

| Addendum Cquater.1 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva) | | | | | | | | | | | | |
|--|-----------------------------|--------------------|---|--------------|---|-----------------------------|-----------|--------------|----------------------|------------------------|---------------|-------------------|
| Descrizione | Produttore e scheda tecnica | Tipo | Fasi di utilizzo | Stato fisico | Eventuali sostanze pericolose contenute | | | Frase R | Frase S | Classe di pericolosità | Etichettatura | Consumo annuo (t) |
| | | | | | N° CAS | Denominazione | % in peso | | | | | |
| Metano | Snam | Materia Prima | Steam reforming | Gassoso | | | | | | | | 101.000 |
| Olio vegetale | | Materia Prima | Pretrattamento carica all'ECOFINING™ | Liquido | | | | | | | | 540.000 |
| Sego animale | | Materia prima | Pretrattamento carica all'ECOFINING™ | Solido | | | | | | | | 60.000 |
| Glicerina grezza | | Materia ausiliaria | Pretrattamento carica all'ECOFINING™ | Liquido | | | | | | | | 6.800 |
| MTBE | | Materia ausiliari | Additivo | Liquido | 1634-04-4 | Metil-1,1-dimetiletil etere | 100% | R11-38 | S16 S17 | | | 65 |
| Azoto | Sapio | Materia Ausiliaria | Bonifica impianti | Liquido | | | | | S23 | - | | 5.032 |
| Idrogeno | Sapio | Materia Ausiliaria | Avviamento impianti | Gassoso | 1333-74-0 | Idrogeno | 100% | 12 | S9 S16 S33 | F+ | | 2,85 |
| Acido citrico | | Materia ausiliaria | Pretrattamento carica all'ECOFINING™ | Liquido | 77-92-9 | Acido citrico | | 37/38, 41 | S26 S36/37 /39 | Xi | | 1.800 |
| Acido solforico | Chimitex | Materia Ausiliaria | Rigenerazione resine Pretrattamento acque reflue | Liquido | 7664-93-9 | Acido solforico | 96% | 35 | S26 S30 S45 | C | | 834,2 |
| Acido fosforico | | Materia ausiliaria | Pretrattamento carica all'ECOFINING™ | Liquido | 7664-38-2 | Acido fosforico | | 34 | S26 S45 | C | | 10,13 |

| Addendum Cquater.1 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva) | | | | | | | | | | | | |
|--|-----------------------------|--------------------|---|--------------|---|--------------------|-----------|-------------------|---|------------------------|---------------|-------------------|
| Descrizione | Produttore e scheda tecnica | Tipo | Fasi di utilizzo | Stato fisico | Eventuali sostanze pericolose contenute | | | Frase R | Frase S | Classe di pericolosità | Etichettatura | Consumo annuo (t) |
| | | | | | N° CAS | Denominazione | % in peso | | | | | |
| Ammoniaca | Cristalsapo | Materia Ausiliaria | Passivante serbatoio ITA | Liquido | 1336-21-6 | Ammoniaca | 25% | 34,37, 50 | S26 S29 S36/37 /39 S45 S61 | C N | | 0,637 |
| Idrossido di sodio | Syndial | Materia Ausiliaria | Rigenerazione resine, trattamenti di processo Pretrattamento carica all'ECOFINING™ | Liquido | 1310-73-2 | Idrossido di sodio | 50% | 35 | S26 S37/39 S45 | C | | 1.060,5 |
| Cloruro ferrico | | Materia Ausiliaria | Pretrattamento acque reflue | Solido | 7705-08-0 | Cloruro ferrico | | 34, 22, 41 | S1/2 S24/25 S26 S39 S45 | C Xn | | 27,72 |
| Urea | | Materia Ausiliaria | Pretrattamento acque reflue | Solido | 57-13-6 | Urea | | | | | | 3,96 |
| Terre sbiancanti | | Materia ausiliaria | Pretrattamento carica all'ECOFINING™ | Solido | | | | | | | | 4.752 |
| Agente polimerico flocculante | | Materia Ausiliaria | Pretrattamento acque reflue | Solido | | | | | | | | 0,55 |
| Dimetil disolfuro (DMDS) | ARKEMA | Materia Ausiliaria | Attivazione catalizzatori | Liquido | 624-92-0 | Dimetil disolfuro | 100% | 11-20/22-36-51/53 | S16 S26 S28 S61 | F Xn N | | 400 |

| Addendum Cquater.1 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva) | | | | | | | | | | | | |
|--|-----------------------------|-------------------|------------------------|--------------|---|---|-----------|---|------------------------------------|------------------------|---------------|---------------------|
| Descrizione | Produttore e scheda tecnica | Tipo | Fasi di utilizzo | Stato fisico | Eventuali sostanze pericolose contenute | | | Frase R | Frase S | Classe di pericolosità | Etichettatura | Consumo annuo (t) |
| | | | | | N° CAS | Denominazione | % in peso | | | | | |
| CATTRAP 10 | UOP | Catalizzat ore | Impianto ECOFINING™ | Solido | | | | | S26 S28 S37/39 S46 | | | 1,3 m ³ |
| CATTRAP 30 | UOP | Catalizzat ore | Impianto ECOFINING™ | Solido | | | | | S26 S28 S37/39 S46 | | | 3,40 m ³ |
| CATTRAP 50 | UOP | Catalizzat ore | Impianto ECOFINING™ | Solido | | | | | S26 S28 S37/39 S46 | | | 3,80 m ³ |
| CATTRAP 65 | UOP | Catalizzat ore | Impianto ECOFINING™ | Solido | | | | | S26 S28 S37/39 S46 | | | 3,0 m ³ |
| BGB-200 | UOP | Guard bed | Impianto ECOFINING™ | Solido | | | | | | | | 43,5 |
| BGB-100 | UOP | Guard bed | Impianto ECOFINING™ | Solido | | | | | | | | 0,3 |
| DI-100 | UOP | Catalizzat ore | Impianto ECOFINING™ | Solido | | | | | S18 S24/25 S26 S33 S62 | | | 18,5 |
| BDO-200 | UOP | Catalizzat ore | Impianto ECOFINING™ | Solido | 1313-99-1 1313-27-5 | Ossido di nichel Ossido di molibdeno | 6% 30% | 49- 43- 53- 36/37- 48/20/ 22 | S22 S45 S53 | T | | 28 |

| Addendum Cquater.1 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva) | | | | | | | | | | | | |
|--|-----------------------------|--------------------|-----------------------------|--------------|---|--|-----------|---------|---------|------------------------|---------------|---------------------|
| Descrizione | Produttore e scheda tecnica | Tipo | Fasi di utilizzo | Stato fisico | Eventuali sostanze pericolose contenute | | | Frase R | Frase S | Classe di pericolosità | Etichettatura | Consumo annuo (t) |
| | | | | | N° CAS | Denominazione | % in peso | | | | | |
| Catalizzatore di idrogenazione | | Catalizzat ore | Impianto di Steam Reforming | Solido | | Ossido di cobalto Ossido di molibdeno | | | | | | 1 m ³ |
| Catalizzatore di declorinazione | | Catalizzat ore | Impianto di Steam Reforming | Solido | | Ossido di alluminio | | | | | | 0,23 m ³ |
| Catalizzatore di desolfurazione | | Catalizzat ore | Impianto di Steam Reforming | Solido | | Ossido di zinco | | | | | | 7,5 m ³ |
| Catalizzatore di desolfurazione spinta | | Catalizzat ore | Impianto di Steam Reforming | Solido | | Ossido di rame | | | | | | 0,3 m ³ |
| Catalizzatore di pre-reforming | | Catalizzat ore | Impianto di Steam Reforming | Solido | | Nichel | | | | | | 0,85 m ³ |
| Catalizzatore di steam reforming | | Catalizzat ore | Impianto di Steam Reforming | Solido | | Nichel | | | | | | 2,3 m ³ |
| Catalizzatore dell' HT-Converter | | Catalizzat ore | Impianto di Steam Reforming | Solido | | Rame Ossidi di ferro Ossidi di cromo | | | | | | 2,97 m ³ |
| Catalizzatore dell' LT-Converter | | Catalizzat ore | Impianto di Steam Reforming | Solido | | Ossidi di rame Ossidi di zinco | | | | | | 2,3 m ³ |
| Ucarsol AP810 | Dow | Materia ausiliaria | Lavaggio gas | Liquido | | | | | | | | 40 |
| Ucarsol HS102 | Dow | Materia ausiliaria | Lavaggio gas | Liquido | | | | | | | | 20 |
| Ucarsol Antischiuma | Dow | Materia Ausiliaria | Lavaggio gas | Liquido | | | | | - | - | | 0,2 |

| Addendum Cquater.1 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva) | | | | | | | | | | | | |
|--|-----------------------------|-------------------------|---------------------------|--------------|---|--|-----------------------------------|--|------------------------------------|------------------------|---------------|-------------------|
| Descrizione | Produttore e scheda tecnica | Tipo | Fasi di utilizzo | Stato fisico | Eventuali sostanze pericolose contenute | | | Frase R | Frase S | Classe di pericolosità | Etichettatura | Consumo annuo (t) |
| | | | | | N° CAS | Denominazione | % in peso | | | | | |
| OPTISPERSE HP5495 | GE Betz | Materia Ausiliaria | Trattamento acque caldaia | Liquido | 1310-73-2 | Sodio idrossido | > 5% | 35 | S26 S28 S36/37 /39 S45 | C | | 7,5 |
| STEAMATE PAS4440 | GE Betz | Materia Ausiliaria | Inibitore di corrosione | Liquido | 3710-84-7 100-37-8 108-91-8 110-91-8 | N,N Dietilidrossilammina 2-Dietilaminoetanolo Cicloesilammina Morfolina | <20% <5% 2-10% 1-10% | 10-20/21-36/37/38 10-20/21/22-34 10/21/22-34 10-20/21/22-34 | S26 S28 S36/37 /39 | Xi | | 6,5 |
| Turbo K 1:4 | Turbo K | Materia Ausiliaria | Detergente turbine | Liquido | | | | 36-38 | S24/25 | Xi | | 1 |
| Z4-01 | Grace | Materia Ausiliaria | Setaccio molecolare | Solido | | | | | - | - | | 3,4 |
| Amberlite IRC86RF | Rohm & Haas | Resina a scambio ionico | Deminerizzazione e acqua | Solido | | | | | - | - | | 4 |
| Amberjet 1200H | Rohm & Haas | Resina a scambio ionico | Deminerizzazione e acqua | Solido | | | | | - | - | | 4,13 |
| Amberlite IRA96SB | Rohm & Haas | Resina a scambio ionico | Deminerizzazione e acqua | Solido | | | | | - | - | | 1,63 |

| Addendum Cquater.1 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva) | | | | | | | | | | | | |
|--|-----------------------------|-------------------------|--------------------------|--------------|---|---------------|-----------|---------|---------|------------------------|---------------|-------------------|
| Descrizione | Produttore e scheda tecnica | Tipo | Fasi di utilizzo | Stato fisico | Eventuali sostanze pericolose contenute | | | Frase R | Frase S | Classe di pericolosità | Etichettatura | Consumo annuo (t) |
| | | | | | N° CAS | Denominazione | % in peso | | | | | |
| Amberjet 4200CL | Rohm & Haas | Resina a scambio ionico | Deminerizzazione e acqua | Solido | | | | | - | - | | 3,8 |
| Dowex Marathon WBA | Dow Chemical | Resina a scambio ionico | Deminerizzazione e acqua | Solido | | | | | - | - | | 0,83 |
| Dowex Marathon SBR-P | Dow Chemical | Resina a scambio ionico | Deminerizzazione e acqua | Solido | | | | | - | - | | 1 |
| Resine oleofile | ELF | Materia Ausiliaria | Disoleazione acque | Solido | | | | | - | - | | 1 |
| Carboni attivi | Chemviron | Materia Ausiliaria | Disoleazione acque | Solido | | | | | - | - | | 3,74 |
| Sfere ceramica 1" | Verenichte | Materia Ausiliaria | Inerti per reattori | Solido | | | | | - | - | | 1,67 |
| Sfere ceramica 1/2" | Verenichte | Materia Ausiliaria | Inerti per reattori | Solido | | | | | - | - | | 7,9 |
| Sfere ceramica 1/4" | Verenichte | Materia Ausiliaria | Inerti per reattori | Solido | | | | | - | - | | 9,17 |
| Sfere ceramica 3/4" | Verenichte | Materia Ausiliaria | Inerti per reattori | Solido | | | | | - | - | | 14,23 |

| Addendum Cquater.2 Consumo di risorse idriche (alla capacità produttiva) | | | | | | | | | | | |
|--|--|------------------|--|--|-------------------------------------|--|--------------------|---------------|-----------------|--------------|--|
| n. | Approvvigionamento | Fasi di utilizzo | Utilizzo | Volume totale annuo, m ³ | Consumo giornaliero, m ³ | Portata oraria di punta, m ³ /h | Presenza contatori | Mesi di punta | Giorni di punta | Ore di punta | |
| 1 | AQI1 ACQUE SUPERFICIALI (acquedotto industriale VERITAS) | 1,2,3,4,5 | <input type="checkbox"/> igienico sanitario | - | | | SI | | | | |
| | | | industriale | <input checked="" type="checkbox"/> processo | 1.300.000 | 3.939 | | 164 | | | |
| | | | | <input type="checkbox"/> raffreddamento | - | | | | | | |
| | | | <input type="checkbox"/> altro (esplicitare). | - | | | | | | | |
| 2 | AQC1, AQC2 Acqua da acquedotto comunale VERITAS | 1,2,3,4,5 | <input checked="" type="checkbox"/> igienico sanitario | 140.000 | 424 | 17 | SI | | | | |
| | | | <input type="checkbox"/> industriale | <input type="checkbox"/> processo | - | | | | | | |
| | | | | <input type="checkbox"/> raffreddamento | - | | | | | | |
| | | | <input type="checkbox"/> altro (esplicitare). | - | | | | | | | |
| 3 | AL1 Acqua mare | 1,2,3,4,5 | <input type="checkbox"/> igienico sanitarie | - | | | SI | | | | |
| | | | industriale | processo | - | | | | | | |
| | | | | <input checked="" type="checkbox"/> raffreddamento | 28.400.000 | 86.061 | | 3.586 | | | |
| | | | <input type="checkbox"/> altro (esplicitare) | - | | | | | | | |
| 4 | BIO, CHF ACQUA DA IMPIANTO DI DEPURAZIONE SIFA | 1,2,3,4,5 | <input type="checkbox"/> igienico sanitarie | - | | | | | | | |
| | | | <input type="checkbox"/> industriale | <input type="checkbox"/> processo | - | | | | | | |
| | | | | <input type="checkbox"/> raffreddamento | - | | | | | | |
| | | | <input type="checkbox"/> altro (esplicitare) | - | | | | | | | |

| Addendum Cquater.3 Produzione di energia (alla capacità produttiva) | | | | | | | | |
|---|-------------------------------|-------------------------|-------------------------------------|------------------------|----------------------------|----------------------------------|------------------------|----------------------------|
| Fase | Apparecchiatura | Combustibile utilizzato | ENERGIA TERMICA | | | ENERGIA ELETTRICA | | |
| | | | Potenza termica di combustione (kW) | Energia prodotta (MWh) | Quota ceduta a terzi (MWh) | Potenza elettrica nominale (kVA) | Energia prodotta (MWh) | Quota ceduta a terzi (MWh) |
| 1 | Impianto VB/TC Forno VB F1A/B | - | 67.800 | 0 | | | | |
| | Impianto VB/TC Forno VB F1A/B | - | | | | | | |
| | Impianto VB/TC Forno IB F1 | - | | | | | | |
| 1 | Impianto ISO Forno A10 1 | - | 30.800 | 0 | | | | |
| | Impianto ISO Forno B10 1 | - | | | | | | |
| 1 | Impianto RC3 Forno F1 | - | 21.271 | 0 | | | | |
| | Impianto RC3 Forno F2 | - | | | | | | |
| | Impianto RC3 Forno F3AN/CN | - | 33.890 | | | | | |
| | Impianto RC3 Forno F3A | - | 49.301 | | | | | |
| | Impianto RC3 Forno F3B | - | | | | | | |
| | Impianto RC3 Caldaia B1 | - | | | | | | |

| Addendum Cquarter.3 Produzione di energia (alla capacità produttiva) | | | | | | | | |
|--|--|-------------------------|-------------------------------------|------------------------|----------------------------|----------------------------------|------------------------|----------------------------|
| Fase | Apparecchiatura | Combustibile utilizzato | ENERGIA TERMICA | | | ENERGIA ELETTRICA | | |
| | | | Potenza termica di combustione (kW) | Energia prodotta (MWh) | Quota ceduta a terzi (MWh) | Potenza elettrica nominale (kVA) | Energia prodotta (MWh) | Quota ceduta a terzi (MWh) |
| 1 | Impianto HF1 Forno F101 | Fuel gas Metano | 12.195 | 30.750 | | | | |
| | Impianto HF1 Forno F102 | Fuel gas Metano | | | | | | |
| 1 | Impianto HF2 Forno B101N | Fuel gas Metano | | | | | | |
| 1 | Impianto Claus RZ1 Postcombustore termico B301 | Fuel gas Metano | 16.462 | 58.205 | | | | |
| 1 | Impianto Claus RZ2 Postcombustore termico MS1 | - | | | | | | |
| 1 | Caldaia Hot Oil | Fuel gas Metano | 28.828 | 228.315 | | | | |
| | Caldaia impianto PTO | | | | | | | |
| | Forno Steam Reformer | | | | | | | |
| 1 | Forno Green Jet Fuel | Fuel gas Metano | 5.918 | 46.874 | | | | |
| 1 | Impianto DP3 Forno F1 | - | | | | | | |
| 2 | Impianto COGE Caldaia B1 | Fuel gas Metano | 224.000 | 917.754 | | | | |
| | Impianto COGE | Fuel gas | | | | | | |

| Addendum Cquater.3 Produzione di energia (alla capacità produttiva) | | | | | | | | |
|--|------------------------------------|-------------------------|-------------------------------------|------------------------|----------------------------|----------------------------------|------------------------|----------------------------|
| Fase | Apparecchiatura | Combustibile utilizzato | ENERGIA TERMICA | | | ENERGIA ELETTRICA | | |
| | | | Potenza termica di combustione (kW) | Energia prodotta (MWh) | Quota ceduta a terzi (MWh) | Potenza elettrica nominale (kVA) | Energia prodotta (MWh) | Quota ceduta a terzi (MWh) |
| | Caldaia B2 | Metano | | | | | | |
| | Impianto COGE Turbina TG01 | Fuel gas Metano | | | | 35.000 | | |
| 2 | Impianto COGE Turboalternatore TGV | - | | | | 11.500 | 263.676 | 153.654 |
| TOTALE | | | 490.465 | 1.281.898 | | 46.500 | 263.676 | 153.654 |

| Addendum Cquater.4 Consumo di energia (alla capacità produttiva) | | | | | |
|---|--|--|--------------------------------|--|--|
| Fase o gruppi di fasi | Energia termica consumata (MWh)¹ | Energia elettrica consumata (MWh) | Prodotto principale | Consumo termico specifico (kWh/unità) | Consumo elettrico specifico (kWh/unità) |
| Ciclo “green” | 1.845.000 | 110.022 | 480.937² t/a | 3.836 | 228,8 |
| TOTALE | 1.845.000 | 110.022 | - | 3.836 | 228,8 |

¹ Energia termica consumata = Energia termica da combustibili + vapore consumato

² Prodotti principali costituiti da green diesel, green GPL, green nafta e green jet fuel.

| Addendum Cquater.5 Combustibili utilizzati (alla capacità produttiva) | | | | |
|--|------------------------|--------------------------|--------------------|----------------------|
| Combustibile | % S | Consumo annuo (t) | PCI (kJ/kg) | Energia (MJ) |
| Fuel Gas | 0,02 | 24.790 | 48.118 | 1.192.845.220 |
| Metano | 150 mg/Sm ³ | 86.449 | 49.004 | 4.236.346.796 |
| Totale | | 111.239 | | 5.429.192.016 |

| Addendum Cquater.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato | | | |
|--|--|---|-------------------------------|
| N° totale camini 26 | | | |
| n° E3N | | | |
| Caratteristiche del camino | | | |
| Altezza dal suolo | Area sez. di uscita | Fasi e dispositivi tecnici di provenienza | Sistemi di trattamento |
| 45 m | 3,8 m² | Caldaia H610 Hot Oil | no |
| | | Forno 03F001 - Steam Reformer | no |
| | | Caldaia 890HP - Impianto pretrattamento carica | no |
| Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input checked="" type="checkbox"/> si <input type="checkbox"/> no | | | |
| n° camino_8 | | Posizione amministrativa: art. 12 DPR 203/88 | |
| Caratteristiche del camino | | | |
| Altezza dal suolo | Area sez. di uscita | Fasi e dispositivi tecnici di provenienza | Sistemi di trattamento |
| 70 m | 1,95 m² (I.D. 1,58 m) | RC3 F3AN | no |
| | | RC3 F3CN | no |
| Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no | | | |
| n° camino_12 | | Posizione amministrativa: art. 12 DPR 203/88 | |
| Caratteristiche del camino | | | |
| Altezza dal suolo | Area sez. di uscita | Fasi e dispositivi tecnici di provenienza | Sistemi di trattamento |
| 45 m | 3.14 m² (I.D. 2,00 m) | RC3 F1 | no |
| | | RC3 F2 | no |
| | | | |
| Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no | | | |

| n° camino_14 | | Posizione amministrativa: art. 12 DPR 203/88 | |
|--|--------------------------------------|--|------------------------|
| Caratteristiche del camino | | | |
| Altezza dal suolo | Area sez. di uscita | Fasi e dispositivi tecnici di provenienza | Sistemi di trattamento |
| 36 m | 3,14 m ² (I.D. 2,00 m) | RC3 F3A | no |
| | | RC3 F3B | no |
| | | RC3 B1 | no |
| | | | |
| Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no | | | |
| n° camino_15 | | Posizione amministrativa: art. 12 DPR 203/88 | |
| Caratteristiche del camino | | | |
| Altezza dal suolo | Area sez. di uscita | Fasi e dispositivi tecnici di provenienza | Sistemi di trattamento |
| 35 m | 5,10 m ² (I.D. 2,55 m) | ISO A 10-1 | no |
| | | ISO B 10-1 | no |
| Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no | | | |
| n° camino_16 | | Posizione amministrativa: art. 12 DPR 203/88 | |
| Caratteristiche del camino | | | |
| Altezza dal suolo | Area sez. di uscita | Fasi e dispositivi tecnici di provenienza | Sistemi di trattamento |
| 40 m | 1,13 m ² (I.D. 1,2 m) | HF1 F 101 | no |
| | | HF1 F102N | no |
| | | | |
| Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input checked="" type="checkbox"/> si <input type="checkbox"/> no | | | |

| n° camino_17 | | Posizione amministrativa: art. 12 DPR 203/88 | |
|--|---------------------------------------|--|------------------------|
| Caratteristiche del camino | | | |
| Altezza dal suolo | Area sez. di uscita | Fasi e dispositivi tecnici di provenienza | Sistemi di trattamento |
| 61 m | 1,13 m ² (I.D. 1,2 m) | HF2 B 101 | no |
| | | RZ1 D 301 | no |
| | | RZ2 MS 1 | no |
| Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input checked="" type="checkbox"/> si <input type="checkbox"/> no | | | |
| n° camino_18 | | Posizione amministrativa: art. 17 DPR 203/88 | |
| Caratteristiche del camino | | | |
| Altezza dal suolo | Area sez. di uscita | Fasi e dispositivi tecnici di provenienza | Sistemi di trattamento |
| 80 m | 19,63 m ² (I.D. 5,00 m) | DP3 F1 | no |
| | | CTE B01 | no |
| | | CTE B02 | no |
| | | TG 01 | no |
| | | Forno F-1 - Sezione di produzione green Jet Fuel | no |
| Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input checked="" type="checkbox"/> si <input type="checkbox"/> no | | | |
| n° camino 20 | | Posizione amministrativa: art. 12 DPR 203/88 | |
| Caratteristiche del camino | | | |
| Altezza dal suolo | Area sez. di uscita | Fasi e dispositivi tecnici di provenienza | Sistemi di trattamento |
| 80 m | 6,56 m ² (I.D. 2,89 m) | VB F1 | no |
| | | VB F2 | no |
| | | IB F1 | no |
| Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no | | | |
| Riscaldamento serbatoi bitume | | | |
| n° camino 22-serb 602 | | | |
| Caratteristiche del camino | | | |
| Altezza dal suolo | Area sez. di uscita | Fasi e dispositivi tecnici di provenienza | Sistemi di trattamento |
| 16,35 m | 0,051 m ² | 3, stoccaggi | no |
| Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no | | | |

| | | | |
|--|----------------------------|--|-------------------------------|
| Riscaldamento serbatoi bitume | | | |
| n° camino 23-serb 603 | | | |
| <u>Caratteristiche del camino</u> | | | |
| Altezza dal suolo | Area sez. di uscita | Fasi e dispositivi tecnici di provenienza | Sistemi di trattamento |
| 16,29 m | 0,051 m ² | 3, stoccaggi | no |
| Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no | | | |

| | | | |
|--|----------------------------|--|-------------------------------|
| Riscaldamento serbatoi bitume | | | |
| n° camino 24-serb 604 | | | |
| <u>Caratteristiche del camino</u> | | | |
| Altezza dal suolo | Area sez. di uscita | Fasi e dispositivi tecnici di provenienza | Sistemi di trattamento |
| 12,93 m | 0,051 m ² | 3, stoccaggi | no |
| Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no | | | |

| | | | |
|--|----------------------------|--|-------------------------------|
| Riscaldamento serbatoi bitume | | | |
| n° camino 25-serb 605 | | | |
| <u>Caratteristiche del camino</u> | | | |
| Altezza dal suolo | Area sez. di uscita | Fasi e dispositivi tecnici di provenienza | Sistemi di trattamento |
| 15,72 m | 0,051 m ² | 3, stoccaggi | no |
| Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no | | | |

| | | | |
|--|----------------------------|--|-------------------------------|
| Riscaldamento serbatoi bitume | | | |
| n° camino 26-serb 606 | | | |
| <u>Caratteristiche del camino</u> | | | |
| Altezza dal suolo | Area sez. di uscita | Fasi e dispositivi tecnici di provenienza | Sistemi di trattamento |
| 15,86 m | 0,051 m ² | 3, stoccaggi | no |
| Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no | | | |

| | | | |
|--|----------------------------|--|-------------------------------|
| Riscaldamento serbatoi bitume | | | |
| n° camino 27-serb 607 | | | |
| Caratteristiche del camino | | | |
| Altezza dal suolo | Area sez. di uscita | Fasi e dispositivi tecnici di provenienza | Sistemi di trattamento |
| 10,75 m | 0,051 m ² | 3, stoccaggi | no |
| Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no | | | |

| | | | |
|--|----------------------------|--|-------------------------------|
| Riscaldamento serbatoi bitume | | | |
| n° camino 28-serb 608 | | | |
| Caratteristiche del camino | | | |
| Altezza dal suolo | Area sez. di uscita | Fasi e dispositivi tecnici di provenienza | Sistemi di trattamento |
| 16,40 m | 0,051 m ² | 3, stoccaggi | no |
| Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no | | | |

| | | | |
|--|----------------------------|--|-------------------------------|
| Sfiati all'atmosfera | | | |
| n° S 29 URV caricamento benzine | | | |
| Caratteristiche del camino | | | |
| Altezza dal suolo | Area sez. di uscita | Fasi e dispositivi tecnici di provenienza | Sistemi di trattamento |
| 6,99 m | 0,032 m ² | Unità recupero vapori | Filtri a carbone attivo |
| Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no | | | |
| n° S 30 URV caricamento bitume | | | |
| Caratteristiche del camino | | | |
| Altezza dal suolo | Area sez. di uscita | Fasi e dispositivi tecnici di provenienza | Sistemi di trattamento |
| 14,42 m | 0,13 m ² | Unità recupero vapori | filtri |
| Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no | | | |

| | | | |
|--|----------------------------|---|-------------------------------|
| n° S 31 URV serbatoi bitume | | | |
| Caratteristiche del camino | | | |
| Altezza dal suolo | Area sez. di uscita | Fasi e dispositivi tecnici di provenienza | Sistemi di trattamento |
| 14,42 m | 0,13 m ² | Unità recupero vapori | filtri |
| Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no | | | |
| Sfiati all'atmosfera da rigenerazione catalizzatori | | | |
| n° S 32 RC3 -CCR | | | |
| Caratteristiche del camino | | | |
| Altezza dal suolo | Area sez. di uscita | Fasi e dispositivi tecnici di provenienza | Sistemi di trattamento |
| 42,97 m | 0,0045 m ² | CCR RC3, sfiato rigenerazione ciclica | Scrubber |
| Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no | | | |
| n° S 33 RC3 | | | |
| Caratteristiche del camino | | | |
| Altezza dal suolo | Area sez. di uscita | Fasi e dispositivi tecnici di provenienza | Sistemi di trattamento |
| 14,34 m | 0,032 m ² | Sfiato gas da rigenerazione catalizzatore (attività periodica a frequenza biennale) | no |
| Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no | | | |

| | | | |
|--|----------------------------|--|-------------------------------|
| n° S 35/1.../26 Cappe laboratorio | | | |
| Caratteristiche del camino | | | |
| Altezza dal suolo | Area sez. di uscita | Fasi e dispositivi tecnici di provenienza | Sistemi di trattamento |
| N D | 0,096 m ² | Sfiati Cappe laboratorio chimico | no |
| Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no | | | |
| n° S 36 Cappe laboratorio SOI CARB | | | |
| Caratteristiche del camino | | | |
| Altezza dal suolo | Area sez. di uscita | Fasi e dispositivi tecnici di provenienza | Sistemi di trattamento |
| 8.06 m | 0,032 m ² | Sfiati cappe | no |
| Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no | | | |
| n° S 42 Recupero vapori caricamento/scaricamento navi | | | |
| Caratteristiche del camino | | | |
| Altezza dal suolo | Area sez. di uscita | Fasi e dispositivi tecnici di provenienza | Sistemi di trattamento |
| 8 m | 0,032 m ² | Unità di Recupero Vapori | Filtri |
| Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no | | | |
| n° S43 VRU Vasche API | | | |
| Caratteristiche del camino | | | |
| Altezza dal suolo | Area sez. di uscita | Fasi e dispositivi tecnici di provenienza | Sistemi di trattamento |
| 9,3 m | 0,073 m ³ | Vasche API | Carboni attivi |
| Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no | | | |

| | | | |
|--|----------------------------|--|-------------------------------|
| Scarico di sicurezza | | | |
| n° S39- Torcia | | Posizione amministrativa: art. 12 DPR 203/88 | |
| Caratteristiche del camino | | | |
| Altezza dal suolo | Area sez. di uscita | Fasi e dispositivi tecnici di provenienza | Sistemi di trattamento |
| 67,26 m | NA | Scarichi di sicurezza (Blow-down impianti) | Vapore smokeless |
| Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no | | | |

Addendum Cquater.7 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva)

| Camino | Portata Nm ³ /h | Inquinanti | Flusso di massa, kg/h | Flusso di massa, kg/anno | Concentrazione, mg/Nm ³ | % O ₂ |
|----------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-----------------------------|--------------------------------|---------------------------------------|------------------|
| 3N SR PTO Hot Oil | 156.686 | SO ₂ | 0,97 | 8.497 | 6,2 | 3 |
| | | NOx | 23,5 | 205.860 | 150 | |
| | | Polveri | 0,38 | 3.329 | 2,4 | |
| | | CO | 5,95 | 52.122 | 38,2 | |
| | | Arsenico | 0,16 | 1.402 | 1 | |
| | | Benzene | 0,78 | 6.833 | 5 | |
| | | Cadmio | 0,05 | 438 | 0,3 | |
| | | Cloro | 4,7 | 41.172 | 30 | |
| | | COV | 12,5 | 109.500 | 80 | |
| | | Cromo | 0,16 | 1.402 | 1 | |
| | | Rame | 1,6 | 14.016 | 10 | |
| | | Fluoro | 0,78 | 6.833 | 5 | |
| | | Mercurio | 0,05 | 438 | 0,3 | |
| | | IPA | 0,02 | 175 | 0,1 | |
| | | Nichel | 0,16 | 1.402 | 1 | |
| | | Piombo | 1,6 | 14.016 | 10 | |
| | | PM ₁₀ ³ | 0,38 | 3.329 | 2,4 | |
| | | Selenio | 0,47 | 4.117 | 3 | |
| | | Vanadio | 1,6 | 14.016 | 10 | |
| Zinco | 1,6 | 14.016 | 10 | | | |

³ Tali emissioni sono state considerate conservativamente pari a quelle delle Polveri.

Addendum Cquarter.7 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva)

| Camino | Portata Nm ³ /h | Inquinanti | Flusso di massa, kg/h | Flusso di massa, kg/anno | Concentrazione, mg/Nm ³ | % O ₂ |
|--|----------------------------|-------------------------------|-----------------------|--------------------------|------------------------------------|------------------|
| E18 COGE Green Jet Fuel | 453.257 | SO ₂ | 1,85 | 16.206 | 4,1 | 14,8 |
| | | NOx | 81 | 709.560 | 178,8 | |
| | | Polveri | 4,03 | 35.303 | 8,9 | |
| | | CO | 8,81 | 77.176 | 19,4 | |
| | | Arsenico ⁴ | 0 | 0 | 0 | |
| | | Benzene ⁴ | 0 | 0 | 0 | |
| | | Cadmio ⁴ | 0 | 0 | 0 | |
| | | Cloro ⁴ | 0 | 0 | 0 | |
| | | COV ⁴ | 0 | 0 | 0 | |
| | | Cromo ⁴ | 0 | 0 | 0 | |
| | | Rame ⁴ | 0 | 0 | 0 | |
| | | Fluoro ⁴ | 0 | 0 | 0 | |
| | | Mercurio ⁴ | 0 | 0 | 0 | |
| | | IPA ⁴ | 0 | 0 | 0 | |
| | | Nichel ⁴ | 0 | 0 | 0 | |
| | | Piombo ⁴ | 0 | 0 | 0 | |
| | | PM ₁₀ ⁵ | 4,03 | 35.303 | 8,9 | |
| | | Selenio ⁴ | 0 | 0 | 0 | |
| Vanadio ⁴ | 0 | 0 | 0 | | | |
| Zinco ⁴ | 0 | 0 | 0 | | | |

⁴ Le emissioni di tali inquinanti sono state considerate nulle in quanto l'impianto COGE e il forno della sezione di produzione di green jet fuel vengono alimentati unicamente a metano.

⁵ Tali emissioni sono state considerate conservativamente pari a quelle delle Polveri.

Addendum Cquater.7 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva)

| Camino | Portata Nm ³ /h | Inquinanti | Flusso di massa, kg/h | Flusso di massa, kg/anno | Concentrazione, mg/Nm ³ | % O ₂ |
|-------------|----------------------------|------------------|-----------------------|--------------------------|------------------------------------|------------------|
| E8 RC3 A | 0 | SO ₂ | 0 | 0 | 0 | - |
| | | NOx | 0 | 0 | 0 | |
| | | Polveri | 0 | 0 | 0 | |
| | | CO | 0 | 0 | 0 | |
| | | Arsenico | 0 | 0 | 0 | |
| | | Benzene | 0 | 0 | 0 | |
| | | Cadmio | 0 | 0 | 0 | |
| | | Cloro | 0 | 0 | 0 | |
| | | COV | 0 | 0 | 0 | |
| | | Cromo | 0 | 0 | 0 | |
| | | Rame | 0 | 0 | 0 | |
| | | Fluoro | 0 | 0 | 0 | |
| | | Mercurio | 0 | 0 | 0 | |
| | | IPA | 0 | 0 | 0 | |
| | | Nichel | 0 | 0 | 0 | |
| | | Piombo | 0 | 0 | 0 | |
| | | PM ₁₀ | 0 | 0 | 0 | |
| | | Selenio | 0 | 0 | 0 | |
| Vanadio | 0 | 0 | 0 | | | |
| Zinco | 0 | 0 | 0 | | | |

Addendum Cquater.7 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva)

| Camino | Portata Nm ³ /h | Inquinanti | Flusso di massa, kg/h | Flusso di massa, kg/anno | Concentrazione, mg/Nm ³ | % O ₂ |
|-------------|-------------------------------|------------------|-----------------------------|--------------------------------|---------------------------------------|------------------|
| E12 RC3B | 0 | SO ₂ | 0 | 0 | 0 | - |
| | | NOx | 0 | 0 | 0 | |
| | | Polveri | 0 | 0 | 0 | |
| | | CO | 0 | 0 | 0 | |
| | | Arsenico | 0 | 0 | 0 | |
| | | Benzene | 0 | 0 | 0 | |
| | | Cadmio | 0 | 0 | 0 | |
| | | Cloro | 0 | 0 | 0 | |
| | | COV | 0 | 0 | 0 | |
| | | Cromo | 0 | 0 | 0 | |
| | | Rame | 0 | 0 | 0 | |
| | | Fluoro | 0 | 0 | 0 | |
| | | Mercurio | 0 | 0 | 0 | |
| | | IPA | 0 | 0 | 0 | |
| | | Nichel | 0 | 0 | 0 | |
| | | Piombo | 0 | 0 | 0 | |
| | | PM ₁₀ | 0 | 0 | 0 | |
| | | Selenio | 0 | 0 | 0 | |
| Vanadio | 0 | 0 | 0 | | | |
| Zinco | 0 | 0 | 0 | | | |

Addendum Cquater.7 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva)

| Camino | Portata Nm ³ /h | Inquinanti | Flusso di massa, kg/h | Flusso di massa, kg/anno | Concentrazione, mg/Nm ³ | % O ₂ |
|--------------|-------------------------------|------------------|-----------------------------|--------------------------------|---------------------------------------|------------------|
| E14 RC3 C | 0 | SO ₂ | 0 | 0 | 0 | - |
| | | NOx | 0 | 0 | 0 | |
| | | Polveri | 0 | 0 | 0 | |
| | | CO | 0 | 0 | 0 | |
| | | Arsenico | 0 | 0 | 0 | |
| | | Benzene | 0 | 0 | 0 | |
| | | Cadmio | 0 | 0 | 0 | |
| | | Cloro | 0 | 0 | 0 | |
| | | COV | 0 | 0 | 0 | |
| | | Cromo | 0 | 0 | 0 | |
| | | Rame | 0 | 0 | 0 | |
| | | Fluoro | 0 | 0 | 0 | |
| | | Mercurio | 0 | 0 | 0 | |
| | | IPA | 0 | 0 | 0 | |
| | | Nichel | 0 | 0 | 0 | |
| | | Piombo | 0 | 0 | 0 | |
| | | PM ₁₀ | 0 | 0 | 0 | |
| | | Selenio | 0 | 0 | 0 | |
| Vanadio | 0 | 0 | 0 | | | |
| Zinco | 0 | 0 | 0 | | | |

Addendum Cquater.7 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva)

| Camino | Portata Nm ³ /h | Inquinanti | Flusso di massa, kg/h | Flusso di massa, kg/anno ⁶ | Concentrazione, mg/Nm ³ | % O ₂ |
|------------|----------------------------|-------------------------------|-----------------------|---------------------------------------|------------------------------------|------------------|
| E16 HF1 | 4.556 | SO ₂ | 0,14 | 1.226 | 30,7 | 3 |
| | | NOx | 1,87 | 16.381 | 410,4 | |
| | | Polveri | 0,12 | 1.051 | 26,3 | |
| | | CO | 0,27 | 2.365 | 59,3 | |
| | | Arsenico | 0,005 | 44 | 1 | |
| | | Benzene | 0,02 | 175 | 5 | |
| | | Cadmio | 0,001 | 9 | 0,3 | |
| | | Cloro | 0,14 | 1.226 | 30 | |
| | | COV | 0,36 | 3.154 | 80 | |
| | | Cromo | 0,005 | 44 | 1 | |
| | | Rame | 0,05 | 438 | 10 | |
| | | Fluoro | 0,02 | 175 | 5 | |
| | | Mercurio | 0,001 | 9 | 0,3 | |
| | | IPA | 0,0005 | 4 | 0,1 | |
| | | Nichel | 0,005 | 44 | 1 | |
| | | Piombo | 0,05 | 438 | 10 | |
| | | PM ₁₀ ⁷ | 0,12 | 1.051 | 26,3 | |
| | | Selenio | 0,01 | 88 | 3 | |
| Vanadio | 0,05 | 438 | 10 | | | |
| Zinco | 0,05 | 438 | 10 | | | |

⁶ Calcolati considerando un funzionamento di 8760 ore/anno.

⁷ Tali emissioni sono state considerate conservativamente pari a quelle delle Polveri.

Addendum Cquater.7 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva)

| Camino | Portata Nm ³ /h | Inquinanti | Flusso di massa, kg/h | Flusso di massa, kg/anno ⁸ | Concentrazione, mg/Nm ³ | % O ₂ |
|-------------------|----------------------------|-------------------------------|-----------------------|---------------------------------------|------------------------------------|------------------|
| E17 HF2 RZ1 | 9.614 | SO ₂ | 22,77 | 199.465 | 2.368,4 | 3 |
| | | NOx | 3,78 | 33.113 | 393,2 | |
| | | Polveri | 0,2 | 1.752 | 20,8 | |
| | | CO | 0,52 | 4.555 | 54,1 | |
| | | Arsenico | 0,01 | 88 | 1 | |
| | | Benzene | 0,05 | 438 | 5 | |
| | | Cadmio | 0,003 | 26 | 0,3 | |
| | | Cloro | 0,3 | 2.628 | 30 | |
| | | COV | 0,8 | 7.008 | 80 | |
| | | Cromo | 0,01 | 88 | 1 | |
| | | Rame | 0,1 | 876 | 10 | |
| | | Fluoro | 0,05 | 438 | 5 | |
| | | Mercurio | 0,003 | 26 | 0,3 | |
| | | IPA | 0,001 | 9 | 0,1 | |
| | | Nichel | 0,01 | 88 | 1 | |
| | | Piombo | 0,1 | 876 | 10 | |
| | | PM ₁₀ ⁹ | 0,2 | 1.752 | 20,8 | |
| | | Selenio | 0,03 | 263 | 3 | |
| Vanadio | 0,1 | 876 | 10 | | | |
| Zinco | 0,1 | 876 | 10 | | | |

⁸ Calcolati considerando un funzionamento di 8760 ore/anno.⁹ Tali emissioni sono state considerate conservativamente pari a quelle delle Polveri.

Addendum Cquater.7 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva)

| Camino | Portata Nm ³ /h | Inquinanti | Flusso di massa, kg/h | Flusso di massa, kg/anno | Concentrazione, mg/Nm ³ | % O ₂ |
|------------|----------------------------|------------------|-----------------------|--------------------------|------------------------------------|------------------|
| E15 ISO | 0 | SO ₂ | 0 | 0 | 0 | - |
| | | NOx | 0 | 0 | 0 | |
| | | Polveri | 0 | 0 | 0 | |
| | | CO | 0 | 0 | 0 | |
| | | Arsenico | 0 | 0 | 0 | |
| | | Benzene | 0 | 0 | 0 | |
| | | Cadmio | 0 | 0 | 0 | |
| | | Cloro | 0 | 0 | 0 | |
| | | COV | 0 | 0 | 0 | |
| | | Cromo | 0 | 0 | 0 | |
| | | Rame | 0 | 0 | 0 | |
| | | Fluoro | 0 | 0 | 0 | |
| | | Mercurio | 0 | 0 | 0 | |
| | | IPA | 0 | 0 | 0 | |
| | | Nichel | 0 | 0 | 0 | |
| | | Piombo | 0 | 0 | 0 | |
| | | PM ₁₀ | 0 | 0 | 0 | |
| | | Selenio | 0 | 0 | 0 | |
| Vanadio | 0 | 0 | 0 | | | |
| Zinco | 0 | 0 | 0 | | | |

Addendum Cquater.7 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva)

| Camino | Portata Nm ³ /h | Inquinanti | Flusso di massa, kg/h | Flusso di massa, kg/anno | Concentrazione, mg/Nm ³ | % O ₂ |
|--------------|-------------------------------|-----------------|-----------------------------|--------------------------------|---------------------------------------|------------------|
| E20 VB/TC | 0 | SO ₂ | 0 | 0 | 0 | - |
| | | NO _x | 0 | 0 | 0 | |
| | | Polveri | 0 | 0 | 0 | |
| | | CO | 0 | 0 | 0 | |
| | | Arsenico | 0 | 0 | 0 | |
| | | Benzene | 0 | 0 | 0 | |
| | | Cadmio | 0 | 0 | 0 | |
| | | Cloro | 0 | 0 | 0 | |
| | | COV | 0 | 0 | 0 | |
| | | Cromo | 0 | 0 | 0 | |
| | | Rame | 0 | 0 | 0 | |
| | | Fluoro | 0 | 0 | 0 | |
| | | Mercurio | 0 | 0 | 0 | |
| | | IPA | 0 | 0 | 0 | |
| | | Nichel | 0 | 0 | 0 | |
| | | Piombo | 0 | 0 | 0 | |
| | | PM10 | 0 | 0 | 0 | |
| | | Selenio | 0 | 0 | 0 | |
| Vanadio | 0 | 0 | 0 | | | |
| Zinco | 0 | 0 | 0 | | | |

| Addendum Cquater.7 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva) | | | | | | |
|---|-------------------------------------|-------------------|--------------------------------------|---|--|------------------------|
| Camino | Portata Nm³/h | Inquinanti | Flusso di massa, kg/h | Flusso di massa, kg/anno | Concentrazione, mg/Nm³ | % O₂ |
| 22 SERB 602 | 118 (S) | SO2 | 0,04 | 350 | 357 | 3 |
| | | NOx | 0,02 | 175 | 117 | |
| | | Polveri | 0 | 0 | 0 | |
| | | CO | 0,01 | 88 | 53 | |
| | | CO2 | 25 | 219.000 | 210200 | |
| 23 SERB 603 | 118 (S) | SO2 | 0,04 | 350 | 357 | 3 |
| | | NOx | 0,02 | 175 | 117 | |
| | | Polveri | 0 | 0 | 0 | |
| | | CO | 0,01 | 88 | 53 | |
| | | CO2 | 25 | 219.000 | 210200 | |
| 24 SERB 604 | 118 (S) | SO2 | 0,04 | 350 | 357 | 3 |
| | | NOx | 0,02 | 175 | 117 | |
| | | Polveri | 0 | 0 | 0 | |
| | | CO | 0,01 | 8 | 53 | |
| | | CO2 | 25 | 219.000 | 210200 | |

| Addendum Cquarter.7 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva) | | | | | | |
|--|---------------------------------|-------------------|------------------------------|---------------------------------|--|------------------------|
| Camino | Portata Nm³/h | Inquinanti | Flusso di massa, kg/h | Flusso di massa, kg/anno | Concentrazione, mg/Nm³ | % O₂ |
| 25 SERB 605 | 118 (S) | SO ₂ | 0,04 | 350 | 357 | 3 |
| | | NO _x | 0,02 | 175 | 117 | |
| | | Polveri | 0 | 0 | 0 | |
| | | CO | 0,01 | 88 | 53 | |
| | | CO ₂ | 25 | 219.000 | 210200 | |
| 26 SERB 606 | 118 (S) | SO ₂ | 0,04 | 350 | 357 | 3 |
| | | NO _x | 0,02 | 175 | 117 | |
| | | Polveri | 0 | 0 | 0 | |
| | | CO | 0,01 | 88 | 53 | |
| | | CO ₂ | 25 | 219.000 | 210200 | |
| 27 SERB 607 | 118 (S) | SO ₂ | 0,04 | 350 | 357 | 3 |
| | | NO _x | 0,02 | 175 | 117 | |
| | | Polveri | 0 | 0 | 0 | |
| | | CO | 0,01 | 88 | 53 | |
| | | CO ₂ | 25 | 219.000 | 210200 | |
| 28 SERB 608 | 118 (S) | SO ₂ | 0,04 | 350 | 357 | 3 |
| | | NO _x | 0,02 | 175 | 117 | |
| | | Polveri | 0 | 0 | 0 | |
| | | CO | 0,01 | 88 | 53 | |
| | | CO ₂ | 25 | 219.000 | 210200 | |

| Addendum Cquater.7 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva) | | | | | | |
|---|---------------------------------|-------------------|------------------------------|---------------------------------|--|------------------------|
| Camino | Portata Nm³/h | Inquinanti | Flusso di massa, kg/h | Flusso di massa, kg/anno | Concentrazione, mg/Nm³ | % O₂ |
| 29 URV CAR BENZ | 80(S) | Benzene | 0.000400 | 0.8 | 5.00 | 20,9 (M) |
| | | COV | 0.800000 | 1,600.0 | 10000 | |
| Camino | Portata Nm³/h | Inquinanti | Flusso di massa, kg/h | Flusso di massa, kg/anno | Concentrazione, mg/Nm³ | % O₂ |
| 30 URV CAR BIT | 6122 | Polveri | 0.006 | 22 | 1 | 20.9 |
| | | CO | 0.141 | 507 | 23 | |
| | | IPA | N.R. | N.R. | N.R. | |
| | | Benzene | N.R. | N.R. | N.R. | |
| | | Toluene | 0.864 | 3,108 | 141 | |
| Camino | Portata Nm³/h | Inquinanti | Flusso di massa, kg/h | Flusso di massa, kg/anno | Concentrazione, mg/Nm³ | % O₂ |
| 31 URV SERB BIT | 6122 | Polveri | 0.006 | 22 | 1 | 20.9 |
| | | CO | 0.141 | 507 | 23 | |
| | | IPA | N.R. | N.R. | N.R. | |
| | | Benzene | N.R. | N.R. | N.R. | |
| | | Toluene | 0.864 | 3,108 | 141 | |
| Camino | Portata Nm³/h | Inquinanti | Flusso di massa, kg/h | Flusso di massa, kg/anno | Concentrazione, mg/Nm³ | % O₂ |
| 32 RC3 RIG SR | 0 | NOx | 0 | 0 | 0 | - |
| | | Polveri | 0 | 0 | 0 | |
| | | CO | 0 | 0 | 0 | |
| | | Cloro | 0 | 0 | 0 | |
| | | PCDD | 0 | 0 | 0 | |
| | | IPA | 0 | 0 | 0 | |
| | | Benzene | 0 | 0 | 0 | |
| | | Toluene | 0 | 0 | 0 | |
| 33 RC3 RIG CCR | 0 | NOx | 0 | 0 | 0 | - |
| | | Polveri | 0 | 0 | 0 | |
| | | CO | 0 | 0 | 0 | |
| | | Cloro | 0 | 0 | 0 | |
| | | PCDD | 0 | 0 | 0 | |
| | | IPA | 0 | 0 | 0 | |
| | | Benzene | 0 | 0 | 0 | |
| | | Toluene | 0 | 0 | 0 | |

N.R.=non rilevabile, ND= non disponibile

| Addendum Cquater.7 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva) | | | | | | |
|---|---------------------------------|-------------------|------------------------------|---------------------------------|--|------------------------|
| Camino | Portata Nm³/h | Inquinanti | Flusso di massa, kg/h | Flusso di massa, kg/anno | Concentrazione, mg/Nm³ | % O₂ |
| 35 CAPPE LABO | | COV | | | 0,08 | 20,9 (M) |
| | | BENZENE | | | < 0,02 | |
| | | IPA | | | < 0,001 | |
| 36 CAPPE LAB SOI CARB | ND | COV | ND | ND | ND | ND |
| | | BENZENE | ND | ND | ND | |
| | | IPA | ND | ND | ND | |
| 43 VASCHE API | ND | COV | ND | ND | ND | ND |
| | | BENZENE | ND | ND | ND | |
| | | IPA | ND | ND | ND | |
| 42 URV CAR/ SCAR BENZINE NAV | ND | COV | ND | ND | ND | ND |
| | | BENZENE | ND | ND | ND | |
| | | IPA | ND | ND | ND | |
| 39 TORCIA | 10231 | SO ₂ | 3.7 | 32,493 | 363 | 3 |
| | | NO _x | 3.3 | 29,244 | 326 | |
| | | Polveri | 0.0 | 0 | 0 | |
| | | CO | 0.5 | 4,332 | 48 | |
| | | CO ₂ | 2280.2 | 19,974,490 | 222864 | |

| Addendum Cquater.9 Scarichi idrici (alla capacità produttiva) | | | | | | |
|--|---|---|---------------------|-------------------------------------|--|----------------|
| N° totale punti di scarico finale _____ 2 _____ | | | | | | |
| n° scarico finale __1__ | | Recettore Canale V.E. III (laguna) | | | Portata media annua _____ 28.400.000 mc | |
| Caratteristiche dello scarico | | | | | | |
| Scarico parziale | Fase o superficie di provenienza | % in volume | Modalità di scarico | Superficie relativa, m ² | Impianti di trattamento | Temperatura pH |
| AR "SM1" | 1, 2 Raffreddamento impianti | 100 | continuo | ND | NO | N.D. |
| n° scarico finale __2__ | | Recettore Consorzio Fusina | | | Portata media annua _____ 1.963.555 mc | |
| Caratteristiche dello scarico | | | | | | |
| Scarico parziale | Fase o superficie di provenienza | % in volume | Modalità di scarico | Superficie relativa, m ² | Impianti di trattamento | Temperatura pH |
| SIFA1 | 1, 2, 3, 4, 5 Acque di processo e meteoriche | 100 | continuo | ND | Impianto di pre-trattamento (Vasche API) | 35°C 7-9 |

Addendum Cquater.10 Emissioni in acqua (alla capacità produttiva)

| Scarichi parziali | Inquinanti | Sostanza pericolosa | Flusso di massa g/h | Concentrazione mg/l |
|-------------------|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| SIFA 1 | COD* | No | 195.600 | 800 |
| | SOLIDI SOSPESI TOTALI | No | 66.015 | 270 |
| | AZOTO AMMONIACALE | No | 2.445 | 10 |
| | AZOTO NITRICO | No | 978 | 4 |
| | AZOTO NITROSO | No | 978 | 4 |
| | FOSFORO TOTALE | No | 367 | 1,5 |
| | IDROCARBURI TOTALI | No | 36.675 | 150 |
| | BENZENE | Si, P | 1.223 | 5 |
| | TOLUENE | Si | 1.223 | 5 |
| | O-XILENE | Si | 489 | 2 |
| | IPA TOTALI | Si, PP | 3 | 0,014 |
| | METATOLUENAMMINA | Si | 98 | 0,4 |
| | TOLUIDINA | Si | 25 | 0,1 |
| | AMMINE ALIFATICHE | Si | 734 | 3 |

* con rapporto COD/BOD pari a 1,8.

Per quanto concerne i reflui scaricati nel Canale V.E. III (Laguna) attraverso il punto di scarico SM1, essi sono costituiti da acqua mare prelevata dalla Laguna stessa. Tali acque, utilizzate per il raffreddamento degli impianti, non entrano mai in contatto con le sostanze lavorate dalla Raffineria e vengono pertanto scaricate con le medesime caratteristiche qualitative di quanto prelevato.

Addendum Cquater.11 Produzione di rifiuti (alla capacità produttiva)

| Codice CER | Descrizione | Stato fisico | Quantità annua prodotta | Fase di provenienza | Stoccaggio | | |
|------------|---|-------------------------|-------------------------|---------------------|--------------------------|---------------------|--------------|
| | | | | | N° area | Modalità | Destinazione |
| 020304 | scarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione | - | 9.537 | 5 | Tank Farm - Impianto CPO | Serbatoi/Scarrabili | - |
| 020305 | fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti | - | 122 | 5 | Tank Farm - Impianto CPO | Serbatoi | - |
| 160802* | catalizzatori esauriti contenenti metalli di transizione pericolosi o composti di metalli di transizione pericolosi | Solido non pulverulento | 15 | 5 | 1 | Fusti | R4 |
| 160807* | catalizzatori esauriti contaminati da sostanze pericolose | Solido non pulverulento | 90 | 5 | 1 | Fusti | R4 |

I principali rifiuti prodotti dalla Raffineria durante il ciclo “green” risultano costituiti da:

- gomme separate dai grassi animali;
- terre sbiancanti esauste;
- fanghi separati dalla colonna 4D1, nella sezione di distillazione della glicerina;
- fanghi prodotti dall’impianto di trattamento delle acque reflue;
- catalizzatori esausti dell’unità ECOFINING e dello Steam Reformer.

La tipologia e le quantità stimate sono indicate nella Tabella sopra riportata.

Gli altri rifiuti prodotti dalla Raffineria durante il ciclo “green” da un punto di vista qualitativo saranno del tutto simili a quelli prodotti durante il ciclo tradizionale.

Considerando la produzione di rifiuti dei nuovi impianti e che durante l’operatività del ciclo “green” gran parte degli impianti di processo esistenti risulteranno fermi, si prevede che il quantitativo totale di rifiuti prodotti sarà pari a circa **10.200 t/a**.

Addendum Cquater.12 Aree di stoccaggio di rifiuti

Il complesso intende avvalersi delle disposizioni sul deposito temporaneo previste dall'art 183 comma 1 lett. m del D.Lgs. 03/04/2006 n. 152 (ex art. 6 del D.Lgs. 22/97)? no si

Dichiarazione:

In base alle disposizioni indicate all'art 183 comma 1 lett. m del D.Lgs. 03/04/2006 n. 152 in merito al deposito temporaneo, la Raffineria di Venezia, in qualità di produttore, intende raccogliere i rifiuti pericolosi ed avviarli alle operazioni di recupero o di smaltimento con cadenza almeno trimestrale indipendentemente dalle quantità in deposito.

La Raffineria di Venezia intende inoltre raccogliere i rifiuti non pericolosi ed avviarli alle operazioni di recupero o di smaltimento con cadenza almeno trimestrale indipendentemente dalle quantità in deposito.

La Raffineria di Venezia dispone di un'area per il deposito temporaneo suddivisa al suo interno in due zone denominate rispettivamente parco ecologico e parco rottami.

La realizzazione dell'impianto di pretrattamento della carica dell'ECOFINING comporta la realizzazione di 3 serbatoi, presso la Tank Farm - Impianto CPO, adibiti allo stoccaggio di:

- TK9: gomme separate dai grassi animali;
- TK2: fanghi separati dalla colonna 4D1, nella sezione di distillazione della glicerina;
- TK12: fanghi prodotti dall'impianto di trattamento delle acque reflue.

Indicare la **capacità di stoccaggio** complessiva (m³):

| | |
|---|-----|
| - rifiuti pericolosi destinati allo smaltimento | 150 |
| - rifiuti non pericolosi destinati allo smaltimento | 260 |
| - rifiuti pericolosi destinati al recupero | 200 |
| - rifiuti non pericolosi destinati al recupero | 100 |
| - rifiuti pericolosi e non pericolosi destinati al recupero interno | 0 |

| Addendum Cquater.13 Stoccaggio materie prime, prodotti ed intermedi | | | | | | |
|--|----------------------|------------------------|-------------|-----------------|----------|-------------------------|
| N° area | Identificazione area | Capacità di stoccaggio | Superficie | Caratteristiche | | |
| | | | | Modalità | Capacità | Materiale stoccato |
| 1 | RAFFINERIA | 35733 mc | 5600,8 mq | 102 | 35733 mc | Olio combustibile |
| 2 | RAFFINERIA | 121572 mc | 31496 mq | 112 | 28524 mc | Olio vegetale raffinato |
| | | | | 113 | 35895 mc | Kero |
| | | | | 103 | 18937 mc | |
| | | | | 104 | 12327 mc | Olio vegetale raffinato |
| | | | | 105 | 12685 mc | |
| | | | | 202 | 1632 mc | Gasolio Semi-lavorato |
| | | | | 203 | 1631 mc | |
| | | | | 208 | 9941 mc | |
| 3 | RAFFINERIA | 136180 mc | 37967,6 mq | 106 | 18907 mc | Benzina finita |
| | | | | 107 | 18347 mc | Benzina semi-lavorata |
| | | | | 108 | 18285 mc | Benzina finita |
| | | | | 109 | 18976 mc | |
| | | | | 110 | 19256 mc | Benzina semi-lavorata |
| | | | | 226 | 1670 mc | |
| | | | | 227 | 1671 mc | |
| | | | | 308 | 9040 mc | |
| | | | | 309 | 9072 mc | |
| | | | | 516 | 8554 mc | |
| | | | | 517 | 8970 mc | Green Nafta |
| | | | | 519 | 1710 mc | Benzina semi-lavorata |
| 520 | 1722 mc | | | | | |
| 4 | ISOLA PETROLI | 531368 mc | 121919,2 mq | 151 | 27869 mc | Benzina finita |
| | | | | 152 | 27845 mc | Greggio |
| | | | | 153 | 29739 mc | |
| | | | | 155 | 27785 mc | Greggio |
| | | | | 156 | 27761 mc | Greggio |
| | | | | 158 | 27148 mc | |
| | | | | 159 | 50163 mc | Greggio |
| | | | | 160 | 51291 mc | Greggio |
| | | | | 161 | 57011 mc | Gasolio finito |
| | | | | 162 | 51180 mc | Greggio |
| | | | | 163 | 50517 mc | Gasolio finito |
| | | | | 164 | 51717 mc | |
| | | | | 165 | 51342 mc | |

| | | | | | | |
|----|---------------|----------|-----------|-----|----------|----------------------|
| 5 | ISOLA PETROLI | 27867 mc | 6688,8 mq | 154 | 27867 mc | Greggio di slop |
| 6 | ISOLA PETROLI | 27214 mc | 6414,4 mq | 157 | 27214 mc | Greggio |
| 7 | RAFFINERIA | 22416 mc | 6230,4 mq | 111 | 19370 mc | Green Diesel |
| | | | | 228 | 1432 mc | Gasolio Sem. da HF1 |
| | | | | 229 | 1614 mc | |
| 8 | RAFFINERIA | 792 mc | 502 mq | 205 | 792 mc | Gasolio semilavorato |
| 9 | RAFFINERIA | 18942 mc | 4661,2 mq | 209 | 9950 mc | Gasolio semilav. |
| | | | | 518 | 8992 mc | Benzina Semilavorata |
| 10 | RAFFINERIA | 28008 mc | 4167,2 mq | 310 | 28008 mc | Olio combustibile |
| 11 | RAFFINERIA | 9413 mc | 4106,4 mq | 307 | 1248 mc | Green jet fuel |
| | | | | 319 | 1030 mc | Kero |
| | | | | 320 | 1028 mc | Kero |
| | | | | 325 | 1108 mc | Green jet fuel |
| | | | | 505 | 4999 mc | Benzina Semilavorata |
| 12 | RAFFINERIA | 2298 mc | 1360 mq | 207 | 1038 mc | Slop HC pesanti |
| | | | | 401 | 288 mc | |
| | | | | 402 | 382 mc | |
| | | | | 408 | 309 mc | |
| | | | | 409 | 281 mc | |
| 13 | RAFFINERIA | 3320 mc | 1402,8 mq | 404 | 934 mc | Olio combustibile |
| | | | | 405 | 963 mc | |
| | | | | 410 | 1423 mc | |
| 14 | RAFFINERIA | 22579 mc | 4639,6 mq | 502 | 5626 mc | Olio combustibile |
| | | | | 503 | 5467 mc | |
| | | | | 504 | 5865 mc | |
| | | | | 512 | 1407 mc | |
| | | | | 513 | 1408 mc | |
| | | | | 514 | 1394 mc | |
| | | | | 515 | 1412 mc | |
| 15 | RAFFINERIA | 9601 mc | 3458 mq | 506 | 4798 mc | Benzina semilav. |
| | | | | 507 | 4803 mc | |
| 16 | RAFFINERIA | 25587 mc | 8324,8 mq | 508 | 4822 mc | Benzina finita |
| | | | | 509 | 4785 mc | |
| | | | | 510 | 4758 mc | |
| | | | | 511 | 11222 mc | |
| 17 | RAFFINERIA | 19912 mc | 3488,8 mq | 600 | 4254 mc | Bitume |
| | | | | 601 | 2201 mc | |
| | | | | 602 | 2209 mc | |
| | | | | 603 | 2208 mc | |
| | | | | 604 | 566 mc | |
| | | | | 605 | 2220 mc | |
| | | | | 606 | 2211 mc | |
| | | | | 607 | 1986 mc | |
| | | | | 608 | 2057 mc | |

| | | | | | | |
|-----|---------------|----------------|------------|-----|----------|-------------------|
| 18 | RAFFINERIA | 927 mc | 244,4 mq | 629 | 438 mc | HOT OIL |
| | | | | 633 | 489 mc | |
| 19 | RAFFINERIA | 487 mc | 128,8 mq | 636 | 487 mc | Acqua |
| 20 | ZONA NORD EST | 424 mc | 267,6 mq | 708 | 424 mc | Slop HC pesanti |
| 21 | ZONA NORD EST | 2610 mc | 780,4 mq | 710 | 2054 mc | Olio combustibile |
| | | | | 712 | 556 mc | |
| 22 | ZONA NORD EST | 2474 mc | 802,4 mq | 711 | 2010 mc | BIODIESEL |
| | | | | 717 | 464 mc | |
| 23 | ZONA NORD EST | 7173 mc | 950,8 mq | 713 | 563 mc | Kero |
| | | | | 714 | 566 mc | |
| | | | | 715 | 566 mc | |
| | | | | 716 | 459 mc | |
| | | | | 800 | 1679 mc | |
| | | | | 802 | 1669 mc | |
| 24 | ZONA NORD EST | 3351 mc | 1018,4 mq | 803 | 1671 mc | Benzina finita |
| | | | | 719 | 1671 mc | |
| | | | | 721 | 1680 mc | |
| 25 | ZONA NORD EST | 1672 mc | 526 mq | 722 | 1672 mc | Benzina finita |
| 26 | ZONA NORD EST | 114510 mc | 20231,2 mq | 720 | 5780 mc | Gasolio finito |
| | | | | 723 | 14612 mc | Gasolio finito |
| | | | | 726 | 14548 mc | Green Diesel |
| | | | | 728 | 14528 mc | Olio combustibile |
| | | | | 729 | 14571 mc | Gasolio finito |
| | | | | 731 | 14656 mc | |
| | | | | 732 | 13786 mc | |
| | | | | 733 | 14609 mc | Kero |
| | | | | 801 | 1674 mc | |
| 805 | 5746 mc | Gasolio finito | | | | |
| 27 | ZONA NORD EST | 73147 mc | 11712 mq | 724 | 14522 mc | Olio combustibile |
| | | | | 725 | 15087 mc | |
| | | | | 727 | 14521 mc | |
| | | | | 730 | 14678 mc | |
| | | | | 734 | 14339 mc | |
| 28 | ZONA NORD EST | 13692 mc | 3410,8 mq | 804 | 5746 mc | Acque |
| | | | | TK4 | 7946 mc | |
| 29 | RAFFINERIA | 36096 mc | 9592,8 mq | 501 | 5467 mc | Acque |
| | | | | TK1 | 11980 mc | |
| | | | | TK2 | 2772 mc | |
| | | | | TK5 | 3674 mc | |
| | | | | TK6 | 12203 mc | |

| | | | | | | |
|-------|-------------------|---------|-----------|-------|---------|----------------|
| 30 | RAFFINERIA | 237 mc | 165,6 mq | DP1 | 70 mc | Additivi |
| | | | | DP2 | 65 mc | |
| | | | | V14 | 32 mc | |
| | | | | D2 | 70 mc | |
| 31 | RAFFINERIA | 170 mc | 97,2 mq | F305 | 100 mc | Soda |
| | | | | S2 | 70 mc | Zolfo |
| 32 | RAFFINERIA | 1297 mc | 434,4 mq | 324 | 1097 mc | Acqua demi |
| | | | | DM | 1000 mc | |
| 33 | RAFFINERIA | 460 mc | 145,6 mq | DS | 248 mc | Condensa |
| | | | | DDS | 212 mc | |
| 34 | ZONA NORD EST | 5364 mc | 3991,6 mq | TK 71 | 225 mc | GPL |
| | | | | TK 72 | 225 mc | |
| | | | | TK 73 | 351 mc | |
| | | | | TK 74 | 351 mc | |
| | | | | TK 75 | 351 mc | |
| | | | | TK 76 | 351 mc | |
| | | | | TK 77 | 351 mc | |
| | | | | TK 78 | 351 mc | |
| | | | | TK 79 | 351 mc | |
| | | | | TK 80 | 351 mc | |
| | | | | TK 81 | 351 mc | |
| | | | | TK 82 | 351 mc | |
| | | | | TK 83 | 351 mc | |
| | | | | TK 84 | 351 mc | |
| TK 85 | 351 mc | | | | | |
| TK 86 | 351 mc | | | | | |
| 35 | RAFFINERIA | 95 mc | 321,2 mq | V6 | 95 mc | Butano |
| 38 | RAFFINERIA | 5 mc | 97,6 mq | 1 | 5mc | Gasolio finito |
| | RAFFINERIA | 3 mc | | 2 | 3 mc | Benzina finita |
| 39 | PORTO S. LEONARDO | 63 mc | 72,4 mq | S1 | 9 mc | Gasolio finito |
| | | | | S2 | 9 mc | |
| | | | | S3 | 9 mc | |
| | | | | S4 | 9 mc | |
| | | | | S5 | 9 mc | |
| | | | | S6 | 9 mc | |
| | | | | S7 | 9 mc | |
| 40 | RAFFINERIA | 12 mc | - | - | 34 mc | DMDS |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---------|---|-------|---|---------------------------------|---|-------|------|-------------------------|
| - | RAFFINERIA - TANK FARM IMPIANTO CPO | 1580 mc | - | TK1 | 200 mc | Glicerina grezza | | | | |
| | | | | TK2 | 30 mc | Fanghi | | | | |
| | | | | TK4 | 30 mc | FAD (Fatty Acid Distillates) | | | | |
| | | | | TK5 | 30 mc | Olio esterificato | | | | |
| | | | | TK6GA | 500 mc | Grassi animali | | | | |
| | | | | TK7 | 500 mc | Grassi animali | | | | |
| | | | | TK9 | 100 mc | Gomme | | | | |
| | | | | TK10 | 100 mc | Acque reflue | | | | |
| | | | | TK11 | 30 mc | Acido citrico | | | | |
| | | | | TK12 | 30 mc | Fanghi | | | | |
| | | | | TK13 | 30 mc | Soda caustica | | | | |
| | | | | - | ESTERIFICAZIONE LAYOUT - IMPIANTO CPO | 13 mc | - | TK03 | 8 mc | Glicerina distillata |
| | | | | | | | | TK6AR | 5 mc | Acque reflue |