

COMMITTENTE:



ALTA SORVEGLIANZA:



GENERAL CONTRACTOR:



**INFRASTRUTTURE FERROVIARIE STRATEGICHE DEFINITE DALLA LEGGE OBIETTIVO N. 443/01**

**LINEA A.V. /A.C. TORINO-VENEZIA Tratta VERONA-PADOVA  
Lotto funzionale Verona-Bivio Vicenza**

**PROGETTO ESECUTIVO**

PONTI E VIADOTTI

Viadotto Fibbio dal Km 7+663,97 al Km 10+036,67

GENERALE

Appoggi campate c.a.p.- Multidirezionale TRS-M 4650/+ -85/+ -25 - Relazione calcolo

<b>GENERAL CONTRACTOR</b>				<b>DIRETTORE LAVORI</b>				<b>SCALA :</b>	
<b>IL PROGETTISTA INTEGRATORE</b> ing. Claudio DE GIUDICI iscritto all'ordine degli ingegneri di Udine n. 1875 Data:				Consorzio <b>Iricav Due</b> ing. Paolo CARMONA Data:				Varie	

COMMESSA	LOTTO	FASE	ENTE	TIPO DOC.	OPERA/DISCIPLINA	PROGR.	REV.	FOGLIO
IN17	12	E	12	CL	VI0100	004	A	di

	<b>VISTO CONSORZIO IRICAV DUE</b>	
	<b>Firma</b>	<b>Data</b>
	ing. Alberto LEVORATO	

Progettazione :

Rev.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data	IL PROGETTISTA
A	EMISSIONE	E.d.in.	Mar. 2023	M. Proietti	Mar. 2023	G. Grimaldi	Mar. 2023	
B								
C								

CIG. 8377957CD1

CUP: J41E9100000009

File: IN1712E12CLV10100004A.DWG

Cod. origine: CODICE



Progetto cofinanziato dalla Unione Europea

ID	Rev.	Date	RELAZIONE TECNICA	
R 1526	0	21/02/2023	TRS-M 4650/±85/±25	Pag 1 di 9



## RELAZIONE DI CALCOLO

conforme a  
-EN 1337  
- RFI DTC SI PS MA IFS 001 F  
- RFI DTC SI PS SP IFS 002 F

### TRS-M 4650/±85/±25

**Dispositivo: Apparecchio d'appoggio Tens Railway Spherical multidirezionale**

**Cliente: COSSI**

**Lavoro: LINEA AV VR-PD Lotto VR-VI - VI01,VI02,VI03**

**Commessa n° 250190**

#### SOMMARIO

DATI DI INPUT	.....	.2
VERIFICHE DI PROGETTO	.....	.5
1. SUPPORTI IN CLS	.....	.5
2. VERIFICA SUPERFICI DI SCORRIMENTO	.....	.7
3. VERIFICA PIASTRA DI SUPPORTO CONCAVA	.....	.8
4. VERIFICA PIASTRA DI SCORRIMENTO	.....	.8
5. PERNO SUPERIORE	.....	.9
6. ZANCHE SUPERIORI	.....	.9

#### DISTRIBUZIONE:

Il presente documento è soggetto a distribuzione controllata.

Ai possessori di "copie controllate" verranno distribuite le eventuali e successive revisioni del presente documento.

Ai possessori di "copie non controllate" non verranno distribuite le successive edizioni.

Le copie controllate sono destinate ai "responsabili di processo" presso la sede e presso le unità produttive. Eventuali ulteriori "copie controllate" saranno definite e distribuite dal responsabile del coordinamento per la qualità. Copie aggiuntive, non distribuite dalla funzione qualità, devono essere considerate "non controllate".

#### Note:

Modifiche dalle versioni precedenti evidenziate con una barra laterale sul lato sinistro.

ID	Rev.	Data	Descrizione	Preparata da	Verificata da	Approvata da
R 1526	0	21/02/2023	Prima emissione	MI	LM	LM

L'apparecchio d'appoggio **SPERICO - MULTIDIREZIONALE (TRS-M)** è un dispositivo d'appoggio in acciaio-PTFE/TS, a cerniera sferica, capace:

- 1) di rotazioni rispetto agli assi orizzontali;
- 2) di rotazione libera intorno a quello verticale;
- 3) di consentire spostamenti liberi in tutte le direzioni.

**N.B. I cicli di protezione anticorrosiva utilizzati sono conformi ai cicli omologati RFI**

### DATI DI INPUT

IMPALCATO	CLS
PILA	CLS

#### PRESTAZIONI

CARICO DI PROGETTO	SLS	VERTICALE N (KN)	max	3100
			permanente	1650
			variabile	1450
		LONGITUDINALE $V_{x,sd}$ (KN)	61	
	TRASVERSALE $V_{y,sd}$ (KN)	61		
	SLU statico	VERTICALE N (KN)	4650	
		LONGITUDINALE $V_{x,ud}$ (KN)	78	
		TRASVERSALE $V_{y,ud}$ (KN)	78	
	SLV sismico	VERTICALE N (KN)	4570	
		LONGITUDINALE $V_{x,ud}$ (KN)	76	
		TRASVERSALE $V_{y,ud}$ (KN)	76	

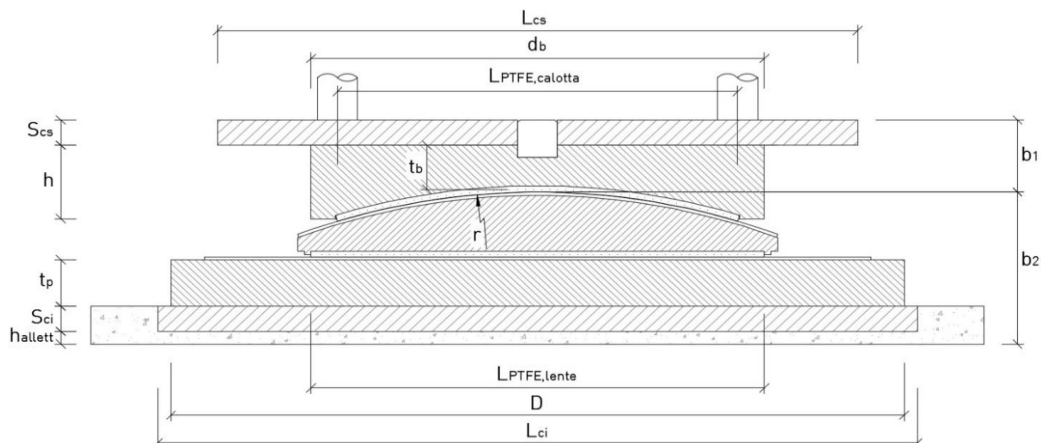
SCORRIMENTO (mm)	STATO LIMITE D'ESERCIZIO	LONG	±85
		TRASV	±25
STATO LIMITE ULTIMO	LONG	±85	
	TRASV	±25	
ROTAZIONE $\alpha$ (°)	STATO LIMITE D'ESERCIZIO	LONG	3,000
		TRASV	3,000
	STATO LIMITE ULTIMO	LONG	3,000
		TRASV	3,000

TEMP. OPERATIVA MAX	30°C
TEMP. OPERATIVA MIN	-5°C

#### DATI DIMENSIONALI

r	[mm]	589	Raggio di curvatura calotta sferica
$L_{PTFE,c}$	[mm]	325	Diametro proiettato calotta PTFE
$\theta_{PTFE}$	[°]	16,02	Semiangolo di apertura della calotta in PTFE
$\theta_{SAP}$	[°]	19,59	Semiangolo di apertura calotta inox della saponetta
$L_{PTFE,l}$	[mm]	360	Diametro proiettato lente PTFE
h	[mm]	58	Piastra di supporto superiore - altezza
$d_b$	[mm]	420	Piastra di supporto superiore - diametro
$t_b$	[mm]	30,1	Piastra di supporto superiore - spessore minimo sotto calotta
$t_p$	[mm]	37	Piastra di scorrimento inferiore - spessore
$D_y$	[mm]	700	Piastra di scorrimento inferiore - dim. Longitudinale
$D_x$	[mm]	580	Piastra di scorrimento inferiore - dim. Trasversale
$S_{cs}$	[mm]	25	Contropiastra superiore - spessore
$L_{cs}$	[mm]	465	Contropiastra superiore - dimensione
$h_{allett}$	[mm]	20	Spessore strato di allettamento
$S_{ci}$	[mm]	20	Contropiastra inferiore - spessore
$L_{ci,y}$	[mm]	780	Contropiastra inferiore - dim. Longitudinale
$L_{ci,x}$	[mm]	620	Contropiastra inferiore - dim. Trasversale
$b_1$	[mm]	62,3	Distanza superficie proiettata PTFE - CLS superiore
$b_2$	[mm]	135,7	Distanza superficie proiettata PTFE - CLS inferiore

#### GEOMETRIA



### TRASMISSIONE DELLE FORZE ORIZZONTALI

L'appoggio non trasferisce carico orizzontale. Inferiormente è semplicemente appoggiato su una contropiastra; superiormente è dotato di perno di posizione che trova alloggiamento nell'apposito foro della contropiastra ancorata all'impalcato.

### TARGHETTA DI IDENTIFICAZIONE

Gli appoggi sono muniti di targhetta di identificazione in alluminio (marcatura CE) sulla quale vengono riportate le seguenti indicazioni:

- Ente certificante;
- Nome del fabbricante ed anno di costruzione;
- Numero e tipo di appoggio;
- Valori del carico verticale, del carico orizzontale, delle rotazioni consentite;

### PROTEZIONE DALLA CONTAMINAZIONE E DALLA CORROSIONE

#### - IL CICLO DI TRATTAMENTO UTILIZZATO SARA' CONFORME AI CICLI OMOLOGATI RFI -

I fogli di acciaio austenitico vengono collegati mediante saldatura di cordone continuo alla piastra di supporto. Non viene effettuato nessun trattamento alla piastra di supporto posta sotto il foglio di acciaio austenitico. L'area della piastra posta invece dietro il foglio di PTFE viene protetta mediante uno strato di imprimitura (spessore della pellicola essiccata da 20mm a 100mm).

Gli apparecchi d'appoggio sono provvisti di un rivestimento protettivo delle superfici metalliche soggette ad aggressione chimica e fotochimica, realizzato come da specifica 16986K02-04

Questo sistema protettivo anti-corrosione garantisce che per un periodo di 10 anni gli appoggi siano conformi ai requisiti dettagliati in seguito:

- densità di bolle non superiore al grado 1 della ISO 4628-2
- ossidazione non superiore al grado R1 della ISO 4628-3
- distacco del rivestimento non superiore alla classe 1 della ISO 4628-4
- desquamazione non superiore alla classe 1 della ISO 4628-5

Il sistema di protezione anticorrosiva è stato testato attraverso le prove riportate in tabella:

PROVE	NORMA	CRITERI DI ACCETTAZIONE
nebbia salina	ISO 7253	dopo 720h
		bolle non superiori al grado 1 della ISO 4628-2
		ossidazione non superiore al grado R1 della ISO 4628-3
		distacco non superiore alla classe 1 della ISO 4628-4
		desquamazione non superiore alla classe 1 della ISO 4628-5
spessore minimo della pellicola secca	ISO 2808	come specificato dal produttore della vernice
adesione dopo quadrettatura	ISO 2409	0 od 1
caduta di una massa	ISO 6272	nessun danno visibile con un peso di 1 kg e una altezza di caduta di 10 cm

### MATERIALI IMPIEGATI

#### Laminati piatti

Le caratteristiche meccaniche dell'acciaio sono secondo le UNI EN10025 e vengono di seguito riportate:

	Minimum yield strength MPa - Nominal thickness mm							
	≤ 16	> 16 ≤ 40	> 40 ≤ 63	> 63 ≤ 80	> 80 ≤ 100	> 100 ≤ 150	> 150 ≤ 200	> 200 ≤ 250
<b>S235 J2</b>	235	225	215	215	215	195	185	175
<b>S275 J2</b>	275	265	255	245	235	225	215	205
<b>S355 J2</b>	355	345	335	325	315	295	285	275

	Tensile strength MPa - Nominal thickness mm			
	<3	≥3 ≤ 100	> 100 ≤ 150	> 150 ≤ 250
<b>S235 J2</b>	360	360	350	340
<b>S275 J2</b>	430	410	400	380
<b>S355 J2</b>	510	470	450	450

#### Acciaio fucinato e stampato

##### Acciaio legato

Per la realizzazione dell'anello, dei perni di ancoraggio, dei tirafondi e delle zanche si utilizza acciaio 42CrMo4 o 42CrMoS4 bonificato.

Si riportano di seguito le tensioni ammesse dalle EN ISO 683 per l'acciaio 42CrMo4 o 42CrMoS4 bonificato:

42CrMo4 42CrMoS4	EN ISO 683-2				
	fyk	Spessore			
		<16	16<s≤40	40<s≤100	100<s≤160
ftk	900	750	650	550	
	<16	16<s≤40	40<s≤100	100<s≤160	
	1100	1000	900	800	

## Acciaio inossidabile

### AISI 316 - AISI 316L

Le superfici di scorrimento a contatto con il PTFE sono in acciaio austenitico X5 CrNiMo 17/12 (AISI 316) oppure X2 CrNiMo 17/12 (AISI 316 L) rispondenti alla EN10088-2. Tutte le superfici sono lucidate a specchio e dopo il trattamento superficiale la rugosità Rz non deve eccedere 1 µm e la durezza deve essere compresa tra 150 HV1 e 220 HV1.

materiale	X5 CrNiMo 17/12	X2 CrNiMo 17/12
AISI	316	316 L
allungamento minimo (%)	40	40
tensione di rottura (MPa)	540	520
tens.di snervamento (MPa)	205	195
<i>resistenze agli stati limite (MPa)</i>		
trazione compressione	205	195
taglio	118	113

## Bulloneria

Per il fissaggio meccanico dei tirafondi si impiega bulloneria che può essere a seconda dei casi di classe 8.8 - 10.9 - 12.9 . Si riportano le resistenze di progetto agli stati limite consentite dalla EN 898:

vite classe	8.8	10.9	12.9
tensione di rottura (MPa)	800	1000	1200
tens.di snervamento (MPa)	640	900	1080
<i>resistenze agli stati limite (MPa)</i>			
trazione compressione	560	700	840
taglio	396	495	595

## PTFE

Le superfici di scorrimento sono realizzate in PTFE vergine di primo impiego in lastre ottenute per libero deposito e non addensate.

Il PTFE ha le seguenti caratteristiche meccaniche:

Densità	2140 ÷ 2200 Kg / m <sup>3</sup>
Resistenza a trazione (23°C)	29 ÷ 40 MPa
Allungamento a rottura (23°C)	> 300 %
Durezza con penetratore a sfera	23 ÷ 33 MPa

I valori della resistenza a compressione caratteristica  $f_k$ , validi per temperature sino a 30°C, sono i seguenti:

materiale	posizione	azione	$f_k$ (MPa)
PTFE	per le superfici principali dell'appoggio	carichi permanenti e variabili	90
		carichi variabili	90
	per le guide	temp., ritiro e deformaz. viscosa	30
		carichi permanenti	10

Il valore va ridotto del 2% per ogni grado maggiore di 30°C

## Lubrificante

Nelle impronte delle superfici in PTFE trova alloggiamento il lubrificante costituito da grasso di silicone con le seguenti caratteristiche:

Penetrazione dopo lavorazione	26.5 ÷ 29.5	mm
Punto di gocciolamento	≥ 180	°C
Separazione dell'olio dopo 24 ore a 100°C	≤ 3 %	in massa
Resistenza all'ossidazione - caduta della pressione dopo 100h a 160°C	≤ 0.1	MPa
Punto di scorrimento dell'olio base	≤ - 60	°C

## Malta reoplastica

Per l'inghisaggio dei tirafondi si utilizza malta reoplastica premiscelata a ritiro compensato tipo MASTERFLOW O SIMILARE con le seguenti caratteristiche:

Resistenza a compressione dopo 28 gg	75	MPa
Resistenza a compressione dopo 90 gg	85	MPa
Modulo elastico dopo 28 gg	30000	MPa
Aderenza al cls	elevata	
Aderenza all'acciaio	elevata	

## VERIFICHE DI PROGETTO

### 1. SUPPORTI IN CLS

#### 1.1 Cls Superiore

##### 1.1.1 Pressione media su area ridotta con N<sub>max</sub>

La verifica verrà eseguita considerando sollecitazioni di sola compressione e quindi una pressione media calcolata su un'area ridotta del cls in funzione dell'eccentricità.

- Carico verticale massimo N <sub>max</sub>	4650 (KN)
- Carico longitudinale concomitante V <sub>x</sub>	78 (KN)
- Carico trasversale concomitante V <sub>y</sub>	78 (KN)
- Diametro area proiettata lente PTFE L <sub>PTFE,c</sub>	325 (mm)
- Altezza piastra di supporto superiore h	58 (mm)
- Diametro piastra di supporto superiore d <sub>b</sub>	420 (mm)
- Spessore contropiastra superiore S <sub>cs</sub>	25 (mm)
- Lato contropiastra superiore L <sub>cs</sub>	465 (mm)
- Raggio di curvatura superficie sferica r	589 (mm)
- Coeff. attrito μ <sub>max</sub> sul PTFE 56,1 MPa)	0,017
- Coeff. di attrito acciaio / acciaio μ <sub>a</sub>	0,20
- Angolo di rotazione α	0,052 rad
- Distanza PTFE supporto superiore b1	62,3 (mm)

Calcolo domanda V<sub>ud</sub>

$$V_{ud} = [V_x^2 + V_y^2]^{1/2} \cdot 10^3 = \mathbf{1,10E+05 \text{ (N)}}$$

Incremento del carico verticale per attrito basculante - fondello

$$N_{TL} = \mu_a \cdot V_{ud} = \text{(assente)} \quad 0,00E+00 \text{ (N)}$$

$$N_{TOT} = N_{max} \cdot 10^3 + N_{TL} = \mathbf{4,65E+06 \text{ (N)}}$$

Calcolo eccentricità totale

Le forze di attrito, derivanti dall'applicazione dei carichi orizzontali, e la condizione ruotata dell'appoggio producono una eccentricità della forza verticale N che deve essere tenuta in conto nella verifica degli elementi strutturali adiacenti e dell'appoggio stesso.

attrito	e <sub>1</sub> = μ <sub>max</sub> · r =	9,8 (mm)
	e <sub>2</sub> = Vs/Ns · μ <sub>max</sub> · D/2 = (nullo)	0,0 (mm)
rotazione	e <sub>3</sub> = α · (r+b <sub>1</sub> )	34,1 (mm)
forze laterali	e <sub>4</sub> = Vs/Ns · b <sub>1</sub> = (nullo)	0,0 (mm)
totale	e <sub>TOT</sub> = max{e <sub>1</sub> ; e <sub>3</sub> } =	<b>34,1 (mm)</b>

Impronta di carico cls con ripartizione a 60°

$$\emptyset_{cls} = L_{PTFE,CURVO} + 2 \tan 60^\circ (h+S_{cs}) \quad 465 \text{ (mm)}$$

Calcolo area di contatto circolare A

$$A_{cls} = \pi \cdot (1/2 \emptyset_{cls})^2 = \quad 169823 \text{ (mm}^2\text{)}$$

Calcolo coefficiente riduttivo λ

Il coefficiente riduttivo fa riferimento ad elementi con superfici piane e con aree di impronta esclusivamente circolari.

rapporto e <sub>tot</sub> /∅ <sub>cls</sub>	0,073
λ = 1 - 0.75 π · (e <sub>tot</sub> /∅ <sub>cls</sub> )	0,83

Calcolo area ridotta

$$A_{r,cls} = A_{cls} \cdot \lambda \quad 140480 \text{ (mm}^2\text{)}$$

Calcolo pressione media su area ridotta

$$f_c = N_{tot} / A_{r,cls} = \quad \mathbf{33,10 \text{ (MPa)}}$$

Calcolo resistenza cilindrica a compressione cls confinato

$$R_{ck} \quad 55 \text{ (MPa)}$$

$$f_d = 0,85 \cdot 1,3 \cdot (0,83 \cdot R_{ck}) / 1,5 \quad \mathbf{33,63 \text{ (MPa)}}$$

OK VERIFICA SODDISFATTA f<sub>c</sub> < f<sub>d</sub>

##### 1.1.2 Pressione media su area ridotta con N<sub>slv</sub>

La verifica verrà eseguita considerando sollecitazioni di sola compressione e quindi una pressione media calcolata su un'area ridotta del cls in funzione dell'eccentricità.

- Carico verticale N <sub>slv</sub>	4570 (KN)
- Carico longitudinale concomitante V <sub>x</sub>	76 (KN)
- Carico trasversale concomitante V <sub>y</sub>	76 (KN)
- Diametro area proiettata lente PTFE L <sub>PTFE,c</sub>	325 (mm)
- Altezza piastra di supporto superiore h	58 (mm)
- Diametro piastra di supporto superiore d <sub>b</sub>	420 (mm)
- Spessore contropiastra superiore S <sub>cs</sub>	25 (mm)
- Lato contropiastra superiore L <sub>cs</sub>	465 (mm)
- Raggio di curvatura superficie sferica r	589 (mm)
- Coeff. attrito μ <sub>max</sub> sul PTFE 55,1 MPa)	0,017
- Coeff. di attrito acciaio / acciaio μ <sub>a</sub>	0,20
- Angolo di rotazione α	0,052 rad
- Distanza PTFE supporto superiore b1	62,3 (mm)

Calcolo domanda V<sub>ud</sub>

$$V_{ud} = [V_x^2 + V_y^2]^{1/2} \cdot 10^3 = \mathbf{1,08E+05 \text{ (N)}}$$

Incremento del carico verticale per attrito basculante - fondello

$$N_{TL} = \mu_a \cdot V_{ud} = \text{(assente)} \quad 0,00E+00 \text{ (N)}$$

$$N_{TOT} = N_{max} \cdot 10^3 + N_{TL} = \mathbf{4,57E+06 \text{ (N)}}$$

Calcolo eccentricità totale

Le forze di attrito, derivanti dall'applicazione dei carichi orizzontali, e la condizione ruotata dell'appoggio producono una eccentricità della forza verticale N che deve essere tenuta in conto nella verifica degli elementi strutturali adiacenti e dell'appoggio stesso.

attrito	e <sub>1</sub> = μ <sub>max</sub> · r =	9,8 (mm)
	e <sub>2</sub> = Vs/Ns · μ <sub>max</sub> · D/2 = (nullo)	0,0 (mm)
rotazione	e <sub>3</sub> = α · (r+b <sub>1</sub> )	34,1 (mm)
forze laterali	e <sub>4</sub> = Vs/Ns · b <sub>1</sub> = (nullo)	0,0 (mm)
totale	e <sub>TOT</sub> = max{e <sub>1</sub> ; e <sub>3</sub> } =	<b>34,1 (mm)</b>

Impronta di carico cls con ripartizione a 60°

$$\emptyset_{cls} = L_{PTFE,CURVO} + 2 \tan 60^\circ (h+S_{cs}) \quad 465 \text{ (mm)}$$

Calcolo area di contatto circolare A

$$A_{cls} = \pi \cdot (1/2 \emptyset_{cls})^2 = \quad 169823 \text{ (mm}^2\text{)}$$

Calcolo coefficiente riduttivo λ

Il coefficiente riduttivo fa riferimento ad elementi con superfici piane e con aree di impronta esclusivamente circolari.

rapporto e <sub>tot</sub> /∅ <sub>cls</sub>	0,073
λ = 1 - 0.75 π · (e <sub>tot</sub> /∅ <sub>cls</sub> )	0,83

Calcolo area ridotta

$$A_{r,cls} = A_{cls} \cdot \lambda \quad 140480 \text{ (mm}^2\text{)}$$

Calcolo pressione media su area ridotta

$$f_c = N_{tot} / A_{r,cls} = \quad \mathbf{32,53 \text{ (MPa)}}$$

Calcolo resistenza cilindrica a compressione cls confinato

$$R_{ck} \quad 55 \text{ (MPa)}$$

$$f_d = 0,85 \cdot 1,3 \cdot (0,83 \cdot R_{ck}) / 1,5 \quad \mathbf{33,63 \text{ (MPa)}}$$

OK VERIFICA SODDISFATTA f<sub>c</sub> < f<sub>d</sub>

## 1.2 Cls Inferiore

### 1.2.1 Pressione media su area ridotta con N<sub>max</sub>

La verifica verrà eseguita considerando sollecitazioni di sola compressione e quindi una pressione media calcolata su un'area ridotta del cls in funzione dell'eccentricità.

- Carico verticale massimo $N_{max}$	4650 (KN)
- Carico longitudinale concomitante $V_x$	78 (KN)
- Carico trasversale concomitante $V_y$	78 (KN)
- Diametro area lente PTFE $L_{PTFE,I}$	360 (mm)
- Spessore piastra di scorrimento inferiore $t_p$	37 (mm)
- Diametro piastra di scorrimento inferiore $D$	580 (mm)
- Spessore contropiastra inferiore $S_{ci}$	20 (mm)
- Lato contropiastra inferiore $L_{ci}$	620 (mm)
- Raggio di curvatura superficie sferica $r$	589 (mm)
- Coeff. attrito $\mu_{max}$ sul PTFE 45,7 MPa)	0,017
- Coeff. di attrito acciaio / acciaio $\mu_a$	0,20
- Angolo di rotazione $\alpha$	0,052 rad
- Distanza sup. proiett. PTFE - cls inferiore $b_2$	135,7 (mm)

Calcolo domanda  $V_{ud}$

$$V_{ud} = [V_x^2 + V_y^2]^{1/2} \cdot 10^3 = \mathbf{1,10E+05 \text{ (N)}}$$

Incremento del carico verticale per attrito basculante - fondello

$$N_{TL} = \mu_a \cdot V_{ud} = \text{(assente)} \quad 0,00E+00 \text{ (N)}$$

$$N_{TOT} = N_{max} \cdot 10^3 + N_{TL} = \mathbf{4,65E+06 \text{ (N)}}$$

Calcolo eccentricità totale

Le forze di attrito, derivanti dall'applicazione dei carichi orizzontali, e la condizione ruotata dell'appoggio producono una eccentricità della forza verticale N che deve essere tenuta in conto nella verifica degli elementi strutturali adiacenti e dell'appoggio stesso.

attrito	$e_1 = \mu_{max} \cdot r =$	9,8 (mm)
	$e_2 = V_s/N_s \cdot \mu_{max} \cdot D/2 =$ (nullo)	0,0 (mm)
rotazione	$e_3 = \alpha \cdot (r - b_2)$	23,7 (mm)
forze laterali	$e_4 = V_s/N_s \cdot b_2 =$ (nullo)	0,0 (mm)
totale	$e_{TOT} = \max\{e_1; e_3\} =$	<b>23,7 (mm)</b>

Impronta di carico cls con ripartizione a 60°

$$\emptyset_{cls} = L_{PTFE,I} + 2 \tan 60^\circ (t_p + S_{ci} + h_{allett}) \quad 564 \text{ (mm)}$$

Calcolo area di contatto circolare A

$$A_{cls} = \pi \cdot (1/2 \emptyset_{cls})^2 = \quad 250170 \text{ (mm}^2\text{)}$$

Calcolo coefficiente riduttivo  $\lambda$

Il coefficiente riduttivo fa riferimento ad elementi con superfici piane e con aree di impronta esclusivamente circolari.

rapporto $e_{tot}/\emptyset_{cls}$	0,042
$\lambda = 1 - 0,75 \pi \cdot (e_{tot}/\emptyset_{cls})$	0,90

Calcolo area ridotta

$$A_{r,cls} = A_{cls} \cdot \lambda \quad 225381 \text{ (mm}^2\text{)}$$

Calcolo pressione media su area ridotta

$$f_c = N_{tot} / A_{r,cls} = \quad \mathbf{20,63 \text{ (MPa)}}$$

Calcolo resistenza cilindrica a compressione cls confinato

Rck	40 (MPa)
$fd = 0,85 \cdot 1,3 \cdot [0,83 \cdot Rck] / 1,5$	<b>24,46 (MPa)</b>

**OK VERIFICA SODDISFATTA  $f_c < fd$**

### 1.1.2 Pressione media su area ridotta con N<sub>SLV</sub>

La verifica verrà eseguita considerando sollecitazioni di sola compressione e quindi una pressione media calcolata su un'area ridotta del cls in funzione dell'eccentricità

- Carico verticale massimo $N_{SLV}$	4570 (KN)
- Carico longitudinale concomitante $V_x$	76 (KN)
- Carico trasversale concomitante $V_y$	76 (KN)
- Diametro area lente PTFE $L_{PTFE,I}$	360 (mm)
- Spessore piastra di scorrimento inferiore $t_p$	37 (mm)
- Diametro piastra di scorrimento inferiore $D$	580 (mm)
- Spessore contropiastra inferiore $S_{ci}$	20 (mm)
- Lato contropiastra inferiore $L_{ci}$	620 (mm)
- Raggio di curvatura superficie sferica $r$	589 (mm)
- Coeff. attrito $\mu_{max}$ sul PTFE 44,9 MPa)	0,017
- Coeff. di attrito acciaio / acciaio $\mu_a$	0,20
- Angolo di rotazione $\alpha$	0,052 rad
- Distanza sup. proiett. PTFE - cls inferiore $b_2$	135,7 (mm)

Calcolo domanda  $V_{ud}$

$$V_{ud} = [V_x^2 + V_y^2]^{1/2} \cdot 10^3 = \mathbf{1,08E+05 \text{ (N)}}$$

Incremento del carico verticale per attrito basculante - fondello

$$N_{TL} = \mu_a \cdot V_{ud} = \text{(assente)} \quad 0,00E+00 \text{ (N)}$$

$$N_{TOT} = N_{max} \cdot 10^3 + N_{TL} = \mathbf{4,57E+06 \text{ (N)}}$$

Calcolo eccentricità totale

Le forze di attrito, derivanti dall'applicazione dei carichi orizzontali, e la condizione ruotata dell'appoggio producono una eccentricità della forza verticale N che deve essere tenuta in conto nella verifica degli elementi strutturali adiacenti e dell'appoggio stesso.

attrito	$e_1 = \mu_{max} \cdot r =$	9,8 (mm)
	$e_2 = V_s/N_s \cdot \mu_{max} \cdot D/2 =$ (nullo)	0,0 (mm)
rotazione	$e_3 = \alpha \cdot (r - b_2)$	23,7 (mm)
forze laterali	$e_4 = V_s/N_s \cdot b_2 =$ (nullo)	0,0 (mm)
totale	$e_{TOT} = \max\{e_1; e_3\} =$	<b>23,7 (mm)</b>

Impronta di carico cls con ripartizione a 60°

$$\emptyset_{cls} = L_{PTFE,I} + 2 \tan 60^\circ (t_p + S_{ci} + h_{allett}) \quad 564 \text{ (mm)}$$

Calcolo area di contatto circolare A

$$A_{cls} = \pi \cdot (1/2 \emptyset_{cls})^2 = \quad 250170 \text{ (mm}^2\text{)}$$

Calcolo coefficiente riduttivo  $\lambda$

Il coefficiente riduttivo fa riferimento ad elementi con superfici piane e con aree di impronta esclusivamente circolari.

rapporto $e_{tot}/\emptyset_{cls}$	0,042
$\lambda = 1 - 0,75 \pi \cdot (e_{tot}/\emptyset_{cls})$	0,90

Calcolo area ridotta

$$A_{r,cls} = A_{cls} \cdot \lambda \quad 225381 \text{ (mm}^2\text{)}$$

Calcolo pressione media su area ridotta

$$f_c = N_{tot} / A_{r,cls} = \quad \mathbf{20,28 \text{ (MPa)}}$$

Calcolo resistenza cilindrica a compressione cls confinato

Rck	40 (MPa)
$fd = 0,85 \cdot 1,3 \cdot [0,83 \cdot Rck] / 1,5$	<b>24,46 (MPa)</b>

**OK VERIFICA SODDISFATTA  $f_c < fd$**

## 2. VERIFICA SUPERFICI DI SCORRIMENTO

### 2.1 PTFE CALOTTA CURVA

#### 2.1.1 Determinazione della pressione con Nmax

a verifica verrà eseguita considerando sollecitazioni di sola compressione e quindi una pressione media calcolata su un'area ridotta del PTFE in funzione dell'eccentricità. Per la verifica del PTFE della calotta, l'area delle superfici curve di scorrimento è sostituita dall'area della sua proiezione su una superficie piana. La verifica dimensionante viene eseguita con la combinazione con Nmax in quanto le eccentricità dipendenti dalle forze orizzontali e2 ed e4 non sono presenti nel PTFE della calotta sferica. Poiché la superficie curva è posizionata sul pistone il carico verticale sarà sempre centrato anche in condizioni ruotate pertanto e3=0

- Carico verticale massimo	$N_{max}$	4650 (KN)
- Carico longitudinale concomitante	$V_x$	78 (KN)
- Carico trasversale concomitante	$V_y$	78 (KN)
- Diam. area proiettata lente PTFE	$L_{PTFE,c}$	325 (mm)
- Raggio di curvatura superficie sferica	$r$	589 (mm)
- Coeff. attrito mmax (sul PTFE	56,1 MPa)	0,017
- Coeff. di attrito acciaio / acciaio	$\mu_a$	0,2
- Angolo di rotazione	$\alpha$	0,052 rad

Calcolo domanda  $V_{ud}$

$$V_{ud} = (V_x^2 + V_y^2)^{1/2} * 10^3 = \mathbf{1,10E+05 (N)}$$

Incremento del carico verticale per attrito basculante - fondello

$$N_{TL} = \mu_a * V_{ud} = \text{(assente)} \quad 0,00E+00 (N)$$

$$N_{TOT} = N_{max} * 10^3 + N_{TL} = \mathbf{4,65E+06 (N)}$$

Calcolo eccentricità totale

attrito	$e_1 = \mu_{max} \cdot r =$	9,8 (mm)
	e2 = nullo PTFE sup. concava	0,0 (mm)
rotazione	e3 = nullo PTFE sup. concava	0,0 (mm)
forze laterali	e4 = nullo PTFE sup. concava	0,0 (mm)
totale	$e_{TOT} =  e_1 $	<b>9,8 (mm)</b>

Calcolo area di contatto circolare APTFE

$$APTFE = \pi \cdot (1/2 L_{PTFE,c})^2 = 82958 (mm)$$

Calcolo coefficiente riduttivo  $\lambda$

Il coefficiente riduttivo fa riferimento ad elementi con superfici di scorrimento curve e con aree di impronta circolari ed è funzione del rapporto  $e_{TOT}/L$  e  $\theta$ .

Semiangolo incluso dalle superfici PTFE	$q_{PTFE}$	<b>16,02 (°)</b>
rapporto $e_{tot} / L_{PTFE} =$		0,0302
$\lambda$ (da prospetto B.1. EN 1337/7)		0,938

Calcolo area ridotta

$$Ar = APTFE \cdot \lambda = 77814 (mm^2)$$

Calcolo pressione media su area ridotta

$$fc = N_{tot} / Ar = \mathbf{59,76 (MPa)}$$

Calcolo valore di progetto fd del PTFE

$$fd = f_k / \gamma_m \text{ (carichi permanenti e variabili)} \quad \mathbf{64,29 (MPa)}$$

OK VERIFICA SODDISFATTA  $fc < fd$

### 2.2 PTFE PIANO

#### 2.1.2 Determinazione della pressione con Nmax

La verifica verrà eseguita considerando sollecitazioni di sola compressione e quindi una pressione media calcolata su un'area ridotta del PTFE in funzione dell'eccentricità. La verifica dimensionante viene eseguita con la combinazione con Nmax in quanto le eccentricità dipendenti dalle forze orizzontali e2 ed e4 non sono presenti nel PTFE della calotta sferica.

- Carico verticale	$N_{slv}$	4570 (KN)
- Carico longitudinale concomitante	$V_x$	76 (KN)
- Carico trasversale concomitante	$V_y$	76 (KN)
- Diametro area PTFE piano	$L_{PTFE,l}$	360 (mm)
- Raggio di curvatura superficie sferica	$r$	589 (mm)
- Coeff. attrito mmax (sul PTFE	44,9 MPa)	0,017
- Coeff. di attrito acciaio / acciaio	$\mu_a$	0,2
- Angolo di rotazione	$\alpha$	0,052 rad

Calcolo domanda  $V_{ud}$

$$V_{ud} = (V_x^2 + V_y^2)^{1/2} * 10^3 = \mathbf{1,08E+05 (N)}$$

Incremento del carico verticale per attrito basculante - fondello

$$N_{TL} = \mu_a * V_{ud} = \text{(assente)} \quad 0,00E+00 (N)$$

$$N_{TOT} = N_{max} * 10^3 + N_{TL} = \mathbf{4,57E+06 (N)}$$

Calcolo eccentricità totale

attrito	$e_1 = \mu_{max} \cdot r =$	9,8 (mm)
	e2 = nullo PTFE sup piana	0,0 (mm)
rotazione	e3 = $\alpha \cdot r$	30,8 (mm)
forze laterali	e4 = nullo PTFE sup piana	0,0 (mm)
totale	$e_{TOT} = \max( e_1 ;  e_3 ) =$	<b>30,8 (mm)</b>

Calcolo area di contatto circolare APTFE

$$APTFE = \pi \cdot (1/2 L_{PTFE,l})^2 = 101788 (mm)$$

Calcolo coefficiente riduttivo  $\lambda$

Il coefficiente riduttivo fa riferimento ad elementi con superfici di scorrimento curve e con aree di impronta circolari ed è funzione del rapporto  $e_{TOT}/L$  e  $\theta$ .

rapporto $e_{tot} / L_{PTFE} =$		0,086
$\lambda = 1 - 0,75 \pi \cdot (e_{tot} / \phi_{cls})$		0,80

Calcolo area ridotta

$$Ar = APTFE \cdot \lambda = 81242 (mm^2)$$

Calcolo pressione media su area ridotta

$$fc = N_{tot} / Ar = \mathbf{56,25 (MPa)}$$

Calcolo valore di progetto fd del PTFE

$$fd = f_k / \gamma_m \text{ (carichi permanenti e variabili)} \quad \mathbf{64,29 (MPa)}$$

OK VERIFICA SODDISFATTA  $fc < fd$



## 2.2 SEPARAZIONE SUPERFICI DI SCORRIMENTO (SLE)

La separazione delle superfici di scorrimento può condurre alla perdita di lubrificante, all'usura dovuta alla contaminazione e all'aumento della deformazione dovuto alla mancanza di confinamento del PTFE. Deve pertanto risultare  $sp > 0$  condizione soddisfatta quando l'eccentricità totale ricade all'interno del nocciolo d'inerzia dell'area proiettata ( $e < L/8$ ).

### 2.2.1 PTFE -Piano

- Diam area sup PTFE piana $L_{PTFE,I}$	360 (mm)
- Carico verticale massimo $N_{se}$	3100 (KN)
- Carico orizzontale massimo $V_{ue} =$	87 (KN)
- Coeff. attrito $\mu_{max}$ sul PTFE 30,5 MPa)	0,020
- Raggio di curvatura superficie sferica $r$	589 (mm)
- Angolo di rotazione $\alpha$	0,052 (rad)

#### Calcolo eccentricità totale

attrito $e_1 = \mu_{max} \cdot r =$	11,6 (mm)
$e_2 =$ nullo PTFE sup. concava	0,0 (mm)
rotazione $e_3 = \alpha \cdot r$	30,8 (mm)
forze laterali $e_4 =$ nullo PTFE sup. concava	0,0 (mm)
totale $e_{TOT} = \max( e_1 ;  e_3 ) =$	<b>30,8 (mm)</b>
$L_{PTFE} / 8 =$	<b>45,0 (mm)</b>

**OK VERIFICA SODDISFATTA  $e < L/8$**

## 3. VERIFICA PIASTRA DI SUPPORTO CONCAVA

circolare

### 3.1 Verifica della deformazione (SLE)

Le deformazioni non devono creare un gioco eccessivo tra le piastre di supporto tale da creare una maggiore usura. Poiché questo potrebbe infatti mettere a rischio l'idoneità all'impegno a lungo termine dell'elemento di scorrimento, questa condizione è considerata uno stato limite di esercizio. La deformazione totale per piastre circolari deve soddisfare la seguente condizione:  $\Delta w_1 + \Delta w_2 \leq h [0.45 - 2 (h/L)^{1/2}]$ .

Le piastre quadrate o rettangolari vengono idealmente ricondotte a piastra circolari con diametro  $d_b = 1,13 a_d$  con  $a_d$  lato minore della piastra di supporto inferiore.

- Diam. area proiettata lente PTFE $L_{PTFE,c}$	325 (mm)
- Sporgenza PTFE $hp > \max\{1.75 + L_{PTFE}/1200; 2.2\}$	2,20 (mm)
- Diametro piastra di supporto $db$	420 (mm)
- Diametro di calcolo $d = db$	420 (mm)
- Diametro elemento PTFE di riferimento $L_0$	300 (mm)
- Spessore piastra supporto $t'_b = t_b + 0.6 \cdot (h - t_b) =$	47 (mm)
- Carico verticale massimo (variabile) $N_{Gd}$	1450 (KN)
- Carico verticale massimo (permanente) $N_{Gd}$	1650 (KN)
- Modulo elasticità cls $E_{cd} = 22000 (f_{cm}/10)^{0.3}$	33642 (N/mm <sup>2</sup> )
- Modulo di elast. ridotto cls $E_{crd} = 1/3 E_{cd}$	11214 (N/mm <sup>2</sup> )

#### Calcolo coefficiente $K_c$

$$K_c = 1.1 + [1.7 - 0.85 \cdot db / L] \cdot [2 - db / L_0] \quad 1,46$$

#### Calcolo coefficiente $\alpha_c$

$$\alpha_c = (N_{Gd} \cdot 10^3 / E_{cd}) + (N_{Gd} \cdot 10^3 / E_{crd}) \quad 190 (mm^2)$$

#### Calcolo coefficiente $\alpha_b$

$$\alpha_b = (L_{PTFE} / (L_{PTFE} + 2t'_b))^2 \cdot (3L_0 / dc) \cdot 0.4 \quad 0,82$$

#### Calcolo coefficiente $K_b$

$$K_b = 0.30 + 0.55 \cdot dc / L_{PTFE} \quad 1,01$$

#### Calcolo deformazione di progetto

$$\Delta w_1 = (0.55 / L_{PTFE}) \cdot k_c \cdot \alpha_c \cdot k_b \cdot \alpha_b = \quad 0,39 (mm)$$

$$\Delta w_2 = 0 \quad (\text{per appoggi sferici}) \quad 0,00 (mm)$$

$$\text{TOTALE } \Delta w_1 + \Delta w_2 \quad \underline{\underline{0,39 (mm)}}$$

Calcolo deformazione ammissibile

$$\Delta w_{amm} = h_p \cdot (0.45 - 2 \cdot (h_p / L_{PTFE})^{0.5})$$

**0,62 (mm)**

**OK VERIFICA SODDISFATTA**

### 3.2 Verifica della tensione indotta

La tensione indotta dalla deformazione nella piastra di supporto sopra calcolata non deve eccedere il limite elastico per evitare deformazioni permanenti.

- Classe di resistenza cls/acciaio del supporto	55 MPa
- Grado qualitativo dell'acciaio	S355J2

Essendo soddisfatta la verifica della deformazione della piastra e con questi valori della classe del cls e del grado di qualità dell'acciaio la verifica del limite elastico della piastra non è necessaria

### 3.3 Rigidezza per trasporto ed installazione

circolare

- Spessore piastra supporto $t'_b$	<b>47 (mm)</b>
- Diametro piastra di supporto $db$	420 (mm)
- Diametro di calcolo $d = db$	420 (mm)
Deve risultare: $t'_b > \max\{10mm; 0.04 \cdot d\}$	
$\max\{10mm \text{ e } 0.04 \cdot d\} =$	<b>17,0 (mm)</b>

**OK VERIFICA SODDISFATTA**

## 4. VERIFICA PIASTRA DI SCORRIMENTO

rettangolare

### 4.1 Verifica della deformazione (SLE)

Le deformazioni non devono creare un gioco eccessivo tra le piastre di supporto tale da creare una maggiore usura. Poiché questo potrebbe infatti mettere a rischio l'idoneità all'impegno a lungo termine dell'elemento di scorrimento, questa condizione è considerata uno stato limite di esercizio. La deformazione totale per piastre circolari deve soddisfare la seguente condizione:  $\Delta w_1 + \Delta w_2 \leq h [0.45 - 2 (h/L)^{1/2}]$ .

Le piastre quadrate o rettangolari vengono idealmente ricondotte a piastra circolari con diametro  $d_b = 1,13 a_d$  con  $a_d$  lato minore della piastra.

- Diam. area proiettata lente PTFE $L_{PTFE,c}$	325 (mm)
- Sporgenza PTFE $hp > \max\{1.75 + L_{PTFE}/1200; 2.2\}$	2,20 (mm)
- Lato minore piastra di scorrimento $D_{min}$	580 (mm)
- Diametro di calcolo $d = 1.13 \cdot D_{min}$	655 (mm)
- Diametro elemento PTFE di riferimento $L_0$	300 (mm)
- Spessore piastra di scorrimento $t_p$	37 (mm)
- Carico verticale massimo (variabile) $N_{Gd}$	1450 (KN)
- Carico verticale massimo (permanente) $N_{Gd}$	1650 (KN)
- Modulo elasticità cls $E_{cd} = 22000 (f_{cm}/10)^{0.3}$	36416 (N/mm <sup>2</sup> )
- Modulo di elast. ridotto cls $E_{crd} = 1/3 E_{cd}$	12138 (N/mm <sup>2</sup> )

#### Calcolo coefficiente $K_c$

$$K_c = \quad 1,10$$

#### Calcolo coefficiente $\alpha_c$

$$\alpha_c = (N_{Gd} \cdot 10^3 / E_{cd}) + (N_{Gd} \cdot 10^3 / E_{crd}) \quad 176 (mm^2)$$

#### Calcolo coefficiente $\alpha_b$

$$\alpha_b = (L_{PTFE} / (L_{PTFE} + 2t'_b))^2 \cdot (3L_0 / dc) \cdot 0.4 \quad 0,75$$

#### Calcolo coefficiente $K_b$

$$K_b = 0.30 + 0.55 \cdot dc / L_{PTFE} \quad 1,41$$

#### Calcolo deformazione di progetto

$$\Delta w_1 = (0.55 / L_{PTFE}) \cdot k_c \cdot \alpha_c \cdot k_b \cdot \alpha_b = \quad 0,35 (mm)$$

$$\Delta w_2 = 0 \quad (\text{per appoggi sferici}) \quad 0,00 (mm)$$

$$\text{TOTALE } \Delta w_1 + \Delta w_2 \quad \underline{\underline{0,35 (mm)}}$$

#### Calcolo deformazione ammissibile

$$\Delta w_{amm} = h_p \cdot (0.45 - 2 \cdot (h_p / L_{PTFE})^{0.5}) \quad \underline{\underline{0,62 (mm)}}$$

**OK VERIFICA SODDISFATTA**

#### 4.2 Rigidità per trasporto ed installazione

	rettangolare
- Spessore piastra scorrimento tp	37 (mm)
- Lato minore piastra di scorrimento Dmin	580 (mm)
- Lato maggiore piastra di scorrimento Dmax	700 (mm)

Deve risultare:  $tp > \max(10\text{mm} ; 0.04 \cdot \text{diagonale piastra})$   
 $\max(10\text{mm} \text{ e } 0.04 \cdot \text{diagonale piastra}) =$  **36,0 (mm)**

**OK VERIFICA SODDISFATTA**

#### 4.3 Verifica della tensione indotta

La tensione indotta dalla deformazione nella piastra di supporto sopra calcolata non deve eccedere il limite elastico per evitare deformazioni permanenti.

- Classe di resistenza cls/acciaio del supporto	40 MPa
- Grado qualitativo dell'acciaio	S355J2

Essendo soddisfatta la verifica della deformazione della piastra e con questi valori della classe del cls e del grado di qualità dell'acciaio la verifica del limite elastico della piastra non è necessaria

### 5. PERNO SUPERIORE

S355J2

#### 5.1 Verifica a taglio

- Diametro perno $\phi_{pn}$	40 (mm)
- Diametro foro per perno $\phi_{pn0}$	41 (mm)
- Numero perni $n_p$	1 (mm)
- Resistenza a taglio (SLU) $fd = ft \cdot 0.6 / \gamma_{m2}$	226 (N/mm <sup>2</sup> )
- Carico longitudinale massimo $V_{x,sd}$	77,5 (KN)
- Carico trasversale massimo $V_{y,sd}$	77,5 (mm)
- Coef. per non ispezionabilità $\gamma_m$	1,5

Calcolo domanda  $Vsd$

$$Vsd = \gamma_m V_{x,sd} \quad \mathbf{116 (KN)}$$

Calcolo capacità  $Vrd$

$$Vrd = (\phi_{pn}^2 \cdot \pi \cdot fd) / 4 = \quad \mathbf{283 (KN)}$$

**OK VERIFICA SODDISFATTA  $Vrd > Vsd$**

#### 5.2 Verifica a rifollamento nella contropiastra superiore

S355J2

- Battuta del perno t	20,0 (mm)
- Lato minimo contropiastra $L_{min}$	465 (mm)
- spessore contropiastra $S_{cs}$	25,0 (mm)
- Resistenza a snervamento contropiastra $fy$ :	345 (N/mm <sup>2</sup> )
- Coefficiente parziale di sicurezza $\gamma_{m0}$	1,1

Calcolo domanda  $Vsd$

$$Vsd = \quad \mathbf{78 (KN)}$$

Calcolo capacità  $Vrd$

$$fd = fy / \gamma_{m0} = \quad 314 (N/mm^2)$$

$$Vrd = 1.5 \cdot fd \cdot t \cdot \phi_{foro} = \quad \mathbf{386 (KN)}$$

**OK VERIFICA SODDISFATTA  $Vrd > Vsd$**

### 6. ZANCHE SUPERIORI

S355

#### 6.1 Verifica a taglio delle zanche

- Diametro zanche $\phi_t$	30,0 (mm)
- Numero zanche nt	4
- Resist. a taglio zanca $fd = ft \cdot 0.6 / \gamma_{m2}$	226 (N/mm <sup>2</sup> )
- Carico longitudinale massimo $V_{x,sd}$	78 (KN)
- Carico trasversale massimo $V_{y,sd}$	78 (KN)
- Coef. per non ispezionabilità $\gamma_m$	1,5

Calcolo domanda sul singolo zanca  $Vsd$

$$Vsd = \gamma_m V_{x,sd} / n_t = \quad \mathbf{29 (KN)}$$

Calcolo capacità della singola zanca  $Vrd$

$$Vrd = (\phi_v^2 \cdot \pi \cdot fd) / 4 = \quad \mathbf{159 (KN)}$$

**OK VERIFICA SODDISFATTA  $Vrd > Vsd$**

#### 6.2 Calcolo lunghezza zanche inferiori

La lunghezza del zanca viene calcolata moltiplicando per tre volte il diametro minimo necessario dello stesso.

$$L_t = \phi_t \cdot 3 = \quad \mathbf{250 \text{ mm}}$$

(minimo 250 mm)

#### 6.3 Verifica a rifollamento contropiastra superiore

S355J2

- Penetrazione zanca t	25,0 (mm)
- spessore contropiastra $S_{cs}$	25,0 (mm)
- Resistenza a snervamento $fyk$	345 (MPa)
- Coefficiente parziale di sicurezza $\gamma_{m0}$	1,1

Calcolo domanda  $Vsd$

$$Vsd = \quad \mathbf{78 (KN)}$$

Calcolo capacità  $Vrd$

$$fd = fy / \gamma_{m0} = \quad 314 (N/mm^2)$$

$$Vrd = 1.5 \cdot fd \cdot t \cdot \phi_{foro} = \quad \mathbf{353 (KN)}$$

**OK VERIFICA SODDISFATTA**

#### 6.4 Inghisaggio zanche

- Diametro zanca ft	30,0 (mm)
- Resistenza caratteristica Cls $R_{bk}$	55 (MPa)
- Tens. di snerv. zanca (s355) $Rs$	345 (MPa)

Calcolo domanda  $CLS$   $Vsd$

$$Vsd = V_{sdi} / n_t = \quad \mathbf{19 (KN)}$$

Calcolo capacità  $CLS$   $Vrd$

$$P_u = 2.5 / 3.5 \cdot \phi^2 t \cdot [R'_{bk} \cdot R_s]^{1/2} = \quad \mathbf{89 (KN)}$$

**OK VERIFICA SODDISFATTA**