



ID	Prodotto	Ubicazione	Capacità Max Operativa (m³)
TK1	Glicerina grezza	Tank Farm - Impianto CPO	200
TK2	Fanghi	Tank Farm - Impianto CPO	30
TK4	FAD (Fatty Acid Distillates)	Tank Farm - Impianto CPO	30
TK5	Olio esterificato	Tank Farm - Impianto CPO	30
TK6GA	Grassi animali	Tank Farm - Impianto CPO	500
TK7	Grassi animali	Tank Farm - Impianto CPO	500
TK9	Gomme	Tank Farm - Impianto CPO	100
TK10	Acque reflue	Tank Farm - Impianto CPO	100
TK11	Acido citrico	Tank Farm - Impianto CPO	30
TK12	Fanghi	Tank Farm - Impianto CPO	30
TK13	Soda caustica	Tank Farm - Impianto CPO	30
TK03	Glicerina distillata	Esterification layout - Impianto CPO	8
TK6AR	Acque reflue	Esterification layout - Impianto CPO	5

TANK FARM
IMPIANTO CPO

ESTERIFICATION LAYOUT
IMPIANTO CPO

PETROVEN

ZONA NORD-EST

REV.02	05/05	AGGIORNAMENTO PLANIMETRIA	M.F.	
REV.01	09/03	AGGIORNAMENTO	NEI	
REV.00	10/02	DISEGNO	NEI	
INDICE	DATA	MODIFICHE	DISEGN.	CONTR. APPROV.

DESCRIZIONE PLANIMETRIA DELLO STABILIMENTO CON INDIVIDUAZIONE DELLE NUOVE AREE DI STOCCAGGIO MATERIE PRIME, PRODOTTI, INTERMEDI E DEPOSITO TEMPORANEO RIFIUTI

D/S. 7498-B22
IMP. _____
COMM. _____

Eni S.p.A.
Divisione Refining & Marketing
Raffineria di Venezia

FOGLIO 1
SECQUE FOGLIO -
SCALA 1:2000
SOSTITUIRE IL SOSTITUITO DAL