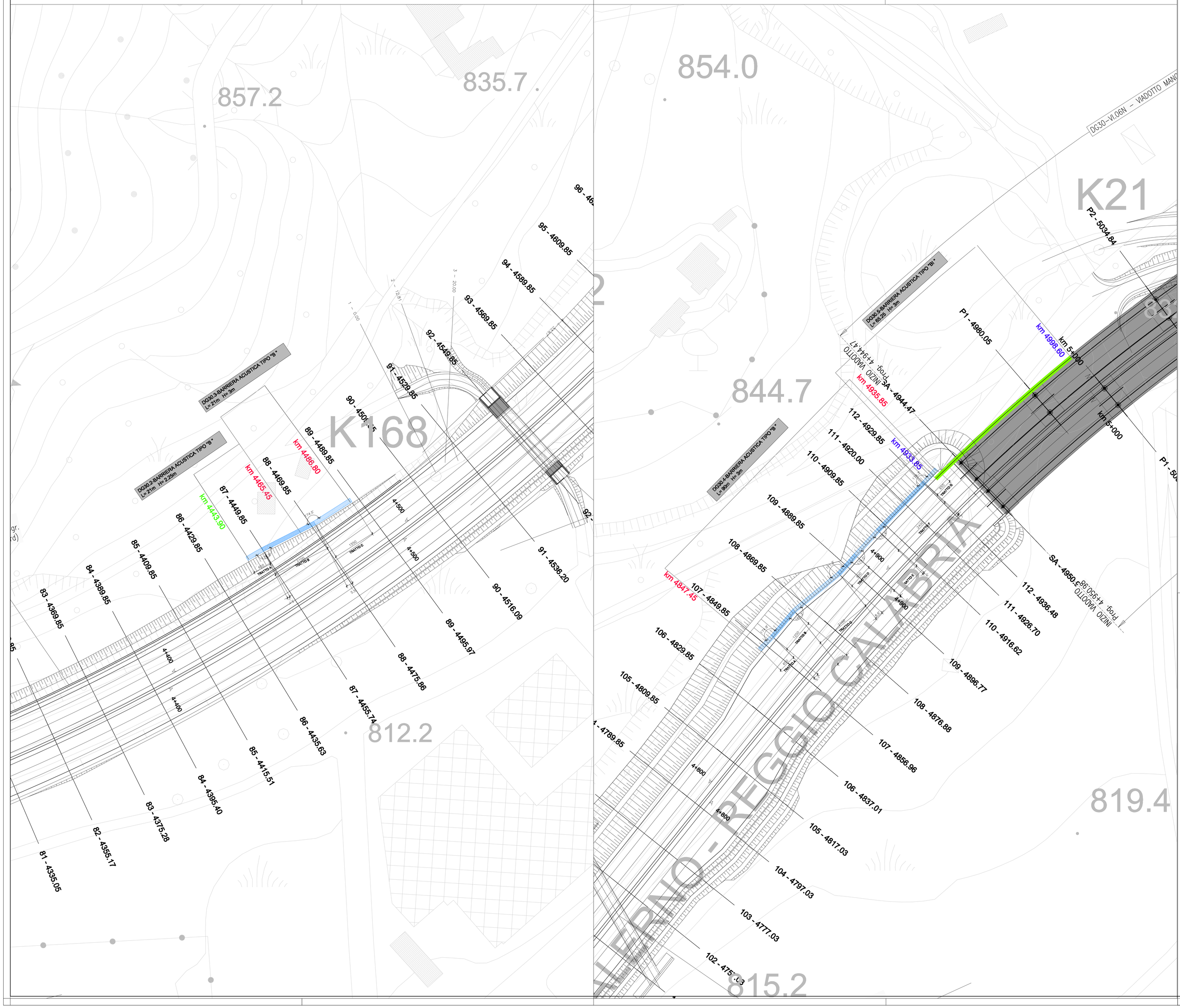
DG30.2 - BARRIERA ACUSTICA TIPO B
L=21 m - H=2.25 m

DG30.3 - BARRIERA ACUSTICA TIPO B
L=21 m - H=3.00 m

DG30.4 - BARRIERA ACUSTICA TIPO B
L=90 m - H=3.00 m

DG30.5 - BARRIERA INTEGRATA ACUSTICA E DI SICUREZZA L=65.25 m - H=3.00 m



CARATTERISTICHE MATERIALI

CALCESTRUZZO

CALCESTRUZZO A PRESTAZIONE GARANTITA (UNI EN 206-1 p.to 6.2) AVENTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:

CLASSE DI ESPOSIZIONE:	XC2
RESISTENZA CARATTERISTICA CUBICA A 28 gg:	C 25/30 Rck ≥ 30MPa
DIMENSIONE MASSIMA NOMINALE DELL'AGGREGATO:	16mm
RAPPORTO MASSIMO ACQUA-CEMENTO:	0,60 l/kg
CLASSE DI CONSISTENZA ALLO SCARICO (UNI EN 206-1 p.to 4.2.1) :	S4 (da 160 a 210 mm)
CONTENUTO MINIMO DI CEMENTO:	300 Kg/m³

CONTROLLO DI ACCETTAZIONE
(D.M. 14/01/2008 p.to 11.2.5)

	TIPO A
X	E' riferito ad un quantitativo di miscela omogenea non maggiore di 300 m³. E' rappresentato da 3 prelievi, ciascuno dei quali eseguito su un massimo di 100 m³ di getto di miscela omogenea. E' consentita deroga all'obbligo di prelievo giornaliero. (D.M. 14.01.2008 p.to 11.2.5.1)
	TIPO B
	Nella realizzazione di opere strutturali che richiedono l'impiego di più di 1500 m³ di miscela omogenea è obbligatorio il controllo di accettazione di tipo statistico. Per ogni giorno di getto di miscela omogenea va effettuato almeno un prelievo, e complessivamente almeno 15 prelievi sui 1500 m³. (D.M. 14.01.2008 p.to 11.2.5.3)

- Il calcestruzzo va prodotto in regime di controllo di qualità secondo le modalità prescritte dalle Norme Tecniche per le Costruzioni di cui al D.M. 14.01.2008 p.to 11.2.2..
- Il costruttore prima dell'inizio della costruzione dell'opera, deve effettuare idonee prove preliminari di studio, per ciascuna miscela omogenea di calcestruzzo da utilizzare, al fine di ottenere le prestazioni richieste dal progetto.
- si accettano forniture di calcestruzzo confezionato con processo industrializzato solo da impianti con certificazione di controllo del processo produttivo conformi alla UNI EN ISO 9001:2000. Copia di tale certificazione dovrà essere trasmessa al direttore dei lavori prima dell'inizio della fornitura. Tutte le caratteristiche sopra indicate devono essere riportate sulla bolla di consegna.
- E' VIETATA QUALUNQUE AGGIUNTA D'ACQUA IN CANTIERE
- PRIMA DI OGNI GETTO AVVISARE LA DIREZIONE LAVORI

ACCIAIO C.A.

ACCIAIO SALDABILE AD ADERENZA MIGLIORATA CON LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:

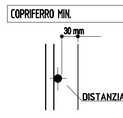
CLASSE DELL'ACCIAIO:	B 450 C
TENSIONE CARATTERISTICA DI SNERVAMENTO:	fyk≥ 450 MPa
TENSIONE CARATTERISTICA DI ROTTURA:	ftk≥ 540 MPa
RAPPORTO (f_y/f_{ynom}):	≤ 1.25
RAPPORTO (f_t/f_y):	1.13 ≤ (f_t/f_y) ≤ 1.35

- l'acciaio ad utilizzo come armatura va prodotto in regime di controllo di qualità secondo le modalità prescritte dalle Norme Tecniche per le Costruzioni di cui al D.M. 14/01/2008 p.to 11.3 .
- ogni fornitura in cantiere di elementi presaldati, preassemblati o preassemblati deve essere accompagnata da:
  - dichiarazione, su ogni documento di trasporto, degli estremi dell'attestato di avvenuta dichiarazione di attività, rilasciata dal Servizio Tecnico Centrale, recante il logo o il marchio del centro di trasformazione;
  - attestazione inerente l'esecuzione delle prove di controllo interno fatte eseguire dal Direttore Tecnico del centro di trasformazione, con l'indicazione dei giorni nel quali la fornitura è stata lavorata e, qualora il Direttore dei Lavori lo richieda, la copia dei certificati relativi alle prove effettuate nei giorni in cui la lavorazione è stata eseguita.
- entro 30 giorni dalla data di consegna del materiale e prima della messa in opera andranno eseguiti i controlli di accettazione in cantiere in ragione di 3 spezzoni, marchiati, di uno stesso diametro, scelto entro ciascun lotto proveniente dal medesimo stabilimento.

CLS MAGRO

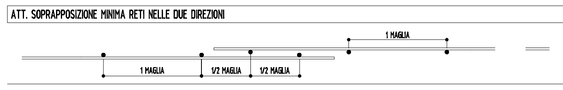
RESISTENZA CARATTERISTICA CUBICA A 28 gg:	R_{ck}≥ 15 MPa

COPRIFERRO MIN.



SULLE ARMATURE CON BARRE IN ACCIAIO INSERIRE ALMENO 4 DISTANZIATORI OGNI METRO QUADRATO DI PARETE PER REALIZZARE ALMENO 25 mm DI RICOPRIMENTO MINIMO DELLE BARRE PIU' ESTERNE.

ATT. SOVRAPPOSIZIONE MINIMA RETI NELLE DUE DIREZIONI



BARRE CORRENTI

SOVRAPPOSIZIONE MINIMA PARI A 40 Ø

DIAMETRO DEL MANDRINO PER PIEGATURA, UNCINI E GANCI

	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 14	Ø 16	Ø 18	Ø 20	Ø 22	Ø 24
D (mm) ≥	Ø 4 = 32	Ø 4 = 40	Ø 4 = 48	Ø 4 = 56	Ø 4 = 64	Ø 7 = 126	Ø 7 = 140	Ø 7 = 154	Ø 7 = 168

VERIFICARE TUTTE LE MISURE IN CANTIERE

prima del taglio e della piegature delle barre

- L'IMPRESA COSTRUTTRICE VALUTERÀ, IN ACCORDO COL DIRETTORE DEI LAVORI, L'OPPORTUNITÀ DI UTILIZZARE, PER SPESSORI DI GETTO RIDOTTI, PER GRANDI ALTEZZE DI GETTO, PER FORTI DENSITÀ DELLE BARRE D'ARMATURA, PER TEMPERATURE PARTICOLARMENTE SFAVOREVOLI, ECC., CALCESTRUZZI CON SLUMP DI CLASSE SUPERIORE OPPURE ADDITIVATI CON PRODOTTI SPECIFICI.

Anas SpA

Direzione Centrale Progettazione

ASR 18/07
AUTOSTRADA A3 SALERNO – REGGIO CALABRIA

LAVORI DI AMMODERNAMENTO ED ADEGUAMENTO AL TIPO 1a DELLE NORME CNR/80
Dal km 153+400 al km 173+900
MACROLOTTO 3 – PARTE 2^

PROGETTO ESECUTIVO

CONTRAENTE GENERALE

italSARC

IL RESPONSABILE DEL CONTRAENTE GENERALE

GRUPPO DI PROGETTAZIONE

RTP: TECHNITAL S.p.A. (mandataria)
3TI PROGETTI ITALIA S.p.A.
PROMETECENGINEERING.IT S.r.l.
STUDIO MELE ASSOCIATI S.r.l.
SOIL S.r.l.
SITECO S.r.l.

INTEGRAZIONE PRESTAZIONI SPECIALISTICHE *Dott. Ing. M. Raccosta*

ORDINE INGEGNERI VERONA E PROVINCIA – Dott. Ing. MASSIMO ZUCCOLOTTO – A 1665

I RESPONSABILI DI PROGETTO
Dott. Ing. M. Raccosta
Ordine Ing. Verona n° A1665
Dott. Ing. S. Possati
Ordine Ing. Roma n° 20809
Dott. Ing. A. Focaracci
Ordine Ing. Roma n° 28894
Prof. Ing. M. Mele
Ordine Ing. Roma n° A10145
Dott. Ing. L. Albert
Ordine Ing. Milano n° 14725
Dott. Ing. A. Frascari
Ordine Ing. Bologna n° 7115/A

IL GEOLOGO
Dott. Geol. Vittorio Federici
Ordine dei Geologi del Lazio n. 284

IL RESPONSABILE AMBIENTALE
Dott. Massimiliano Bechini

IL COORDINATORE DELLA SICUREZZA IN FASE DI PROGETTAZIONE
Ing. Giovanni Maria Capparotti
Ordine Ing. Viterbo n. 392

VISTO: ANAS S.p.A. – IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO
Dott. Ing. Maurizio Aromini

OPERE DI MITIGAZIONE AMBIENTALE ACUSTICA

FONDAZIONI BARRIERE ANTIRUMORE
INQUADRAMENTO BARRIERA DG30.2 – DG 30.3 – DG 30.4 – DG30.5

CODICE PROGETTO (PROGETTO / LIV. PROG. / N. PROG.)	NOME FILE / CODICE ELAB.	REVISIONE	SCALA:
L0411B E 1301	T00-IA06-AMB-CP01_02_A.doc T00IA06AMBCP02	A	1:500

REV.	DESCRIZIONE	DATA	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO
D					
C					
B					
A	EMISSIONE	30/01/2014	Technital Spa	R. Della Bella	Versace

WBS DI RIFERIMENTO : –