

| CALCESTRUZZI | |
|--|---|
| MAGRONE DI PULIZIA E LIVELLAMENTO | |
| VOCE DI ELENCO PREZZI DI RIFERIMENTO | B.03.025.a |
| CLASSE DI RESISTENZA | C12/15 |
| CLASSE DI ESPOSIZIONE | X0 |
| CLASSE DI CONSISTENZA | ----- |
| RAPPORTO A/C MASSIMO | ----- |
| DIMENSIONE MASSIMA AGGREGATO | ----- |
| CONTENUTO MINIMO DI CEMENTO | 150 kg/mc |
| CONTENUTO MINIMO DI ARIA | ----- |
| MURI DI IMBOCCO E SBOCCO E MANUFATTI - CIABATTA DI FONDAZIONE | |
| VOCE DI ELENCO PREZZI DI RIFERIMENTO | B.03.031.b.1 |
| CLASSE DI RESISTENZA | C35/45 |
| CLASSE DI ESPOSIZIONE | XC4 / XA2 / XD3 |
| CLASSE DI CONSISTENZA | SLUMP = S4 |
| RAPPORTO A/C MASSIMO | 0,45 |
| DIMENSIONE MASSIMA AGGREGATO | 20mm |
| CONTENUTO MINIMO DI CEMENTO | 400 kg/mc |
| CONTENUTO MINIMO DI ARIA | ----- |
| NOTE | ADDITIVARE I GETTI CON: - ADDITIVO SUPERFLUIDIFICANTE MASTEREASE7000 - INIBITORE DI CORROSIONE DI TIPO ANODICO A BASE DI CALCIO NITRATO MASTERLIFE C135 - SILICA FUME COMPATTATA IN POLVERE MASTERROCC MS610 |
| MURI DI IMBOCCO E SBOCCO E MANUFATTI - ELEVAZIONI | |
| VOCE DI ELENCO PREZZI DI RIFERIMENTO | B.03.035.b.1 |
| CLASSE DI RESISTENZA | C35/45 |
| CLASSE DI ESPOSIZIONE | XC4 / XA2 / XD3 |
| CLASSE DI CONSISTENZA | SLUMP = S4 |
| RAPPORTO A/C MASSIMO | 0,45 |
| DIMENSIONE MASSIMA AGGREGATO | 20mm |
| CONTENUTO MINIMO DI CEMENTO | 400 kg/mc |
| CONTENUTO MINIMO DI ARIA | ----- |
| NOTE | ADDITIVARE I GETTI CON: - ADDITIVO SUPERFLUIDIFICANTE MASTEREASE7000 - INIBITORE DI CORROSIONE DI TIPO ANODICO A BASE DI CALCIO NITRATO MASTERLIFE C135 - SILICA FUME COMPATTATA IN POLVERE MASTERROCC MS610 |

| CALCESTRUZZI | |
|--|--|
| BAULATURA TOMBINATURE CIRCOLARI | |
| VOCE DI ELENCO PREZZI DI RIFERIMENTO | B.03.031.b |
| CLASSE DI RESISTENZA | C28/35 |
| CLASSE DI ESPOSIZIONE | XC2 |
| CLASSE DI CONSISTENZA | SLUMP = S4 |
| RAPPORTO A/C MASSIMO | 0,6 |
| DIMENSIONE MASSIMA AGGREGATO | 20mm |
| CONTENUTO MINIMO DI CEMENTO | 300 kg/mc |
| CONTENUTO MINIMO DI ARIA | ----- |
| NOTE | ADDITIVARE I GETTI CON: - SUPERFLUIDIFICANTE TIPO MASTERSURE HES 1530-1540 - AGENTE VISCOSIZZANTE MASTERMATRIX SDC150 - IDROFOBIZZANTE ED INIBITORE DELEL EFFLORESCENZE MASTERPEL 793 |
| SCATOLARE PREFABBRICATO | |
| VOCE DI ELENCO PREZZI DI RIFERIMENTO | B.08.050.f |
| CLASSE DI RESISTENZA | C35/45 |
| CLASSE DI ESPOSIZIONE | XC4 |
| CLASSE DI CONSISTENZA | SLUMP = S5 |
| RAPPORTO A/C MASSIMO | 0,45 |
| DIMENSIONE MASSIMA AGGREGATO | 16mm |
| CONTENUTO MINIMO DI CEMENTO | 400 kg/mc |
| CONTENUTO MINIMO DI ARIA | ----- |
| TOMBINI CIRCOLARI PREFABBRICATI | |
| VOCE DI ELENCO PREZZI DI RIFERIMENTO | I.01.004.2.b |
| CLASSE DI RESISTENZA | C35/45 |
| CLASSE DI ESPOSIZIONE | XC4 |
| CLASSE DI CONSISTENZA | SLUMP = S4 |
| RAPPORTO A/C MASSIMO | 0,5 |
| DIMENSIONE MASSIMA AGGREGATO | 30mm |
| CONTENUTO MINIMO DI CEMENTO | 300 kg/mc |
| CONTENUTO MINIMO DI ARIA | ----- |

PRESCRIZIONI GENERALI OPERE IN C.A.

SOVRAPPOSIZIONE MINIMA ARMATURE MIN. 50 IL Ø

LEGENDA MISURE

I FERRI SONO RAPPRESENTATI A MENO DEGLI SMUSSI DI PIEGATURA CON IL MANDRINO. LE MISURE RIPORTATE SONO PERTANTO QUELLE DELLA SPEZZATA A SPIGOLI VIVI. LO SVILUPPO TOTALE INDICATO PER OGNI FERRO ESTRATTO (L) NON TIENE DUNQUE CONTO DEI MANDRINI DI PIEGATURA.

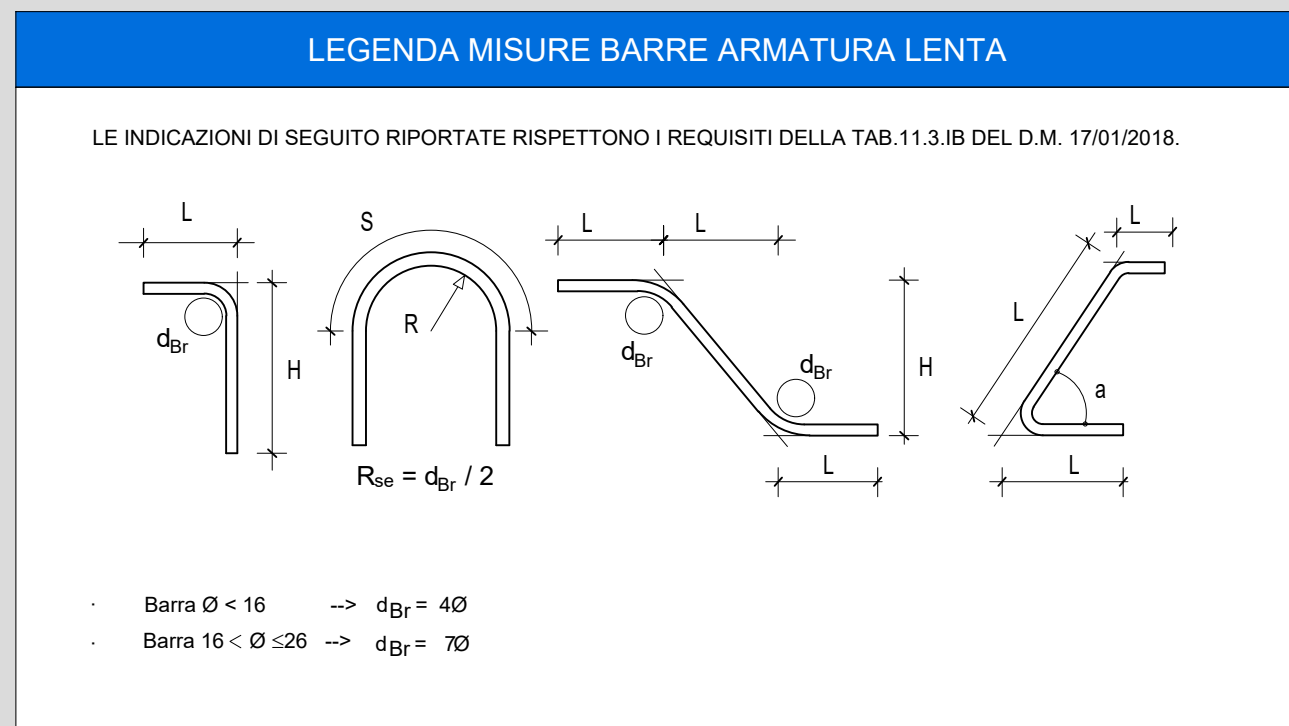
PER L'EVENTUALE GIUNZIONE SALDATA TRA TONDI DI ARMATURA, IL COSTRUTTORE DOVRÀ FORNIRE IL PARERE FAVOREVOLE DELL'ISTITUTO ITALIANO DELLA SALDATURA SULLE MODALITÀ DI ESECUZIONE, LE TIPOLOGIE ED I PROCEDIMENTI DI SALDATURA ED IL MATERIALE DI APPORTO CHE SI INTENDE IMPIEGARE.

INOLTRE IL COSTRUTTORE SOTTOPORRÀ IL CONTROLLO DELLE STRUTTURE SALDATE ALLO STESSO ISTITUTO. PER L'EVENTUALE GIUNZIONE CON MANICOTTI, PREVEDERE MANICOTTI COMPATIBILI CON LA FILETTATURA DELLE BARRE E CON RESISTENZA A TRAZIONE UGUALE O SUPERIORE ALLE STESS.

FERRI DI RIPRESA POST-INSTALLATI E FIORETTATURE:
 PRIMA DI ESEGUIRE IL FORO INDIVIDUARE IN SITU LA DISPOSIZIONE DEI FERRI ESISTENTI (EVENTUALMENTE TRAMITE L'UTILIZZO DI APPARECCHI DI RILEVAMENTO).
 I FORI NON DOVRANNO, PER QUANTO POSSIBILE, INTERFERIRE CON L'ARMATURA ESISTENTE.

LE MODALITÀ DI POSA DELLE BARRE DOVRANNO GARANTIRE IL RAGGIUNGIMENTO DELLA RESISTENZA DI PROGETTO. SI DOVRANNO ADOTTARE PRECAUZIONI SPECIFICHE PER FAR SÌ CHE I FORI PRATICATI NEL CLS SIANO DIRITTI E CHE LA PERFORAZIONE NON GENERI FESSURAZIONI AL CLS. FORI RIEMPI TI CON INIEZIONE DI RESINA EPOSSIDICA.

| ACCIAIO PER ARMATURA LENTA | |
|---|-----------------------|
| ACCIAIO B450C PER ARMATURE ORDINARIE | |
| VOCE DI ELENCO PREZZI DI RIFERIMENTO | B.03.030 |
| f _{yk} MINIMO | 450 N/mm ² |
| f _{tk} MINIMO | 540 N/mm ² |
| (A _{gt}) _k MINIMO | 7,5% |
| (f _y /f _{ynom}) _k MASSIMO | 1,25 |
| (f _t /f _{yk}) _k MINIMO | 1,15 |
| (f _t /f _{yk}) _k MASSIMO | 1,35 |
| ACCIAIO B450A PER ARMATURE ORDINARIE | |
| VOCE DI ELENCO PREZZI DI RIFERIMENTO | B.03.050.a |
| f _{yk} MINIMO | 450 N/mm ² |
| f _{tk} MINIMO | 540 N/mm ² |
| (A _{gt}) _k MINIMO | 2,5% |
| (f _y /f _{ynom}) _k MASSIMO | 1,25 |
| (f _t /f _{yk}) _k MINIMO | 1,05 |



NOTE

PER TUTTI I GETTI DI CALCESTRUZZO (ESCLUSE LE BAULATURE) DOVRA' ESSERE IMPIEGATO UN CEMENTO TIPO CEM IV/A (V)-42.5 R-SR AD ALTISSIMA RESISTENZA AI SOLFATI

LE VOCI DI PREZZO DEI CALCESTRUZZI IDENTIFICATI CON (*) SI RIFERISCONO AL MIX DESIGN DEL PROGETTO DEFINITIVO POSTO A BASE DI APPALTO. LE CARATTERISTICHE DI RESISTENZA E DURABILITA', IL MIX DESIGN E GLI ADDITIVI RIPORTATI NELLA PRESENTE TABELLA SI RIFERISCONO ALLE MIGLIORIE OFFERTE IN FASE DI GARA DI APPALTO (LE QUALI SONO STATE OFFERTE A PARITA' DI PREZZO E DI VOCE

Struttura Territoriale Lazio

**S.S. 675
UMBRO - LAZIALE**

SISTEMA INFRASTRUTTURALE DEL COLLEGAMENTO DEL PORTO DI CIVITAVECCHIA CON IL NODO INTERMODALE DI ORTE TRATTA MONTE ROMANO EST - CIVITAVECCHIA
 1° STRALCIO TRATTA MONTE ROMANO EST - TARQUINIA

CODICE GARA: RM 07/23
 CODICE CIG: 9612182F81
 CODICE CUP: F47H22001170001

PROGETTO ESECUTIVO - APPALTO INTEGRATO RM07/23

| APPALTATORE | PROGETTISTI INDICATI | | |
|---|--|--|---|
| | MANDATARIA | MANDANTI | |
| VISTO: IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO Dott. Ing. Paolo NARDOCCI | RESPONSABILE INTEGRAZIONE DELLE PRESTAZIONI SPECIALISTICHE Ing. Giancarlo TANZI <small>Iscritto all'ordine degli ingegneri di Roma e provincia al n° 20314</small> | GEOLOGO Geol. Francesco AMANTIA SCUDERI <small>Iscritto all'ordine dei Geologi della Sicilia al n° 143</small> | COORDINATORE DELLA SICUREZZA IN FASE DI PROGETTAZIONE Ing. Giancarlo TANZI <small>Iscritto all'ordine degli ingegneri di Roma e provincia al n° 20314</small> |
| 1002 | CAPITOLO PROGETTUALE I SUBCAPITOLO PROGETTUALE 10 TITOLO ELABORATO | OPERE IDRAULICHE PARTE GENERALE TABELLA MATERIALI OPERE DI ATTARVERSAMENTO IDRAULICHE | |
| CODICE SIL A T N O R M 0 0 1 6 6 CODICE PROGETTO D P R M 0 3 6 6 E 2 3 0 1 | NOME FILE 1002-T00TM00STRSC01_B.dwg CODICE ELAB. T O O T M O O S T R S C O 1 | REVISIONE B | SCALA: ----- |
| C | | | |
| B | EMISSIONE PER RECEPIMENTO ISTRUTTORIA ANAS | MARZO 2024 | ARCH. MAURO SASSO ING. VALERIO BAJETTI |
| A | EMISSIONE | OTTOBRE 2023 | ING. VALERIO BAJETTI ING. VALERIO BAJETTI |
| REV. | DESCRIZIONE | DATA | REDDATTO VERIFICATO APPROVATO |