

Regione Lazio



Comune di Valentano



Comune di Latera



Committente

POGGIO DEL MULINO S.R.L.

Piazza Europa, 14-87100-Cosenza (CS)

P.iva: 03876510789



Titolo del Progetto:

Progetto per la realizzazione e l'esercizio di un parco eolico denominato "Poggio del Mulino"

Documento:

PROGETTO DEFINITIVO

N° Tavola:
REL0007

Elaborato:

Piano di manutenzione e gestione dell'impianto

SCALA:	-
FOGLIO:	1 di 1
FORMATO:	A4

folder: Relazioni progetto civile_Generali

Nome File: REL0007A0.pdf

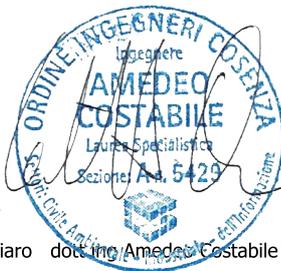
Progettazione:



Progettisti:



dott.ing. Giovanni Guzzo Foliaro



dott.ing. Amedeo Costabile



dott. Ing. Francesco Meringolo

Gruppo di lavoro:

- dott.ing. Denise Di Cianni
- dott.ing. Diego De Benedittis
- dott.ing. Pasquale Simone Gatto
- dott.geol. Martina Petracca
- dott.ing. Irene Colosimo
- dott.geol. Beniamino Morrone

Rev:	Data Revisione:	Descrizione Revisione	Redatto	Controllato	Approvato
00	06/07/2023	PRIMA EMISSIONE	New. Dev.	P.D.M.	P.D.M.

INDICE DEI CONTENUTI

Premessa.....	2
1. Componenti dell'impianto.....	3
2. Sistema di manutenzione dell'impianto.....	5
2.1 Manutenzione Turbine.....	5
2.2 Manutenzione elettrica apparecchiature AT.....	7
2.3 Manutenzione civile di impianto di accumulo, strade, piazzole, plinti.....	7
2.4 Manutenzione volta alla riduzione del rischio ambientale.....	9
3. Attrezzature per le quali è richiesta la Manutenzione.....	11
4. Pianificazione della Manutenzione.....	13

INDICE DELLE FIGURE

Figura 1 - Schema funzionale semplificato dell'impianto in progetto.....	3
--	---

INDICE DELLE TABELLE

Tabella 1 - Caratteristiche principali della Turbina eolica Siemens Gamesa 170 (SG170).....	4
Tabella 2- Manutenzione delle turbine per ridurre rischi ambientali.....	10
Tabella 3 - Preparazione alle emergenze ambientali.....	11

Premessa

L'impianto di produzione di energia eolica denominato "**Poggio del Mulino**", proposto nel territorio dei comuni di *Valentano (VT)* e *Latera (VT)*, è costituito da n.7 aerogeneratori del tipo **SIEMENS Gamesa SG 170** e da una rete di cavidotti interrati AT. L'energia elettrica prodotta da ciascun aerogeneratore in bassa tensione (*BT*) viene trasformata in alta tensione (*AT*) tramite un trasformatore elevatore BT/AT installato all'interno della navicella. L'energia prodotta dalle turbine viene quindi trasportata alla cabina di consegna collegata alla rete elettrica Nazionale (RTN).

La manutenzione di tale tipo di impianti per la produzione di energia rinnovabile si distingue in:

- **Manutenzione ordinaria;**
- **Manutenzione straordinaria;**
- **Manutenzione migliorativa/incrementativa.**

Le **manutenzioni ordinarie** comprendono attività di ispezione visiva, interventi sulla componentistica meccanica ed elettrica. La **manutenzione straordinaria** riguarda invece i componenti principali di turbina (generatori, moltiplicatori, pale.), i sottosistemi meccanici ed oleodinamici, l'elettronica di potenza, eventuali retrofitting. Si possono inoltre eseguire interventi di **manutenzione migliorativa/incrementativa** che, anche se non strettamente necessari per il funzionamento della turbina, permettono di ottenere benefici in termini di performance di macchina. Le azioni di **manutenzione incrementativa** possono ad esempio riguardare:

- Upgrade software a seguito di:
 - Analisi delle *Power-Curves*;
 - Analisi dei transitori di rete.
- Sostituzione di alcuni componenti con altri dalle performance migliori:
 - Anemometri idonei a condizioni climatiche estreme;
 - Allestimenti opzionali in prossimità del mare;
- Sistemi di raffreddamento per climi caldi.

La presente relazione ha lo scopo di descrivere il **Piano di Manutenzione** generalmente utilizzato su tutte le parti di impianto. Detto piano si articola nelle seguenti parti:

- Manutenzione turbine;

- Manutenzione elettrica apparecchiature;
- Manutenzione opere civili impianto di accumulo, strade, piazzole e strutture di fondazioni;
- Utilizzo di personale interno o di imprese appaltatrici selezionate e qualificate.

Il Piano di Manutenzione presentato nel presente documento analizza le diverse componenti dell'impianto e le misure di manutenzione previste.

1. Componenti dell'impianto

Le componenti che costituiscono l'impianto eolico in progetto sono le seguenti:

- [1] Aerogeneratori
- [2] Elettrodotti interrati AT
- [3] Opere Civili: sistema di accumulo, strade, piazzole, plinti

L'aerogeneratore prescelto è rappresentato dalla turbina **SIEMENS Gamesa SG 170** di cui si riporta lo schema funzionale semplificato:

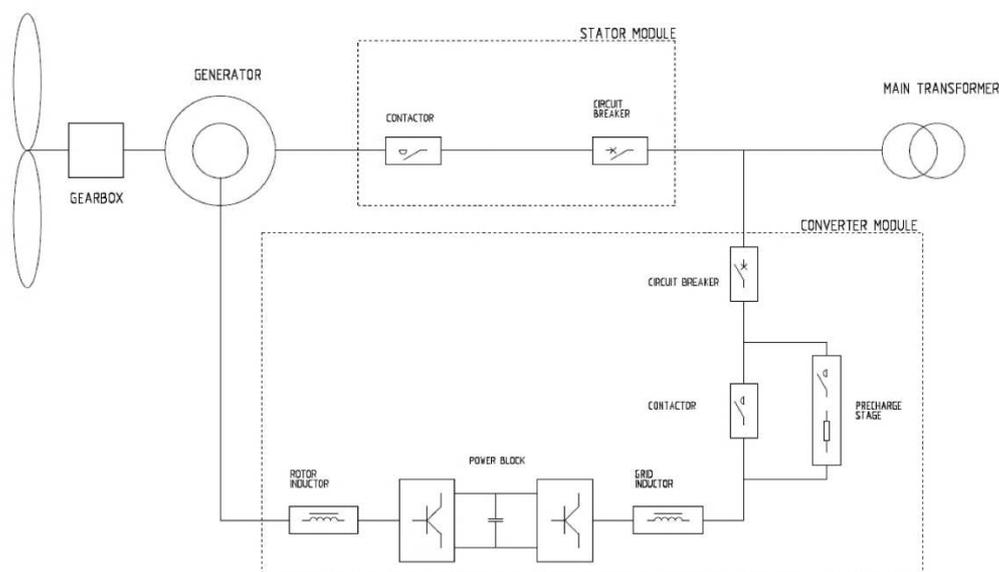


Figura 1 - Schema funzionale semplificato dell'impianto in progetto

Ogni **aerogeneratore** previsto per il parco eolico presenta i seguenti dati geometrici, meccanici ed elettrici:

Tabella 1 - Caratteristiche principali della Turbina eolica Siemens Gamesa 170 (SG170)

Modello tipo SG 170	
Altezza mozzo dal piano campagna (Hub) [m]	115
Lunghezza lame [m]	85
Diametro del rotore [m]	170
Altezza complessiva dal piano campagna [m]	200
Velocità di cut-off [m/s]	25
Potenza nominale [MW]	6,5

L'impianto eolico sarà dotato di un **Sistema o Impianto di Accumulo** della potenza di 10 MW ed una capacità di 40 MWh. Il layout prevede la disposizione di n. **15 Battery Container** (dim. 6,058 m x 2,438 m x 2,591 m), n. 1 **Common Container** (dim. 6,058 m x 2,438 m x 2,591 m), n. 3 **Inverter** e n. 2 **Trasformatori**, il tutto all'interno di un'area recintata di dimensioni 2.500 m².

Il Sistema di Accumulo potrà operare come sistema integrato all'impianto al fine di accumulare una parte della produzione del medesimo non dispacciata in rete e rilasciarla in orari in cui l'impianto non è in produzione o ha una produzione limitata.

Il Sistema di Accumulo inoltre potrà operare in maniera indipendente al fine di fornire servizi ausiliari alla rete operando sui mercati dell'energia elettrica e dei servizi, in particolare come arbitraggio sul **MGP** (*Mercato del Giorno Prima*) e sul **MI** (*Mercato Infra-giornaliero*) e come *Riserva Primaria, Riserva Secondaria e Riserva Terziaria* sul **MSD** (*Mercato dei Servizi di Dispacciamento*) e partecipare ad eventuali progetti banditi da Terna per l'approvvigionamento di nuovi servizi di rete.

Infine, il Sistema di Accumulo, assieme all'impianto di produzione, potrà partecipare al *Mercato della Capacità* sulla piattaforma dell'operatore di rete.

2. Sistema di manutenzione dell'impianto

2.1 Manutenzione Turbine

Le attività di manutenzione delle turbine comprendono interventi di:

- **Manutenzione ordinaria** (programmate)
- **Manutenzione straordinaria** (programmate e non programmate).

Le attività di manutenzione degli aerogeneratori vengono solitamente affidate al fornitore delle turbine nell'ambito di *contratti di Global Service di esercizio e manutenzione*. La durata di tali contratti varia da 5 a 12 anni e impegna il fornitore a svolgere tutte le attività di manutenzione ordinaria, straordinaria e risoluzione dei guasti. La **garanzia sui componenti** è estesa a tutta la durata dei contratti. In tali contratti sono incluse le specifiche relative alle attività di manutenzione programmata; inoltre viene fornito, ad inizio di ogni anno, un programma annuale di manutenzione, aggiornato poi mensilmente.

Per la remunerazione delle attività del fornitore si prevede, generalmente, un costo fisso annuo per turbina omnicomprensivo che può essere anche integrato da costi variabili legati alla produzione di impianto e ad eventuali bonus relativi alla disponibilità.

Il manutentore delle turbine svolge principalmente le seguenti attività:

- **Manutenzioni Visive;**
- **Manutenzione Elettrica E Meccanica;**
- **Interventi Su Guasti;**
- **Manutenzioni Straordinarie;**
- **Modifiche Hw/Sw;**
- **Interventi Specialistici.**

Per l'esecuzione di tali attività il fornitore si dota di basi operative e magazzini nelle vicinanze degli impianti, di un numero di squadre e mezzi adeguati al numero di turbine e all'ubicazione degli impianti e di sistemi di invio allarmi tramite SMS che consentono la comunicazione immediata di

guasti. Una organizzazione di questo tipo garantisce interventi tempestivi a favore di una maggiore disponibilità e produzione di impianto. Vengono inoltre effettuate opportune:

(a) Ispezioni Periodiche:

- Generale esterno
- Sistema di trasmissione
- Pale
- Sistema di imbardata
- Sistema idraulico
- Sensori
- Generatore
- Linea di messa a terra
- Linea di protezione da fulminazione
- Sistemi di raffreddamento
- Quadri elettrici e convertitore
- Sistema di variazione del passo

(b) Operazioni Periodiche di Manutenzione:

- Serraggi
- Pulizia navicella
- Pulizia scambiatori di calore e collettori
- Manutenzione elevatore (se presente)
- Sostituzione olii
- Sostituzione filtri
- Lubrificazioni e ingrassaggi
- Sostituzione elementi di usura (ed es.: contatti striscianti)
- Registrazione giochi tra ingranaggi
- Sostituzione condotte circuiti idraulici
- Reintegri olii
- Allineamento treno di potenza
- Prove di isolamento
- Sostituzione batterie ausiliarie

2.2 Manutenzione elettrica apparecchiature AT

La manutenzione elettrica sulle apparecchiature in Alta Tensione comprende interventi di:

- [1] Manutenzione Preventiva e Periodica;
- [2] Manutenzione Predittiva;
- [3] Manutenzione Correttiva per Guasto o Rottura (Straordinaria).

La **Manutenzione Preventiva** deve essere eseguita secondo un preciso piano di intervento e serve a conservare e garantire la funzionalità dell'impianto, prevenendo eventuali disservizi. La manutenzione preventiva deve essere pianificata in funzione di:

- Sicurezza del personale che interviene;
- Complessità delle lavorazioni da eseguire;
- Condizioni di vento;
- Tempi necessari per l'intervento;
- Tipologia dell'impianto.

La **Manutenzione Predittiva**, tramite il controllo e l'analisi di parametri fisici, deve stabilire l'esigenza o meno di interventi di manutenzione sulle apparecchiature installate.

Essa richiede il monitoraggio periodico, attraverso sensori o misure, di variabili fisiche ed il loro confronto con valori di riferimento.

La **Manutenzione Correttiva** deve essere attuata per riparare guasti o danni alla componentistica; è relativa ad interventi con rinnovo o sostituzione di parti di impianto che non ne modifichino in modo sostanziale le prestazioni, la destinazione d'uso, e riportino l'impianto in condizioni di esercizio ordinarie.

2.3 Manutenzione civile di impianto di accumulo, strade, piazzole, plinti

Le attività di manutenzione civile si articolano nella maniera seguente.

a) **Manutenzione Ordinaria:**

- Manutenzione/pulizia di cunette realizzate in terra mediante riprofilamento con escavatore e benna trapezoidale;
- Pulizia di cunette realizzate in cls armato effettuata manualmente;
- Pulizia di pozzetti di raccolta acque meteoriche effettuata manualmente;
- Taglio erba nelle aree adiacenti alle piazzole;
- Manutenzione dei manufatti in cls;
- Inghiaimento con misto granulare di aree limitate all'interno di piazzole e lungo le relative strade di accesso ivi compresa la rullatura.

b) Manutenzione di Manufatti:

- Ripristino della superficie dei plinti degli aerogeneratori mediante eliminazione delle fessurazioni e finitura superficiale con malta antiritiro;
- Ripristino di lesioni di cabine di macchina, impermeabilizzazioni dei tetti, riparazione di serramenti, tinteggiature;
- Inghiaimenti stradali, piazzole, asfalti:
 - Inghiaimento superficiale di piccole aree di strade;
 - Ripristino di tratti di strade e/o piazzali asfaltati o in cls;
 - Ripristini, consolidamenti strutturali ed esecuzione di piccole strutture in cls:
 - Interventi di stabilizzazione delle scarpate mediante realizzazione di gabbionate di sostegno, da eseguirsi al piede delle stesse;
 - Fornitura e posa in opera di reti elettrosaldate;
 - Realizzazione di opere di drenaggio, raccolta e scarico delle acque meteoriche sulle strade ed ai bordi delle piazzole dove sono installati gli aerogeneratori;
 - Realizzazione di cunette in terra per la raccolta di acque meteoriche:
 - Realizzazione di cunette in cls armate con rete elettrosaldata;
 - Fornitura di tubazioni interrate, in pvc o in cls, per il convogliamento delle acque raccolte dalle cunette in corrispondenza di attraversamenti stradali;
 - Realizzazione di cunette in cls. per intercettazione delle acque dilavanti lungo le strade;
 - Realizzazione di tagli trasversali sulle piste di transito dei campi eolici realizzati in cls armato con rete elettrosaldata;
 - Fornitura e posa in opera di pozzetti in cls;

- Sostituzione coperchi carrabili dei pozzetti di terra nelle piazzole.

c) Interventi di recupero ambientale e di ripristino vegetativo:

- Interventi di ripristino e stabilizzazione superficiale dei terreni mediante inerbimento e/o impiego di specie legnose e piantagioni varie;
- Realizzazione di inerbimenti di scarpate mediante semina manuale, idrosemina o messa a dimora di piantagioni varie, con eventuale fornitura e posa in opera di geoiuta.

Controlli:

- Ispezioni visive plinti aerogeneratori.
- Carotaggi.
- Controlli non distruttivi (CND)
- Rilievi topografici
- Indagini geognostiche (inclinometri, piezometri)

Altre attività:

- Attività di sgombero neve
- Assistenza al traino di mezzi di sollevamento (gru, piattaforme)

In merito alle **Manutenzioni Civili** le società eseguiranno, con proprio personale, le attività di monitoraggio, la definizione dei piani di manutenzione, la programmazione degli interventi e la supervisione delle attività. Gli interventi di manutenzione civile vengono affidati ad imprese appaltatrici, che svolgono le attività secondo le specifiche della committente. La società proponente, una volta installato il parco eolico e attivata la produzione di energia elettrica, si doterà di risorse umane specializzate al fine di garantire tutte quelle opere manutentive che non richiedono competenze tecniche altamente specializzate, quali, ad esempio, verifiche e regolazioni in condizione di esercizio, pulizie, ecc. Queste attività vengono organizzate e svolte in stretta collaborazione con la società fornitrice delle turbine eoliche e nel pieno rispetto della normativa vigente, anche per quanto concerne lo smaltimento dei rifiuti, come oli esausti, grassi, ecc. In particolare, si prevede che:

- I potenziali impatti ambientali legati alle operazioni di manutenzione siano monitorati;
- Le operazioni di manutenzione devono prevedere tutte le misure preventive e protettive nei confronti dei tecnici incaricati.

2.4 Manutenzione volta alla riduzione del rischio ambientale

La procedura adottata per la manutenzione dell'impianto in progetto prescrive inoltre le azioni da attuare in caso di **rilevazione di un'emergenza ambientale e/o di sicurezza** da parte del personale aziendale. In accordo con la **norma UNI EN ISO 14050:2002 ed alla norma OHSAS 18001:2007** si definiscono:

- **Aspetto ambientale:** qualsiasi elemento nelle attività, prodotti o servizi forniti da una *Organizzazione* che può interagire con l'Ambiente;
- **Impatto ambientale:** qualsiasi modifica causata all'ambiente, sia in positivo che in negativo, interamente o parzialmente risultante da attività, prodotti o servizi di una *Organizzazione*.
- **Rischio:** combinazione della probabilità dell'accadimento di un incidente o dell'esposizione a un pericolo e della magnitudo dell'infortunio o della malattia professionale che può risultare dall'evento o dall'esposizione.

Tabella 2- Manutenzione delle turbine per ridurre rischi ambientali

Aspetto rilevato	Azioni da attuare	Frequenza
Produzione di rifiuti speciali: <ul style="list-style-type: none"> • oli minerali esausti; • assorbenti e stracci sporchi di grasso e olio; • imballaggi misti; • tubi neon esausti; • apparecchiature elettriche e loro parti fuori uso. 	Raccogliere le varie tipologie di rifiuto in appositi contenitori, identificati con il relativo codice CER e l'eventuale pericolosità, nei punti di deposito temporaneo predeterminati nel Service Point e destinarli a recupero/smaltimento secondo le scadenze dalla legge; si faccia riferimento per l'attività anche l'Istruzione NIT_HS_WI_0040 (gestione rifiuti). Effettuare lo scarico e carico dei rifiuti secondo le linee di produzione UP1, UP2, UP3.	Secondo disposizioni di legge
Stoccaggio e impiego di sostanze pericolose: olio minerale per rabbocchi alle turbine; olio motore degli automezzi.	Dislocare i bidoni di olio minerale sopra l'apposita ghiotta di raccolta sul mezzo di trasporto (in movimento) per evitare che vi siano perdite sul suolo; fare riferimento alle seguenti istruzioni per tale attività: <ul style="list-style-type: none"> • NX_QP_9100 – Handling Hazardous Substance; • NX_HS_WI_58 – Register; • NX_HS_WI_59 – Transport; • NX_HS_WI_60 – Storage; • NIT_HS_WI_0060_Gestione_Sostanz_Pericolose (integrazione per disposizioni legislative nazionali sulle sostanze chimiche pericolose). 	In continuo
	Verificare che dagli automezzi in sosta non vi siano perdite di oli o carburanti che possano causare un incendio e/o la contaminazione delle acque di scarico.	In continuo
Rischio incendio	Applicare le prescrizioni specificate nel Documento di Valutazione dei Rischi e nel Piano d'Emergenza, in particolare in relazione a: <ul style="list-style-type: none"> • mantenere sempre efficienti i dispositivi di estinzione; • evitare accumuli di materiale infiammabile nei pressi di circuiti elettrici in tensione. 	In continuo
Emissione di rumore: automezzi in movimento	Gli automezzi in sosta devono mantenere i motori spenti per tutto il periodo della sosta nel parco	In continuo

Tabella 3 - Preparazione alle emergenze ambientali

Aspetto rilevato	Azioni da attuare	Frequenza
Impiego di risorse idriche per i servizi igienici	Impiegare con parsimonia l'acqua dei servizi igienici, avendo cura di chiudere accuratamente i rubinetti dopo l'uso e di segnalare qualsiasi perdita e/o allagamento	In continuo
Scarichi in acque superficiali causati da servizi igienici	Impiegare correttamente gli scarichi idrici civili, avendo cura di non recapitarvi sostanze chimiche e corpi estranei che possano inquinare le acque di scarico	In continuo
	Evitare di posizionare nei pressi delle griglie di scolo delle acque meteoriche contenitori di oli minerali e di qualunque altra sostanza potenzialmente nociva e non ostruire dette griglie e scoli con rottami, rifiuti e quant'altro potrebbe ostruirle	In continuo
	Gestione <i>vasca Imhoff</i> e <i>diselettore</i> da parte di terzo fornitore secondo disposizioni contrattuali. Formalmente la gestione è in carico a colui che detiene l'autorizzazione allo scarico di due sistemi	Annuale
	Bonifica pozzetti di raccolta olio dei trasformatori da parte di terzo fornitore	Annuale
Produzione di rifiuti speciali:	<ul style="list-style-type: none"> • olio dei trasformatori esausti; • cavi elettrici; • apparecchiature e relative parti fuori uso; • neon esausti; • imballaggi misti; • imballaggi e materiali assorbenti sporchi d'olio. 	Secondo disposizioni di legge
Rischio incendio	Applicare le prescrizioni specificate nel Documento di Valutazione dei Rischi e nel Piano d'Emergenza, in particolare in relazione a: <ul style="list-style-type: none"> • mantenere sempre efficienti i dispositivi di estinzione; • evitare accumuli di materiale infiammabile nei pressi di circuiti elettrici in tensione. 	In continuo
Stoccaggio e impiego di sostanze pericolose: olio minerale per rabbocchi ai trasformatori	Dislocare i bidoni di olio minerale sopra l'apposita ghiotta di raccolta situata nell'area manutenzione per evitare che vi siano perdite sul suolo	In continuo
	Verificare che dagli automezzi in sosta non vi siano perdite di oli o carburanti che possano causare un incendio e/o la contaminazione delle acque di scarico	In continuo
Emissione di rumore: automezzi in movimento	Gli automezzi in sosta devono mantenere i motori spenti per tutto il periodo della sosta nel parco	In continuo

3. Attrezzature per le quali è richiesta la Manutenzione

Si riassumono di seguito le **principali apparecchiature per le quali è richiesta la manutenzione:**

- Apparecchiature in alta tensione (interruttori di tipo Compass e Pass-m0, sezionatori, scaricatori, TV, TA);
- Trasformatori isolati in olio e dotati di variatore sottocarico;

-
- Trasformatori isolati in olio dotati di commutatore manuale;
 - Trasformatori isolati in resina;
 - Quadri protetti di tensione 36 kV;
 - Apparecchiature di media tensione (interruttori, sezionatori, TA, TV);
 - Quadri di bassa tensione;
 - Apparecchiature di bassa tensione (interruttori, sezionatori, fusibili, TA.);
 - Batterie di accumulatori;
 - Raddrizzatori e carica batterie;
 - Quadri di comando e controllo;
 - Quadri protezione;
 - Apparecchi di illuminazione normale;
 - Apparecchi di illuminazione di emergenza;
 - Quadro misure fiscali e commerciali.

Relativamente agli interventi di **manutenzione correttiva** si riportano, a titolo di esempio, alcune possibili attività:

- Sostituzione trasformatore in resina;
- Sostituzione trasformatore in olio;
- Sostituzione degli scaricatori di sovratensione AT, passanti AT e isolatori di sostegno;
- Sostituzione scomparti;
- Sostituzione terminali e giunti su cavi;
- Sostituzione interruttori e sezionatori;
- Sostituzione trasformatori di misura di tensione;
- Sostituzione trasformatori di misura di corrente;
- Sostituzione apparecchiature ausiliaria e verifica protezioni dei quadri.

I guasti che interessano principalmente una turbina sono i seguenti:

- Guasti ordinari (ad es.: sensori, schede elettroniche, IGBT, moduli di comunicazione).
- Reset allarmi (in sito / da remoto).
- Warning (intervento posticipabile e programmabile).
- Guasti a componenti principali (generatori, moltiplicatori e pale).

4. Pianificazione della Manutenzione

Relativamente alle **manutenzioni elettriche** il *Committente* eseguirà, con proprio personale, le attività di monitoraggio ed esercizio del sistema elettrico, la definizione dei piani di manutenzione, la programmazione degli interventi, l'approvvigionamento dei materiali e dei ricambi, la supervisione delle attività e gli interventi su guasto.

Le **manutenzioni visive** vengono svolte sempre da personale interno. Gli interventi annuali di manutenzione elettrica vengono affidate ad imprese appaltatrici, che svolgono le attività secondo le specifiche della *Committente*.

Ad imprese specializzate e qualificate vengono inoltre affidate attività specialistiche quali:

- Analisi olii;
- Taratura protezioni;
- Verifica gruppi di misura;
- Ricerca guasti cavidotti;
- Interventi specifici su apparecchiature AT e trasformatori;
- Modifiche impiantistiche;
- Manutenzioni straordinarie.

Per una opportuna gestione degli interventi su guasto vanno considerati i seguenti aspetti:

- Tempestività nel rilevamento degli allarmi / warning;
- Reattività nell'intervento in sito;
- Ricerca del guasto e sua analisi;
- Disponibilità di ricambi;
- Logistica delle basi operative e dei magazzini;
- Eventuale impiego di mezzi di sollevamento (gru, piattaforme aeree);
- Analisi dei dati SCADA e dei dati della rete elettrica;
- Reportistica;
- Individuazione di eventuali azioni preventive su turbine dello stesso tipo.

Per una corretta ed efficace gestione di tali **contratti** il *Committente* eseguirà le attività di monitoraggio turbine, analisi guasti/anomalie, supervisione delle attività svolte dal fornitore.

Il monitoraggio aerogeneratori viene svolto tutti i giorni ad intervalli regolari; nei giorni festivi il personale reperibile, dotato di pc portatili e software di monitoraggio, svolge tale attività almeno due volte al giorno.

La supervisione avviene tramite personale esclusivamente dedicato alla gestione di tali **contratti**, con il supporto del personale tecnico presente in sito che assicura la presenza in impianto verificando il corretto svolgimento degli interventi, in accordo alle specifiche tecniche e ai requisiti di sicurezza.

Vi sono degli aspetti principali da considerare per conseguire un'opportuna programmazione e gestione della manutenzione ordinaria delle turbine:

- Programmazione a breve termine in base alle condizioni di ventosità.
- Flessibilità operativa nella programmazione (ad es.: vincoli di ventosità; concomitanza di fermate generali).
- Verifica del rispetto dei programmi contrattuali.
- Verifica del rispetto delle specifiche tecniche di manutenzione.
- Aggiornamento delle specifiche di manutenzione.
- Reportistica a seguito di ciascun ciclo manutentivo.
- Supervisione da parte del produttore delle attività di manutenzione.
- Monitoraggio dei componenti principali degli aerogeneratori.
- Verifica dai dati SCADA dei tempi di manutenzione $H_{MTZ}/WTGyear$.

I progettisti:



ing. Giovanni Guzzo Fontana



ing. Amedeo Costabile



ing. Francesco Meringolo