

PROGETTO PER LA REALIZZAZIONE DI UN IMPIANTO PER LA
PRODUZIONE DI ENERGIA MEDIANTE LO SFRUTTAMENTO DEL VENTO
NEL MARE ADRIATICO MERIDIONALE - BARIUM BAY
74 WTG – 1.110 MW

PROGETTO DEFINITIVO - SIA

Progettazione e SIA



Indagini ambientali e studi specialistici



Studio misure di mitigazione e compensazione



supervisione scientifica



3. STRUTTURE DI FONDAZIONE AEROGENERATORI

R.3.2 Schede tecniche dei materiali utilizzati per gli ancoraggi

REV.	DATA	DESCRIZIONE
00	03/24	integrazioni MASE



S355J2

Norma di riferimento	EN 10025-2:2019
Numero	1.0577



ACCIAIO NON LEGATO PER IMPIEGHI STRUTTURALI

Sono gli acciai considerati dalla norma EN 10025-2 e sono generalmente non destinati ad alcun trattamento termico.

Le caratteristiche allo stato laminato sono:

- Saldabilità;
- Formabilità;
- Piegamento;
- Idoneità alla zincatura a caldo.

COMPOSIZIONE CHIMICA

C%	Si%max	Mn%	P% max	S% max	Cu% max	
0,20	0,55	1,60	0,025	0,025	0,55	Scostamenti ammessi per analisi di prodotto

PROPRIETA' MECCANICHE

S355J2 Laminato: caratteristiche di prodotto o di provino normalizzato (+N)

Diametro/spessore	Prova di trazione in longitudinale a 20°C e resilienza longitudinale a -20°C			
	Rp 0.2 N/mm ²	R N/mm ²	A% min	KV J min
d≤16mm	355	510÷680	22	27
16<d≤40 mm	345	470÷630	22	27
40<d≤63 mm	335	470÷630	21	27
63<d≤80 mm	325	470÷630	20	27
80<d≤100 mm	315	470÷630	20	27
100<d≤150 mm	295	450÷600	18	27
150<d≤200 mm	285	450÷600	17	27
200<d≤250 mm	275	450÷600	17	27
250<d≤400 mm	265	450÷600	17	27

CARATTERISTICHE MECCANICHE FINITI A FREDDO

Spessore mm	Pelato rullato (+SH)		Trafilato a freddo (+C)		
	Durezza HB max	R N/mm ²	Rp 0.2 N/mm ²	R N/mm ²	A% min
> 5 ≤ 10	-	-	520	630-950	6
> 10 ≤ 16	-	-	450	580-880	7
> 16 ≤ 40	140-187	470-630	350	530÷850	8
> 40 ≤ 63	140-187	470-630	335	500÷770	9
> 63 ≤ 100	140-187	470-630	315	470÷740	9

Nota: per spessori <5 mm le caratteristiche meccaniche possono essere concordate all'atto della richiesta d'offerta e dell'ordine