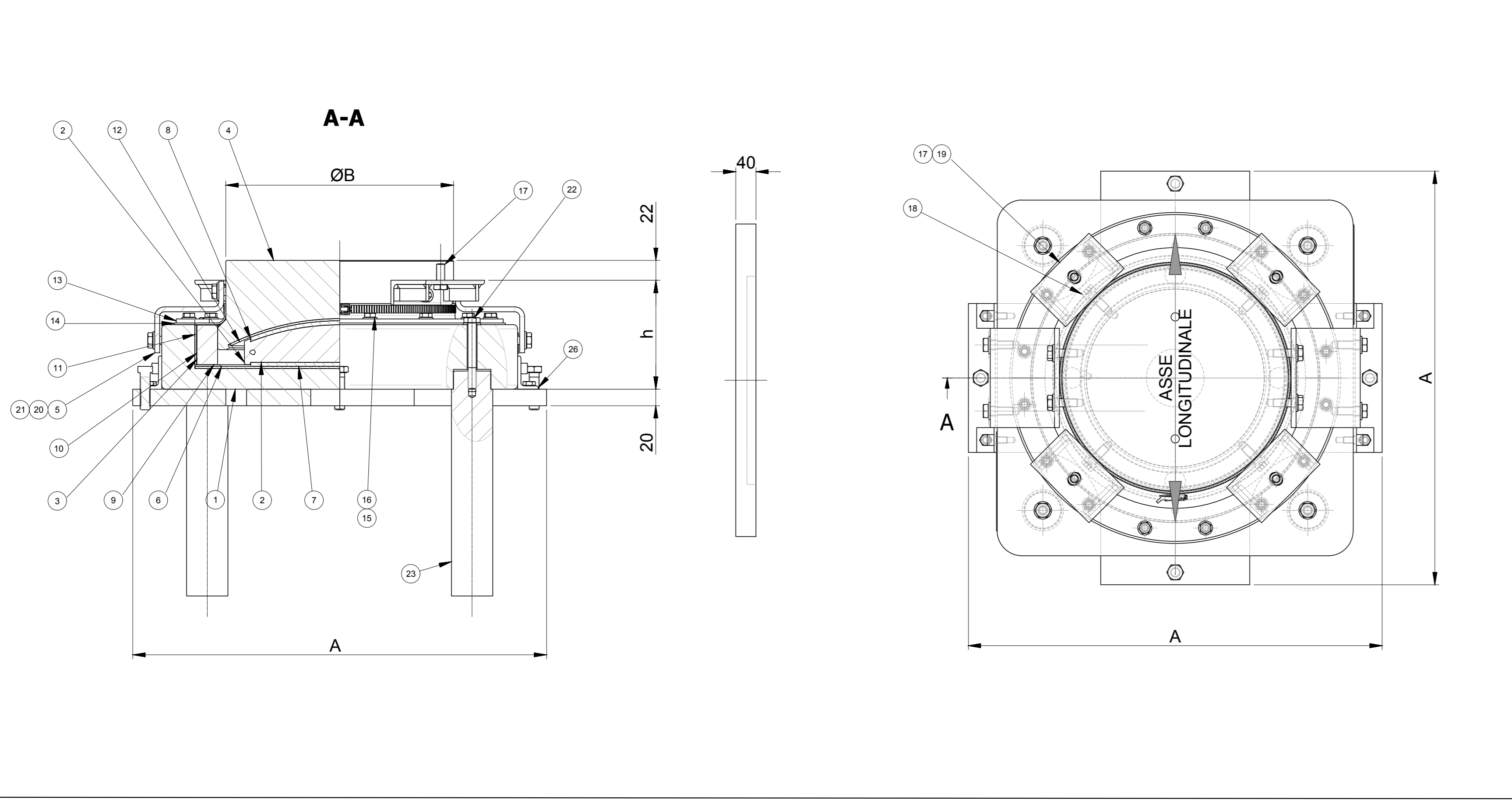


APPOGGIO sferico fisso cedevole F

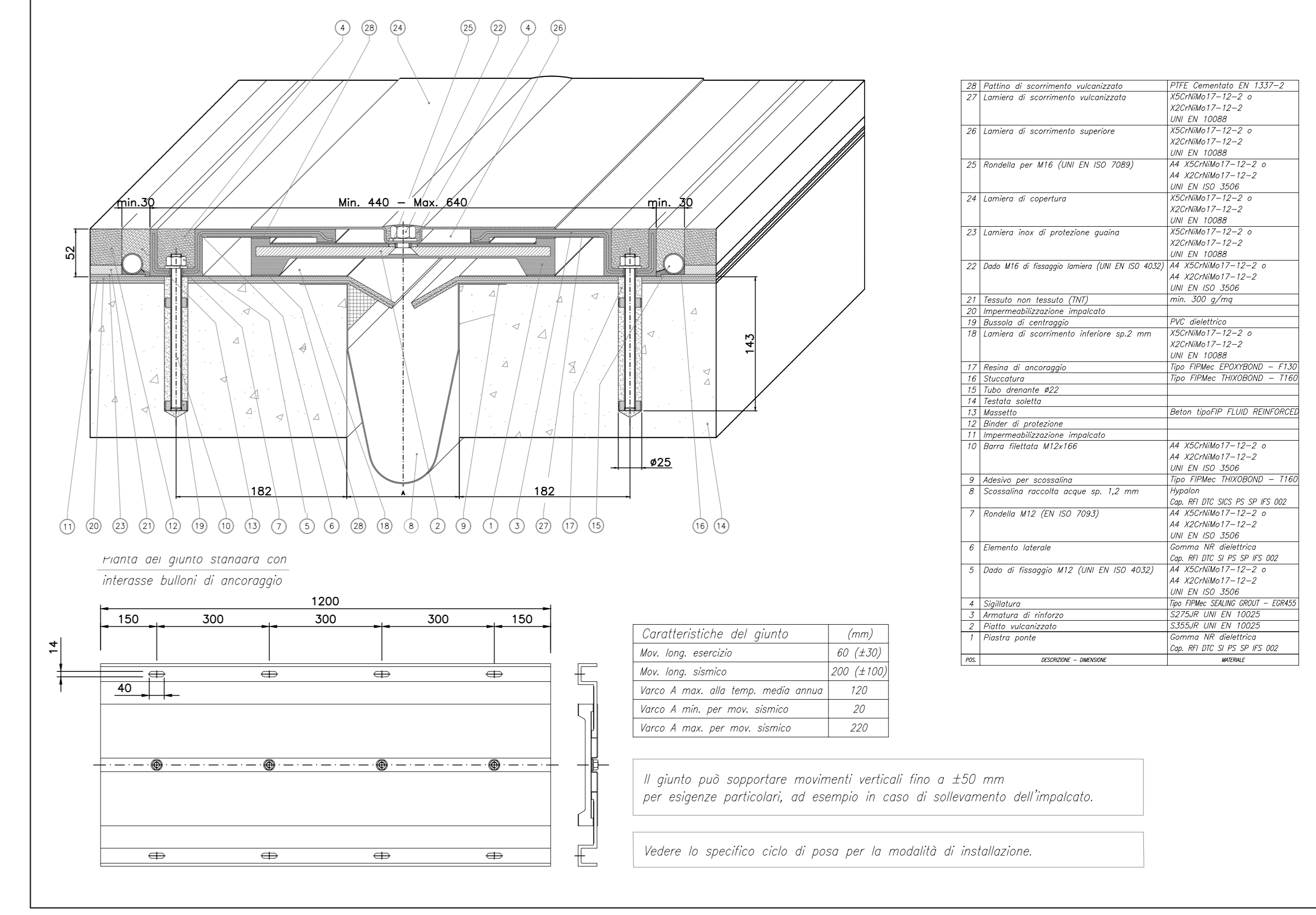


Contropiastre superiore

POS. Q.T.A.	DESCRIZIONE - DIMENSIONI	MATERIALE
26	4 Piastra assemblaggio	S235JR EN 10025
25	4 Vite M12	Acciaio classe 8.8
24	1 Contropiastre	S355J2 EN 10025
23	4 Zanca	39 NiCrMo3-QT UNI EN 10083-3
22	4 Vite M10	Acciaio classe 8.8
21	12 Rondella	Acciaio classe 4.8
20	8 Vite M10	Acciaio classe 8.8
19	4 Piastra assemblaggio	S235JR EN 10025
18	4 Vite M10	Acciaio classe 8.8
17	4 Vite M10	Acciaio classe 8.8
16	18 Vite M8	Acciaio classe A4-70
15	16 Rondella	Acciaio classe A4
14	1 Parapolvere in gomma	Gomma elettrolitica
13	2 Semianello antolevamento	X5 CrNi 18 10
12	1 Piattino sferico	X5 CrNiMo 17-12-2 EN 10088
11	1 Anello	Polietilene
10	1 Piastra cilindrico antirivincione	Feenoel
9	2 Piattino piano antirivincione	PTFE EN 1337-2 incolorm.
8	1 Piattino piano antirivincione	PTFE EN 1337-2 nichelato
7	1 Piattino piano antirivincione	PTFE EN 1337-2 nichelato
6	1 Piattino piano	X5 CrNiMo 17-12-2 EN 10088
5	2 Piastra assemblaggio	S235JR EN 10025
4	1 Piastra	S235JR EN 10025
3	1 Anello cedevole	S355J2 EN 10025
2	1 Calotta sferica	S355J2 EN 10025
1	1 Base B	S355J2 EN 10025

OPERA	APPOGGIO TIPO	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	ØP [mm]	h [mm]	C ₁₄₀ [mm]	C ₁₆₀ [mm]	
cap 25m	F	297	465	380	490	315	200	1-103	3588	1-205

GIUNTO TIPO BETA 60_200



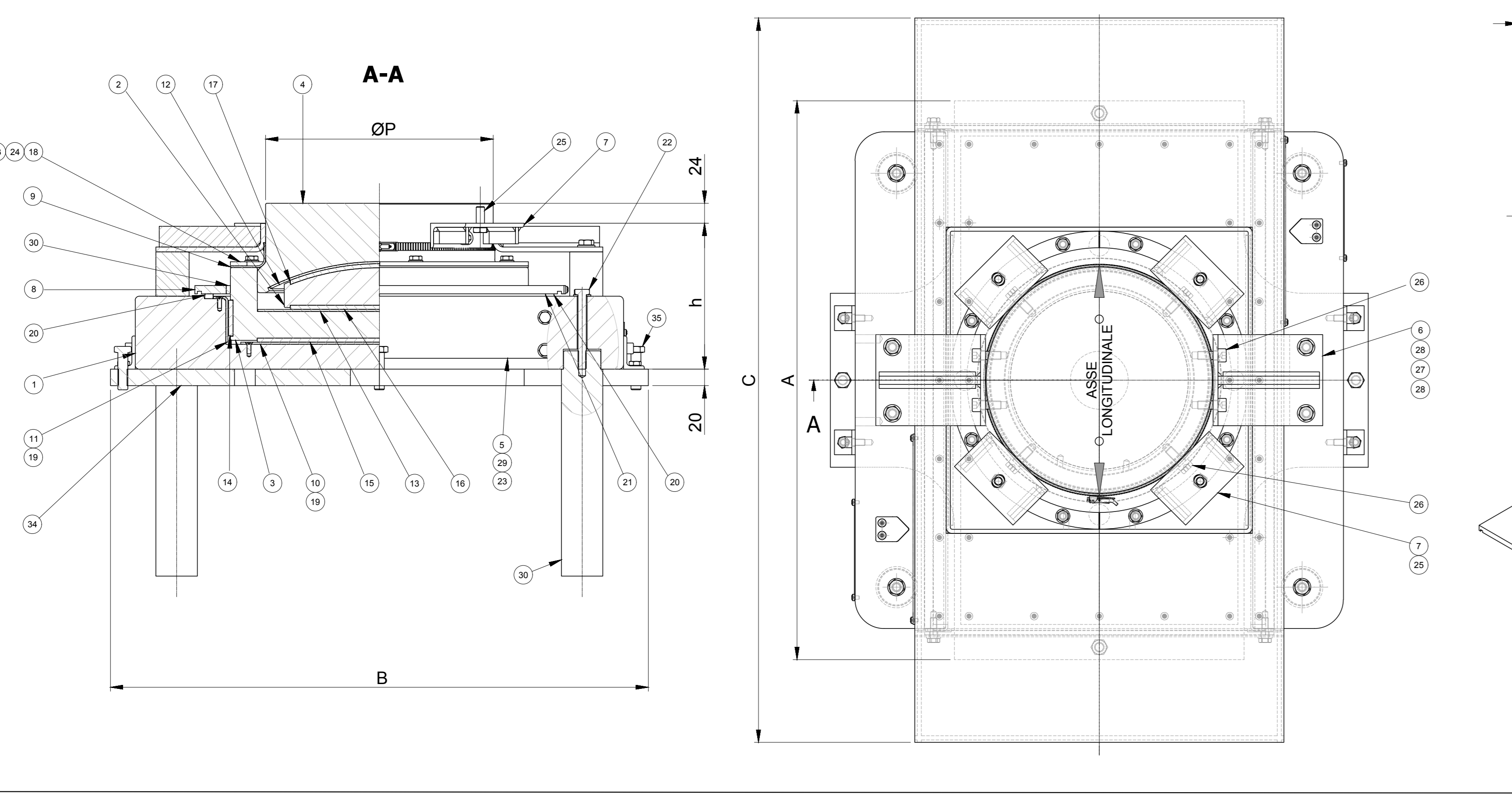
Caratteristiche del giunto

	(mm)
Max. long. esercizio	60 (±50)
Max. long. simlica	200 (±100)
Vibraz. A max. alla temp. media annua	120
Vibraz. A min. per max. simlica	20
Vibraz. A max. per max. simlica	220

Il giunto può sopportare movimenti verticali fino a ±50 mm per esigenze particolari, ad esempio in caso di sollevamento dell'impalcato.

Vedere lo specifico ciclo di posa per la modalità di installazione.

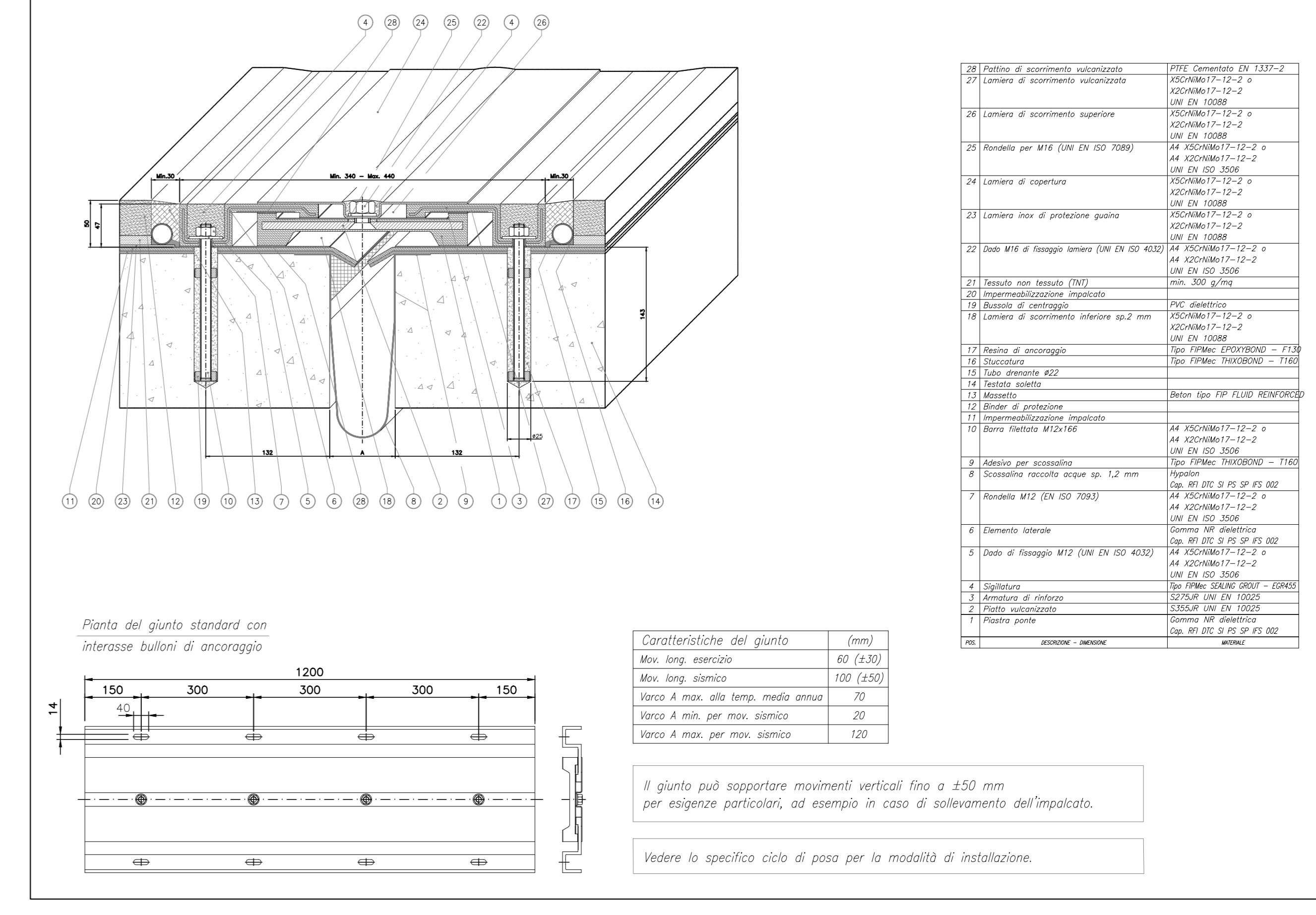
APPOGGIO sferico unidirezionale longitudinale UL



POS. Q.T.A.	DESCRIZIONE - DIMENSIONI	MATERIALE
36	4 Vite M12	Acciaio classe 8.8
34	1 Contropiastre	S355J2 EN 10025
33	4 Vite M8	Acciaio classe 8.8
32	4 Vite M8	Acciaio classe 8.8
31	4 Piastra assemblaggio	S235JR EN 10025
30	4 Zanca	39 NiCrMo3-QT UNI EN 10083-3
29	8 Vite M8	Acciaio classe A4
28	2 Bicchietto	S235JR EN 10025
27	4 Vite M10	Acciaio classe 8.8
26	8 Vite M10	Acciaio classe 8.8
25	4 Vite M10	Acciaio classe 8.8
24	8 Vite M8	Acciaio classe A4-70
23	16 Rondella	Acciaio classe A4
22	4 Vite M10	Acciaio classe 8.8
21	2 Listello PTFE	PTFE EN 1337-2 incolorm.
20	2 Listello PTFE	PTFE EN 1337-2 incolorm.
19	1 Vite M5	Acciaio classe A4-80
18	2 Semianello antolevamento	X5 CrNi 18 10
17	1 Piattino piano antirivincione	PTFE EN 1337-2 nichelato
16	1 Piattino piano antirivincione	PTFE EN 1337-2 nichelato
15	1 Piattino piano antirivincione	PTFE EN 1337-2 nichelato
14	2 Piattino piano antirivincione	PTFE EN 1337-2 incolorm.
13	1 Piattino piano	X5 CrNiMo 17-12-2 EN 10088
12	1 Piattino sferico	X5 CrNiMo 17-12-2 EN 10088
11	2 Piastra	X5 CrNiMo 17-12-2 EN 10088
10	1 Piattino piano	X5 CrNiMo 17-12-2 EN 10088
9	1 Parapolvere in gomma	Gomma elettrolitica
8	1 Piastra	S235JR EN 10025
7	4 Piastra assemblaggio	S235JR EN 10025
6	2 Piastra assemblaggio	S235JR EN 10025
5	1 Piastra	S235JR EN 10025
4	1 Superiore	S355J2 EN 10025
3	1 Piastra di transizione	S355J2 EN 10025
2	1 Calotta sferica	S355J2 EN 10025
1	1 Base	S355J2 EN 10025

OPERA	APPOGGIO TIPO	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	ØP [mm]	h [mm]	C ₁₄₀ [mm]	C ₁₆₀ [mm]		
cap 25m	UL	310	465	230	410	210	190	200	5-55	1685	4392

GIUNTO TIPO BETA 60_100



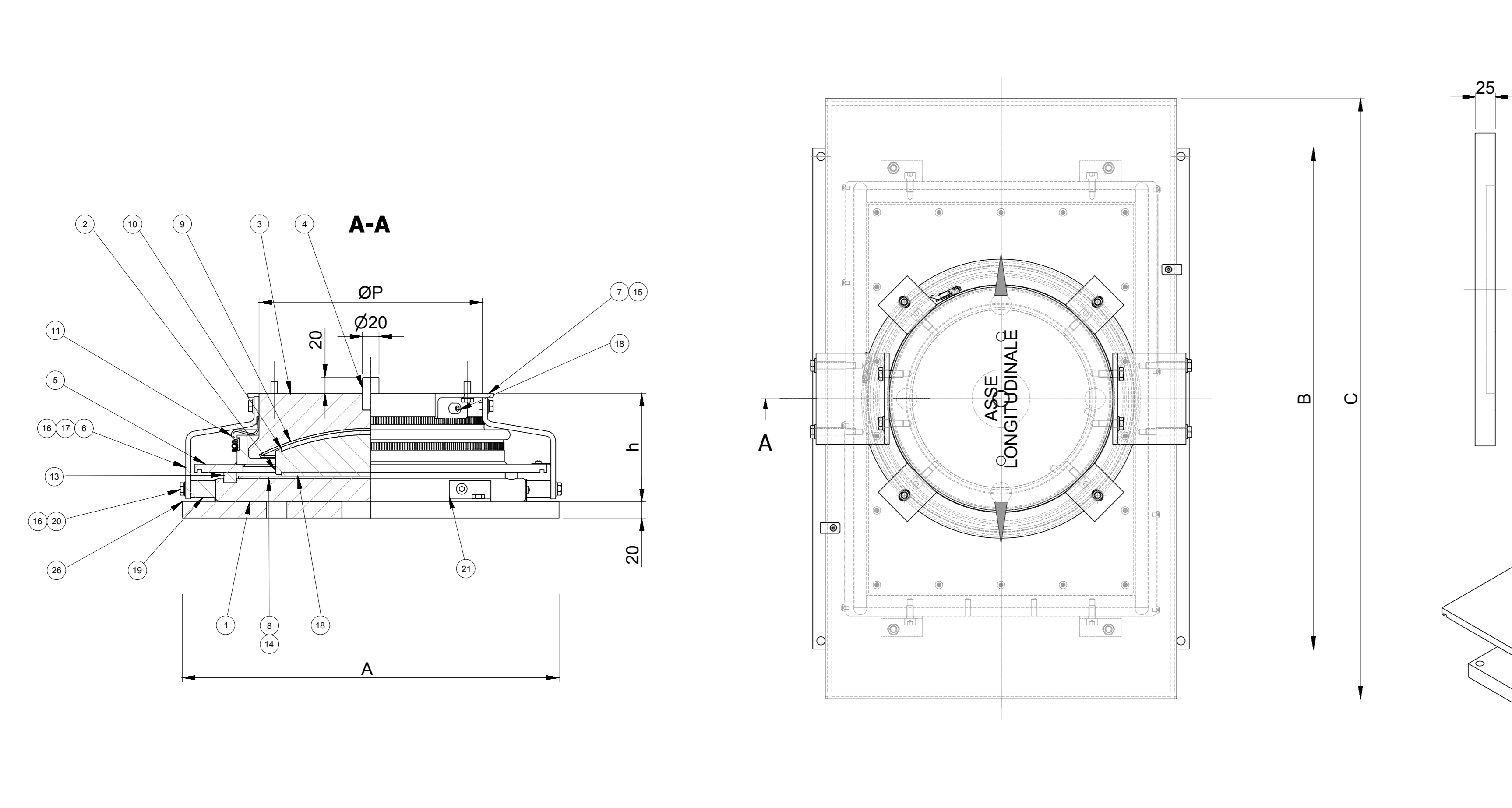
Caratteristiche del giunto

	(mm)
Max. long. esercizio	60 (±50)
Max. long. simlica	100 (±50)
Vibraz. A max. alla temp. media annua	120
Vibraz. A min. per max. simlica	20
Vibraz. A max. per max. simlica	120

Il giunto può sopportare movimenti verticali fino a ±50 mm per esigenze particolari, ad esempio in caso di sollevamento dell'impalcato.

Vedere lo specifico ciclo di posa per la modalità di installazione.

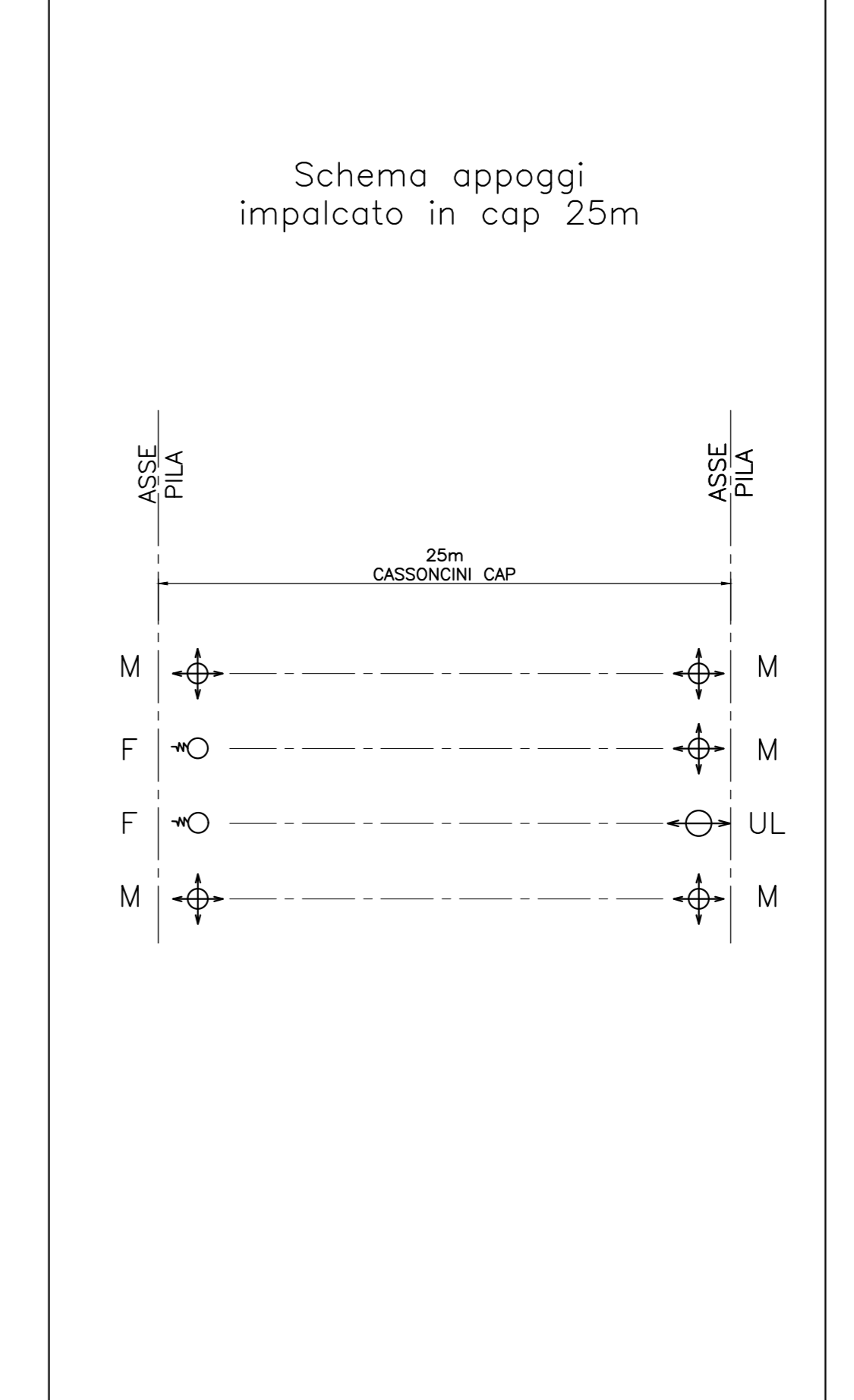
APPOGGIO sferico multidirezionale M



POS. Q.T.A.	DESCRIZIONE - DIMENSIONI	MATERIALE
26	1 Contropiastre	S355J2 EN 10025
25	4 Vite M12	Acciaio classe 8.8
24	4 Vite M8	Acciaio classe 8.8
23	4 Vite M8	Acciaio classe 8.8
22	2 Piastra assemblaggio	S235JR EN 10025
21	2 Piastra assemblaggio	S235JR EN 10025
20	4 Vite M8	Acciaio classe 8.8
19	2 Bicchietto	S235JR EN 10025
18	1 Piattino piano antirivincione	PTFE EN 1337-2 nichelato
17	4 Vite M8	Acciaio classe 8.8
16	8 Rondella	Acciaio classe 4.8
15	4 Vite M5	Acciaio classe 8.8
14	18 Vite M8	Acciaio classe A4-80
13	2 Listello PTFE	PTFE EN 1337-2 incolorm.
12	2 Listello PTFE	PTFE EN 1337-2 incolorm.
11	1 Parapolvere	Gomma elettrolitica
10	1 Piattino piano antirivincione	PTFE EN 1337-2 nichelato
9	1 Piattino sferico	X5 CrNiMo 17-12-2 EN 10088
8	1 Piattino piano	X5 CrNiMo 17-12-2 EN 10088
7	4 Piastra assemblaggio	S235JR EN 10025
6	2 Piastra assemblaggio	S235JR EN 10025
5	1 Parapolvere	S235JR EN 10025
4	1 Spina d'ancoraggio	1 C40 12+1 EN 10083
3	1 Superiore	S355J2 EN 10025
2	1 Calotta sferica	S355J2 EN 10025
1	1 Base	S355J2 EN 10025

OPERA	APPOGGIO TIPO	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	ØP [mm]	h [mm]	C ₁₄₀ [mm]	C ₁₆₀ [mm]		
cap 25m	M	346	465	230	410	210	180	200	5-55	1685	4623

Schema appoggi impalcato in cap 25m



COMMITTENTE:  RFI RETE FERROVIARIA ITALIANA GRUPPO FERROVIE DELLO STATO

ALTA SORVEGLIANZA:  ITALFERR GRUPPO FERROVIE DELLO STATO

GENERAL CONTRACTOR:  IRICAV2

INFRASTRUTTURE FERROVIARIE STRATEGICHE DEFINITE DALLA LEGGE OBIETTIVO N. 443/01
LOTTO funzionale Verona-Venezia Tratta VERONA-PADOVA
LOTTO funzionale Verona-Bivio Vicenza
PROGETTO ESECUTIVO
PONTI E VIADOTTI
PARTE GENERALE
IMPALCATO

Apparecchi appoggio e giunti impalcato in c.a.p. l=4,20m

COMMESSA	LOTTO	FASE	ENTE	TIPO DOC.	OPERA/DISCIPLINA	PROG.	REV.	FOGLIO
1117	110	E1	E12	D2	V1101015	0104	B	111

GENERAL CONTRACTOR: IRICAV2
CONSEGNA: Ing. Luca BARDIGUCCI
DIRETTORE LAVORI: (blank)
SCALE: Varie
PROGETTISTA: (blank)
VERIFICATORE: (blank)
APPROVATO: (blank)
DATA: (blank)

Ing. L. BARDIGUCCI

CG. 637915101 **CUF. 141E1100000099**

Progetto (autorizzato) dalla Unione Europea