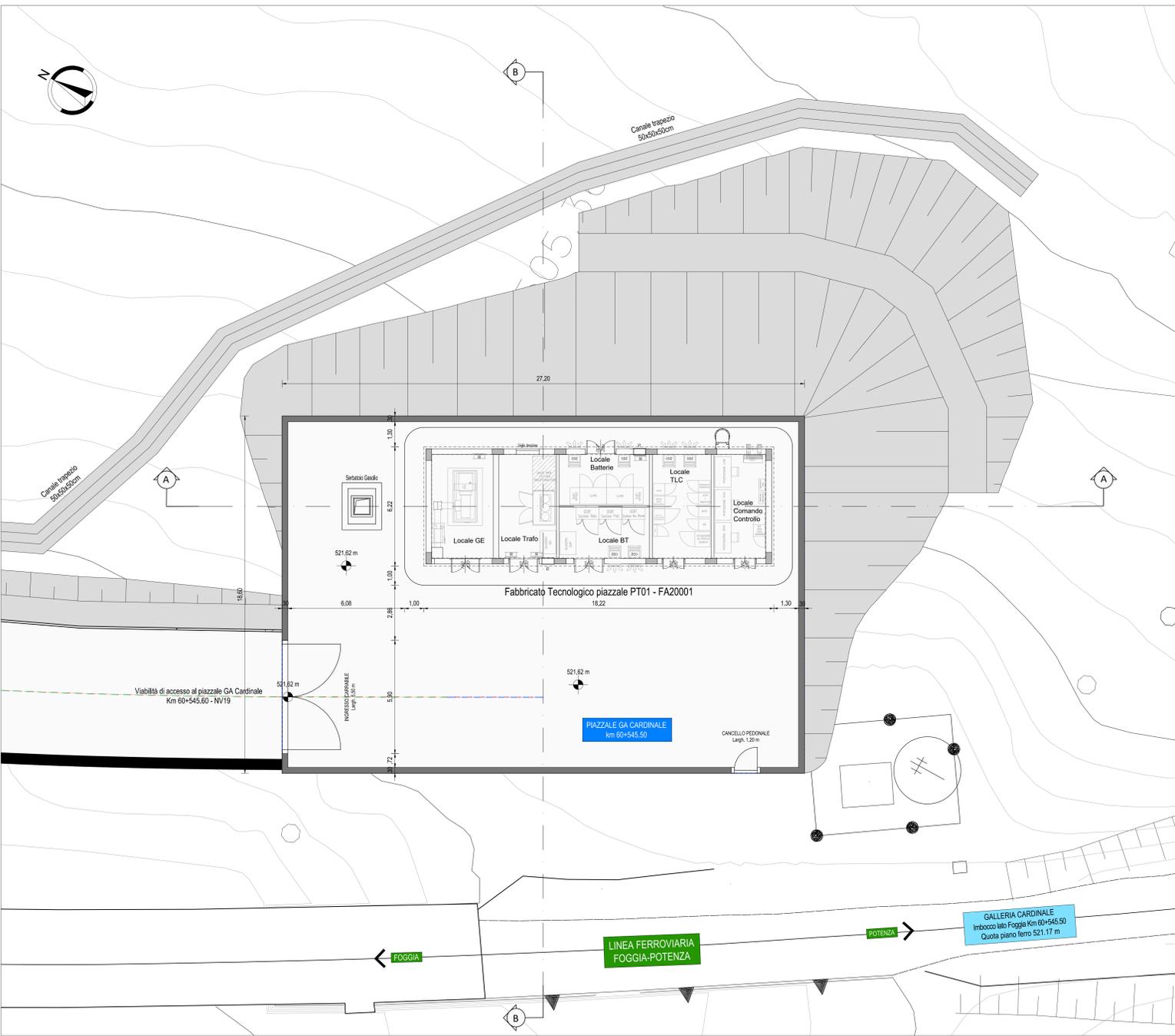
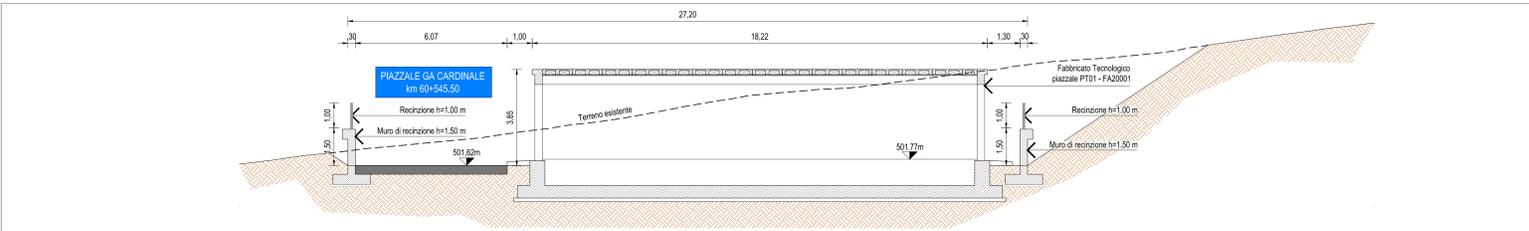


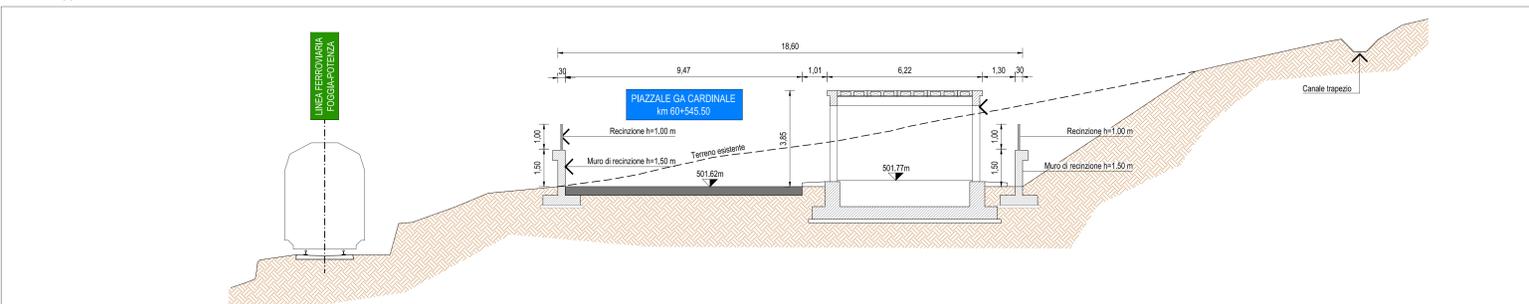
PIAZZALE PT01 - PLANIMETRIA DI PROGETTO
Scala 1:100



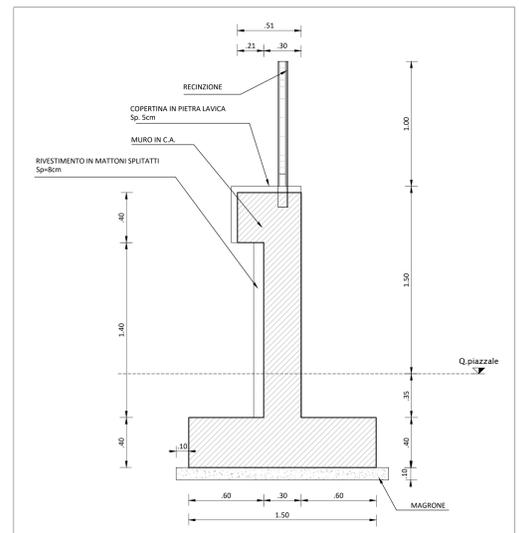
SEZIONE A-A
Scala 1:100



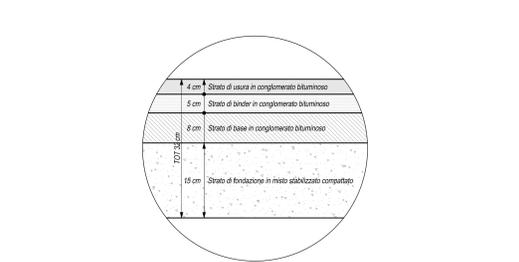
SEZIONE B-B
Scala 1:100



MURO DI RECINZIONE - H=1.5m
Scala 1:20

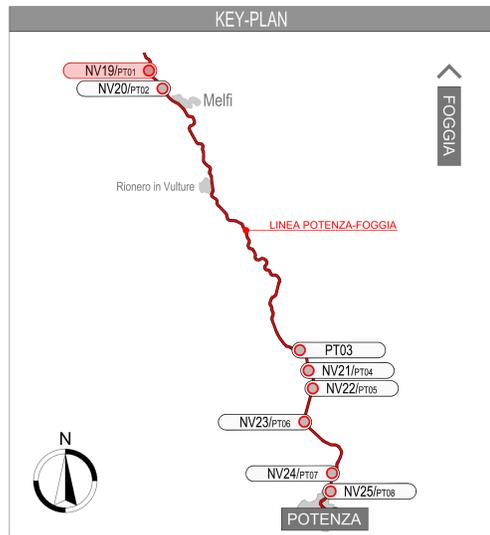


PARTICOLARE PAVIMENTAZIONE
Scala 1:5



CARATTERISTICHE PAVIMENTAZIONE

STRATO DI USURA		STRATO DI COLLEGAMENTO (BINDER)	
MISCELA INERTI - Serie setacci UNI (Apertura Setacci - passante % in peso):	FUSO B	MISCELA INERTI - Serie setacci UNI (Apertura Setacci - passante % in peso):	FUSO A
16 = 100%	100%	15 = 90-100%	20 = 100%
12.5 = 80-100%	80-100%	12.5 = 66-86%	15 = 90-100%
8 = 70-88%	80-100%	8 = 52-72%	4 = 66-86%
4 = 40-58%	44-64%	4 = 34-54%	2 = 30-40%
2 = 25-38%	28-42%	0.5 = 10-22%	0.25 = 6-16%
0.5 = 10-20%	12-24%	0.075 = 6-16%	0.063 = 6-16%
0.25 = 8-16%	8-16%		
	6-10%		
CARATTERISTICHE INERTI: AGGREGATO GROSSO (Pezze > 31.5-4mm): - Devono essere integrati inerti totalmente frantumati (privi di facce tonde) - Piccola in peso LOS ANGELES >20% su ogni pezzatura - Coefficiente di appiattimento <1.5 - P/SViva (resistenza alla levigazione secondo UNI EN 12670) > 44 - Resistenza al gel/sgelo F (UNI EN 12617) > 11% Possono essere utilizzati anche aggregati alternativi in percentuale non superiore al 50%. In questo caso gli aggregati devono essere forniti da elementi completamente frantumati (privi di facce tonde) in percentuale in peso >80%.		CARATTERISTICHE INERTI: AGGREGATO GROSSO (Pezze > 31.5-4mm): - Devono essere integrati inerti totalmente frantumati (privi di facce tonde) - Piccola in peso LOS ANGELES >20% - Coefficiente di appiattimento <1.0 - Equivalente in sabbia ES >90 - Deve essere costituito esclusivamente da sabbie di frantumazione	
AGGREGATO FINO (Pezze <4mm): - Deve essere costituito esclusivamente da sabbie di frantumazione - Equivalente in sabbia ES > 75		CARATTERISTICHE BITUMI: - Quantità di bitume (riferita al peso della miscela) compresa fra: 4.5-6.1% - Penetrazione a 25°C (dmm) = 50-70 - Punto di rammolimento (°C) = 45-60 - Indice di penetrazione = -1/+1 - Punto di rottura Fasse (°C) <6	
STRATO DI BASE		STRATO DI FONDAZIONE	
MISCELA INERTI - Serie setacci UNI (Apertura Setacci - passante % in peso):		MISTO GRANULARE STABILIZZATO	MISCELA INERTI - Serie setacci UNI (Apertura Setacci - passante % in peso):
31.5 = 100%			63 = 100%
20 = 68-88%			40 = 80-100%
16 = 52-78%			20 = 70-92%
8 = 36-62%			14 = 60-80%
4 = 25-46%			8 = 46-72%
2 = 18-38%			4 = 30-56%
0.5 = 8-21%			0.25 = 24-44%
0.25 = 5-16%			0.075 = 8-20%
			0.063 = 6-12%
CARATTERISTICHE INERTI: AGGREGATO GROSSO (Pezze > 31.5-4mm): - Devono essere integrati inerti totalmente frantumati (privi di facce tonde) - Piccola in peso LOS ANGELES >20% in peso. - Coefficiente di appiattimento <1.5 - Equivalente in sabbia ES >300 (mm)		CARATTERISTICHE INERTI: - Faggioli non deve avere dimensioni superiori a 63 mm, né forma appiattita, allungata o lenticolare. - perdita in peso alla prova Los Angeles eseguita sulle singole pezzature inferiore al 30% in peso; - equivalente in sabbia miscele sabbie frazione passante al setaccio ASTM n. 4, compreso tra 40% e 80% (la prova va eseguita con dispositivo meccanico di scuotimento). Per tutti i materiali inerti equivalente in sabbia compreso tra 40 e 80 la DL richiederà in ogni caso (prima che la miscela contenga del 15-20% in peso di elementi frantumati) la verifica dell'indice di portanza CBR.	
CARATTERISTICHE BITUMI: - Deve essere costituito esclusivamente da sabbie di frantumazione - Equivalente in sabbia ES > 300		CARATTERISTICHE BITUMI: - Deve essere costituito esclusivamente da sabbie di frantumazione - Equivalente in sabbia ES > 300	
CARATTERISTICHE DEI RILEVATI RILEVATO IN TERRE APPARTENENTI AI GRUPPI A1, A2-A, A2-S, A2-6, A2-7, A3, A4 (classificazione CNR UNI 11331-10214) - Posa in opera in strati al frinco sp. max 50 cm per A1, A2-4 e 30 cm per i restanti. - Densità >95% AASHTO MOD (UNI EN 13296-2) - M_D >40 (Nivo) (peso del rilevato, al primo ciclo nell'intervallo 0.15 MPa=0.25MPa)		Il materiale verrà sieso in strati di spessore fino non superiore a 20cm e non inferiore a 10cm. Dopo il compattamento, il materiale deve avere una densità in sito >98% rispetto alla AASHTO modificata (UNI EN 12386-2/2010) Il modulo di deformazione, misurato mediante prova di carico su piastra, misurato al primo ciclo di carico nell'intervallo di 15-20 kPa, non dovrà essere inferiore a 50 MPa e inoltre il rapporto dei moduli del 1° e 2° ciclo dovrà essere non inferiore a 1.45 (CNR/IRI n. 146/92)	



COMMITTENTE: **RFI** RETE FERROVIARIA ITALIANA
 GRUPPO INVESTIMENTI
 DIREZIONE PROGRAMMI INVESTIMENTI AREA SUD

PROGETTAZIONE: **ITALFERR**
 GRUPPO INVESTIMENTI
 DIREZIONE PROGRAMMI INVESTIMENTI AREA SUD

S.O. PROGETTAZIONE INTEGRATA SUD

PROGETTO DI FATTIBILITA' TECNICA ECONOMICA ARRICCHITO
LINEA POTENZA-FOGGIA - AMMODERNAMENTO
 SOTTOPROGETTO: LOTTO 1.2 - ELETTRIFICAZIONE ROCCHETTA-POTENZA

ADEGUAMENTO ALLE STI SRT/ENE - POSIZIONAMENTO DELLE APPARECCHIATURE STES PER QUATTRO GALLERIE DI LUNGHEZZA MAGGIORE A 1.000 M

OC - OPERE CIVILI
 Galleria Cardinale Km 60+545.50

Planimetria e sezione piazzale di progetto

SCALA: **Varie**

Rev.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data	Autorizzato Data
A	Emissione Esecuzione	E. Turilli	Settembre 2022		Settembre 2022		Settembre 2022	

File: IABH00F78PZPT0100001-002A.DWG