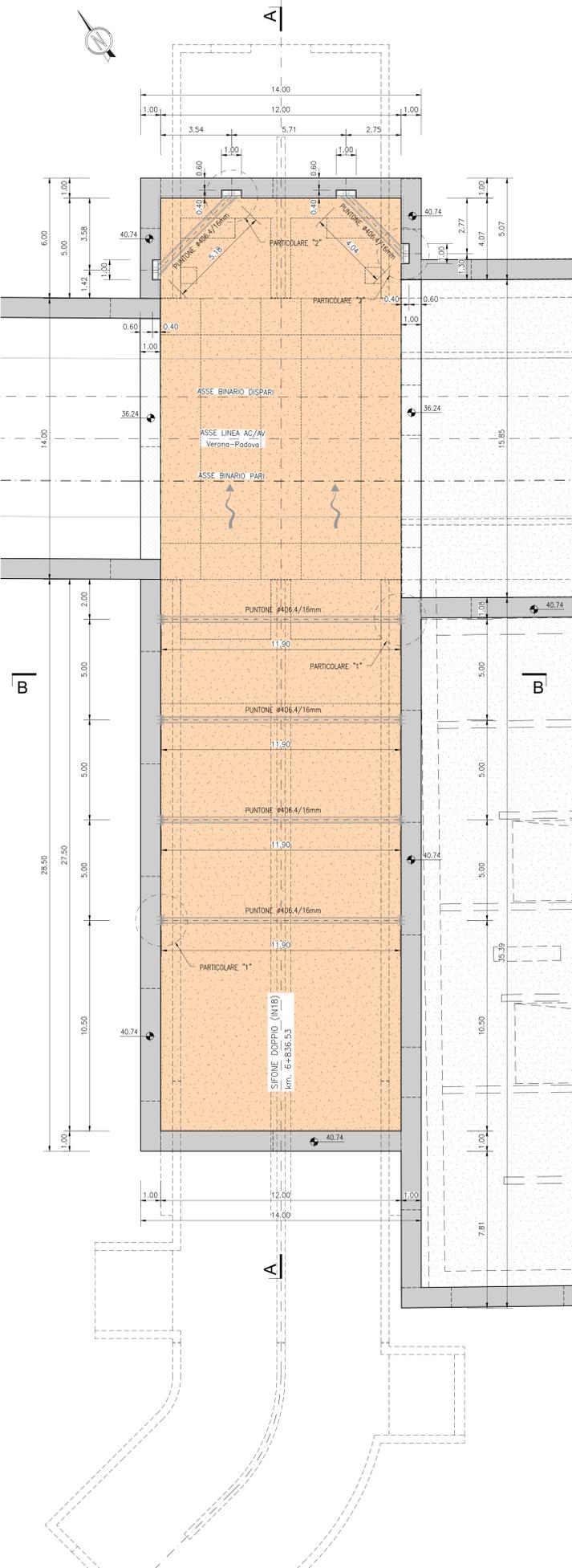


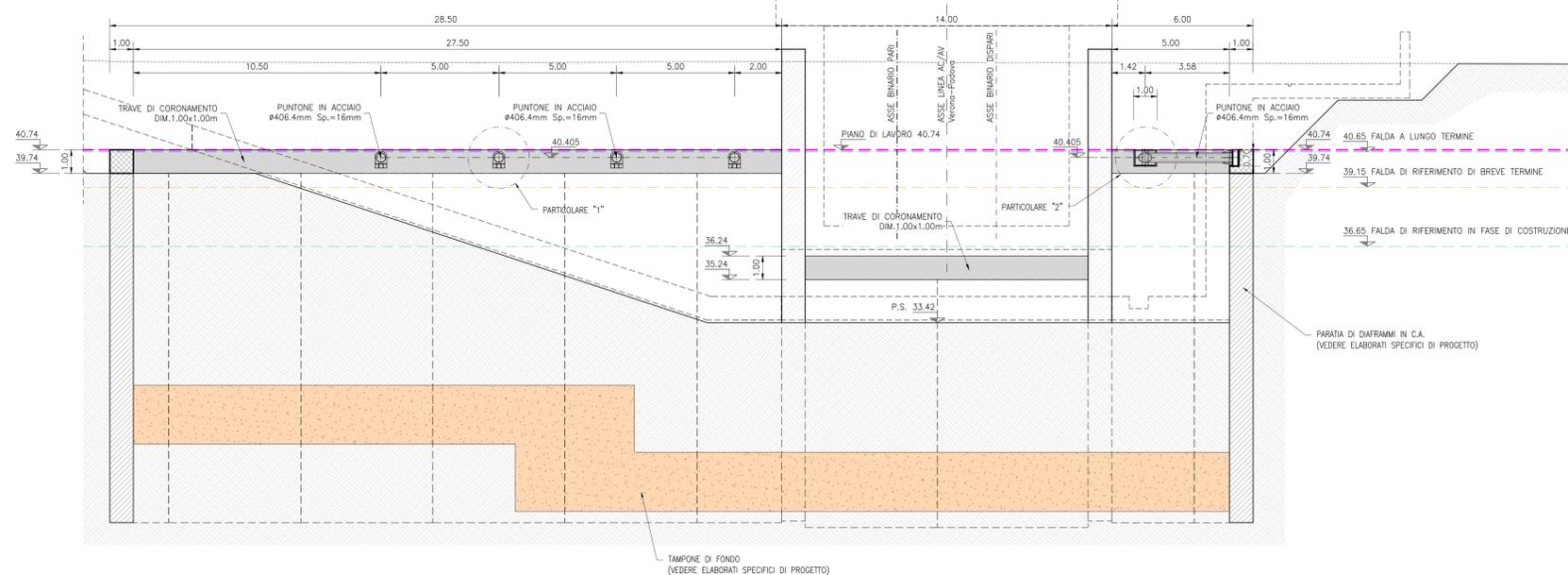
PLANIMETRIA

SCALA 1:100



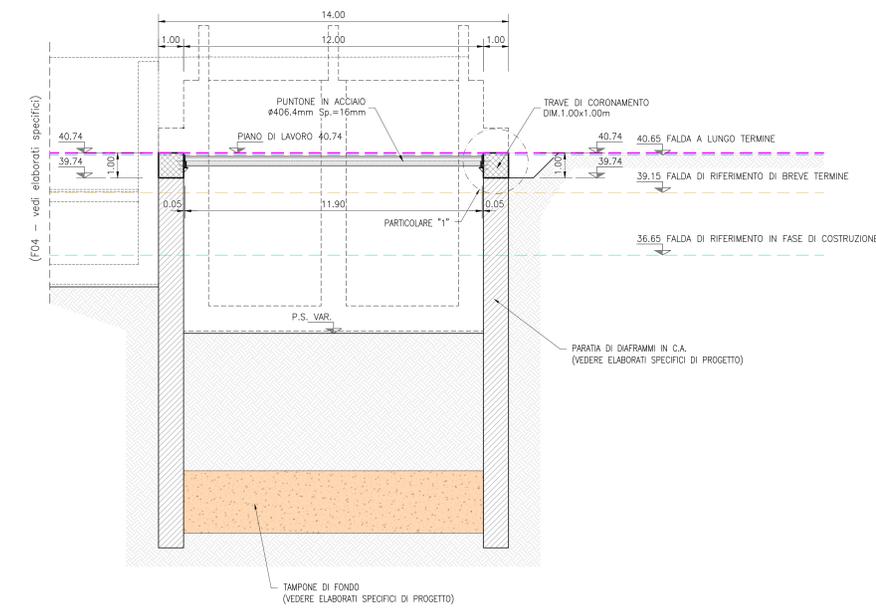
SEZIONE A-A

SCALA 1:100



SEZIONE B-B

SCALA 1:100



FASI ESECUTIVE

- ESECUZIONE DIAFRAMMI IN C.A.
- REALIZZAZIONE DEL TAMPONE DI FONDO
- DEMOLIZIONE CORDOLI GUIDA
- SCAVO DI SBANCAMENTO FINO ALLA QUOTA DI INTRADOSSO DELLA TRAVE DI CORONAMENTO
- SCAPITIZZATURA DEI DIAFRAMMI IN C.A.
- POSA ARMATURA, CASSERATURA E GETTO DELLA TRAVE DI CORONAMENTO DEL SIFONE IN18, DELLA TRINCEA TR04 (FABBRICATO FA04 COMPRESO)
- MESSA IN OPERA DEI PUNTONI PROVVISORI DI IN18 COME INDICATO NEI PARTICOLARI COSTRUTTIVI, PREVIO RIBASSO DELLO SCAVO DI ULTERIORI 50 CM RISPETTO ALLA QUOTA DI INTRADOSSO DELLA TRAVE DI CORONAMENTO PER AGEVOLARE LE OPERAZIONI DI POSA DEI PUNTONI STESSI
- SCAVO INTERNO AI DIAFRAMMI DI IN18 FINO AL RAGGIUNGIMENTO DELLA QUOTA DI FONDO SCAVO DI PROGETTO. LE OPERAZIONI DI SCAVO IN CORRISPONDENZA DEL FABBRICATO FA04 NON POTRANNO PRECEDERE LO SCAVO DEL SIFONE IN18.
- GETTO DEL MAGRONE DI SOTTOFONDAZIONE
- POSA DEL PACCHETTO DI IMPERMEABILIZZAZIONE DI FONDAZIONE
- POSA ARMATURA E GETTO IN OPERA DELLA SOLETTA DI FONDAZIONE DI IN18
- RIMOZIONE DEI PUNTONI TRASCORSI ALMENO 7 GG DI MATURAZIONE DAL GETTO DELLA SOLETTA DI FONDO, SALVO RAGGIUNGIMENTO DI UNA RESISTENZA PARI A 30 MPa IN UN TEMPO INFERIORE.
- COMPLETAMENTO DEL PACCHETTO DI IMPERMEABILIZZAZIONE A CONTATTO CON LE PARETI VERTICALI DEI DIAFRAMMI PREVIA REGOLARIZZAZIONE DEGLI STESSI
- POSA ARMATURA, CASSERATURA E GETTO IN OPERA DELLE CONTROPARETI

DESEGN DI RIFERIMENTO

IN18

ELENCO ELABORATI
 RELAZIONE TECNICA GENERALE E IDRAULICA
 RELAZIONE DI CONFRONTO PD/PE
 PLANIMETRIA STATO DI FATTO E PROGETTO
 PROFILI, SEZIONI DI PROGETTO E SEZIONI TIPO
 CARPENTERIA Tav. 1
 CARPENTERIA Tav. 2
 CARPENTERIA Tav. 3
 CARPENTERIA Tav. 4
 CARPENTERIA Tav. 5

IN1712E2EDIN1800001
 IN1712E2EDIN1800001
 IN1712E2EDIN1800002
 IN1712E2EDIN1800001
 IN1712E2EDIN1800001
 IN1712E2EDIN1800002
 IN1712E2EDIN1800003
 IN1712E2EDIN1800004
 IN1712E2EDIN1800005

CORDOLI GUIDA - PANTIA SCAM E PLANIMETRIA DI TRACCIAMENTO DIAFRAMMI E TAMPONE DI FONDO - PLANIMETRIA DI TRACCIAMENTO E PROFILI LONGITUDINALI Tav. 5

IN1712E2PATR0401001
 IN1712E2PATR0400005

IN18 - TRAVI DI CORONAMENTO E PUNTONI - CARPENTERIA - PANTIA E SEZIONI
 IN18 - TRAVI DI CORONAMENTO E PUNTONI - PARTICOLARI COSTRUTTIVI
 IN18 - TRAVI DI CORONAMENTO - ARMATURA - Tav. 1
 IN18 - TRAVI DI CORONAMENTO - ARMATURA - Tav. 2

IN1712E2PAN1800002
 IN1712E2BKN1800001
 IN1712E2EDIN1800035
 IN1712E2EDIN1800036

TR04

MONITORAGGIO TR04-TR05 - PLANIMETRIA E SEZIONI TIPO

IN1712E2PZTR0001002

NOTE GENERALI

- PRIMA DELLA PRODUZIONE DELLE CARPENTERIE METALLICHE DOVRA' ESSERE EFFETTUATO UN CONTROLLO DEL TRACCIAMENTO DEI DIAFRAMMI IN MODO DA CONFERMARE LA GEOMETRIA DELLE OPERE E LE TOLLERANZE DI TRACCIAMENTO.

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI E SALDATURE

| DESCRIZIONE | CODICE |
|-------------------|---------------------|
| Tabella Materiali | IN1711E124GA0100001 |

COMMITTENTE:



ALTA SORVEGLIANZA:



GENERAL CONTRACTOR:



INFRASTRUTTURE FERROVIARIE STRATEGICHE DEFINITE DALLA LEGGE OBIETTIVO N. 443/01

LINEA A.V. / A.C. TORINO-VENEZIA Tratta VERONA-PADOVA

Lotto funzionale Verona-Bivio Vicenza

PROGETTO ESECUTIVO

INTERFERENZE IDRAULICHE ED OPERE IDRAULICHE

SIFONE COSTITUITO DA UN DOPIO SCATOLARE 3X2 ALLA PK 6+836,53

GENERALE

Travi di coronamento e puntoni - Carpenteria - Pianta e sezioni

| | | | | |
|---|-------------|--|------------|--------------|
| GENERAL CONTRACTOR | | DIRETTORE LAVORI | | SCALA: 1:100 |
| Il PROGETTISTA INTEGRATORE Ing. Giovanni MARRA ALBO INGEGNERI PROFESSIONISTI Data: Giugno 2022 | | Il COLLABORATORE Ingegnere Due Ing. Paolo CAMPANA Data: Giugno 2022 | | |
| COMMESSA | LOTTO | FASE | ENTE | TIPO DOC. |
| IN17 | 12 | E | PA | PA |
| OPERA/DISCIPLINA | PROG. | REV. | FOGLIO | |
| IN18/00 | 002 | A | 1 | |
| VISTO CONSORZIO IRICAV DUE | | | | |
| Firma: [Firma] Data: Giugno 2022 | | | | |
| Progettazione: | | | | |
| Rev. | Descrizione | Stadio | Data | Verificata |
| A | BASSONE | PROG. | 15/06/2022 | 15/06/2022 |
| B | | | | |
| C | | | | |
| CG: 83795701 CUP: J11E100000009 File: 1712E2EDIN1800001_01.dwg | | | | |
| Cod. origine: 0003 | | | | |