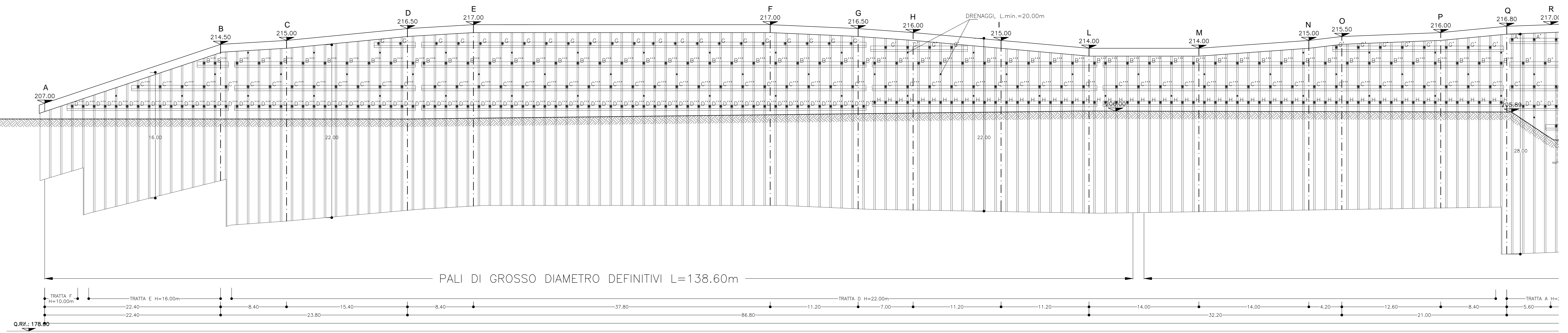
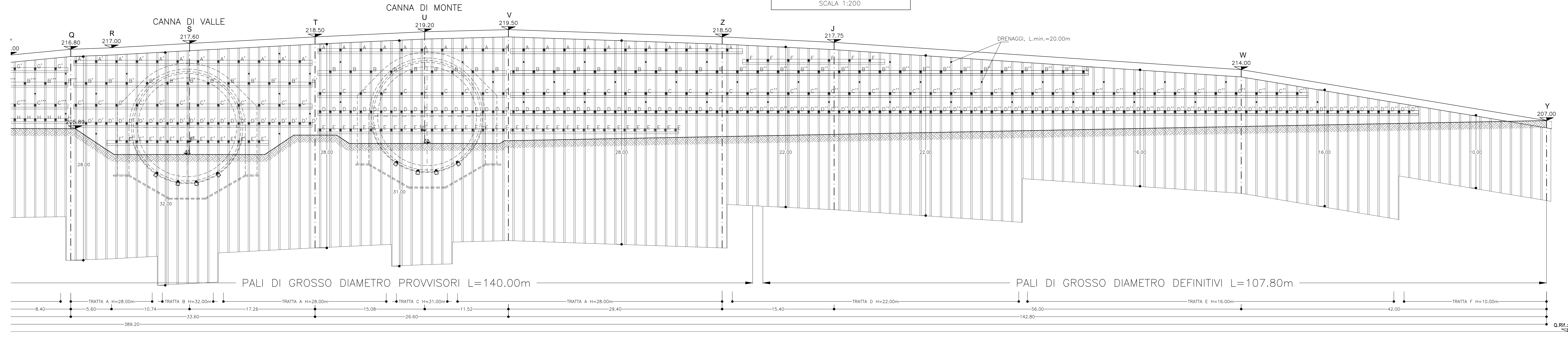


**SVILUPPATA PARATIA**  
SCALA 1:200



PALI DI GROSSO DIAMETRO DEFINITIVI L=138.60m

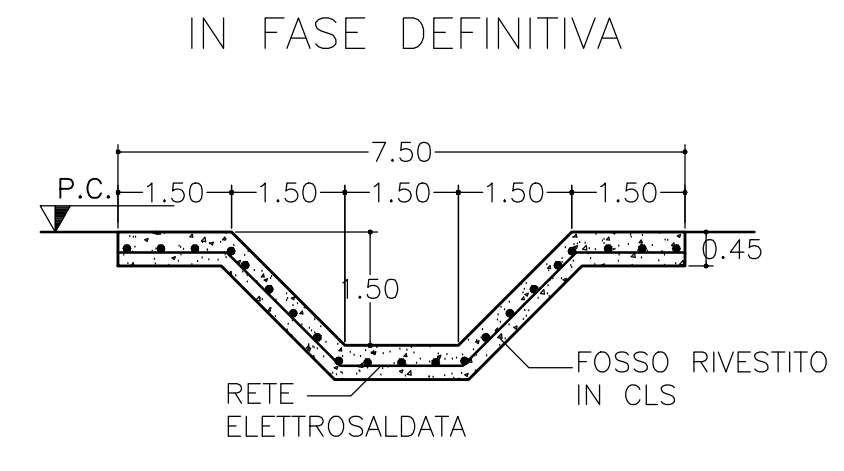
**SVILUPPATA PARATIA**  
SCALA 1:200



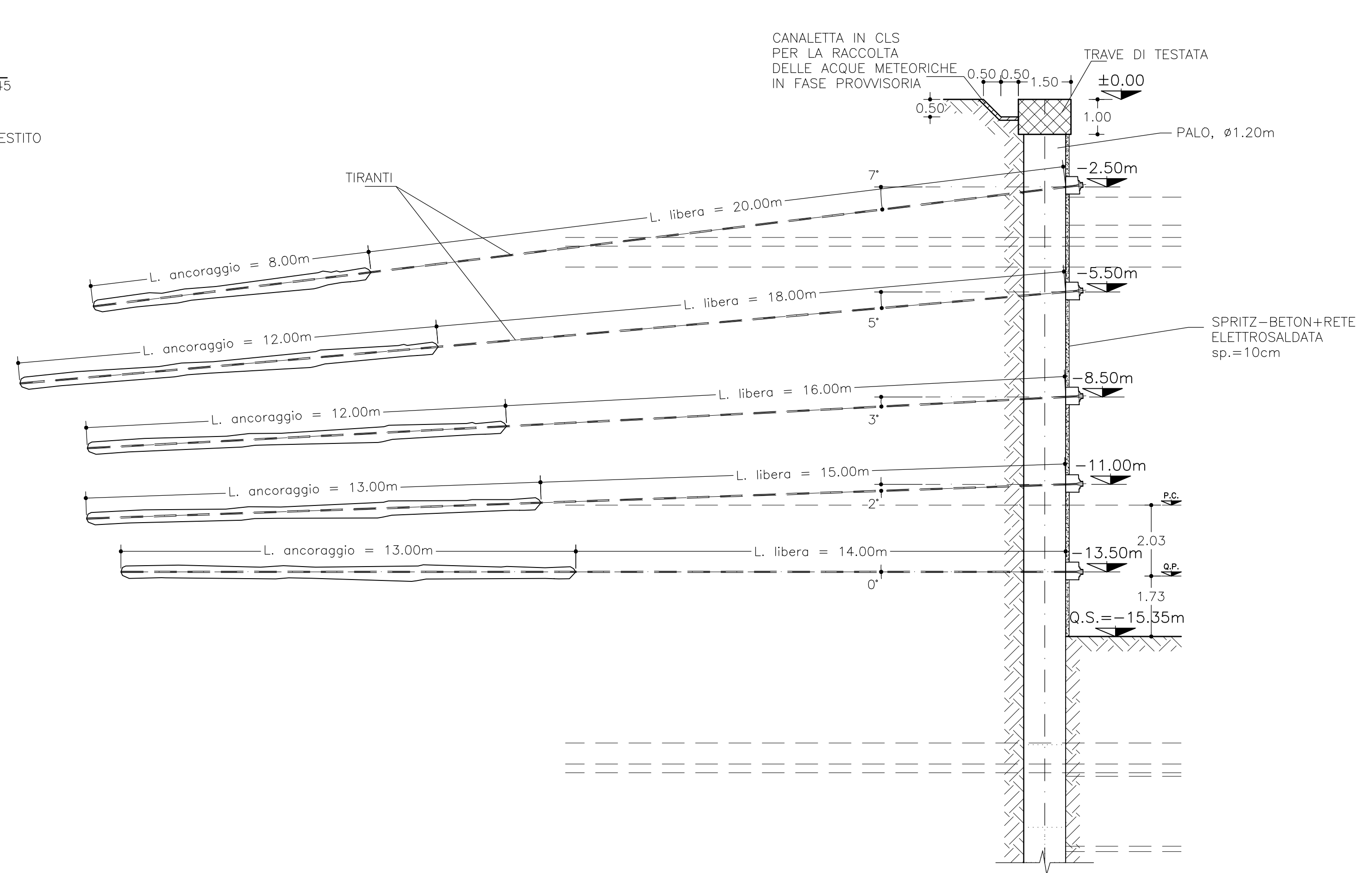
PALI DI GROSSO DIAMETRO PROVVISORI L=140.00m

PALI DI GROSSO DIAMETRO DEFINITIVI L=107.80m

**PARTICOLARE FOSSO DI GUARDIA**  
SCALA 1:50



**SEZIONE TIPOLOGICA**  
SCALA 1:100



**FASI ESECUTIVE RIBASSO SCAMI ED ESECUZIONE TIRANTI**

1) ESECUZIONE DEI TIRANTI CONVA' ANDARE IN CONFORMITA' ALLE SPECIFICHE DEL CAPITOLATO D'APPALTO SECONDO LE SEGUENTI FASI:  
 1) ESECUZIONE SCAMI DI RIBASSO FINO AL RAGGIUNGIMENTO DI 0,50m MENO DELLA QUOTA DI ESECUZIONE DEL TRINTE;  
 2) ESECUZIONE DELLE TRAVE DI RIPARTIZIONE  
 3) POSA IN OPERA DEL TRINTE, CODICE DI DESTAGNATORI E CANNE PER LA SUCCESSIVA INIEZIONE DEL BULLO DI ANCORAGGIO;  
 4) INIEZIONE DELLA MISCELA DEMONSTRAZIONE CON TECNICA DELL'INIEZIONE IN PRESSIONE PER LA FORMAZIONE DEL BULLO DI ANCORAGGIO DELLA LUNDEZZA PREVISTA IN PROGETTO;  
 5) TESTATURA E FISSAGGIO DEL TRINTE;  
 6) IN VECE COMPLETATE LE SOGGETTE OPERAZIONI SI POTRA' PROCEDERE AL RIBASSO DEGLI SCAMI ED ALLA MESSA IN SICUREZZA DELLA PORTIONE DI TERRENO SCAMATA MEDIANTE SPRITZ-BETON E RETE ELETTROSALDATA.

4) RETENERE DELLE FASI FINO AL RAGGIUNGIMENTO DELLA QUOTA DI FONDO SCAMO.

Tabella tiranti									
TIPO	z (m)	Trefoli (-)	passo (m)	g (m)	T inizi (kN)	L LIB (m)	LANC. (m)		
A	216,70	4	2,8	7	400	20	8		
B	213,70	6	2,8	5	600	18	12		
C	210,70	6	2,8	3	600	16	12		
D	208,60	6	1,4	2	600	15	13		
E	205,70	6	1,4	0	600	14	13		
A'	215,10	4	2,8	7	400	20	8		
B'	212,10	6	2,8	5	600	18	12		
C'	209,10	6	2,8	3	600	16	12		
D'	206,60	6	1,4	2	600	15	13		
E'	204,10	6	1,4	0	600	14	13		
F	215,25	4	2,8	25	400	14	8		
G	214,60	4	2,8	25	400	13	6		
H	207,10	6	1,4	25	600	9	8		
B''	213,70	6	2,8	25	600	12	10		
C''	210,70	6	2,8	25	600	11	10		
D''	208,20	6	1,4	25	600	10	10		
B'''	212,10	6	2,8	25	600	12	8		
C'''	209,10	6	2,8	25	600	10	8		
D'''	206,60	6	1,4	25	600	9	8		
G'	214,10	4	2,8	25	400	13	6		

**TABELLA MATERIALI**

1) CALCESTRUZZO OPERE IN C.A.  
 RESISTENZA CARICO (RCD) 25 MPa  
 RESISTENZA CARICO (RCS) 35 MPa  
 RESISTENZA CARICO (RCS) 35 MPa

2) ACCIAIO PER C.A.  
 S235JR  
 S275JR  
 S355JR

3) ACCIAIO PER C.A.  
 S235JR  
 S275JR  
 S355JR

4) ACCIAIO PER C.A.  
 S235JR  
 S275JR  
 S355JR

5) ACCIAIO PER C.A.  
 S235JR  
 S275JR  
 S355JR

6) ACCIAIO PER C.A.  
 S235JR  
 S275JR  
 S355JR

7) ACCIAIO PER C.A.  
 S235JR  
 S275JR  
 S355JR

8) ACCIAIO PER C.A.  
 S235JR  
 S275JR  
 S355JR

9) ACCIAIO PER C.A.  
 S235JR  
 S275JR  
 S355JR

10) ACCIAIO PER C.A.  
 S235JR  
 S275JR  
 S355JR

11) ACCIAIO PER C.A.  
 S235JR  
 S275JR  
 S355JR

12) ACCIAIO PER C.A.  
 S235JR  
 S275JR  
 S355JR

13) ACCIAIO PER C.A.  
 S235JR  
 S275JR  
 S355JR

14) ACCIAIO PER C.A.  
 S235JR  
 S275JR  
 S355JR

15) ACCIAIO PER C.A.  
 S235JR  
 S275JR  
 S355JR

16) ACCIAIO PER C.A.  
 S235JR  
 S275JR  
 S355JR

17) ACCIAIO PER C.A.  
 S235JR  
 S275JR  
 S355JR

18) ACCIAIO PER C.A.  
 S235JR  
 S275JR  
 S355JR

19) ACCIAIO PER C.A.  
 S235JR  
 S275JR  
 S355JR

20) ACCIAIO PER C.A.  
 S235JR  
 S275JR  
 S355JR

21) ACCIAIO PER C.A.  
 S235JR  
 S275JR  
 S355JR

22) ACCIAIO PER C.A.  
 S235JR  
 S275JR  
 S355JR

23) ACCIAIO PER C.A.  
 S235JR  
 S275JR  
 S355JR

24) ACCIAIO PER C.A.  
 S235JR  
 S275JR  
 S355JR

25) ACCIAIO PER C.A.  
 S235JR  
 S275JR  
 S355JR

26) ACCIAIO PER C.A.  
 S235JR  
 S275JR  
 S355JR

27) ACCIAIO PER C.A.  
 S235JR  
 S275JR  
 S355JR

28) ACCIAIO PER C.A.  
 S235JR  
 S275JR  
 S355JR

29) ACCIAIO PER C.A.  
 S235JR  
 S275JR  
 S355JR

30) ACCIAIO PER C.A.  
 S235JR  
 S275JR  
 S355JR

31) ACCIAIO PER C.A.  
 S235JR  
 S275JR  
 S355JR

32) ACCIAIO PER C.A.  
 S235JR  
 S275JR  
 S355JR

33) ACCIAIO PER C.A.  
 S235JR  
 S275JR  
 S355JR

34) ACCIAIO PER C.A.  
 S235JR  
 S275JR  
 S355JR

35) ACCIAIO PER C.A.  
 S235JR  
 S275JR  
 S355JR

36) ACCIAIO PER C.A.  
 S235JR  
 S275JR  
 S355JR

37) ACCIAIO PER C.A.  
 S235JR  
 S275JR  
 S355JR

38) ACCIAIO PER C.A.  
 S235JR  
 S275JR  
 S355JR

39) ACCIAIO PER C.A.  
 S235JR  
 S275JR  
 S355JR

40) ACCIAIO PER C.A.  
 S235JR  
 S275JR  
 S355JR

41) ACCIAIO PER C.A.  
 S235JR  
 S275JR  
 S355JR

42) ACCIAIO PER C.A.  
 S235JR  
 S275JR  
 S355JR

43) ACCIAIO PER C.A.  
 S235JR  
 S275JR  
 S355JR

44) ACCIAIO PER C.A.  
 S235JR  
 S275JR  
 S355JR

45) ACCIAIO PER C.A.  
 S235JR  
 S275JR  
 S355JR

46) ACCIAIO PER C.A.  
 S235JR  
 S275JR  
 S355JR

47) ACCIAIO PER C.A.  
 S235JR  
 S275JR  
 S355JR

48) ACCIAIO PER C.A.  
 S235JR  
 S275JR  
 S355JR

49) ACCIAIO PER C.A.  
 S235JR  
 S275JR  
 S355JR

50) ACCIAIO PER C.A.  
 S235JR  
 S275JR  
 S355JR

**AUTOSTRADA ASTI - CUNEO S.p.A.**

REGIONE PIEMONTE

PROVINCIA DI ASTI PROVINCIA DI CUNEO

**COLLEGAMENTO AUTOSTRADALE ASTI - CUNEO**

TRONCO II A21 (ASTI EST) - A6 (MARENE)  
 LOTTO 6 RODDI - DIGA ENEL

VERIFICA DI ASSOGGETTABILITA' EX ART. 20 D.LGS. 152/06  
 STRALCIO DEL PROGETTO ESECUTIVO

OPERE D'ARTE IN SEDE

GALLERIA DI VERDUNO  
 GALLERIA ARTIFICIALE E IMBOCCO LATO CHERASCO  
 PARATIA D' IMBOCCO - SVILUPPATA OPERE DI SOSTEGNO

Approvato	Data	Descrizione	Redatto	Verificato	Approvato	Collaudato
00	Marzo 2014	EMMISSIONE	Ing. Gatti	Ing. Cristofari	Ing. Cristofari	2,6
Approvato	Data	Descrizione	Redatto	Verificato	Approvato	Collaudato
						MARZO 2014
Approvato	Data	Descrizione	Redatto	Verificato	Approvato	Collaudato
						1:200 - 1:100 - 1:50

PROGETTISTA e RESP. INTEGRAZIONE PRESTAZIONI SPECIALISTICHE:  
 Dott. Ing. Enrico Ghislandi  
 N° A 16693

CONSULENZA SPECIALIZZATA  
 SINA S.p.A.  
 Via S. Maria 10  
 12040 S. PIETRO (CN)  
 Tel. 0171 4124300  
 Fax 0171 4124301  
 Email: s.pietro@sinaspa.it

CONCESSIONARIA:  
 AUTOSTRADA ASTI - CUNEO S.p.A.