

## SCHEDA C - DATI E NOTIZIE SULL'INSTALLAZIONE DA AUTORIZZARE

(rif. modulistica allegata al Decreto del MATTM DVA n. 311 del 10/10/2019)

### Sommario

C.1 Sintesi degli interventi di adeguamento per l'installazione oggetto di riesame .....	2
C.2 Sintesi delle variazioni alla capacità produttiva .....	3
C.3 Consumi ed emissioni .....	6
C.4 Sintesi delle variazioni delle modalità di gestione ambientale .....	7
C.5 Scheda di sintesi sui benefici ambientali attesi .....	8
ALLEGATI ALLA SCHEDA C .....	9

ALLEGATO\_4\_m\_amte.MASE.REGISTRO UFFICIALE.ENTRATA.0051489.18-

## SCHEDA C - DATI E NOTIZIE SULL'INSTALLAZIONE DA AUTORIZZARE

### C.1 Sintesi degli interventi di adeguamento per l'installazione oggetto di riesame

Indicare se l'installazione da autorizzare:

- ☐ Coincide con l'assetto attuale → non compilare la scheda C
- ☒ Nuovo assetto → compilare tutte le sezioni seguenti

n.	Nuova tecnica proposta	Sigla	Fase/Unità	Inizio lavori	Fine lavori	Linea d'impatto	Note
1	Realizzazione di un nuovo impianto di pre-condizionamento delle resine a scambio ionico utilizzate per la purificazione dell'acqua ossigenata ultra pura presso l'impianto EG dell'UP Perossidati (per la descrizione v. Relazione in Allegato C.6)	TP, MP	Il nuovo impianto sarà installato presso l'impianto EG nella UP Perossidati	Aprile 2024	Giugno 2024	Emissioni in atmosfera, rumore, consumi di risorse idriche	Le emissioni di inquinanti in atmosfera, il rumore e il consumo di risorse idriche associati alla modifica proposta sono stati valutati come non significativi (v. §§ 4.4, 4.5 e 4.9 della Relazione in Allegato C.6)
Data conclusione di tutti gli interventi					Giugno 2024		

<b>C.2 Sintesi delle variazioni alla capacità produttiva</b>		
<b>Temi ambientali</b>	<b>Variazioni (alla capacità produttiva)</b>	<b>Allegare schede modificate</b>
Consumo di materie prime	Introduzione di una nuova materia prima presso l'impianto EG, costituita da acido cloridrico ultra-puro (HCl) al 37% % (consumo previsto pari a circa 18 m <sup>3</sup> /anno);	v. § 4.1 della Relazione in Allegato C6 e Scheda di sicurezza dell'HCl al 37% in allegato 2 alla Relazione C6
Consumo di risorse idriche	È previsto un aumento di circa il 10% (pari a circa 8.000 m <sup>3</sup> /anno) dei consumi di acqua demineralizzata per la produzione di acqua ultra pura UPW, utilizzata per la diluizione dell'HCl e per il lavaggio finale delle resine	v. § 4.4 della Relazione in Allegato C6
Produzione di energia	Non prevista	
Consumo di energia	Energia termica: nessuna variazione  La modifica proposta comporterà un aumento poco significativo dei consumi di energia elettrica, stimato pari a circa 10 MWh/anno, che corrisponde allo 0,25% circa dei consumi dell'impianto EG alla capacità produttiva	v. § 4.2 della Relazione in Allegato C6
Combustibili utilizzati	Non previsti	v. § 4.3 della Relazione in Allegato C6
Fonti di emissioni in atmosfera di tipo convogliato	L'impianto avrà un nuovo punto di emissione convogliata in atmosfera, denominato 3/S-3, nel quale sarà convogliato il flusso dell'aria aspirata dal box in cui sono ubicati gli IBC contenenti la soluzione acquosa di HCl al 37% e lo skid di diluizione della medesima soluzione fino al 5% di HCl, nonché il flusso d'aria aspirata dal box in cui è ubicata la colonna di pre-condizionamento	v. § 4.5 della Relazione in Allegato C6

<b>C.2 Sintesi delle variazioni alla capacità produttiva</b>		
<b>Temi ambientali</b>	<b>Variazioni (alla capacità produttiva)</b>	<b>Allegare schede modificate</b>
	della resina a scambio ionico. Tale emissione è da considerarsi come scarsamente significativa ai fini dell'inquinamento in quanto il flusso di HCl è inferiore alla soglia di rilevanza	
Emissioni in atmosfera di tipo convogliato	v. sopra	v. § 4.5 della Relazione in Allegato C6
Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato	-	
Scarichi idrici	Variazione di portata non significativa dello scarico idrico EG	v. § 4.6 della Relazione in Allegato C6
Emissioni in acqua	Nessuna variazione	v. § 4.6 della Relazione in Allegato C6
Produzione di rifiuti	La modifica proposta comporterà la produzione di rifiuti costituiti dagli imballaggi che hanno contenuto le materie prime per il nuovo impianto di pre-condizionamento resine	v. § 4.8 della Relazione in Allegato C6
Aree di stoccaggio di rifiuti	È previsto lo spostamento delle Aree 1 e 5 di deposito temporaneo dei rifiuti presso altra zona sempre ubicata all'interno dell'impianto EG	v. §§ 3.3 e 4.8 della Relazione in Allegato C6 e planimetria in allegato 1 alla Relazione C6
Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi	La nuova materia prima HCl al 37% sarà stoccata all'interno di box dedicato dotato di aspirazione e di vasca di contenimento atta a contenere eventuali sversamenti	v. §§3.1 e 4.1 della Relazione in Allegato C6 e planimetria in allegato 1 alla Relazione C6
Rumore	L'impatto sonoro delle nuove apparecchiature sarà valutato nel contesto	v. § 4.9 della Relazione in Allegato C6

C.2 Sintesi delle variazioni alla capacità produttiva		
Temi ambientali	Variazioni (alla capacità produttiva)	Allegare schede modificate
	dello studio del rumore messo a punto per il sito. In ogni caso non si prevedono particolari problemi in quanto si tratta di apparecchiature con livelli di rumorosità contenuti	
Odori	Le modifiche proposte verranno realizzate per la maggior parte all'interno di un fabbricato chiuso; all'esterno del sito industriale l'impatto delle emissioni odorigene sarà trascurabile	v. § 4.10 della Relazione in Allegato C6
Altre tipologie di inquinamento	No	

<b>C.3 Consumi ed emissioni</b>	
<b>Aspetti ambientali</b>	<b>Descrizione delle variazioni</b>
Consumo di materie prime	v. § 4.1 della Relazione C.6
Consumo di risorse idriche	v. § 4.4 della Relazione C.6
Produzione di energia	Non prevista
Consumo di energia	v. § 4.2 della Relazione C.6
Combustibili utilizzati	Non previsto
Emissioni in aria di tipo convogliato	v. § 4.5 della Relazione C.6
Emissioni in aria di tipo non convogliato	v. § 4.5 della Relazione C.6
Scarichi idrici	v. § 4.6 della Relazione C.6
Emissioni in acqua	v. § 4.6 della Relazione C.6
Emissioni in acqua: presenza di sostanze pericolose	v. § 4.6 della Relazione C.6
Produzione di rifiuti	v. § 4.8 della Relazione C.6
Aree di stoccaggio	v. §§ 3.3 e 4.8 della Relazione C.6
Odori	v. § 4.10 della Relazione C.6
Rumore	v. § 4.9 della Relazione C.6
Impatto visivo	v. § 4.11 della Relazione C.6
Altre tipologie di inquinamento	-

C.4 Sintesi delle variazioni delle modalità di gestione ambientale	
Modifiche delle modalità di gestione ambientale a seguito degli interventi previsti per l'installazione oggetto di riesame	<input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> SI, specificare nella tabella seguente gli aspetti ambientali soggetti a modifiche
Aspetti ambientali	Variazioni
Consumo di materie prime	NO
Consumo di risorse idriche	NO
Produzione di energia	NO
Consumo di energia	NO
Combustibili utilizzati	NO
Emissioni in aria di tipo convogliato	NO
Emissioni in aria di tipo non convogliato	NO
Scarichi idrici	NO
Emissioni in acqua	NO
Emissioni in acqua: presenza di sostanze pericolose	NO
Produzione di rifiuti	NO
Aree di stoccaggio	NO
Odori	NO
Rumore	NO
Impatto visivo	NO
Altre tipologie di inquinamento	NO

### C.5 Scheda di sintesi sui benefici ambientali attesi

	Linee di impatto								
	Aria	Acque superficiali	Acque sotterranee	Suolo, sottosuolo / Assesto idro geomorfologico	Produzione di rifiuti	Rumore	Vibrazioni	Clima	Radiazioni non ionizzanti
Tecnica 1	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO



Rif.	ALLEGATI ALLA SCHEDA C	Allegato	Numero di pagg.	Riservato
All. C6	<i>Nuova relazione tecnica dei processi produttivi dell'installazione da autorizzare</i>	■	18	NO
All. C7	<i>Nuovi schemi a blocchi</i>	<input type="checkbox"/>		-
All. C8	<i>Planimetria modificata dell'approvvigionamento e distribuzione idrica</i>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
All. C9	<i>Planimetria modificata dello stabilimento con individuazione dei punti di emissione e trattamento degli scarichi in atmosfera</i>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
All. C10	<i>Planimetria modificata delle reti fognarie, dei sistemi di trattamento, dei punti di emissione degli scarichi liquidi e della rete piezometrica</i>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
All. C11	<i>Planimetria modificata dello stabilimento con individuazione delle aree per lo stoccaggio di materie e rifiuti</i>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
All. C12	<i>Planimetria modificata dello stabilimento con individuazione dei punti di origine e delle zone di influenza delle sorgenti sonore</i>	<input type="checkbox"/>		-
All. C13	<i>Altro (da specificare nelle note)</i>	<input type="checkbox"/>		
All. C14	<i>Provvedimenti di VIA riguardanti il nuovo assetto o pertinenti attestazioni del gestore<sup>1</sup></i>	■	1	NO
TOTALE ALLEGATI ALLA SCHEDA C		2		

<sup>1</sup> In particolare deve essere compilata la dichiarazione del Gestore predisposta in calce alla modulistica per la scheda C, utilizzando la opzione 1, ove siano in corso o conclusi procedimenti presso la autorità competente in materia di VIA, ovvero la opzione 2, controfirmata da un tecnico abilitato, che dia conto della assenza di obblighi VIA. Va allegata copia dei provvedimenti eventualmente citati.