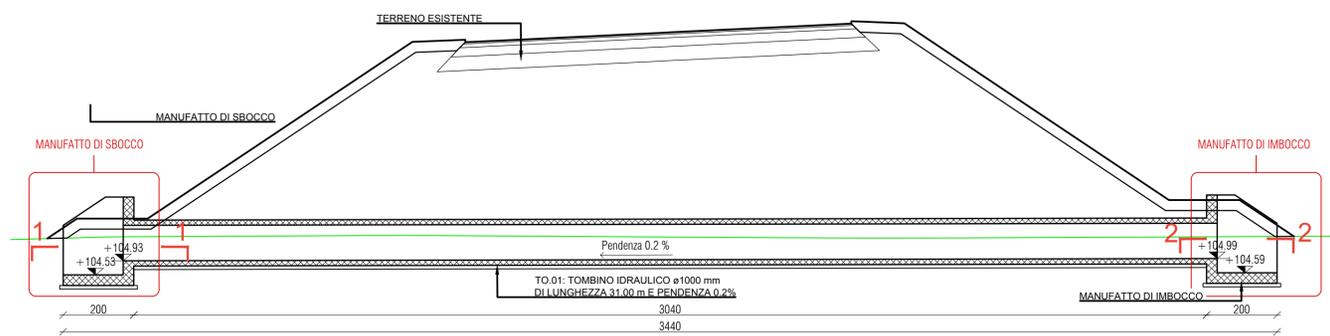
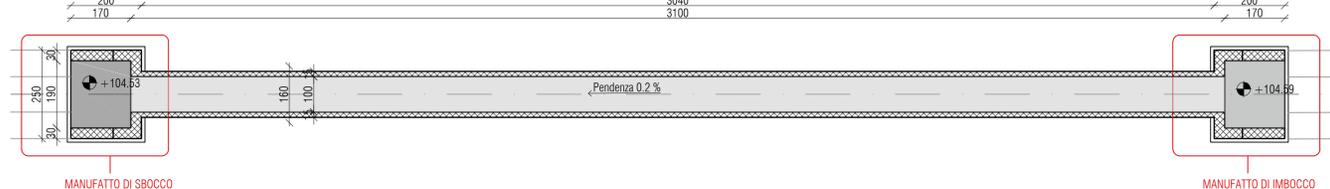


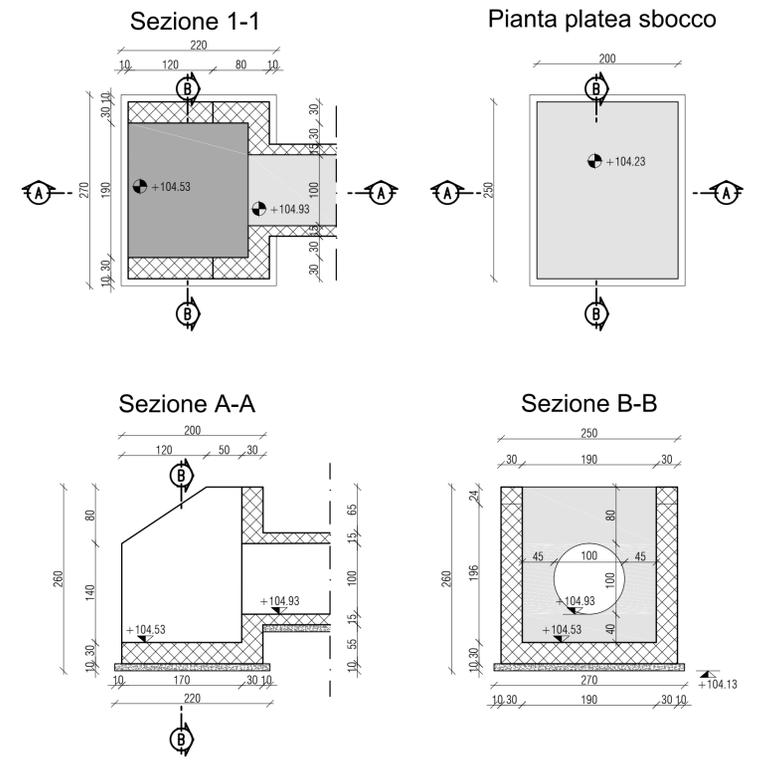
SEZIONE LONGITUDINALE TOMBINO IDRAULICO TO.01 - Scala 1:100



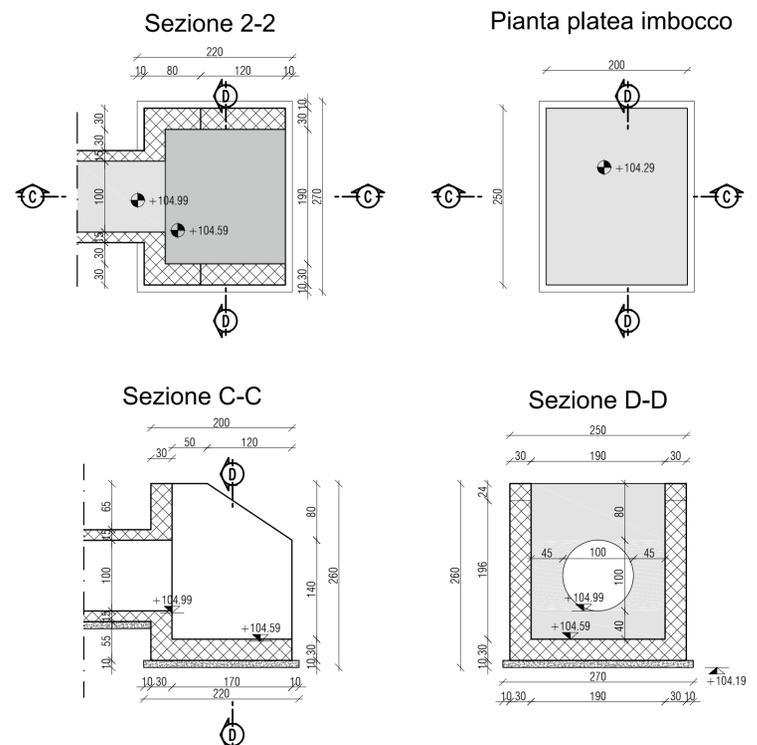
PIANTA TOMBINO IDRAULICO TO.01 - Scala 1:100



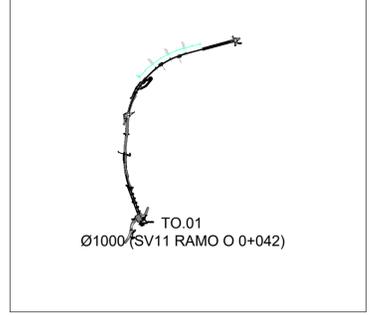
PARTICOLARE SBOCCO ATTRAVERSAMENTO TO.01 - Scala 1:50



PARTICOLARE IMBOCCO ATTRAVERSAMENTO TO.01 - Scala 1:50



KEY-MAP SCALA 1:50'000



SOTTOVIA/ATTRAVERSAMENTI IDRAULICI

ELEMENTO DI CALCESTRUZZO	CLASSI DI ESPOSIZIONE AMBIENTALE	CLASSE DI RESISTENZA	RAPPORTO MASSIMO A/C	UNI 11104:2016		DIAMETRO MASSIMO AGGREGATI [mm]	CLASSE DI CONSISTENZA DEL GETTO	COPRIFERRO MINIMO TOLLERANZA DI POSA [mm]
				CONTENUTO MINIMO DI CEMENTO [kg/m ³]	CONTENUTO MINIMO DI ARIA			
Mogone	X0	C12/15	-	-	-	-	-	-
Getti in opera	XC4-XD1-XF2	C32/40	0.50	340	4.0%	32*	S4	30 + 10
Plotea di fondazione	XC2	C28/35	0.55	320	-	32	S4	30 + 10

* Aggregati conformi a UNI EN 12620 di adeguata resistenza a gelo/disgelo.
- Cemento tipo: 32.5

ACCIAIO DA CEMENTO ARMATO

Acciaio B450C ad aderenza migliorata, saldabile con marcatura del produttore e del sagomatore, in barre (6mm ≤ Ø ≤ 50mm) e rotoli (6mm ≤ Ø ≤ 16mm), reti elettrosaldate e tralicci.
Acciaio armonico per trefoli aderenti, trefoli da 0.5". Resistenza caratteristica a trazione f_{tk}=1860 N/mm². Resistenza caratteristica a trazione all'1% f_{tk}=1670 N/mm².

SOVRAPPORZIONI MINIME BARRE D'ARMATURA
Calcestruzzo R_{ck}=30 MPa: minimo 55 diametri
Calcestruzzo R_{ck}=35 MPa: minimo 49 diametri
Calcestruzzo R_{ck}=40 MPa: minimo 46 diametri
Calcestruzzo R_{ck}=45 MPa: minimo 45 diametri
I ferri sono rappresentati a meno degli smussi di piegatura con il mandrino.
Le misure riportate sono pertanto quelle della spezzata a spigoli vivi.
Lo sviluppo totale indicato per ogni ferro estratto è lo sviluppo reale tenendo conto dei mandrini di piegatura di seguito indicati.

DIAMETRI MINIMI DEI MANDRINI DI PIEGATURA
Diametro barra Ø ≤ 16 mm: minimo 40
Diametro barra Ø > 16 mm: minimo 70
(L=sviluppo reale dei ferri misurato in asse tenendo conto dei mandrini di piegatura)

Sanas
GRUPPO FS ITALIANE

Direzione Progettazione e Realizzazione Lavori

S.S. 67 "Tosco Romagnola"
Lavori di adeguamento della S.S. 67 nel tratto tra la località S.Francesco in Comune di Pelago e l'abitato di Dicomano.
Variante di Rufina (FI) - LOTTI 2A e 2B

PROGETTO DEFINITIVO cod. FI462

PROGETTAZIONE: **PRO ITER** (Gruppo FS Italiane) | MANDATARIA: **PRO ITER** | MANDANTI: **sinergo** & **VA** (D'VisionArchitecture)

IL RESPONSABILE DELL'INTEGRAZIONE DELLE PRESTAZIONI SPECIALISTICHE:
Ing. Riccardo Formichi - Società Pro Iter Srl
Ordine Ingegneri Provincia di Milano n. 18045

IL GEOLOGO:
Geol. Massimo Mezzanatica - Società Pro Iter Srl
Ordine Geologi della Lombardia n. 762

IL COORDINATORE PER LA SICUREZZA IN FASE DI PROGETTAZIONE:
Ing. Massimo Mangini - Società ERM/MA Srl
Ordine Ingegneri Provincia di Varese n. 1502

VISTO: IL RESP. DEL PROCEDIMENTO:
Ing. Francesco Pisani

PROTOCOLLO: _____ DATA: _____

ROTATORIA #1 SS67 Massetto e rami di raccolta SS67
OPERE D'ARTE MINORI: TOMBINO IDRAULICO Ø1000 (SV11 RAMO O 0+042)
OPERE D'ARTE MINORI: TOMBINO IDRAULICO Ø1000 (SV11 RAMO O 0+042): STRUTTURE
Carpenteria: pianta, profilo e sezioni

CODICE PROGETTO	NOME FILE	REVISIONE	SCALA
PROGETTO: A C N O 1 1 3	V01-TO01-STR-DI01_A.pdf	A	Varie
LIV. PROG.: D 2 0	CODICE ELAB.: V01 TO01 STR DI 01		
D			
C			
B			
A	EMISSIONE	10/2023	PALU' GALANTE FORMICHI
REV.	DESCRIZIONE	DATA	REDATTO VERIFICATO APPROVATO