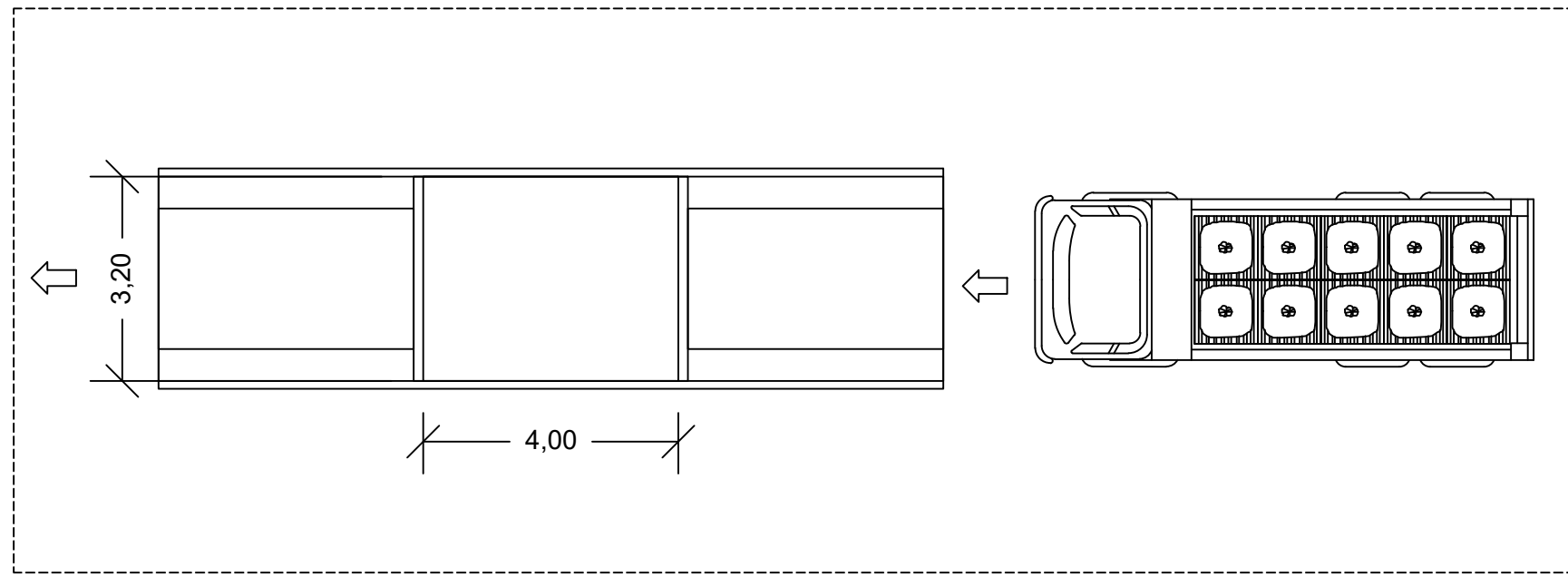


PIAZZOLA LAVAGGIO RUOTE
SCALA 1:100

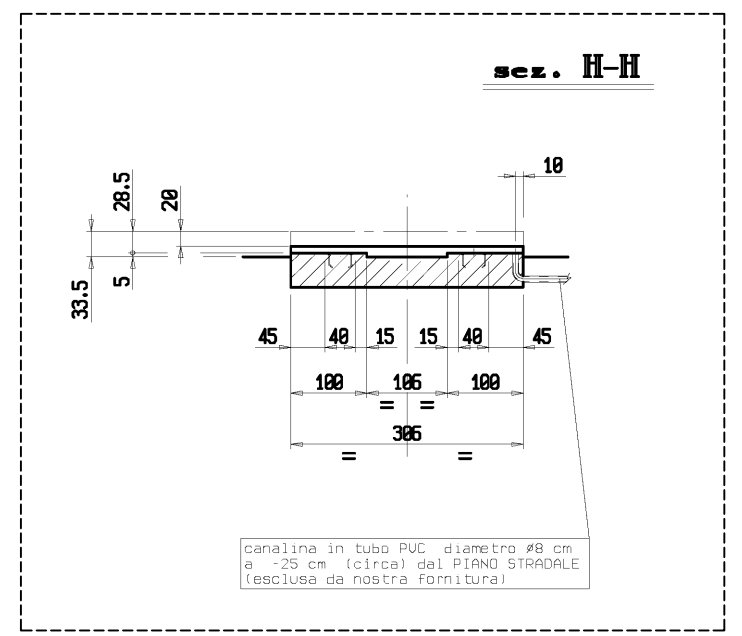
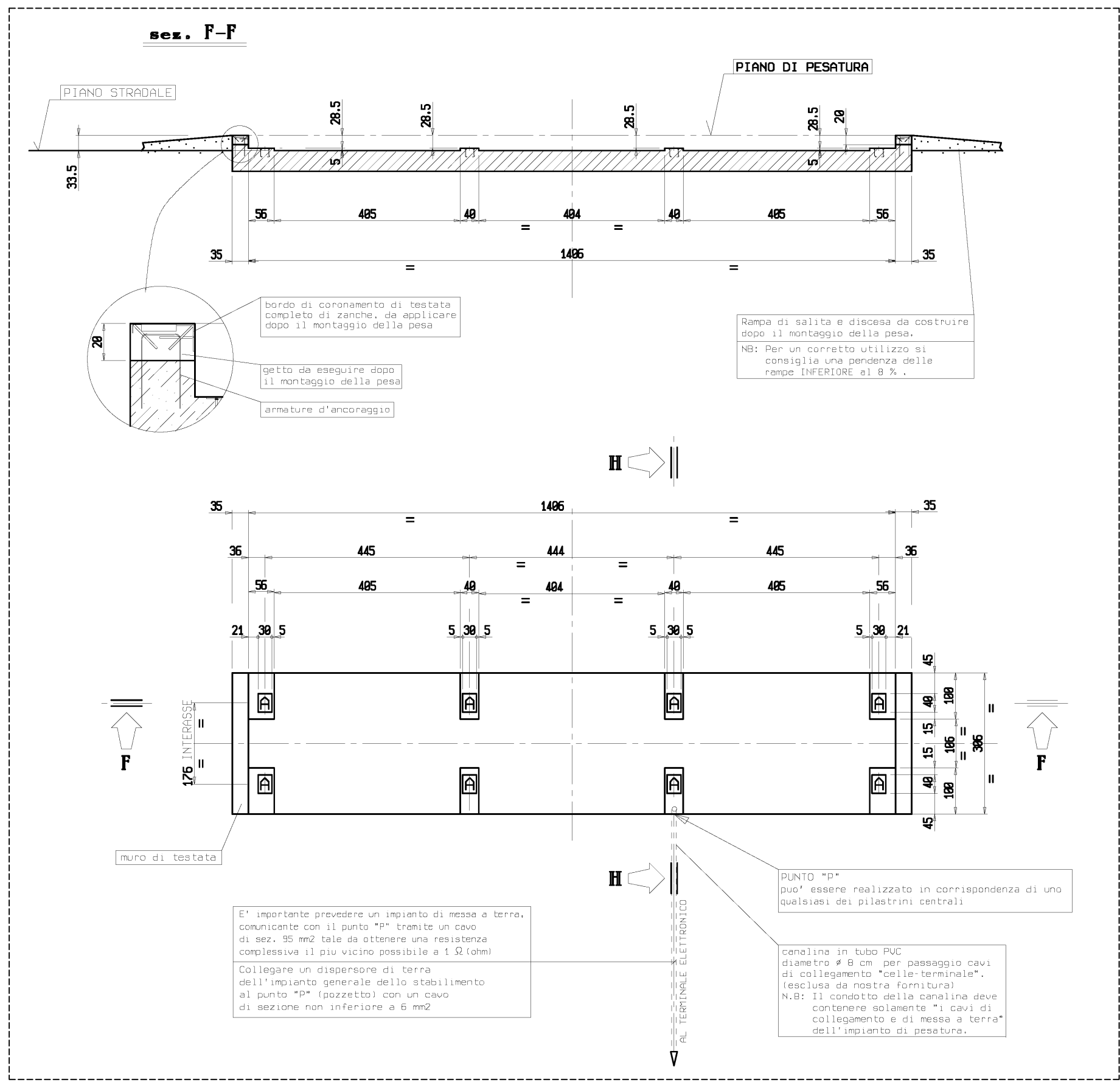


Caratteristiche tecniche di base:

- Struttura: carpenteria pesante in acciaio al carbonio, zincata a caldo ove necessario
- Larghezza interna fra le paratie: 3,2 mt
- Lunghezza interna: 4 m
- Dimensione sistema smontato: 4x1,5x1,5 m
- Altezza linea da terra: circa 60 cm
- Altezza pannellature laterali: 1,3 m dalla linea di lavaggio
- Numero di ugelli: 104
- Numero pompe di lavaggio: da 1 a 2
- Flusso di lavaggio: da 1.200 a 2.400 l/min
- Potenza totale impiegata: Variabile (valore tipico: 5 Kw)
- Vasca di decantazione: integrata
- Volume vasche integrate: 3.000 litri (versione base)
- Sgrossatore meccanico: integrato con pre filtro da 20-30 mm
- Attivazione: automatica tramite sensore insensibile al vento
- Peso max. consentito mezzi: 70 ton



PESA
SCALA 1:100



MODALITA' DI FISSAGGIO PIASTRE E LORO CARATTERISTICHE

piastre "A" (totale n°8 piastre) (esclusa da nostra fornitura)
dimensioni 40 x 30 x 1 cm (cadauna)

In ogni piastra eseguire N°5 fori di diametro #5 cm circa (cadauna), per favorire lo sfiato durante la loro posa

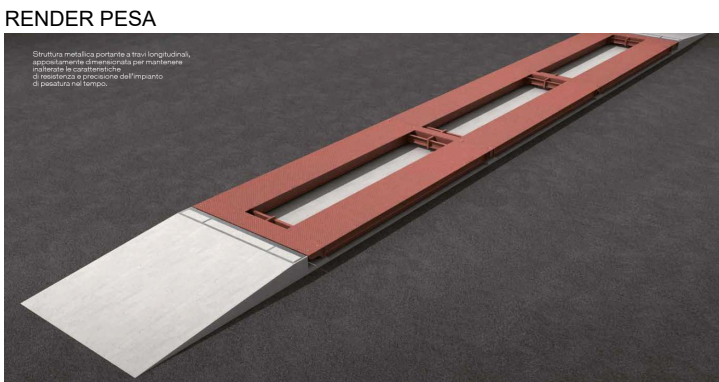
Zanche di ancoraggio

NB: E' molto importante EVITARE la presenza di QUOTO sotto le piastre.

E' opportuno fissare le piastre in una fase successiva alla esecuzione della platea. Per il fissaggio della piastra si consiglia l'utilizzo di malta antiritiro (esempio "EMACO")

I carichi sulle piastre - A - sono ripartiti nel modo seguente:
piastra "A" carico verticale 16000 kg (cadauna)

N.B. -Tutte le quote sono espresse in "Cm"



COMUNE DI GENOVA

PROGETTO ESECUTIVO

CUP B33H19001390001 CIG 8981393FF4

TITOLO PROGETTO

Realizzazione della nuova calata ad uso cantieristica navale all'interno del Porto Petroli di Genova Sestri Ponente e sistemazione idraulica del Rio Molinassi - 1° Lotto I Stralcio, 2° Lotto II Stralcio 2a Fase, 3° Lotto

OLEODOTTI

ELAB. N°	TITOLO ELABORATO	SCALA
0502	GEN - ELABORATI GENERALI Sicurezza e cantierizzazione Dettagli tipologici: impianto lavaggio ruote e pesa	1:100

APPALTO	FASE	OPERA	DISCIPLINA	TIPOLOGIA	PROGR.	REV.	NOME FILE
A	PE	GEN	G	D	0502	0	A-PE-GEN-G-D-0502-0

REVISIONE	DATA	DESCRIZIONE	REDATTO	CONTROLLATO	APPROVATO
0	MAGGIO 2023	Emissione per approvazione	A.Cittati	M.Migliorino	G.Migliorino

IL R.U.P.
Arch. Roberto Valcalda

Impresa Appaltatrice: A.T.I.



Imprese consorziate esecutrici:



Progettista Indicato: R.T.P.



Responsabile dell'integrazione delle prestazioni specialistiche:
Ing. Alberto Scotti

Progettazione specialistica:
Ing. Guglielmo Migliorino