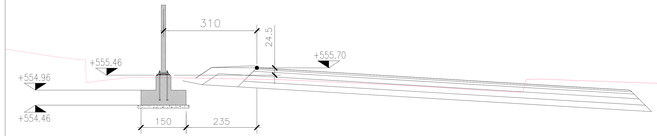
PROFILO ASSE NORD 1
SEZIONE 47

PROGRESSIVA 1728.66

SCALA 1:50

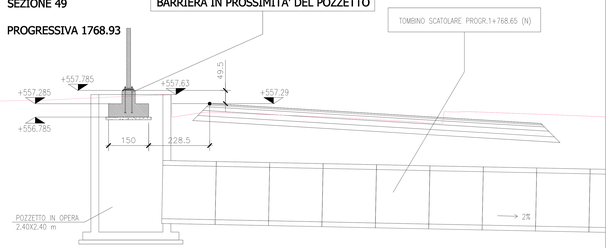


PROFILO ASSE NORD 1
SEZIONE 49

PROGRESSIVA 1768.93

INTERROMPERE LA FONDAZIONE DELLA BARRIERA IN PROSSIMITA' DEL POZZETTO

SCALA 1:50



VD. PROSPETTO PER MODALITA' COLLEGAMENTO MONTANTI BARRIERA IN PROSSIMITA' DEL POZZETTO

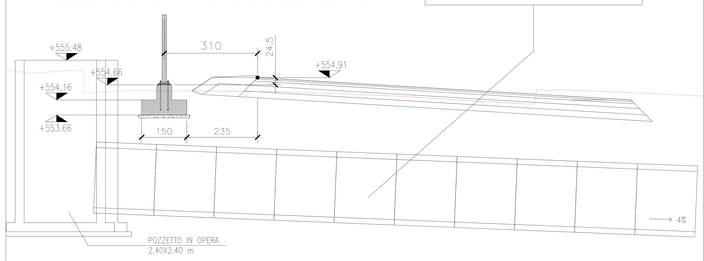
INTERFERENZA CON SCATOLARE DA VERIFICARE E VALUTARE

PROFILO ASSE NORD 1
SEZIONE 46

PROGRESSIVA 1708.51

INTERFERENZA CON SCATOLARE DA VERIFICARE E VALUTARE

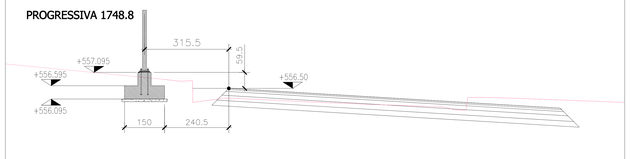
SCALA 1:50



PROFILO ASSE NORD 1
SEZIONE 48

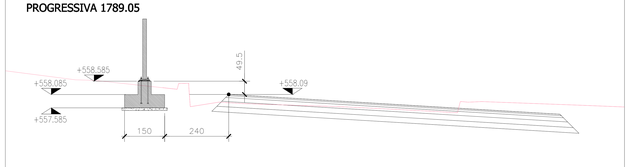
PROGRESSIVA 1748.8

SCALA 1:50

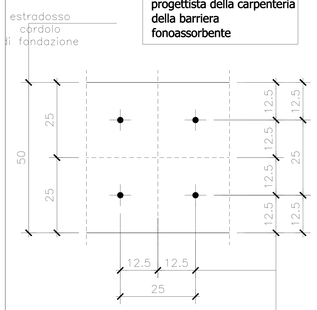


PROFILO ASSE NORD 1
SEZIONE 50
PROGRESSIVA 1789.05

SCALA 1:50



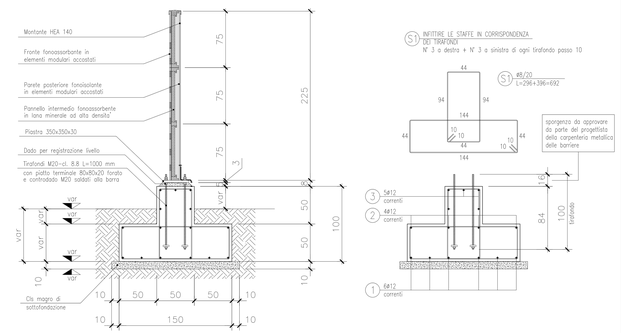
ATT: il diametro dei tirafondi deve essere approvato anche dal progettista della carpenteria della barriera fonoassorbente



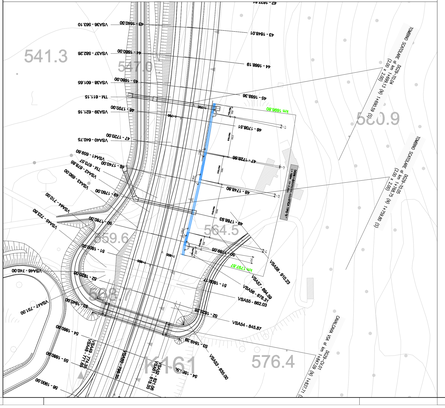
TIPOLOGICO BARRIERA h=2.25 m

ARMATURA

SCALA 1:20



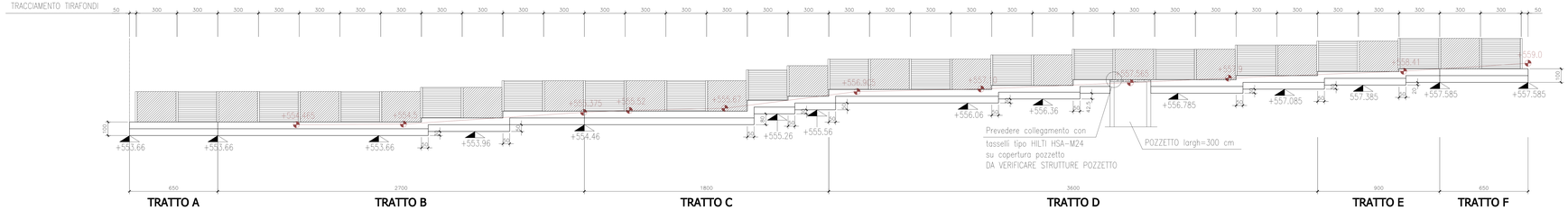
DG29.1 - BARRIERA ACUSTICA TIPO B
L=102 m - H=2.25 m



TRACCIAMENTO FONDAZIONE LINEARIZZATO - TRACCIAMENTO TIRAFONDI
PROFILO LONGITUDINALE TERRENO (punti da rilievo e sezioni stradali)

SCALA 1:100

ATT. in fase di montaggio i pannelli devono appoggiare con continuità lungo il cordolo di fondazione; l'appoggio continuo deve essere garantito anche in fase finale con opportuno riempimento con malta espansiva tra estradosso cordolo e intradosso pannelli



TRATTO A | TRATTO B | TRATTO C | TRATTO D | TRATTO E | TRATTO F

PROFILO ASSE NORD 1
SEZIONE 46

PROGRESSIVA 1708.51

PROFILO ASSE NORD 1
SEZIONE 47

PROGRESSIVA 1728.66

PROFILO ASSE NORD 1
SEZIONE 48

PROGRESSIVA 1748.8

PROFILO ASSE NORD 1
SEZIONE 49

PROGRESSIVA 1768.93

PROFILO ASSE NORD 1
SEZIONE 50

PROGRESSIVA 1789.05

CARATTERISTICHE MATERIALI

CALCESTRUZZO

CALCESTRUZZO A PRESTAZIONE GARANTITA (UNI EN 206-1 p.p 4.2) AVENTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:

CLASSE DI ESPOSIZIONE:	XC3
	C 28/30
RESISTENZA CARATTERISTICA CUBICA A 28 gg	Rck ≥ 30kN/m
DIMENSIONE MASSIMA NOMINALE DELL'AGGREGATO:	16mm
RAPPORTO MASSIMO ACQUA-CEMENTO	0,60 (kg
CLASSE DI CONSISTENZA ALLO SCARICO (UNI EN 206-1 p.to 4.2 S) :	S4
	(da 160 a 210 mm)
CONTENUTO MINIMO DI CEMENTO	300 kg/m³

CONTROLLO DI ACCETTAZIONE (D.M. 14/01/2008 p.to 11.2.5)

TIPO A

X 1° riferito ad un quantitativo di miscela omogenea non maggiore di 300 m³ (1° rapportandolo ai 3 prelievi, stanno che quel quantitativo di miscela omogenea non ecceda il 1/2 di quello di miscela omogenea. 1° riguardo ad un quantitativo di miscela omogenea. 1° riguardo ad un quantitativo di miscela omogenea. (D.M. 14.01.2008 p.to 11.2.5.1)

TIPO B

Tutte le caratteristiche sopra indicate devono essere garantite nella fase di consegna.

- 1° VETTATA QUALUNQUE AGGIUNTA D'ACQUA IN CANTIERE
- PRIMA DI OGNI GETTO AVVISARE LA DIREZIONE LAVORI

ACCIAIO C.A.

ACCIAIO GALVANIZZATO AD ADERENZA MIGLIORATA CON LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:

CLASSE DELL'ACCIAIO	B 450 C
TENSIONE CARATTERISTICA DI SNERVAMENTO	$f_{yk} \geq 450$ MPa
TENSIONE CARATTERISTICA DI ROTTURA	$f_{tk} \geq 540$ MPa
RAPPORTO $(f_t/f_{yk})_k$	≤ 1.25
RAPPORTO $(f_{yk}/f_{yk})_k$	$1.13 \leq (f_{yk}/f_{yk}) \leq 1.35$

- Tavolaio ed utilizzo sono armature ne prodotto in regime di controllo di qualità secondo le modalità prescritte dalle Norme Tecniche per le Costruzioni di cui al D.M. 14/01/2008 p.to 11.3 .
- ogni fornitura in cantiere è dotata di documenti prescritti, presaguardi e presentati dal loro essere accompagnate da:
  - dichiarazione, su ogni documento di trasporto, degli estremi dell'attestato di avvenuta dichiarazione di attività, rilasciato dal Servizio Tecnico Centrale, recante il logo o il marchio del centro di trasformazione;
  - attestazione che la fornitura è stata prodotta nella piena rispondenza alle norme di cui al Decreto Tecnico sui centri di trasformazione, con l'indicazione dei giorni nei quali la fornitura è stata lavorata e, nel caso di forniture di reti e tralicci, l'indicazione dei giorni nei quali si è proceduto alla saldatura dei tralicci;
- entro 30 giorni dalla data di consegna del materiale o prima della messa in opera verranno eseguiti i controlli di accettazione in cantiere richiesti dal D.Ingegneri, incaricati, di una stessa diametro, sarà entro stesso lotto proveniente dal medesimo stabilimento.

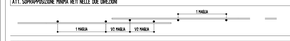
CLS MAGRO

RESISTENZA CARATTERISTICA CUBICA A 28 gg	Rck≥ 15 MPa

CIPPERIERO PER:

BULLE ARMATURE CON BARRE IN ACCIAIO INSERIRE ALMENO 4 DISTANZIATORI OGNI METRO QUADRATO DI PARETE PER REALIZZARE ALMENO 2cm DI RICOPRIMENTO MINIMO DELLE BARRE PIU' ESTERNE.

ATT. SOVRAPPOSIZIONE MINIMA RETI NELLE DUE DIREZIONI



BARRE CORRENTI

SOVRAPPOSIZIONE MINIMA PARI A 40 Ø

DIAMETRO DEL MANDRINO PER PIEGATURA, UNCNI E GANCI								
	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 14	Ø 16	Ø 18	Ø 20	Ø 22	Ø 24
D (mm) =	D = 32	D = 40	D = 48	D = 56	D = 64	D = 72	D = 140	D = 154	D = 168

VERIFICARE TUTTE LE MISURE IN CANTIERE

prima del taglio e della piegatura delle barre

- L'IMPRESA COSTRUTTRICE VALUTERÀ, IN ACCORDO CON, DIRETTORE DEI LAVORI, L'OPPORTUNITÀ DI UTILIZZARE, PER SPESSORE DI GETTO RIDOTTI, PER GRANDI ALTEZZE DI GETTO, PER FORTI DENSITÀ DELLE BARRE DI RINFORZO, PER TEMPERATURE PARTICOLARMENTE BASSE O VARIE ALL'ESC., CALCESTRUZZI CON SLUMP DI CLASSE SUPERIORE OPPURE ADDITIVATI CON PRODOTTI SPECIFICI.

ACCIAIO CARPENTERIA METALLICA

TIRAFONDI IN ACCIAIO CLASSE 8.8 (ART. 11.3.4.8 NTC 14.01.2008)

Anas SpA

Direzione Centrale Progettazione

ASR 18/07
AUTOSTRADA A3 SALERNO – REGGIO CALABRIA

LAVORI DI AMMODERNAMENTO ED ADEGUAMENTO AL TIPO 1a DELLE NORME CNR/80
Dal km 153+400 al km 173+900
MACROLOTTO 3 – PARTE 2^a

PROGETTO ESECUTIVO

CONTRAENTE GENERALE: italSARC

IL RESPONSABILE DEL CONTRAENTE GENERALE

GRUPPO DI PROGETTAZIONE
MANDATARIA: TECHNITAL S.p.A. (mandataria)
3S PROGETTI ITALIA S.p.A.
PROMETEONGINEERING S.r.l.
STUDIO MELE ASSOCIATI S.r.l.
SOGEI S.r.l.
SIRGEO S.r.l.

I RESPONSABILI DI PROGETTO
Dott. Ing. M. Piacentini
Ordine Ing. Verona n° A1665
Dott. Ing. S. Pizzuti
Ordine Ing. Roma n° 20809
Dott. Ing. A. Fiorenzuoli
Ordine Ing. Roma n° 28894
Prof. Ing. M. Mele
Ordine Ing. Roma n° A10145
Dott. Ing. L. Albert
Ordine Ing. Milano n° 14725
Dott. Ing. A. Frapporti
Ordine Ing. Bologna n° 715/A

INTEGRAZIONE PRESTAZIONI SPECIALISTICHE
Dott. Ing. M. Piacentini

IL GEOLOGO
Dott. Geol. Vittorio Federici
Ordine dei Geologi del Lazio n. 214

IL RESPONSABILE AMBIENTALE
Dott. Massimiliano Bechini

IL COORDINATORE DELLA SICUREZZA IN FASE DI PROGETTAZIONE
Ing. Gabriele Frazzoni (Appaltati)
Ordine Ing. Ancona n. 382

VISTO: ANAS S.p.A. – IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO
Dott. Ing. Maurizio Arcamitti

OPERE DI MITIGAZIONE AMBIENTALE
ACUSTICA
FONDAZIONI BARRIERE ANTIRUMORE
PIANTA, SEZIONI, CARPENTERIE ARMATURE TAV. 1/4

CODICE PROGETTO: PROGETTO L0 4 1 1 B | LIV. PROG. E | N. PROG. 1 3 0 1
NOME FILE: T00-IA06-AMB-CP03_06_A.doc
CODICE ELAB.: T00 I A 0 6 A M B C P 0 3
REVISIONE: A
SCALA: VARIE

REV.	DESCRIZIONE	DATA	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO
D					
C					
B					
A	EMISSIONE	30/01/2014	Technital Spa R.	Dello Bello	Versace

WBS DI RIFERIMENTO : -