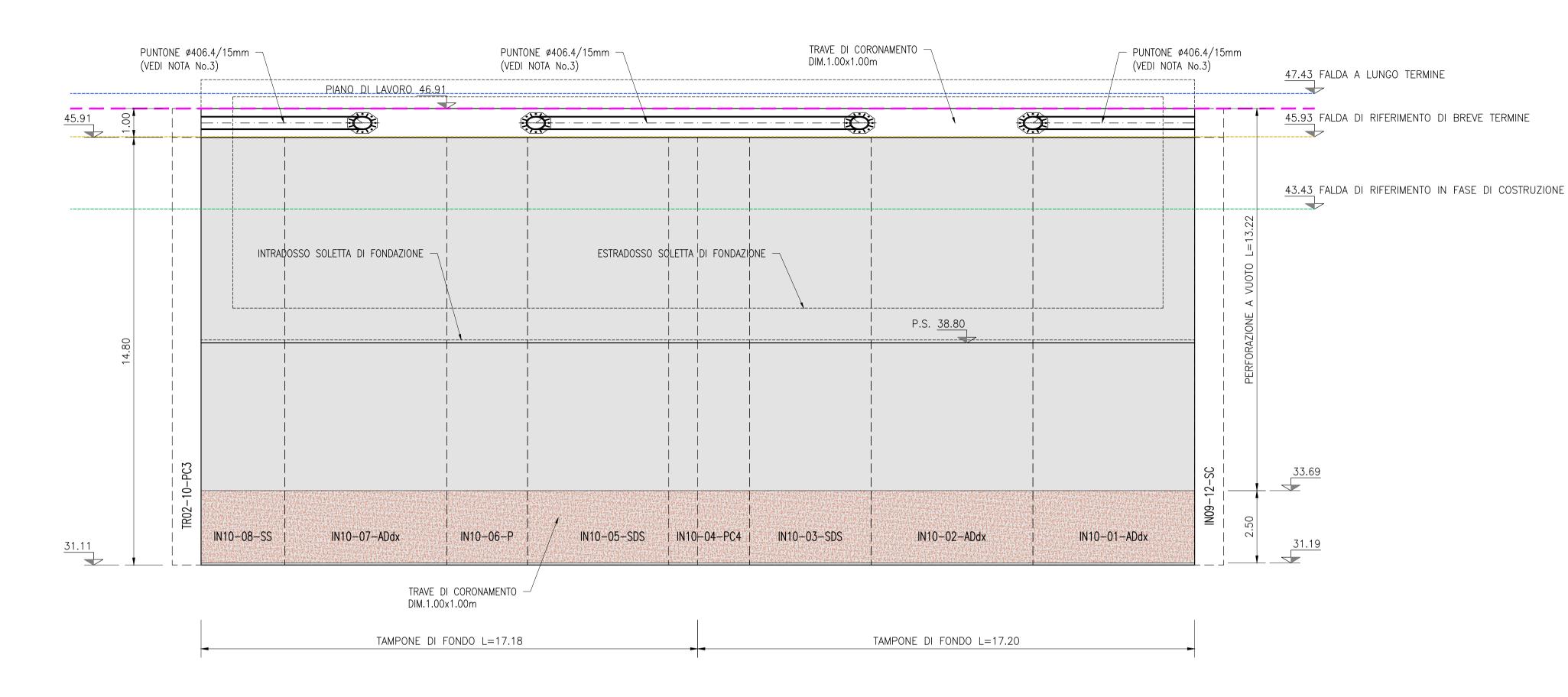
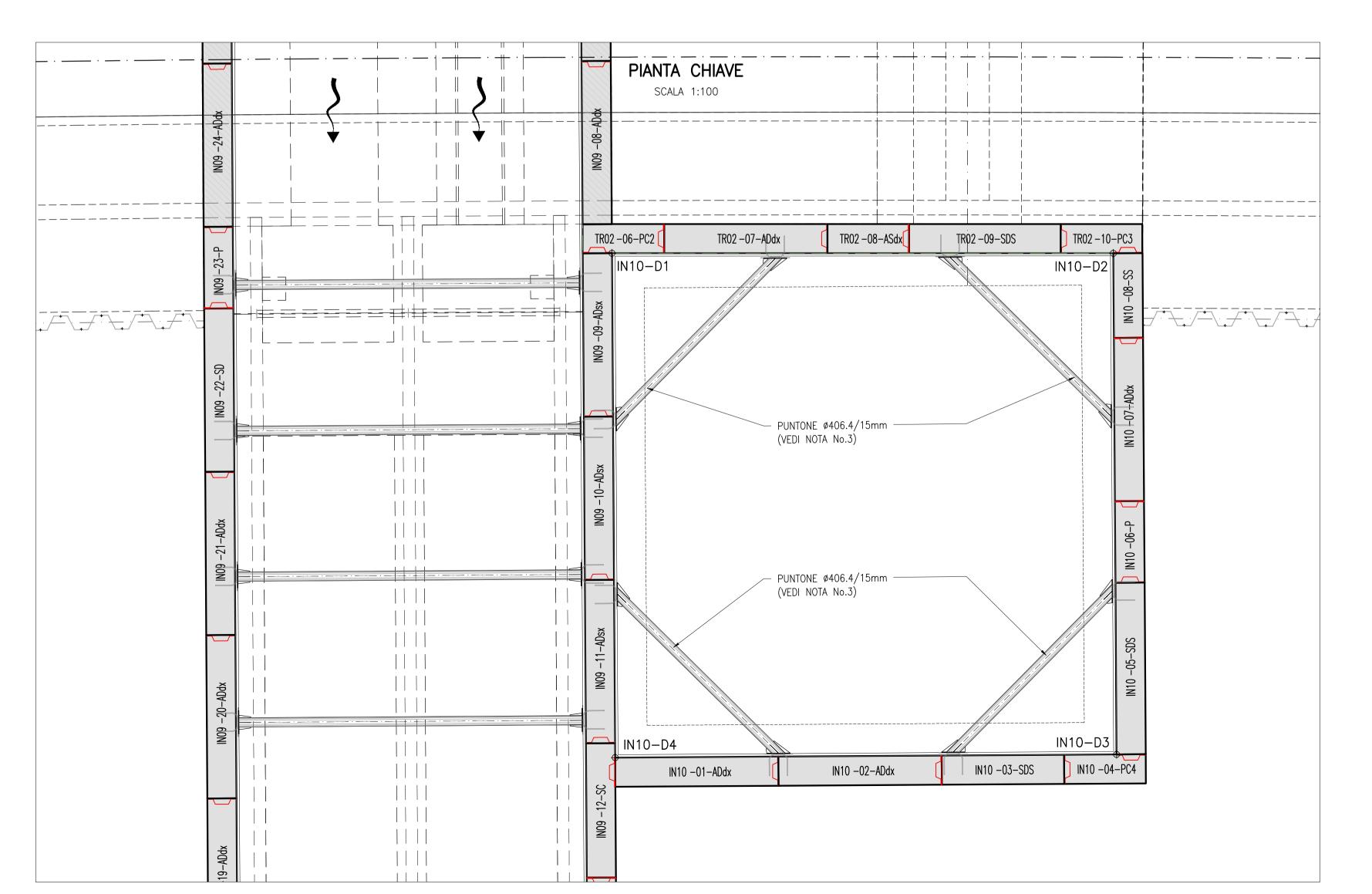
PROSPETTO LATO INTERNO

SCALA 1:100





DISEGNI DI RIFERIMENTO

ELENCO ELABORATI
RELAZIONE TECNICA GENERALE E IDRAULICA
RELAZIONE DI CONFRONTO PD/PE
PLANIMETRIA DI INQUADRAMENTO, SEZIONI E DETTAGLI
VASCA DI LAMINAZIONE E SOLLEVAMENTO — CARPENTERIA — TAV.1
VASCA DI LAMINAZIONE E SOLLEVAMENTO — CARPENTERIA — TAV.2
FABBRICATO IMPIANTO DI SOLLEVAMENTO — CARPENTERIA
OPERE DI SOSTEGNO E TAMPONE DI FONDO — PLANIMETRIA E PROFILO LONGITUDINALE

CORDOLI GUIDA — PIANTA SCAVI E PLANIMETRIA DI TRACCIAMENTO
OPERE DI SOSTEGNO E TAMPONE DI FONDO — PLANIMETRIA DI TRACCIAMENTO
E PROFILI LONGITUDINALI TAV. 4

IN10 - OPERE DI SOSTEGNO E TAMPONE DI FONDO - PROFILI LONGITUDINALI

IN1712EI2PAIN1000002 IN1712EI2PATR0201001

IN1712EI2EEIN1000001

IN1712EI2ROIN1000001

IN1712EI2ROIN1000002

IN1712EI2PZIN1000001

IN1712EI2PAIN1000001

IN1712EI2PBIN1000001

IN1712EI2PZIN1000002

IN1712EI2PATR0200004 IN1712EI2PATR0200006

NOTE GENERALI

- 1. L'UBICAZIONE DEI SOTTOSERVIZI DOVRA' ESSERE VERIFICATA IN CANTIERE ALL'APERTURA DEGLI SCAVI PRIMA DELLA REALIZZAZIONE DELLE OPERE DI SOSTEGNO. PER L'UBICAZIONE E LE FASI RELATIVE ALLA DEVIAZIONE DEI SOTTOSERVIZI INTERFERENTI CON LE OPERE IN COSTRUZIONE SI RIMANDA AGLI ELABORATI SPECIFICI DI PROGETTO.
- 2. PER QUANTO RIGUARDA LE DEVIAZIONI PROVVISORIE DELLA VIABILITÀ, LE OPERE PROVVISIONALI E LE RELATIVE FASI ESECUTIVE SI RIMANDA AGLI ELABORATI SPECIFICI DI PROGETTO.
- 3. I PUNTONI METALLICI DELLE WBS IN09 E IN10 SARANNO INSTALLATI CONTEMPORANEAMENTE DOPO IL GETTO DELLE RISPETTIVE TRAVI DI CORONAMENTO, PRIMA DI PROCEDERE CON GLI SCAVI DI RIBASSO ALL'INTERNO DEI DUE MANUFATTI.
- IL PRESCAVO PER LA REALIZZAZIONE DELLE TRAVI DI CORONAMENTO E PER L'INSTALLAZIONE DEI PUNTONI NON POTRA' ECCEDERE I 2m DALLA QUOTA TESTA DIAFRAMMI SCAPITOZZATA DELLE WBS IN09 E IN10.
- INSTALLATI I PUNTONI, GLI SCAVI POTRANNO PROCEDERE IN MODO INDIPENDENTE NELLE DUE WBS E NELLA TRINCEA.

 LA RIMOZIONE DEI PUNTONI POTRÀ AVVENIRE SOLO DOPO LA REALIZZAZIONE DELLE SOLETTE DI FONDO DELLE WBS

PER DETTAGLI SUL SISTEMA DI PUNTONAMENTO SPECIFICO, SI VEDA ELAB. IN1712EI2PATR0200004.

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI DESCRIZIONE CODICE Tabella Materiali IN1711EI24TGA0100001

