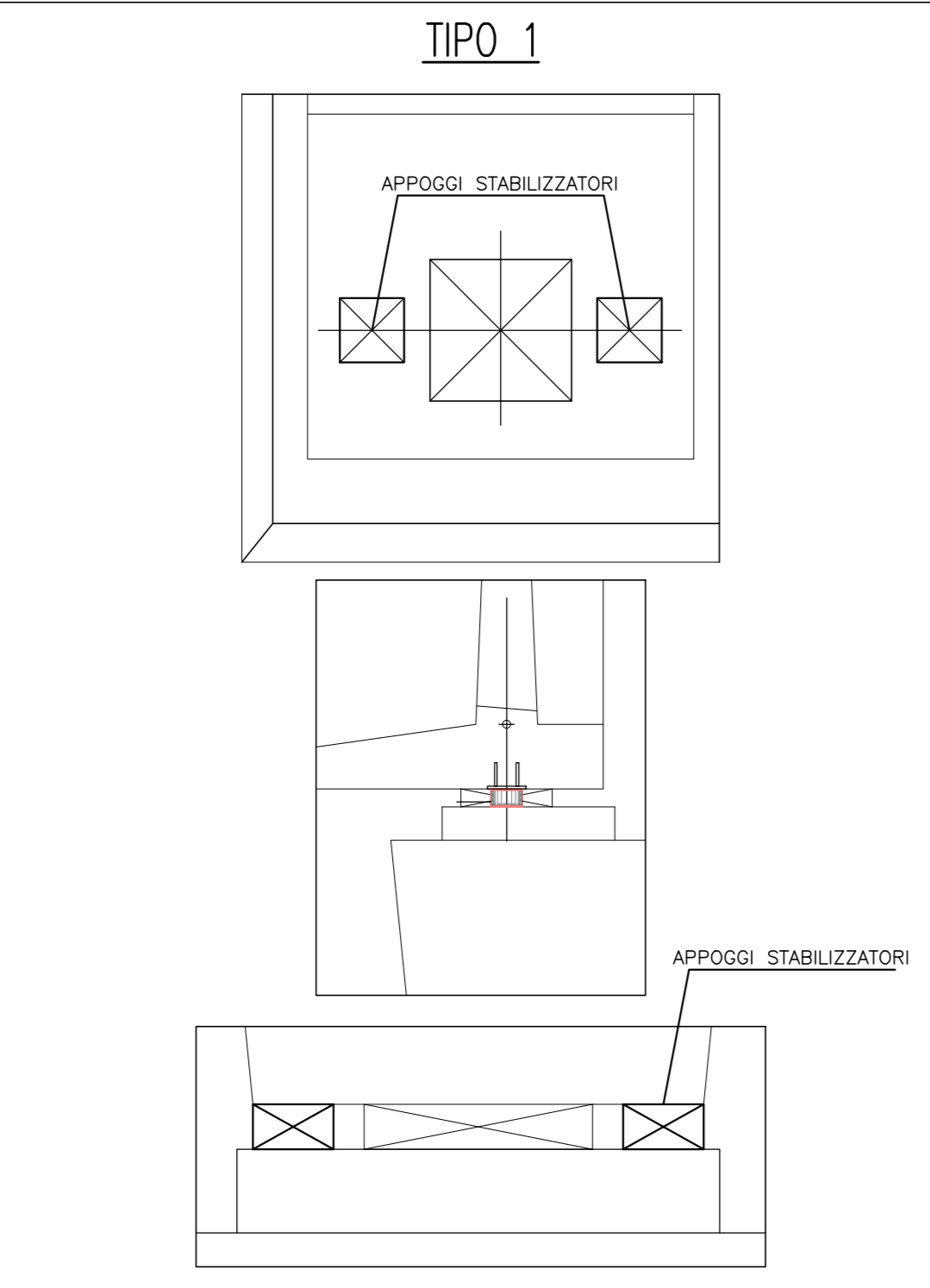
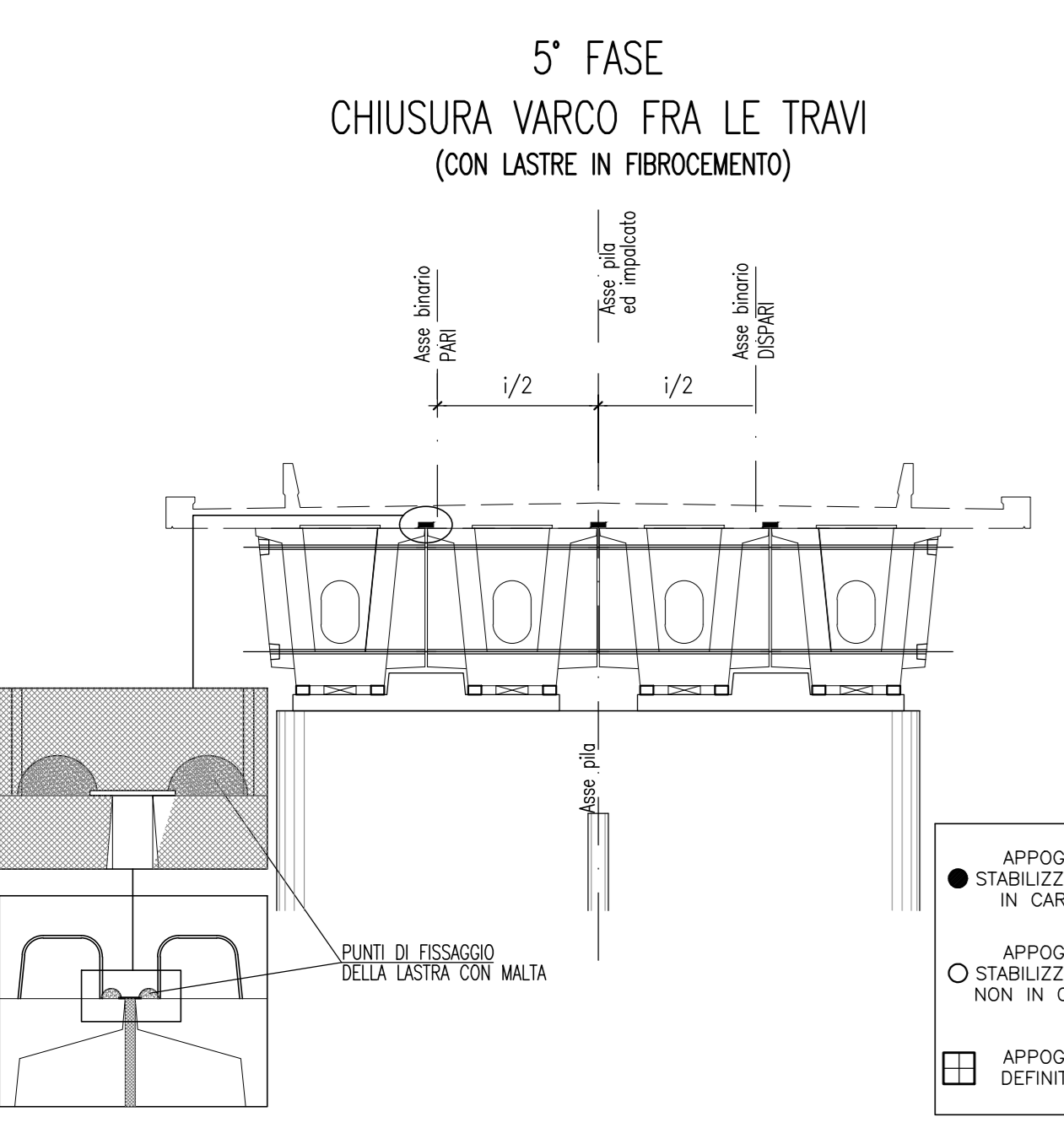
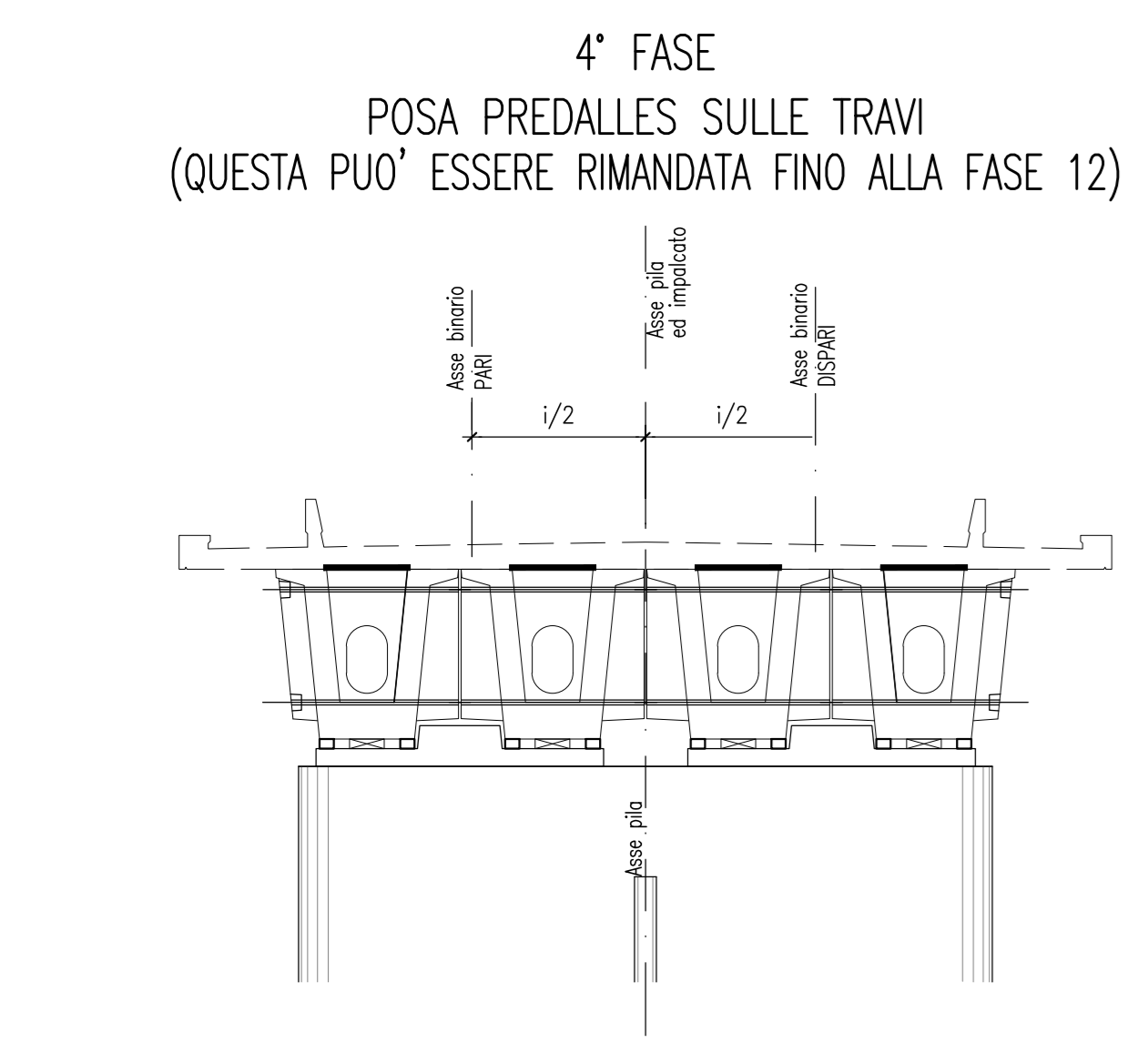
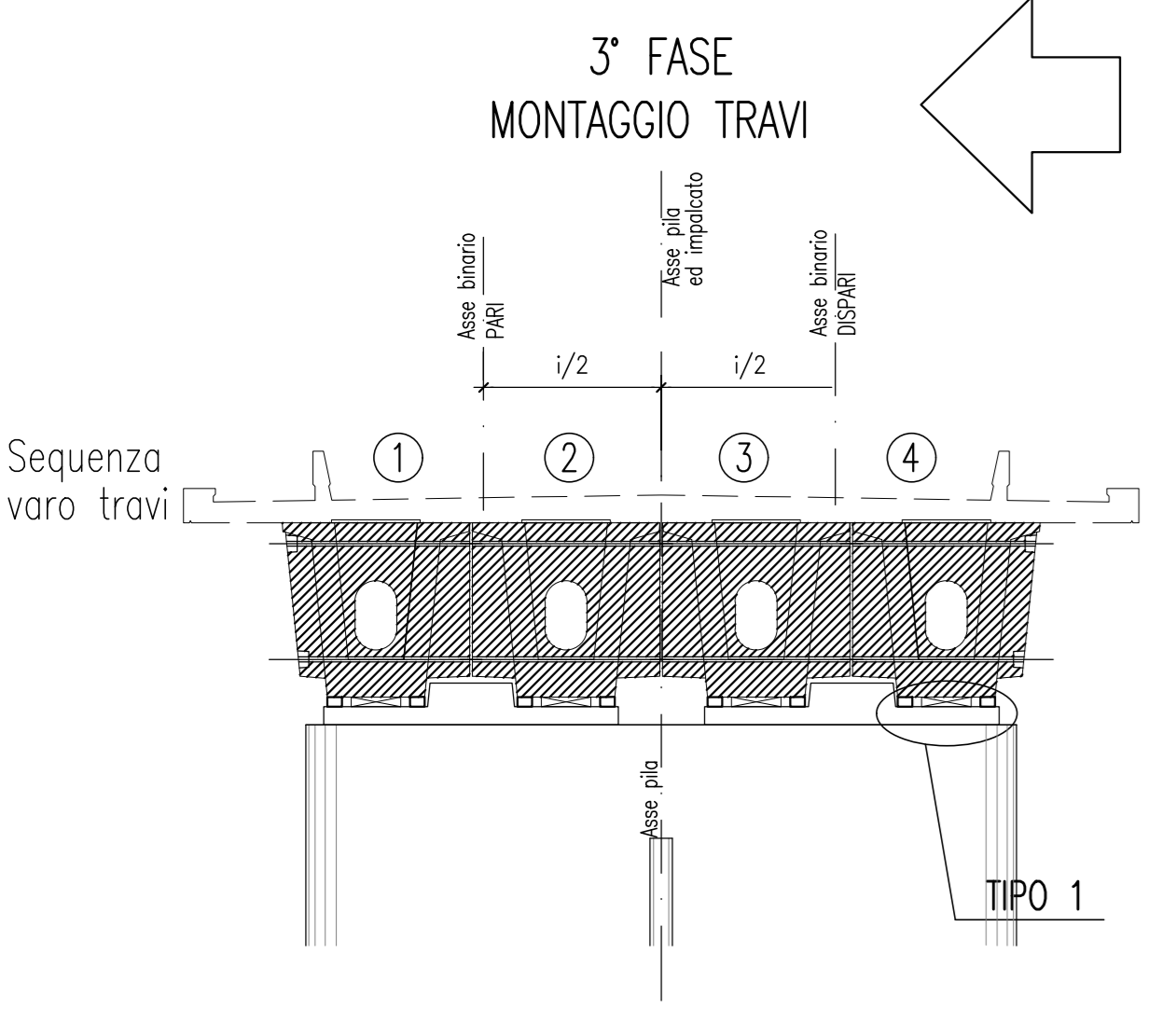
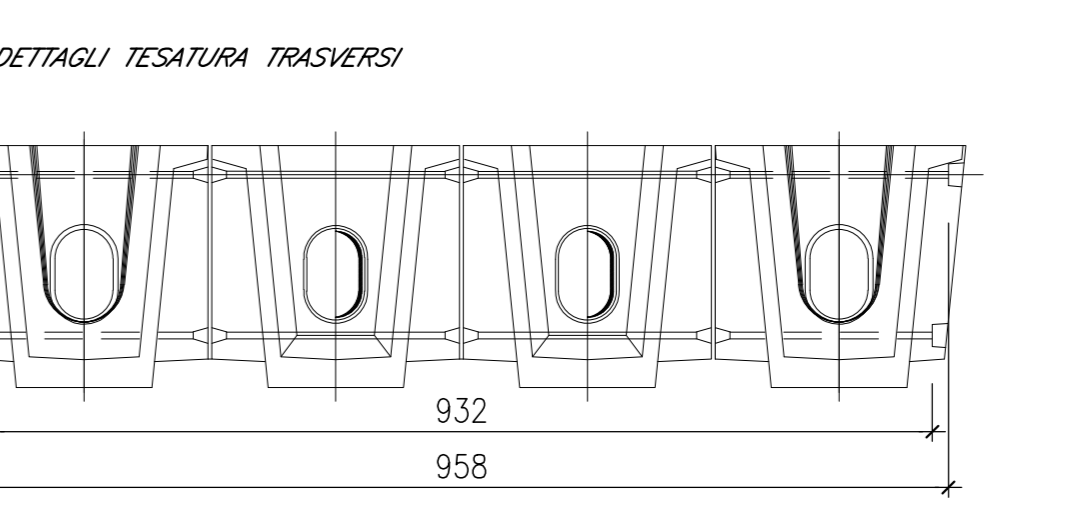
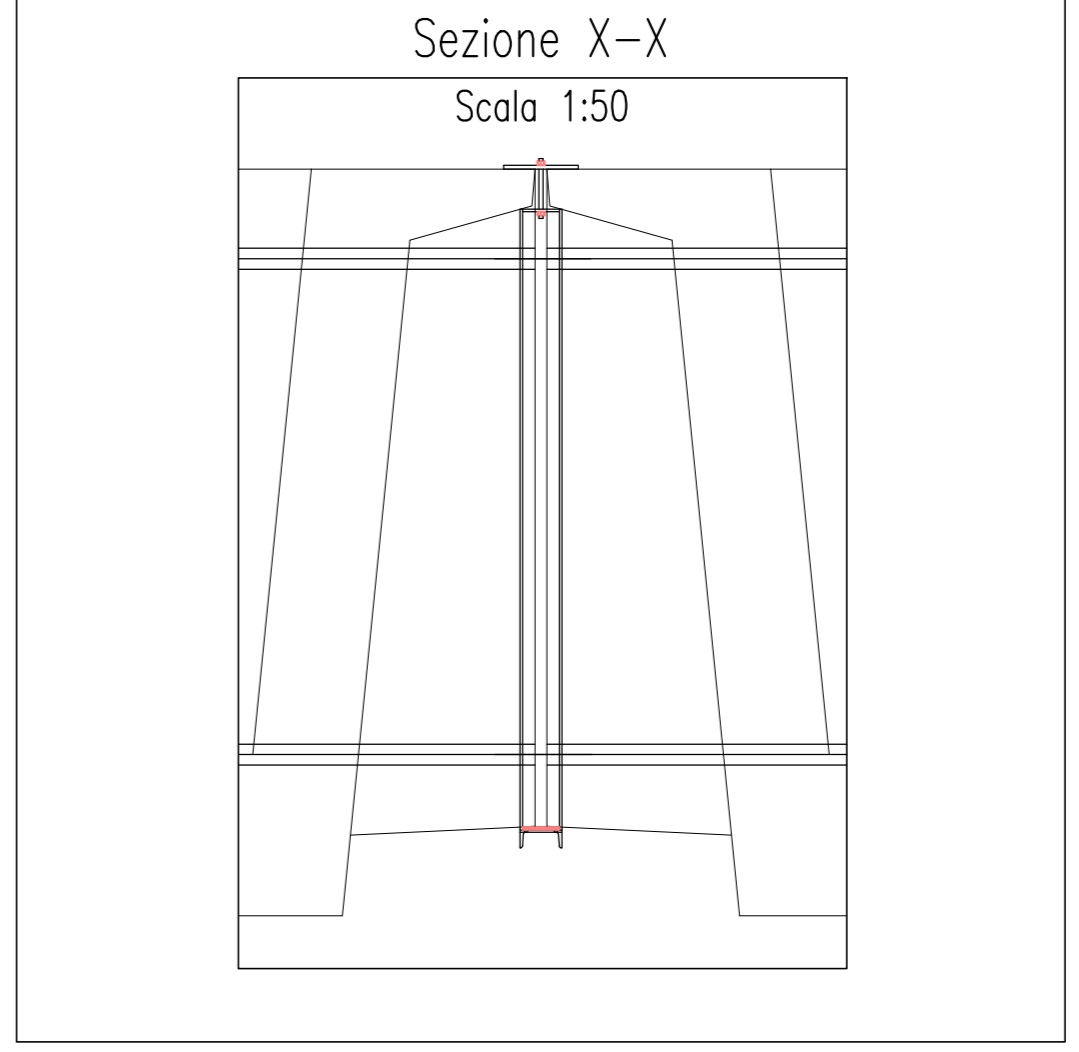
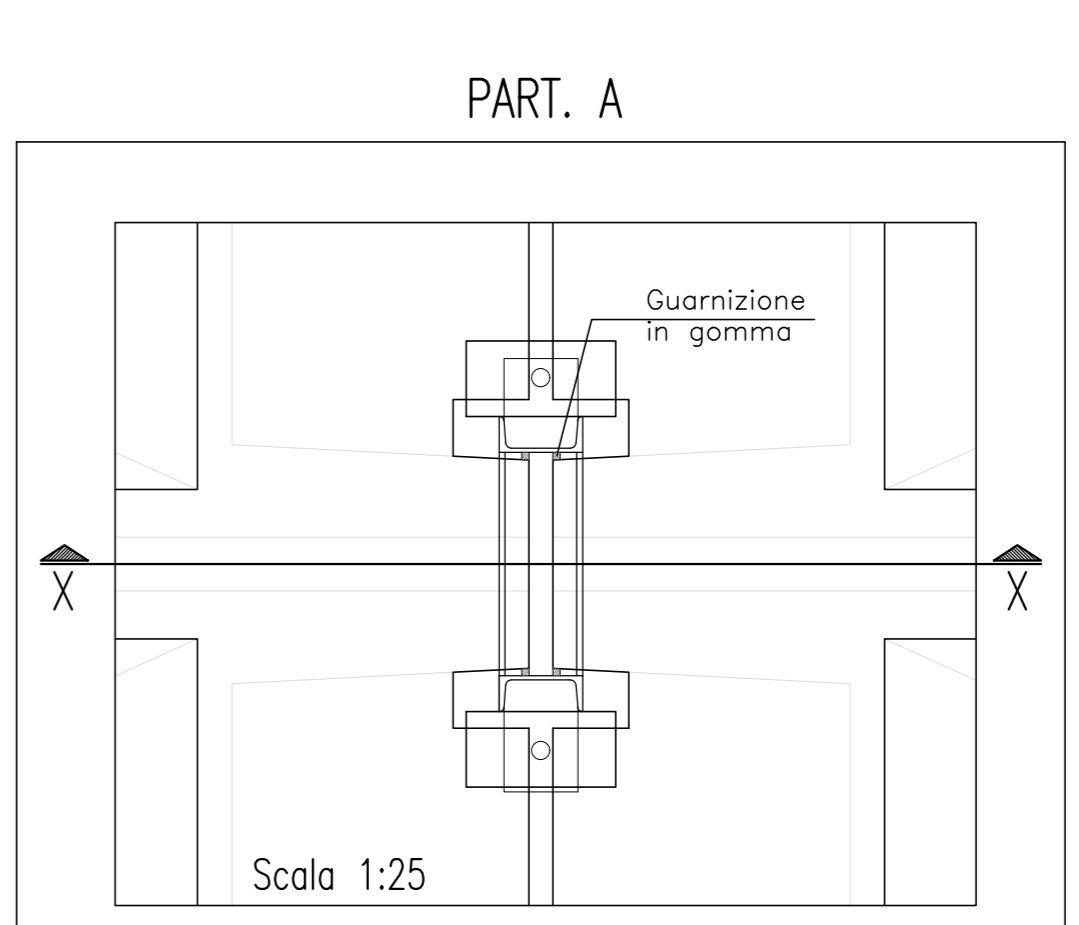
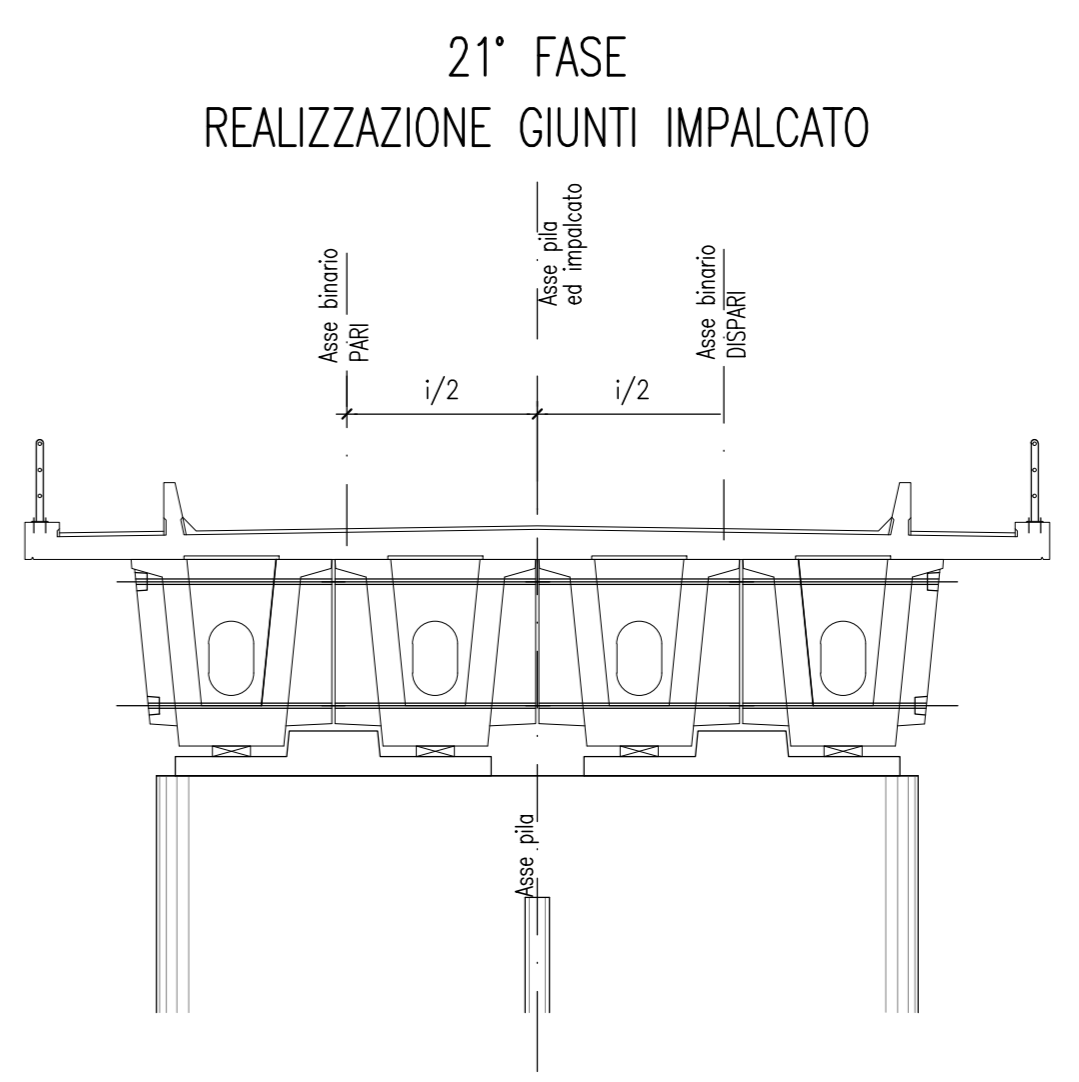
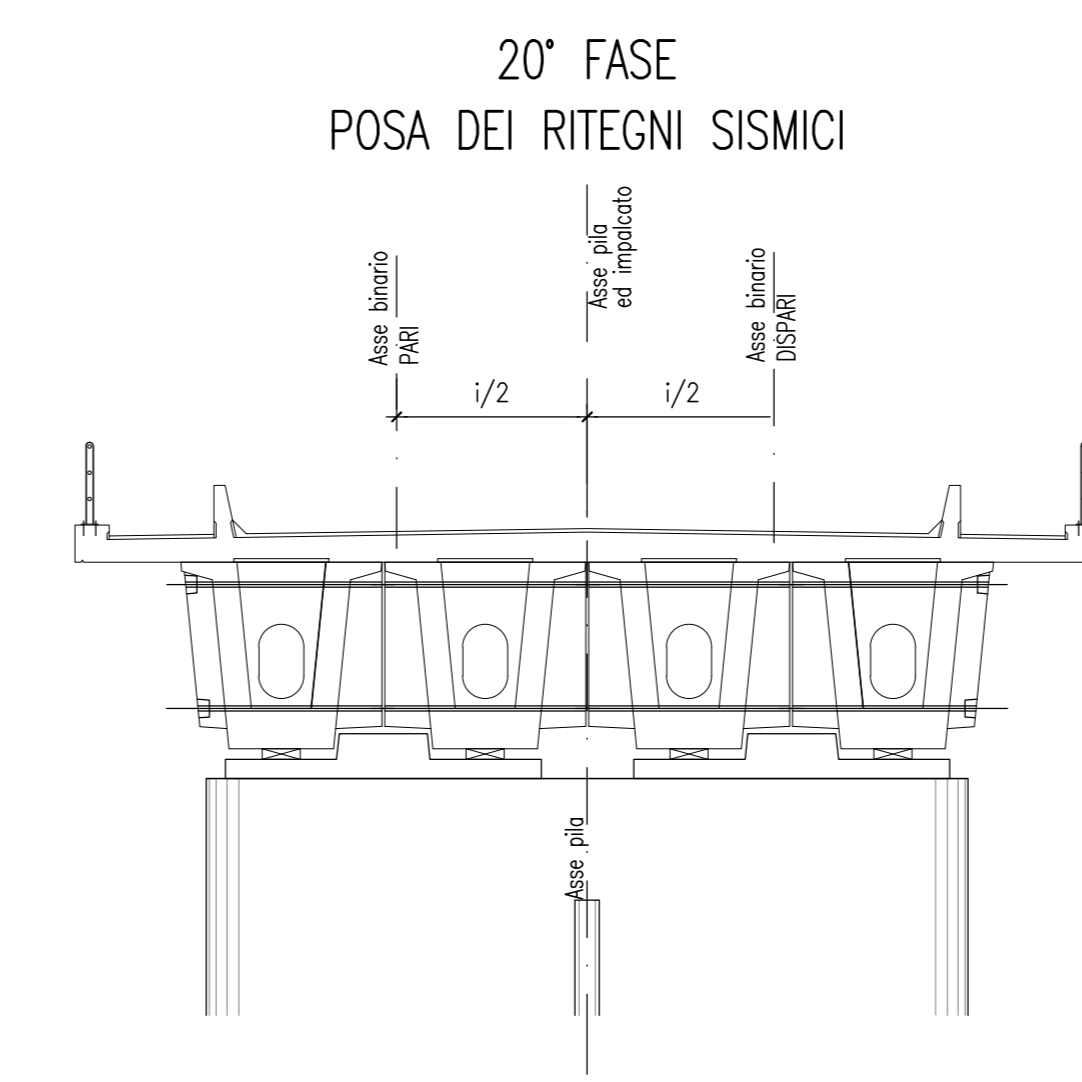
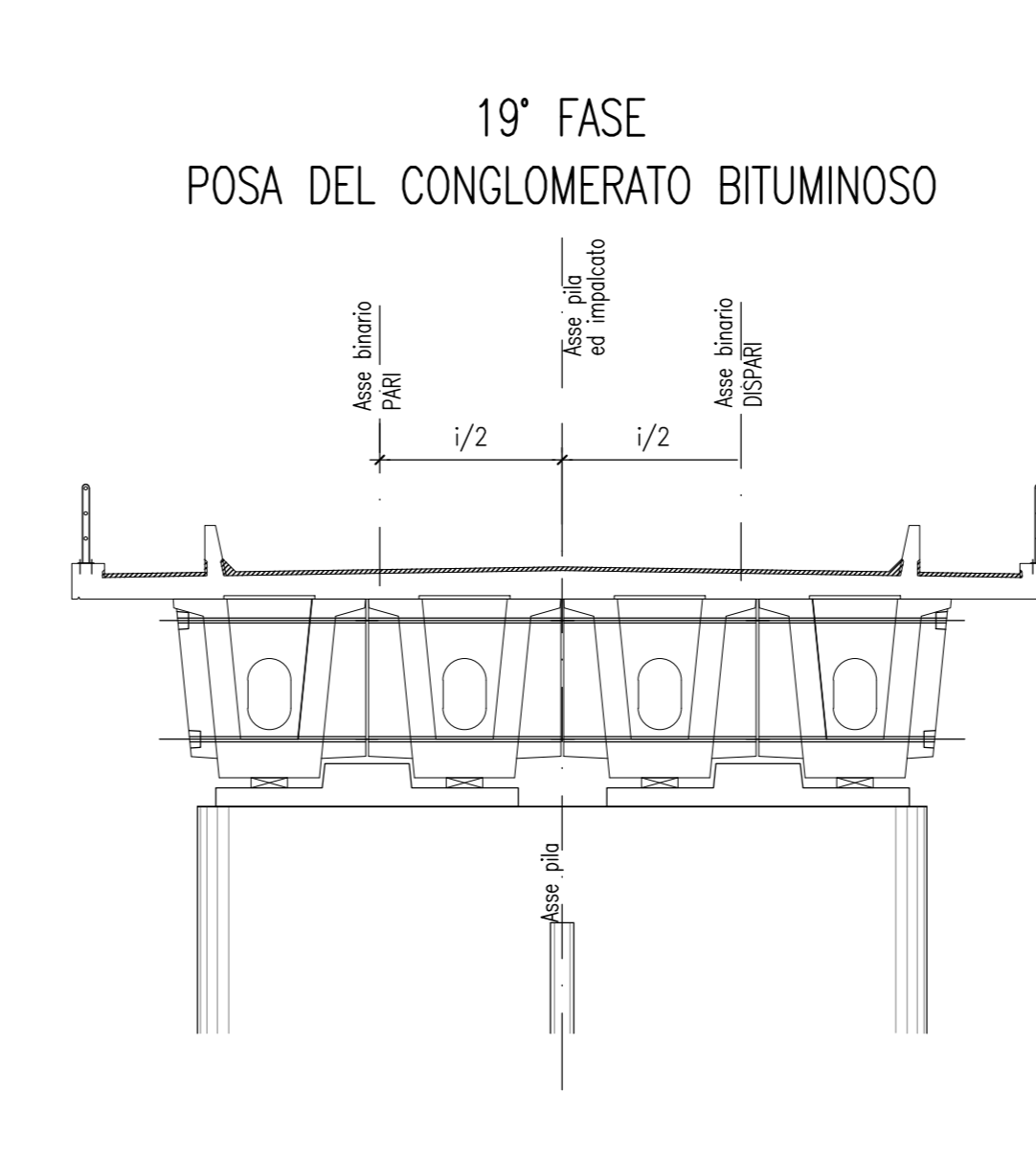
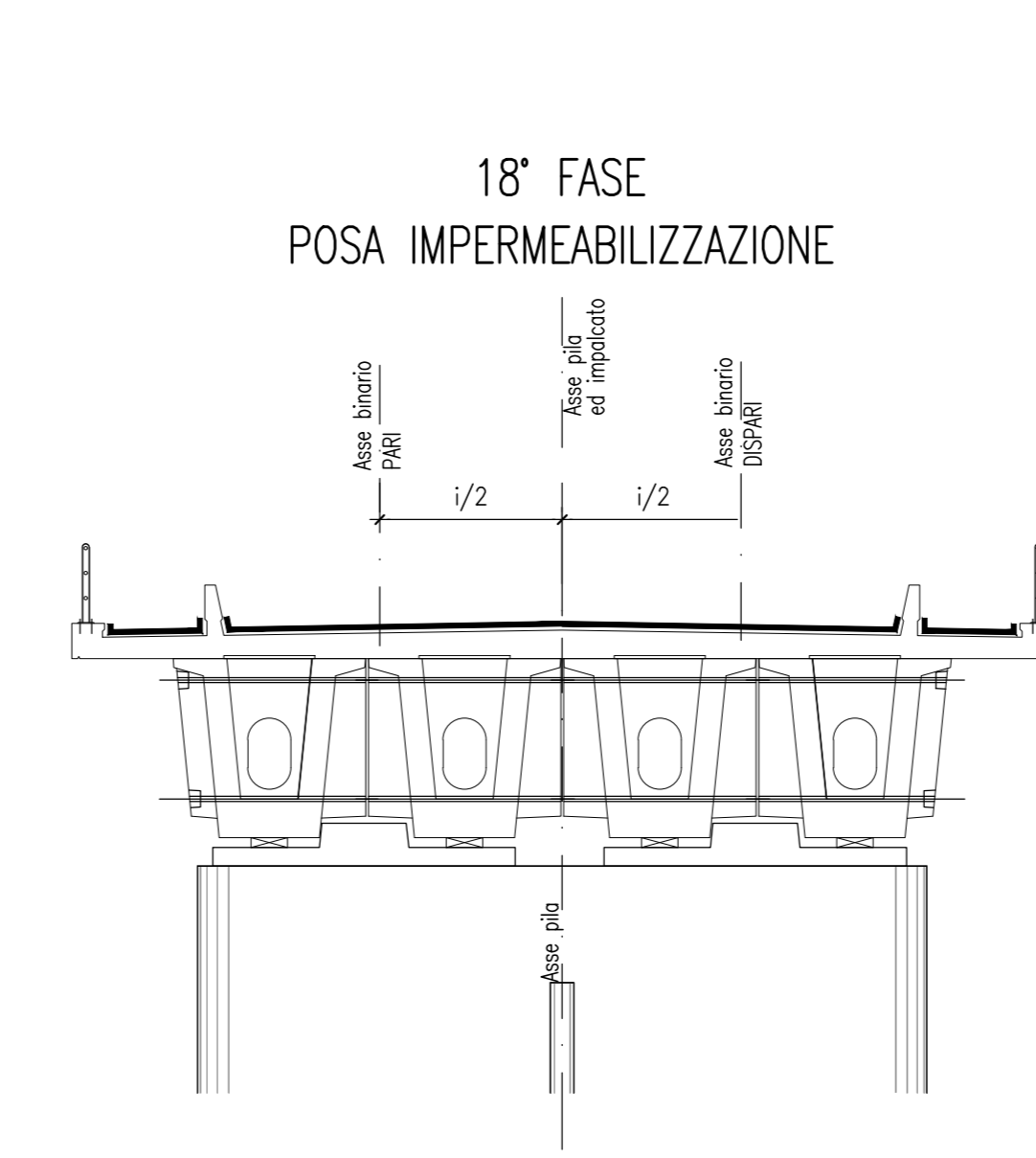
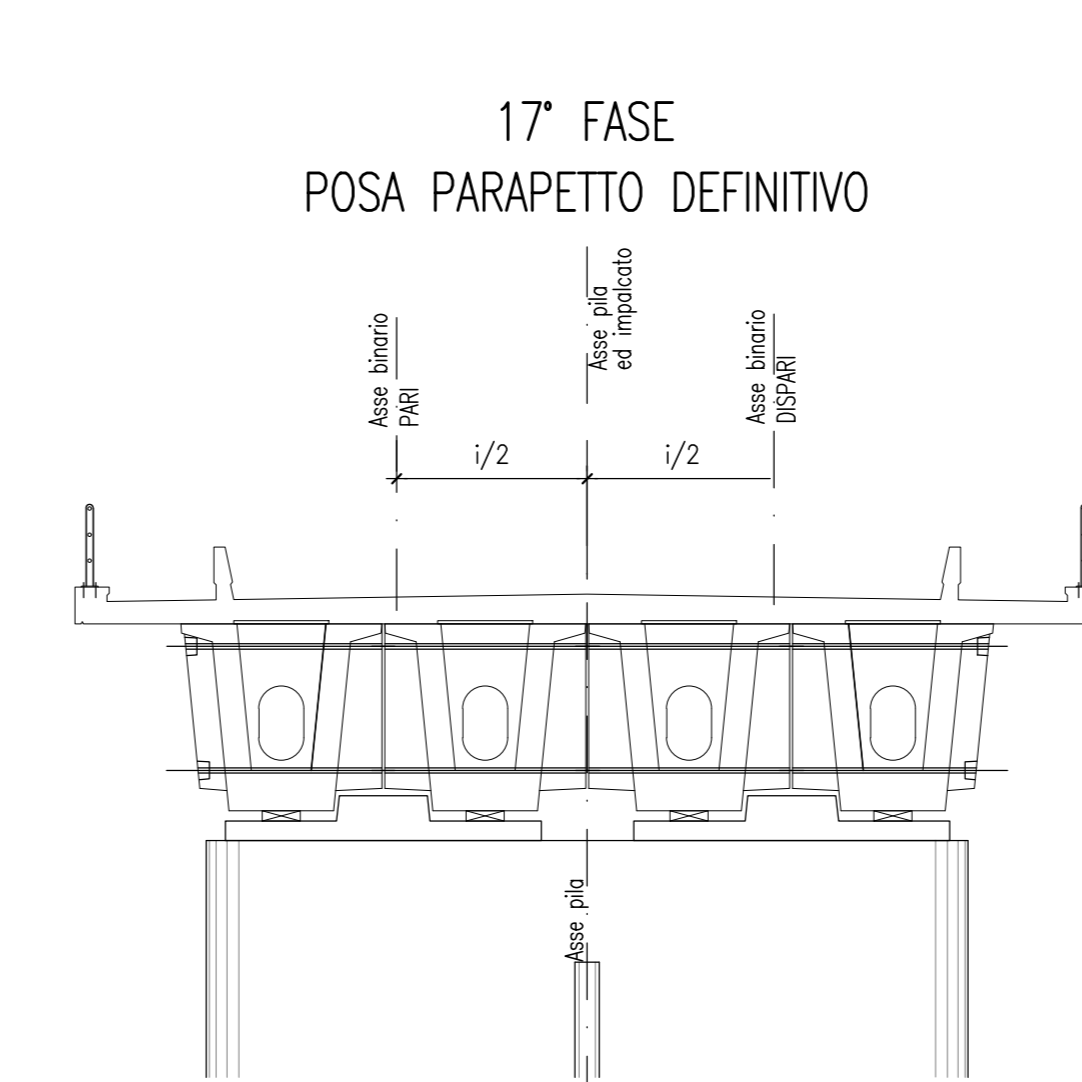
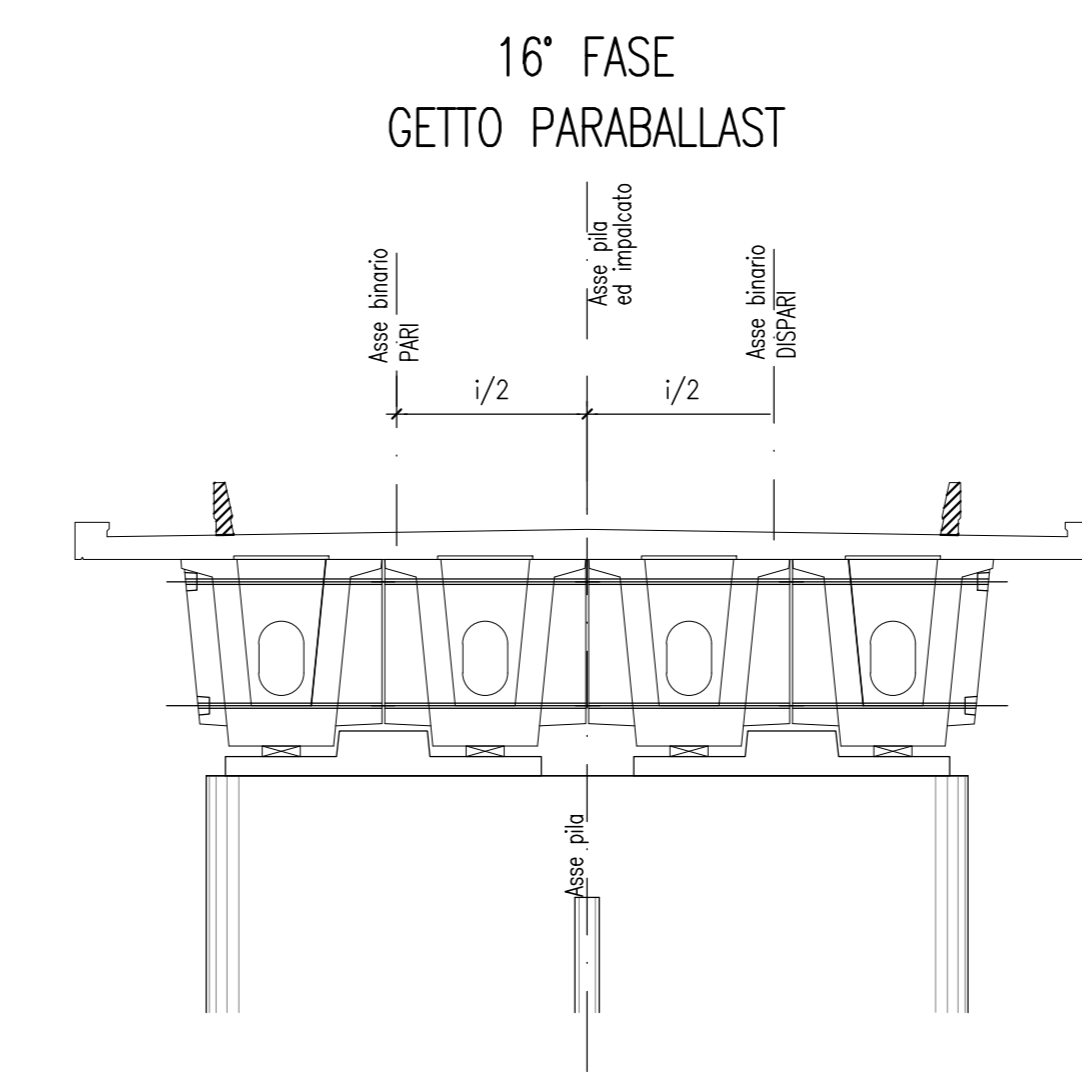
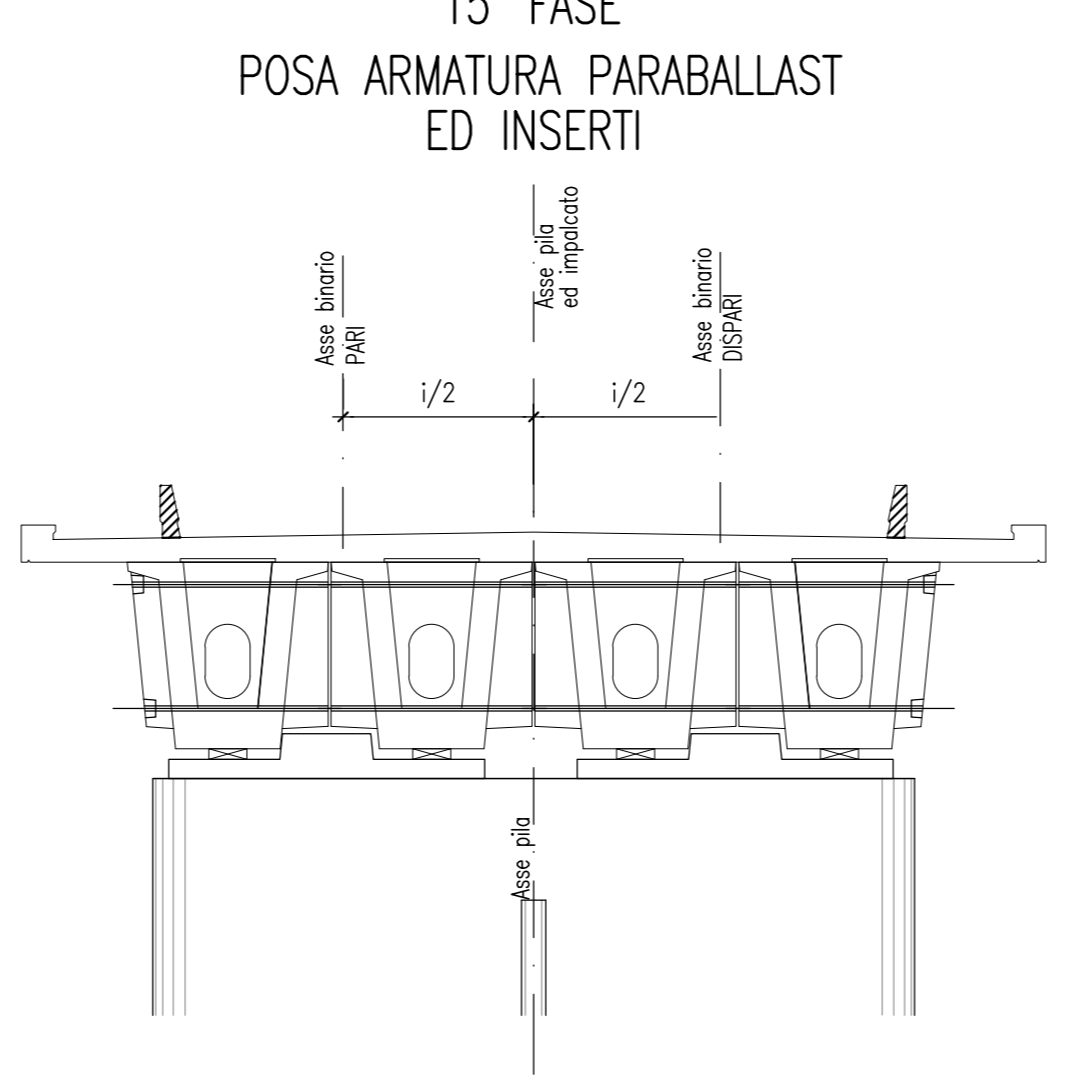
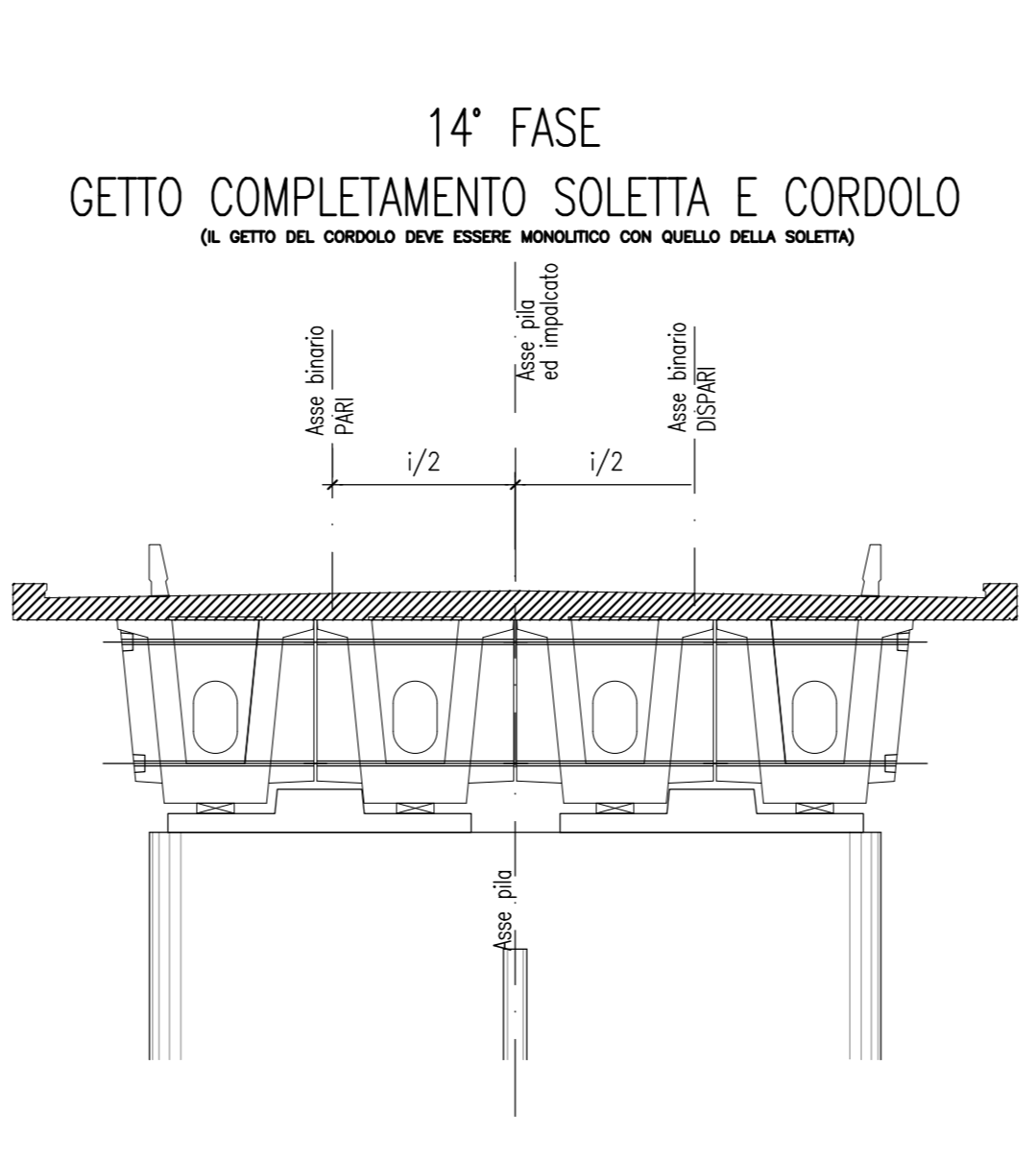
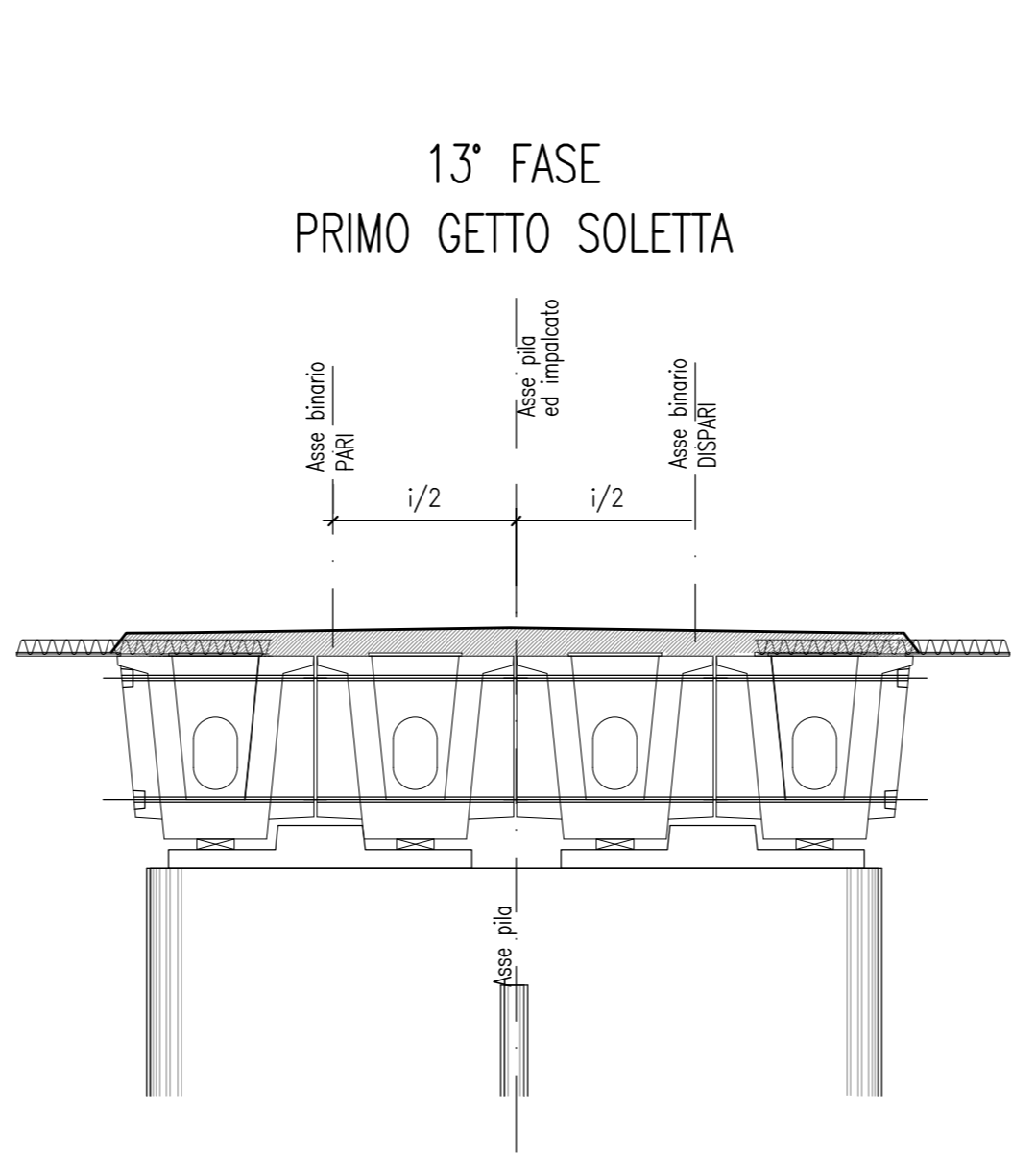
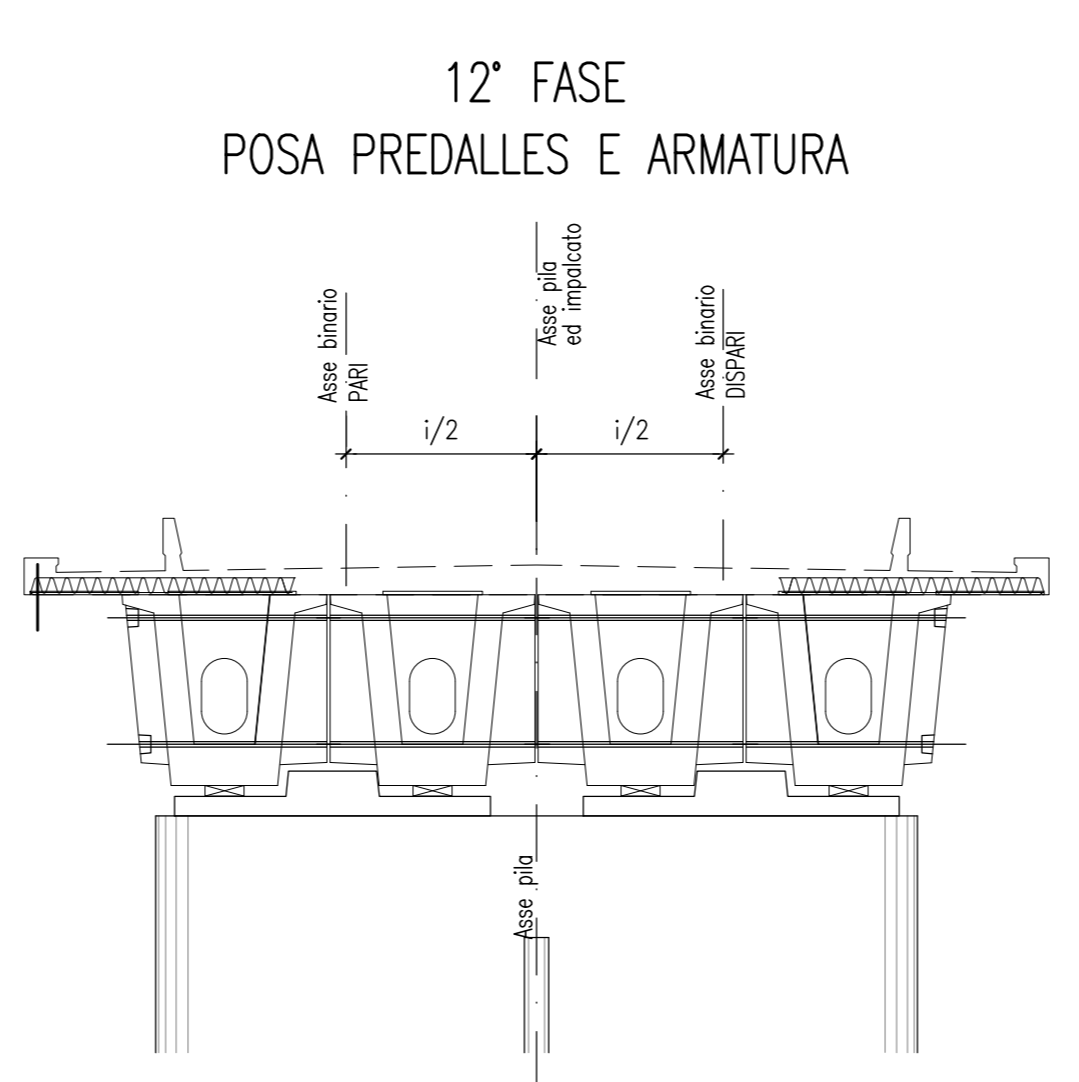
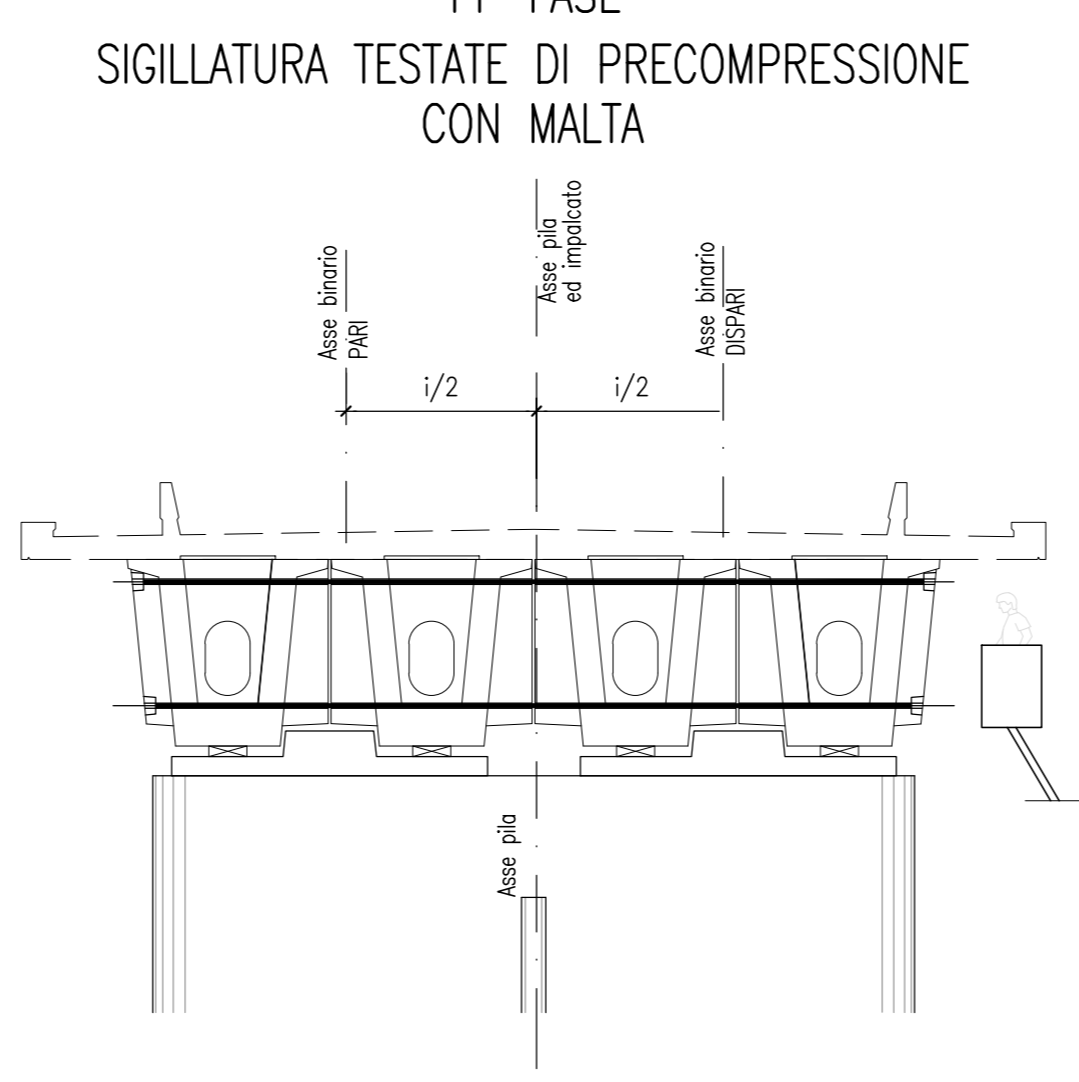
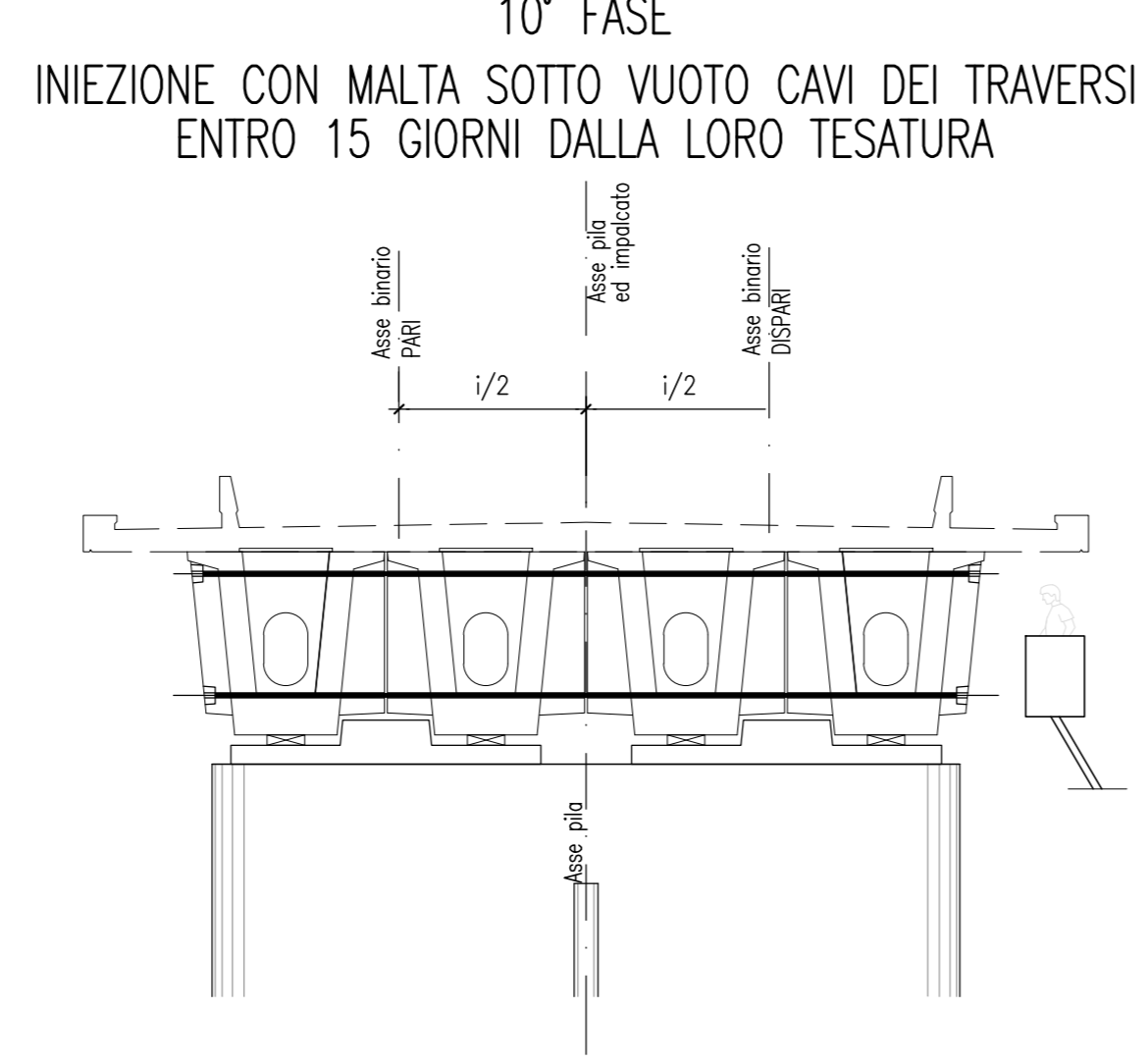
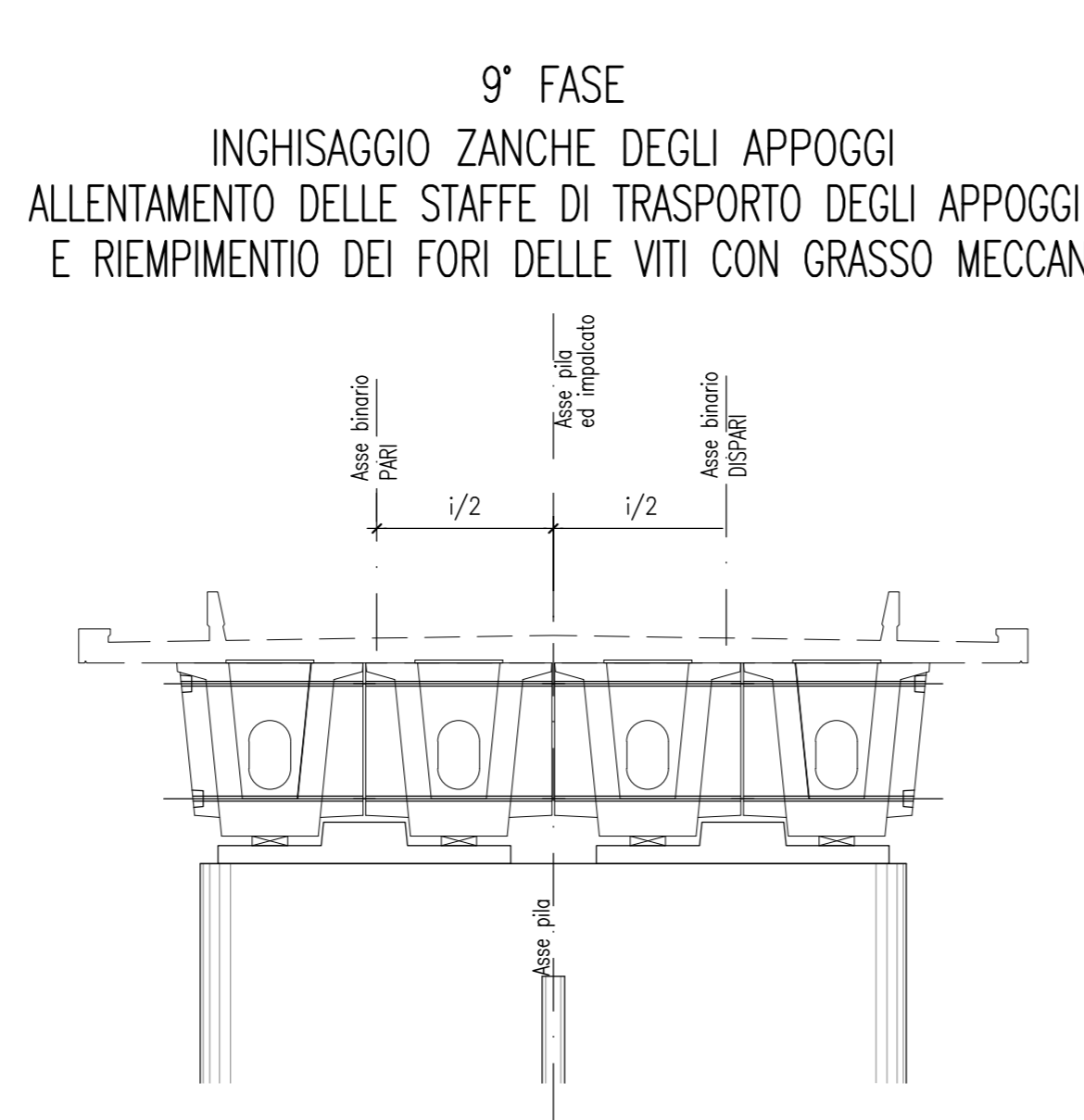
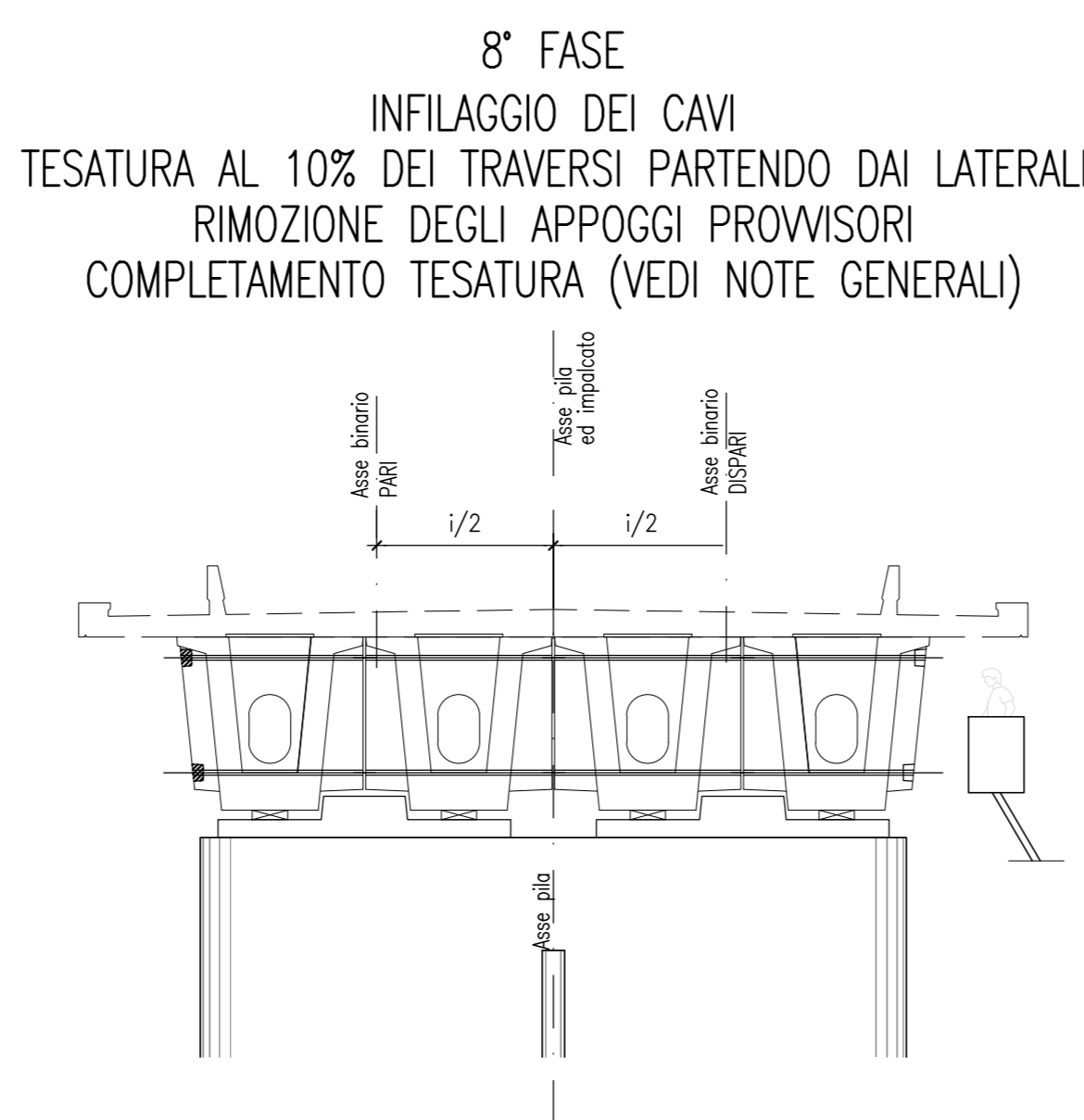
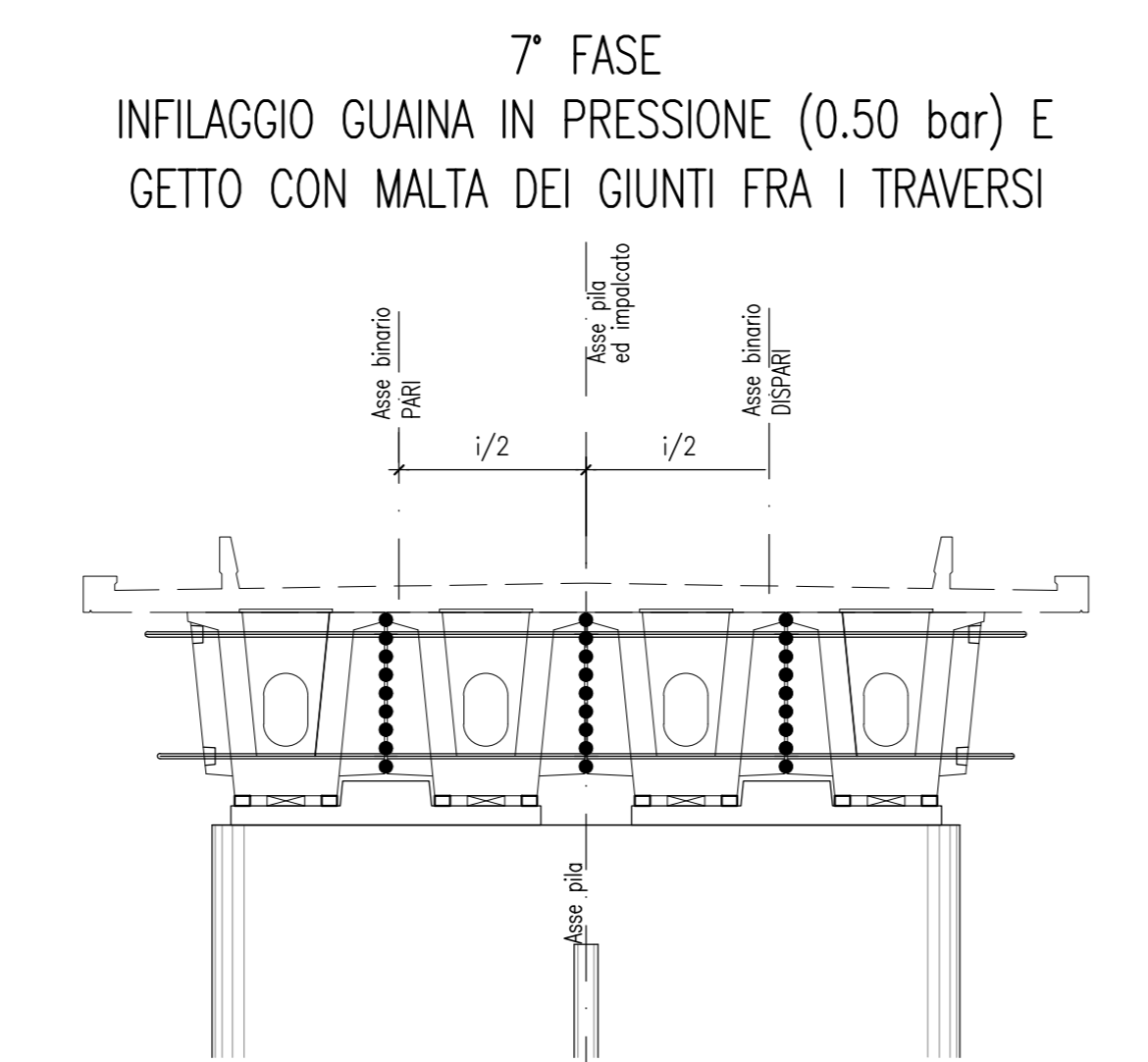
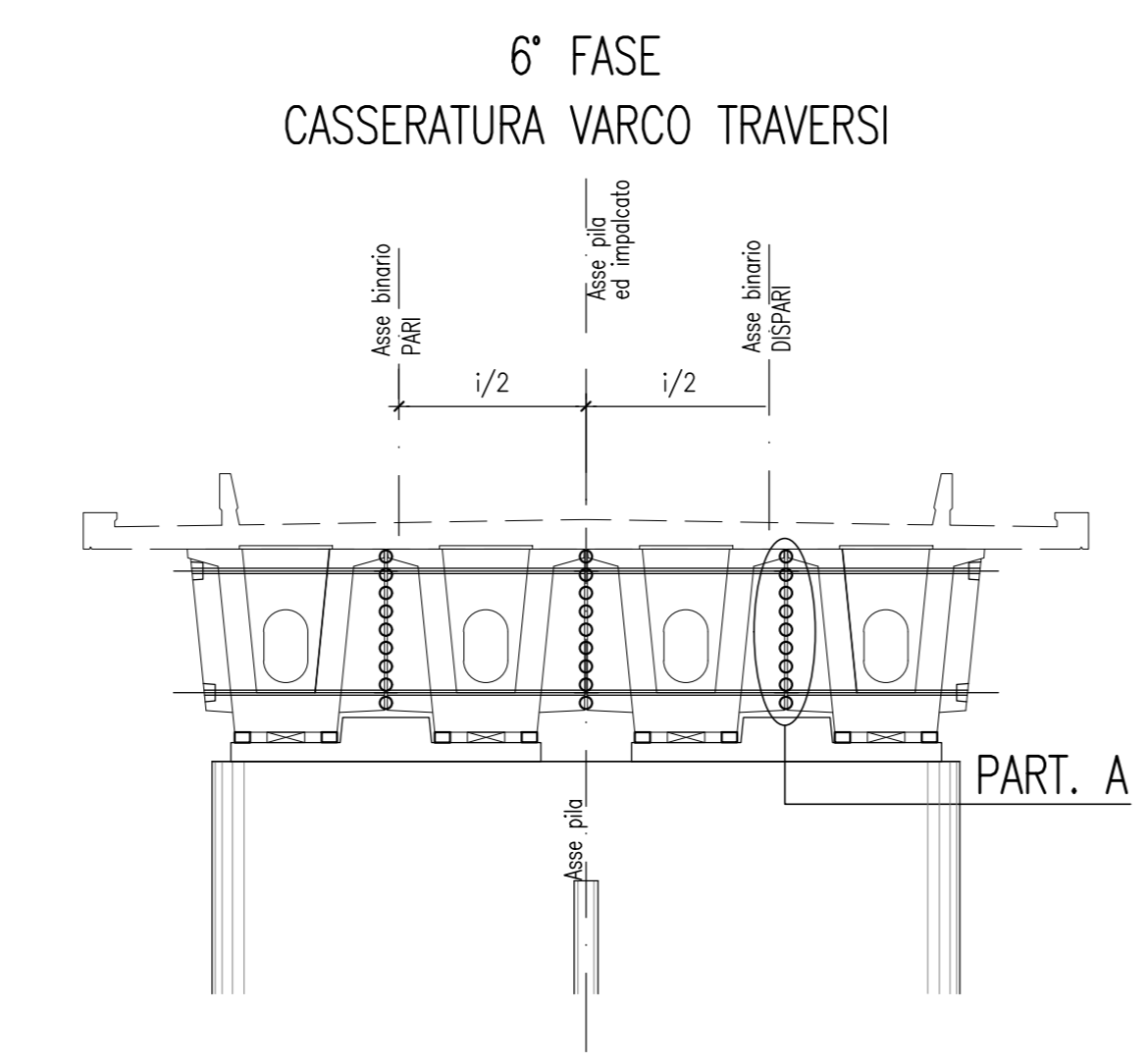
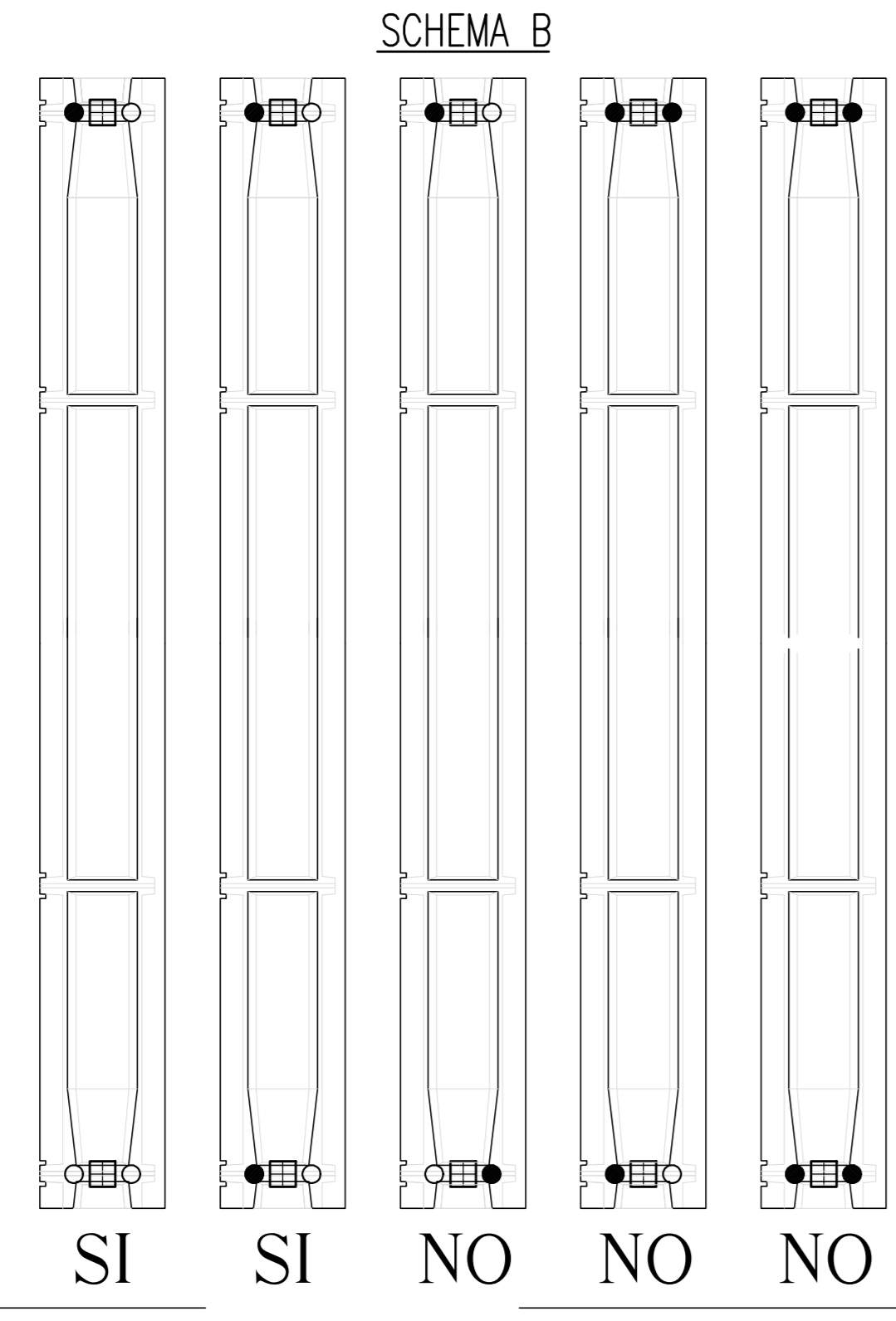
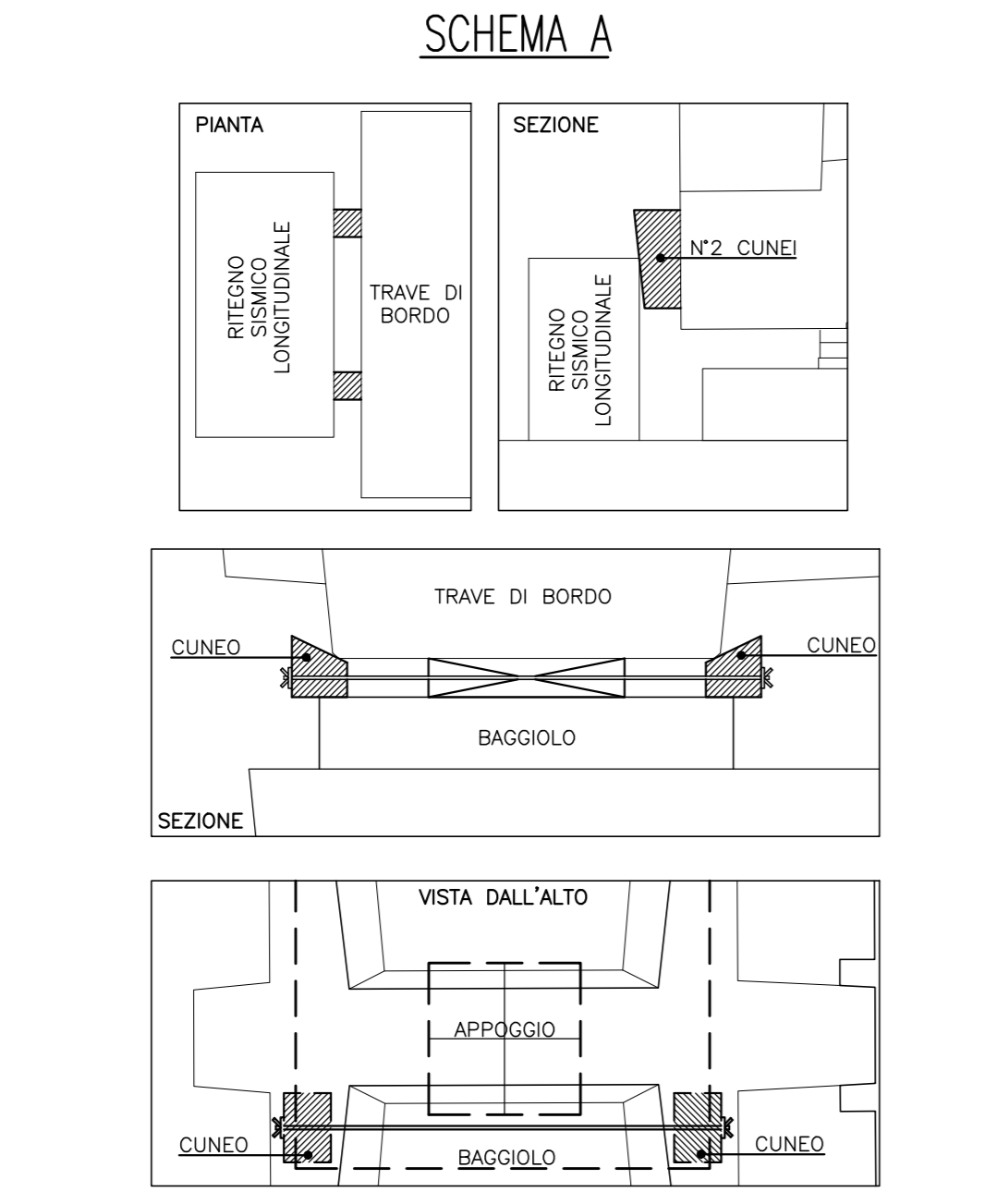


N.B. RISPETTARE IL VERSO DI PREREGOLAZIONE DELL'APPOGGIO



- 1- Passare al centro della contropietra la dima dell'appoggio (altezza dima = altezza appoggio - 0,5mm).
  - 2- Passare gli appoggi stabilizzatori in asse appoggio.
  - 3- Regolare la loro altezza con regola e livella in modo che gli appoggi stabilizzatori e la dima dell'appoggio siano alla stessa quota.
  - 4- Passare la trave prima su una estremità e poi sull'altra.
  - 5- Controllare che la trave non sia in contatto con un numero eccessivo di appoggi stabilizzatori, secondo quanto indicato nello SCHEMA B. Il rispetto delle tipologie di contatto ammesse risulta fondamentale per garantire che l'appoggio definitivo risulti in carico. Qualora il caso in esame rientri in uno schema "NO" occorre apporre un numero sufficiente di appoggi stabilizzatori in carico, in modo da riportarsi ad uno dei casi "SI".
  - 6- Per le travi laterali mettere contrasti in legno fra il retrotrave ed il ritegno sismico longitudinale e fra la trave e il boggio, come indicato nello SCHEMA A.
- N.B. Per i punti 5 e 6 la trave deve essere ancora ancorata alle funi di varo.



Modalità tesatura traversi:

- 1) Tesatura contemporanea cavo superiore ed inferiore con tensione al martinetto  $\sigma_p = 140 \text{ MPa}$  (10% tesatura finale)
- 2) Tesatura contemporanea cavo superiore ed inferiore con tensione al martinetto  $\sigma_p = 1380 \text{ MPa}$

Allungamenti finali trefoli:  
 $\delta L_{sup,fin} = 73,0 \text{ mm} \pm 5\%$   
 $\delta L_{inf,fin} = 71,0 \text{ mm} \pm 5\%$

Allungamenti intermedi trefoli:  
 $\delta L_{int,fin} = \delta L_{sup}/1,380 \pm 5\%$

TENSIONE AL RILASCO DEI TREFOLI DEL TRAVERSO:  
 $f_p = 1395 \text{ MPa}$   
 Calata tensione a tempo infinito = 5,2% di  $f_{pk}$

### NOTE GENERALI

- SPOSTAMENTO MASSIMO TRASVERSALE IN SOMMITA' DEL TRAVERSO, PER OGNI TRAVE E COMPRESIVO DI TOLLERANZA SUL POSIZIONAMENTO DEGLI APPOGGI:  $\pm \leq \pm 15 \text{ mm}$

### TESATURA TRAVERSI

- SEQUENZA DI TESATURA DEI TRAVERSI

- 1) TESATURA AL 10% DEL PRIMO TRAVERSO LATERALE
- 2) TESATURA AL 10% DEL SECONDO TRAVERSO LATERALE
- 3) RIMOZIONE DEGLI APPOGGI PROVVISORI
- 4) TESATURA AL 100% DEL SECONDO TRAVERSO LATERALE
- 5) TESATURA AL 100% DEL PRIMO TRAVERSO LATERALE
- 6) TESATURA AL 10% DEL PRIMO TRAVERSO CENTRALE E SUCCESSIVO COMPLETAMENTO AL 100%
- 7) TESATURA AL 10% DEL SECONDO TRAVERSO CENTRALE E SUCCESSIVO COMPLETAMENTO AL 100%
- 8) TESATURA AL 10% DEL TERZO TRAVERSO CENTRALE E SUCCESSIVO COMPLETAMENTO AL 100%

### TOLLERANZE DI MONTAGGIO

- PARALLELISMO PIANI DI APPOGGIO TRAVI PULVINO:  
 $S < \pm 0,003 \text{ rad}$

Per note e materiali si rimanda all'elaborato IN1710E12TTV10000001

<b>COMMITTENTE:</b>			
<b>ALTA Sorveglianza:</b>			
<b>GENERAL CONTRACTOR:</b>			
<b>INFRASTRUTTURE FERROVIARIE STRATEGICHE DEFINITE DALLA LEGGE OBIETTIVO N. 443/01</b>			
<b>LINEA A.V. /A.C. TORINO-VENEZIA Tratta VERONA-PADOVA</b>			
<b>Lotto funzionale Verona-Bivio Vicenza</b>			
<b>PROGETTO ESECUTIVO</b>			
<b>PONTI E VIADOTTI</b>			
<b>PARTE GENERALE</b>			
<b>IMPALCATO</b>			
Fasi di tesatura dei traversi impalcato:			
<b>GENERAL CONTRACTOR</b>	<b>DIRETTORE LAVORI</b>	<b>SCALA:</b>	
CONSORZIO INTEGRATORE Irico-IV Due	Ing. Paolo Garbano	Vario	
<b>COMMESSA</b>	<b>LOTTO</b>	<b>ENTRATA</b>	<b>TIPO DOC.</b>
IN1710	10	12	02
<b>OPERA/DISCIPLINA</b>	<b>PROG.</b>	<b>REV.</b>	<b>FOGLIO</b>
VI10005	005	A	11
<b>VISTO CONSORZIO IRICO-IV DUE</b>			
Ing. Luca Morigliani			
<b>PROGETTISTA</b>			
<b>Rev.</b>	<b>Descrizione</b>	<b>Redatto</b>	<b>Data</b>
A	ESPOSIZIONE		
B			
C			
<b>CG. 83795701</b>		<b>CUP: J41E1000000099</b>	
Progetto cofinanziato dalla Unione Europea		File: I:\PROGETTO\0000000000.DWG	
		Cod. origine: 0300	