

Anzano di Puglia

Comuni di:

Monteleone di Puglia



PROVINCIA DI FOGGIA

Sant'Agata di Puglia







PROPONENTE



Indirizzo email ivpc@pec.ivpc.com

I.V.P.C. S.r.k

IVPC S.r.I. Vico Santa Maria a Cappella Vecchia, 11
Sede legale: 80121 Napoli (NA) - Vico Santa Maria a Cappella Vecchia 11
Sede Operativa: 83100 Aveilino - Via Circumvallarias 200

: 01895480646

OPERA

OLL

OGGE

PROGETTO PER IL RIFACIMENTO E POTENZIAMENTO DI UN PARCO EOLICO ESISTENTE NEI COMUNI DI ANZANO DI PUGLIA. MONTELEONE DI PUGLIA E SANT'AGATA DI PUGLIA

TITOLO ELABORATO:

RELAZIONE PRELIMINARE PLINTO DI FONDAZIONE

DATA: N°/CODICE ELABORATO: Marzo 2024

SCALA:

R_08

Tipologia: Formato: A4 Lingua: R (Relazione) **ITALIANO**

Consulenza idraulica geologica

e progettazione elettrica Coordinamento progette

STUDIO INGEGNERIA ELETTRICA

MEZZINA dott. ing. Antonio

Via Tiberio Solis n.128 | 71016 San Severo (FG) Tel. 0882.228072 | Fax 0882.243651 e-mail: info@studiomezzina.net | web: www.studiomezzina.net







Consulenza archeologica	Nostoi
----------------------------	--------

NOSTOI s.r.l. Dott.ssa Maria Grazia Liseno

Tel. 0972.081259 | Fax 0972.83694 E-Mail: mgliseno@nostoisrl.it

Dott. Nazario Di Lella Tel./Fax 0882.991704 | cell. 328 3250902 E-Mail: geol.dilella@gmail.com



STM TECHNICAL

Ing. Tommaso Monaco

Tel. 0885.429850 | Fax 0885.090485 E-Mail: ing.tommaso@studiotecnicomonaco.it Geom. Matteo Occhiochiuso

Tel. 328 5615292 E-Mail: matteo.occhiochiuso@virgilio.it

acustica

STUDIO FALCONE ngegneria

Ing. Antonio Falcone

Tel. 0884.534378 | Fax. 0884.534378 E-Mail: antonio.falcone@studiofalcone.eu

Dott. Agr. Pasquale Fausto Milano

Tel. 3478880757 E-Mail: milpaf@gmail.com

	02	Marzo 2024	Revisione progettuale per ottimizzazione layout	Studio Mezzina	IVPC s.r.l.
	01	Luglio 2023	Riemissione progetto definitivo a seguito integrazione del Mase	Studio Mezzina	IVPC s.r.l.
	00	Settembre 2022	Emissione progetto definitivo	Studio Mezzina	IVPC s.r.l.
N° R	REVISIONE	DATA	OGGETTO DELLA REVISIONE	ELABORAZIONE	APPROVAZIONE

onsulenza Analisi paesaggisti e studio di impatto ambientale

Proprietà e diritto del presente documento sono riservati - la riproduzione è vietata



PREMESSA

Per incarico ricevuto dalla società IVPC Power S.r.l. - P.IVA 02523350649, con sede legale in Vico Santa Maria a Cappella Vecchia 11 – 80121 Napoli (NA), il sottoscritto ing. Tommaso Monaco, con studio tecnico in Cerignola - Viale di Levante 139/D, regolarmente iscritto all'Ordine degli Ingegneri di Foggia al n. 2906, ha provveduto ad effettuare tutto ciò che prescrive la buona regola d'arte per la redazione della presente relazione tecnica finalizzata al dimensionamento preliminare delle opere fondali a servizio dei nuovi aereogeneratori previsti in progetto;

L'intervento in oggetto consiste nel rifacimento e potenziamento di un impianto eolico esistente e ricadente nei Comuni di Monteleone di Puglia, Anzano di Puglia e Sant'Agata di Puglia tutti della provincia di Foggia.

In particolare, l'impianto esistente è composto in totale da n. 82 aerogeneratori tripala con torre tralicciata, di cui n. 46 modello Vestas V42 e n. 36 modello Vestas V44, tutte di potenza nominale pari a 0,60 MW, per una potenza complessiva di 49,20 MW.

Questa relazione costituisce la revisione della precedente Rev. 01 del 31/07/2023 già emessa come revisione della
precedente Rev. 00 del 09/09/2022 relativa all'iniziale progetto definitivo dell'impianto già sottoposto a VIA al
Ministero dell'Ambiente e della Sicurezza Energetica (MASE): prot. MITE-111180 del 13/09/2022 ID8901.

Il MASE, con propria nota Prot. N. 7504 del 27/06/2023 richiedeva precisazioni e integrazioni al progetto; per
ottemperare alle quali si è reso necessario una revisione del layout di progetto con riduzione del numero complessivo di
aerogeneratori da 28, previsti nell'iniziale progetto definitivo, a 19 previsti nella revisione progettuale Rev. 01 del
31/07/2023.

A seguito della presentazione della predetta Rev. 01 e dei primi riscontri avuti sul progetto da parte degli Enti valutatori, la IVPC S.r.l. ha inteso procedere con una ulteriore revisione del progetto consistente in:

- 1. Eliminazione degli aerogeneratori MTZ06, MTZ07, MTZ12;
- 2. Spostamento di circa 20m dell'aerogeneratore MTZ14;
- 3. Spostamento di circa 25m dell'aerogeneratore MTZ15;

Nella seguente tabella lo stato delle revisioni del presente documento.

sione progetto definitivo
rogetto a seguito richieste integrazione del Ministero
rogettuale per ottimizzazione layout
rogettuale per ottimizzazione layout
ľ

Pertanto, il nuovo impianto, che sostituirà quello attualmente esistente, sarà costituito da n. 16 aerogeneratori tripala con torre tubolare più moderni, avente un diametro del rotore pari a 158 m e di potenza nominale pari a 6,1 MW, per una potenza complessiva di 97,6 MW. Esso sarà collegato sempre tramite cavidotti interrati, il cui tracciato seguirà principalmente quello dei cavi esistenti, e confluirà nella medesima Sottostazione Terna nel Comune di Anzano di Puglia (FG) per la quale non sarà realizzata alcuna modifica in termini di volumetria e superficie aggiuntiva, ma saranno predisposti adeguamenti dei locali della Sottostazione al fine di conformare le apparecchiature e i trasformatori all'incremento di potenza che sarà immessa in rete e alla nuova tensione che passerà da 20 a 30 kV.

L'impianto esistente da dismettere è di proprietà della società IVPC S.r.l., la stessa che ne ha commissionato il progetto di rifacimento e potenziamento.

In sintesi, le principali opere di progetto consisteranno nella:



- Dismissione delle 82 torri eoliche esistenti, di cui n. 46 modello VESTAS V42 e n. 36 modello VESTAS V44, con potenza unitaria di 600kW per un totale di 49,20 MW.
- Messa in opera di n. 16 aerogeneratori complessivi, ciascuno dei quali aventi potenza unitaria di 6,10 MW, per una potenza complessiva di 97,6 MW.
- Sostituzione dei cavidotti esistenti con nuove tipologie di cavi, adeguati ai nuovi aerogeneratori ed alla relativa
 potenza. I tracciati dei cavidotti interrati di progetto seguiranno per la maggior parte i tracciati di quelli esistenti da
 dismettere.
- Per la connessione alla RTN del nuovo impianto, si prevede la sostituzione delle apparecchiature elettromeccaniche installate nella esistente medesima Sottostazione Terna nel Comune di Alberona (FG) con apparecchiature nuove e con tensione lato MT pari a 30 kV. Per la descrizione delle opere da realizzare in Sottostazione, si rimanda agli specifici elaborati progettuali.

Le opere strutturali civili in oggetto sono costituite da strutture prefabbricate come le torri eoliche realizzate in acciaio, mentre le opere come i locali ed il basamento delle cabine elettriche, le fondazioni delle torri eoliche e le opere secondarie come i muri di recinzione della sottostazione i tombini per gli eventuali attraversamenti verranno realizzate in c.a. gettato in opera. Le caratteristiche strutturali delle torri eoliche verranno fornite dai fornitori; pertanto, è possibile conoscere il tipo di acciaio le dimensioni strutturali solo durante l'elaborazione del progetto esecutivo, in questa fase è possibile solo effettuare una stima delle sollecitazioni, rispetto alle quali è possibile dimensionare gli elementi strutturali in fondazione.

NORMATIVA DI RIFERIMENTO

Nell'esecuzione del progetto, nel calcolo strutturale, nella modalità di posa in opera si è tenuto conto della normativa di seguito riportata:

NORMATIVA NAZIONALE

Legge 05/11/1971 n.1086: Norme per la disciplina delle opere di conglomerato cementizio armato, normale e precompresso ed a struttura metallica;

Legge 02/02/1974 n.64: Ministero dei lavori pubblici - Provvedimenti per le costruzioni con particolari prescrizioni per le zone sismiche;

Decreto Ministeriale 16/01/1996: Norme tecniche relative ai "Criteri generali per la verifica di sicurezza delle costruzioni e dei carichi e sovraccarichi;

Decreto Ministeriale 09/01/1996: Norme tecniche per il calcolo, l'esecuzione ed il collaudo delle strutture in cemento armato, normale e precompresso e per le strutture metalliche;

Decreto Ministeriale 11/03/1988: Ministero dei lavori pubblici - Norme tecniche riguardanti le indagini sui terreni e sulle rocce, la stabilità dei pendii naturali e delle scarpate, i criteri generali e le prescrizioni per la progettazione, l'esecuzione e il collaudo delle opere di sostegno delle terre e delle opere di fondazione;

Decreto Ministeriale 11/03/1988: Norme tecniche riguardanti le indagini sui terreni e sulle rocce, la stabilità dei pendii naturali e delle scarpate, i criteri generali e le prescrizioni per la progettazione, l'esecuzione e il collaudo delle opere di sostegno delle terre e delle opere di fondazione;

Circolare Ministero LL.PP. 24/09/1988 n.30483: Legge 02/07/1974 – D.M. 11/03/1988 – Istruzioni per l'applicazione; Norme Tecniche per le Costruzioni - D.M. 17-01-18



Circolare 21 gennaio 2019, n. 7 C.S.LL.PP. - Istruzioni per l'applicazione dell'«Aggiornamento delle "Norme tecniche per le costruzioni"» di cui al decreto ministeriale 17 gennaio 2018.

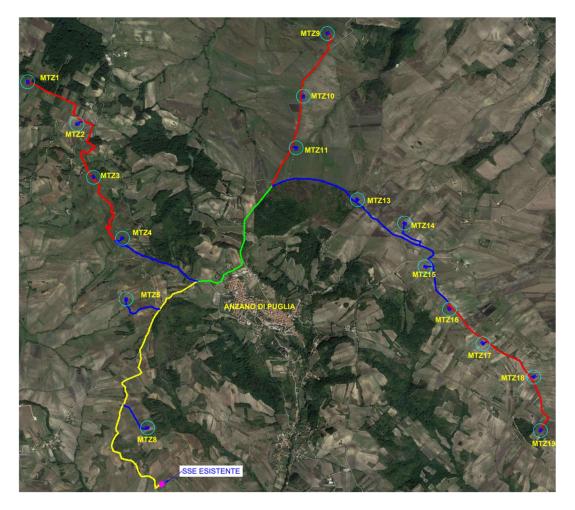
NORMATIVA INTERNAZIONALE

IEC 61400-1, 2005 - Wind turbine generator system;

COORDINATE PLANIMETRICHE AEREOGENERATORI

Considerando il sistema di coordinate denominato **PIANE UTM-ED50**, i diversi aereogeneratori saranno installati nelle seguenti posizioni:

ID WTG	UTM ED50 Long. Est [m]	UTM ED50 Lat. Nord [m]
MTZ01	521490	4554799
MTZ02	522049	4554320
MTZ03	522236	4553716
MTZ04	522564	4553027
MTZ05	522604	4552339
MTZ08	522848	4550878
MTZ09	524883	4555346
MTZ10	524612	4554635
MTZ11	524530	4554051
MTZ13	525225	4553462
MTZ14	525757	4553197
MTZ15	525989	4552705
MTZ16	526266	4552222
MTZ17	526645	4551832
MTZ18	527221	4551454
MTZ19	527296	4550847





DESCRIZIONE GENERALE DELLE OPERE DI FONDAZIONE DELL'AEREOGENERATORE

La fondazione di supporto degli aerogeneratori è del tipo mista, ossia formata da un plinto di fondazione, poggiante su pali trivellati. La parte inferiore verrà posata su strato di cls magro avente uno spessore minimo di 20 cm.

Il plinto di fondazione è costituito da una zattera inferiore e da un piedistallo superiore, sul quale verrà alloggiata la torre di supporto degli aereogeneratori.

La zattera inferiore possiede una pianta circolare così come il piedistallo di alloggiamento superiore.

La fondazione ha la pianta di forma circolare con diametro pari a 21,9 m, con una parte inferiore cilindrica con altezza pari a 0,7 m ed una superiore troncoconica con altezza pari a 1,6 m, diametro inferiore pari a 21,9 m e diametro superiore pari a 5,9 m. Al di sopra della zattera di base è presente un piedistallo cilindrico di altezza pari a 0,80 m che fuoriesce dal piano di campagna di 33 cm, inoltre al di sotto della zattera, è presente una zona che ospiterà i cavidotti elettrici;

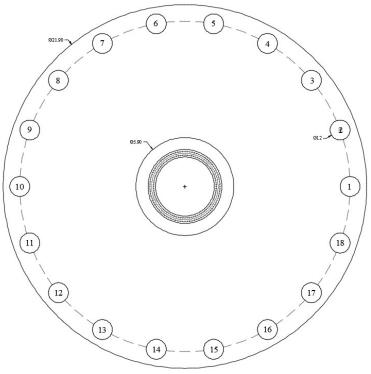
In totale la fondazione possiede un'altezza complessiva pari a 3,10 m più ulteriori 30 cm utili al passaggio dei cavidotti.

Saranno realizzati 18 pali del tipo trivellati, con diametro pari a 120 cm, aventi lunghezza, calcolata dall'intradosso del plinto di fondazione, pari a 30 m. Il baricentro di detti pali sarà posto su una circonferenza con diametro pari a 19,90 m, quindi con baricentro posto a 1 m dal bordo esterno della zattera di fondazione.

Il calcestruzzo utilizzato in opera sarà di diversa fattura a seconda dei casi di utilizzo dello stesso; infatti, verrà utilizzato els ordinario di classe C25/30 per la realizzazione dei pali di fondazione a servizio dell'aereogeneratore, mentre per il plinto di fondazione circolare, su cui sarà innestata la torre eolica, verrà utilizzato un els di classe C30/37 per quanto concerne la zattera di fondazione ed un CLS classe C45/55 per il collare circolare di alloggiamento. L'acciaio per l'armatura è previsto del tipo B450C controllato in stabilimento.

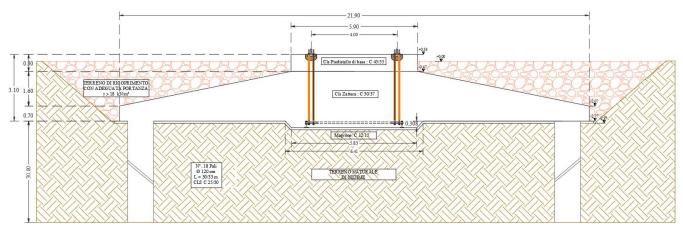
Inoltre, la piastra di base della torre eolica verrà posizionata tramite una cassaforma a perdere in gomma, su una base di grout con classe di resistenza pari a C90/105.

All'interno del getto del plinto di fondazione di base verrà posizionato l'anchor cage, ossia la gabbia di tirafondi in acciaio per il successivo fissaggio della torre eolica. L'area del plinto di fondazione al di là del piedistallo di alloggiamento sarà coperta da materiale di recupero con massa volumica a secco di 18 kN/m².

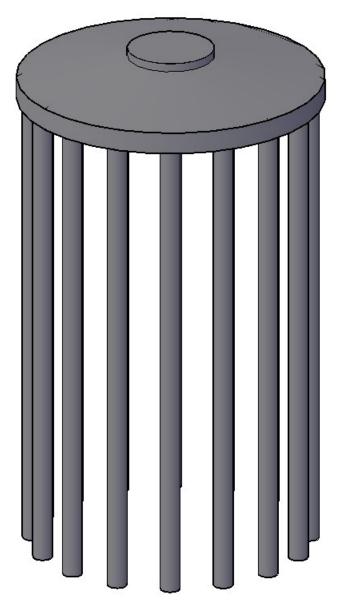


Pianta architettonica





Sezione architettonica



Render 3-D



DIMENSIONI TECNICHE DELL'AEREOGENERATORE

L'aereogeneratore scelto è del tipo GE Renewable Energy- 158GE con le seguenti caratteristiche:

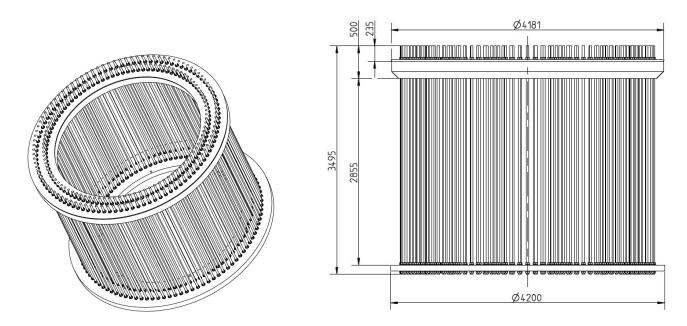
DIAMETRO ROTORE
158,00 m
ALTEZZA AL MOZZO
101 m
POTENZA
6,10 MW

DIMENSIONAMENTO PRELIMINARE DELLE OPERE FONDALI A SERVIZIO DEGLI AEREOGENERATORI

Le combinazioni di carico agenti, sono desunte dalla letteratura presente prendendo in considerazione delle macchine equivalenti.

Caso Vento Estremo								
Azioni Caratte	ristiche	γ	Azioni Design Base Torre	braccio [m]	Azioni Design Base Fondazione			
Fv [kN]	-3805	1,5	5707.5	-	5707.5			
Fh [kN]	1132	1,5	1698	3,15	1698			
Mxy [kNm]	89501	1,5	134251.5	-	139600.2			
Mz [kNm]	-8480	1,5	-12720	-	-12720			

Dette sollecitazione saranno trasmesse alle opere fondali tramite un anchor cage, costituito da 96 + 96 tirafondi M42 inguainati, i quali sono collegati ad un'estremità con una flangia di base ed all'altra alla flangia di base della torre eolica.



Il diametro medio delle circonferenze lungo le quali sono disposti i tirafondi è pari a 400 cm

MODELLO AGLI ELEMENTI FINITI



Per il progetto e la verifica del plinto di fondazione si è utilizzato un programma di calcolo agli elementi finiti, ossia, IPERSPACEMAX rilasciato dalla SOFT.LAB.

Il plinto di fondazione è stato modellato utilizzando degli elementi shells regolarmente divisi tramite una disposizione radiale ed anulare. Lo spessore di detti elementi, è variabile per tener conto della variazione lineare dello spessore dell'intero plinto.

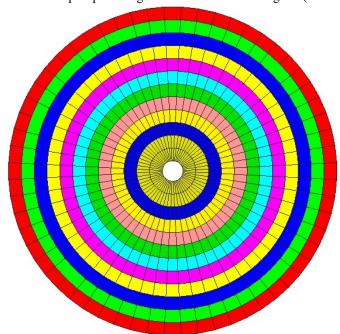
A favore di sicurezza il collare superiore è stato introdotto all'interno del modello come un carico uniformemente distribuito, quindi non si è tenuto conto della sua rigidezza.

Gli elementi shells sono stati impostati come elementi privi di reazione verticale alla winkler, in quanto si è deciso di affidare l'intera portanza alle fondazioni profonde.

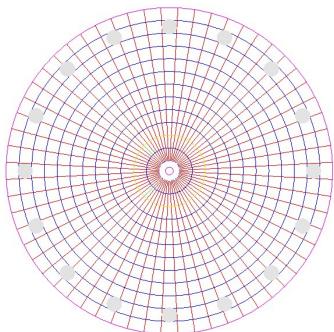
Infatti sono stati disposti 16 pali con interasse angolare pari a 22,50°, lunghezza pari a 30 m, e diametro pari a 120 cm.

Tali elementi sono definiti come elementi beam, immersi in un semi-spazio cedevole, ossia il terreno di fondazione.

I carichi, così come definiti in precedenza, sono stati impressi alla struttura sotto forma di pressioni equivalenti, per quanto riguarda i momenti agenti, e in forze nodali per quanto riguarda le forze verticali agenti (Peso Torre).

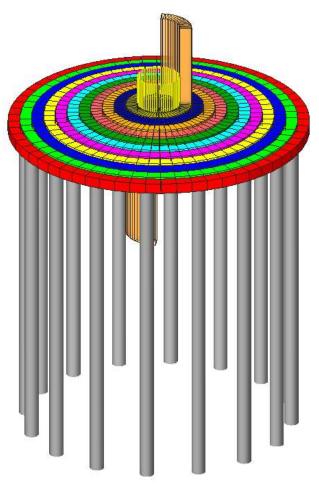


Modello FEM - Vista in Pianta Elementi Shells



Modello FEM - Vista in Pianta Pali





Modello FEM - Vista in 3-D

Lo scenario di calcolo assunto, descritto di seguito, è stato scelto per considerare tutte le combinazioni di carico fornite dalla casa produttrice, sommando il peso proprio delle opere fondali.

Scenario di calcolo

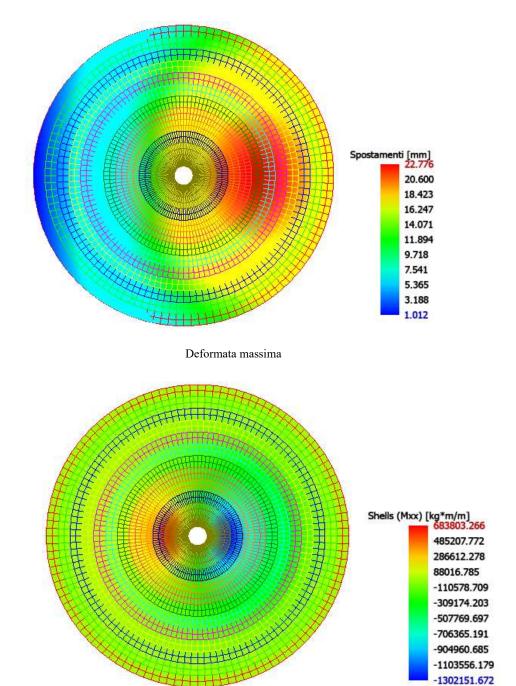
Scenario: ScenarioNT 2018 A2 SLV SLD STR GEO

Combinazione	Tipo	Spettro	F.Sisma	α	K mod	Cond.Carico	Fatt. cv.	Attiva	Massa	Fattore m.
1) 1-Vento Estremo Vert.Sfav.	STR+GEO				0.60					
						Peso Proprio	1.3	Si	Si	1
						Peso Torre	1.3	Si	No	1
						Rinterro	1.3	Si	No	1
						Vento Estremo	1.5	Si	No	1
						Vento Operativo	0	No	No	1
2) 2-Vento Estremo Vert.Fav.	STR+GEO				1.00					
						Peso Proprio	1	Si	Si	1
						Peso Torre	1	Si	No	1
						Rinterro	1	Si	No	1
						Vento Estremo	1.5	Si	No	1
						Vento Operativo	0	No	No	1
3) 3-Vento Operativo	STR+GEO				1.00					
-						Peso Proprio	1	Si	Si	1
						Peso Torre	1	Si	No	1
						Rinterro	1	Si	No	1
						Vento Estremo	1	No	No	1
						Vento Operativo	1	Si	No	1
4) Rara	SLE Rara				1.00					
,						Peso Proprio	1	Si	Si	1



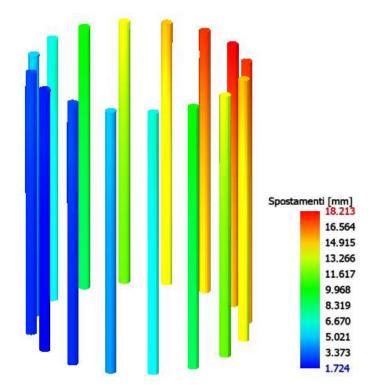
Combinazione	Tipo	Spettro	F.Sisma	α	K mod	Cond.Carico	Fatt. cv.	Attiva	Massa	Fattore m.
						Peso Torre	1	Si	No	1
						Rinterro	1	Si	No	1
						Vento Estremo	1	Si	No	1
						Vento Operativo	1	No	No	1
5) Freq.	SLE Freq.				1.00					
						Peso Proprio	1	Si	Si	1
						Peso Torre	1	Si	No	1
						Rinterro	1	Si	No	1
						Vento Estremo	1	No	No	1
						Vento Operativo	1	Si	No	1

Di seguito sono riportati i principali risultati, relativi alla combinazione più gravosa (Comb. 1) sotto forma di immagine esplicative:

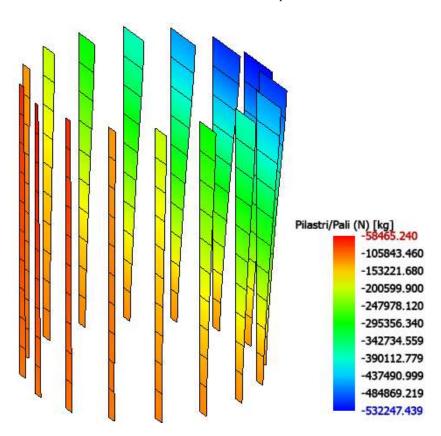


Momento flettente (per unità di lunghezza) che produce tensioni in direzione locale x sul plinto



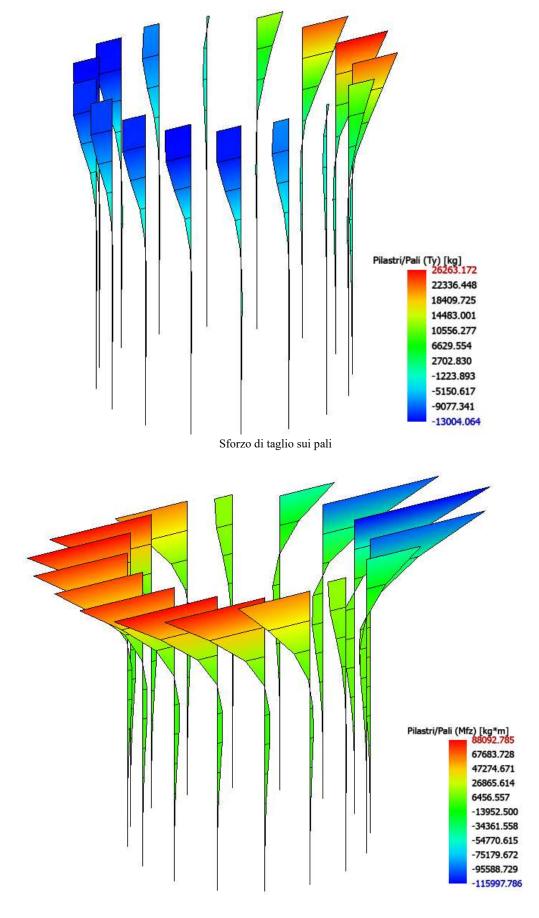


Massima Deformazione dei pali



Sforzo normale sui pali





Momento flettente sui pali



VERIFICHE GEOTECNICHE DELLE FONDAZIONI

CRITERI DI VERIFICA

Per la verifica a carico limite si adotta l'approccio 2 con una unica combinazione di carico A1+M1+R3, secondo le modalità esposte al p.to 6.4.3 NTC 2018.

MODELLO DI CALCOLO DEL PALO

CARICO LIMITE VERTICALE

La valutazione del carico limite verticale del palo è effettuato attraverso le formule statiche. Ai fini del calcolo, il carico limite di un palo Q_{lim} viene convenzionalmente suddiviso in due aliquote, la resistenza alla punta P e la resistenza laterale S:

$$Q_{\lim} = P + S = \frac{\pi d^2}{4} p + \int_0^L s(z) dz$$

dove con 'p' si indica la resistenza unitaria alla punta, con 's' la resistenza allo scorrimento all'interfaccia laterale palo-terreno, con 'd' il diametro e con 'L' la lunghezza del palo. La suddivisione è convenzionale in quanto gli sforzi laterali ed alla punta vengono mobilitati con il cedimento secondo leggi alquanto diverse e non necessariamente mono tonicamente crescenti; pertanto non è detto che, a rottura, siano contemporaneamente agenti le resistenze massime P ed S. Nel calcolo di 'p' ed 's' si prescinde dall' interazione dei due fenomeni di rottura.

RESISTENZA ALLA PUNTA

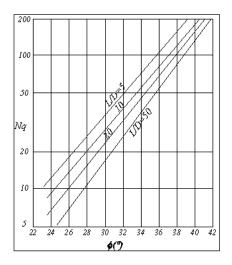
Come per le fondazioni dirette si pone:

$$p = N_a \sigma_{vl} + N_c c$$

dove σ_{vl} rappresenta la tensione litostatica verticale alla profondità L, e cioè quella che agisce sul piano orizzontale passante per la punta del palo. Per N_c vale la formula di trasformazione:

$$N_c = (N_q - 1)\cot(\phi)$$

Il valore di Nq è dato dall' abaco di Berentzantzev:



Esso è valido per pali di piccolo diametro.

RESISTENZA LATERALE

Detta $\sigma_h = k \sigma'_{vz}$ la tensione normale orizzontale agente alla profondità z si pone:

$$s = a + k\mu\sigma'_{vz}$$

nella quale 'a' è un termine coesivo, μ un coefficiente di attrito tra palo e terreno, 'k' un coefficiente di spinta e σ'_{vz} la tensione



effettiva litostatica alla profondità z.

Il coefficiente μ dipende dalla scabrezza dell' interfaccia tra palo e terreno ed ha come limite superiore tan(ϕ), I valori di 'k' adottati sono individuati nella tabella seguente:

Tipo di palo	Valori di k per state Sciolto	o di addensamento denso	Valori di μ
Prefabbricato	1	2	tan(3\phi /4)
Gettato in opera	1	3	tan(\phi)
Trivellato	0,5	0,4	tan(\phi)
Trivellato - pressato con elica continua	0,7	0,9	tan(\phi)

Per il termine coesivo si assume:

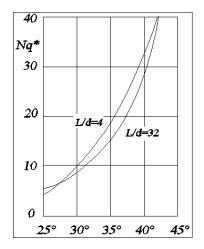
 $s = \alpha c$

con α dato da:

Tipo di palo	Valori di c (kPa)	Valori di α
	c<=25	1,0
Battuto	25 <c<70< td=""><td>1-0,011 (c-25)</td></c<70<>	1-0,011 (c-25)
	c>70	0,5
	C<=25	0,7
Trivellato	25 <c<70< td=""><td>0,7-0,008(c-25)</td></c<70<>	0,7-0,008(c-25)
	c>70	0.35

CARICO LIMITE DI PALI TRIVELLATI DI GRANDE DIAMETRO

Per pali trivellati di grande diametro si adotta l'abaco ridotto delle norme AGI. Si è osservato che la resistenza laterale dei pali raggiunge il suo valore limite in corrispondenza di cedimenti del palo relativamente ridotti dell'ordine di 1-2 cm ed indipendenti dal diametro del palo. La resistenza alla punta al contrario si mobilita per spostamenti proporzionali al diametro pari a circa il 10% di questo per pali battuti ed al 25% per i pali trivellati. Nel caso di pali trivellati di grande diametro, pertanto, la resistenza alla punta si mobilita per spostamenti dell'ordine di 15-20 cm. In corrispondenza di spostamenti così elevati la resistenza laterale potrebbe addirittura assumere valori minori di quelli massimi, nel caso di andamento instabile. In ogni caso, applicando gli usuali valori dei coefficienti di sicurezza al carico limite calcolato come somma di P + S sotto i carichi di esercizio il palo avrebbe dei cedimenti troppo elevati. Per questi motivi il progetto dei pali di grande diametro è basato sulla considerazione di uno stato limite di servizio e non di rottura, pertanto, il carico limite del palo di grande diametro non è tanto quel carico che produrrebbe la rottura del terreno, ma quello che produrrebbe cedimenti troppo elevati incompatibili con la stabilità della struttura.



Analogamente ai pali di piccolo diametro il valore di 'p' è dato dalla relazione:

$$p = N_q^* \sigma_{vl} + N_c c$$

In entrambi i casi, in condizioni non drenate, si porrà $c = c_u = \phi = 0$.

Per pali trivellati il valore dell'angolo ϕ da introdurre nei calcoli sarà $\phi = \phi' - 3^\circ$, dove ϕ' rappresenta l'angolo di attrito del terreno indisturbato.



CARICHI ORIZZONTALI

Il calcolo del carico limite orizzontale del palo è condotto attraverso la teoria di Broms, essa assume che il comportamento dell'interfaccia palo terreno sia di tipo rigido perfettamente plastico, inoltre il valore della pressione mobilitata sia indipendente dalla forma della sezione ma dipenda solo dalla dimensione trasversale 'd' (diametro del palo, lato di una sezione quadrata ecc.). Immaginando di imprimere una traslazione orizzontale al palo per effetto della resistenza mobilitata nel terreno, lungo il fusto del palo si destano momenti flettenti e la rottura del complesso terreno palo può presentare diverse caratteristiche anche in funzione del vincolo che si ha in testa al palo.

Se il momento di plasticizzazione del palo è talmente grande che in nessun punto del fusto non è superato dal valore massimo del momento flettente, il comportamento è di 'Palo Corto'; se il palo è libero di ruotare in testa e se il momento massimo supera il momento di plasticizzazione della sezione del palo, lungo il fusto si forma una cerniera plastica ed il comportamento del palo è quello di 'Palo Lungo'; per i pali impediti di ruotare in testa può accadere che si formi una sola cerniera plastica in testa ed il palo ha comportamento di 'Palo Intermedio', ovvero si formano due cerniere plastiche una in testa e l'altra lungo il fusto, in questo caso il palo ha il comportamento di 'Palo lungo'.

La valutazione della pressione di contatto palo-terreno è valutata secondo la relazione:

$$p = 9cd + 3k_p yzd$$

il primo termine, costante, è esteso tra le profondità 1,5d ed L; il secondo variabile linearmente è esteso tra 0 ed L. Il valore di k_p (coefficiente di spinta passiva) è dato dalla relazione k_p =tan(45+ ϕ /2). In condizioni non drenate si porrà c=c_u e ϕ =0, quando si individua che ϕ =0 si trascura automaticamente il secondo termine (esso potrebbe essere trascurato imponendo γ =0, ma il calcolo automatico condurrebbe ad una errata valutazione del carico limite verticale), per terreni incoerenti si porrà c=0.

Simbologia

D	Diametro del palo
e	Lunghezza fuori terra del palo
L	Lunghezza interrata del palo
Hf	profondità della falda
Mu	Momento ultimo della sezione del palo
V	Azione verticale in testa al palo
Н	Azione orizzontale in testa al palo/spessore strato
γь	Coefficiente parziale di sicurezza per la resistenza alla punta
$\gamma_{\rm s}$	Coefficiente parziale di sicurezza per la resistenza laterale in compressione
$\gamma_{\rm st}$	Coefficiente parziale di sicurezza per la resistenza laterale in trazione
γт	Coefficiente di sicurezza per carico limite orizzontale
ξ3,ξ4	Coefficiente di correlazione in funzione del numero di verticali indagate
effV,effH	Efficienza di gruppo per carico limite verticale e orizzontale
$ \phi $	Angolo di attrito interno terreno
С	Coesione
γ	Peso specifico terreno
γsat	Peso specifico terreno saturo
P	Resistenza alla punta
S	Resistenza laterale
Nd	Carico limite verticale di progetto
Hl	Carico limite orizzontale del palo
Hd	Carico orizzontale di progetto del palo
ZO	Profondità del punto di rotazione (M=0 Teoria di Broms) del palo (solo per pali corti liberi e intermedi
ZU	vincolati)
Zmax	Profondità in cui si verifica il momento massimo (Teoria di Broms)
Mmax	Momento corrispondente a Zmax(Teoria di Broms)

GD = Palo di Grande diametro per D > Dg=0.60 [m]

Tipologie Palo:PR=Prefabbricato,G=Gettato,TR=Trivellato,TRP=TrivellatoPressato

Palo	Tipo	Testa	GD	D [m]	e [m]	L [m]	Mu [kg*m]	V [kg]	H [kg]
1 (Nodo 399)	TR	Vinc	Si	1.20		30.00	293272.80	532247	26263
2 (Nodo 625)	TR	Vinc	Si	1.20		30.00	289871.27	513713	22915
3 (Nodo 725)	TR	Vinc	Si	1.20		30.00	279168.20	461429	20853
4 (Nodo 769)	TR	Vinc	Si	1.20		30.00	260977.80	385061	22911
5 (Nodo 780)	TR	Vinc	Si	1.20		30.00	237693.46	295285	18466



Palo	Tipo	Testa	GD	D [m]	e [m]	L [m]	Mu [kg*m]	V [kg]	H [kg]
6 (Nodo 768)	TR	Vinc	Si	1.20		30.00	218676.58	227133	13012
7 (Nodo 724)	TR	Vinc	Si	1.20		30.00	218683.41	227157	9957
8 (Nodo 624)	TR	Vinc	Si	1.20		30.00	218676.57	227133	13012
9 (Nodo 398)	TR	Vinc	Si	1.20		30.00	218685.06	227163	14191
10 (Nodo 172)	TR	Vinc	Si	1.20		30.00	218678.31	227139	13293
11 (Nodo 72)	TR	Vinc	Si	1.20		30.00	218632.38	226979	9987
12 (Nodo 28)	TR	Vinc	Si	1.20		30.00	218683.37	227157	13306
13 (Nodo 17)	TR	Vinc	Si	1.20		30.00	237708.04	295339	18439
14 (Nodo 29)	TR	Vinc	Si	1.20		30.00	260981.42	385076	22903
15 (Nodo 73)	TR	Vinc	Si	1.20		30.00	279167.46	461426	20857
16 (Nodo 173)	TR	Vinc	Si	1.20		30.00	289870.29	513708	22906

<u>Coefficienti di sicu</u>rezza:

Coefficienti ai sicurezza.							
Palo	γb	γs	γst	γT	کے	effV	effH
1 (Nodo 399)	1.35	1.15	1.25	1.30	1.70	1.00	1.00
2 (Nodo 625)	1.35	1.15	1.25	1.30	1.70	1.00	1.00
3 (Nodo 725)	1.35	1.15	1.25	1.30	1.70	1.00	1.00
4 (Nodo 769)	1.35	1.15	1.25	1.30	1.70	1.00	1.00
5 (Nodo 780)	1.35	1.15	1.25	1.30	1.70	1.00	1.00
6 (Nodo 768)	1.35	1.15	1.25	1.30	1.70	1.00	1.00
7 (Nodo 724)	1.35	1.15	1.25	1.30	1.70	1.00	1.00
8 (Nodo 624)	1.35	1.15	1.25	1.30	1.70	1.00	1.00
9 (Nodo 398)	1.35	1.15	1.25	1.30	1.70	1.00	1.00
10 (Nodo 172)	1.35	1.15	1.25	1.30	1.70	1.00	1.00
11 (Nodo 72)	1.35	1.15	1.25	1.30	1.70	1.00	1.00
12 (Nodo 28)	1.35	1.15	1.25	1.30	1.70	1.00	1.00
13 (Nodo 17)	1.35	1.15	1.25	1.30	1.70	1.00	1.00
14 (Nodo 29)	1.35	1.15	1.25	1.30	1.70	1.00	1.00
15 (Nodo 73)	1.35	1.15	1.25	1.30	1.70	1.00	1.00
16 (Nodo 173)	1.35	1.15	1.25	1.30	1.70	1.00	1.00

Stratigrafie:

<u>Sirangrajie</u>	<u>ź.</u>									
H [m]	φ[°]	OCR	c [kg/cmq]	cu [kg/cmq]	γ [t/mc]	γ _{sat} [t/mc]	Addens.	Descrizione		
					(Nodo 399), l	alda assent	e			
6.00	27.00		0.05		1.75		Si	Sb. legg. lim./calc		
40.00	33.00		0.10		1.90		Si	Sabbie con ghiaia		
	Palo n° 2 (Nodo 625), Falda assente									
6.00	27.00		0.05		1.75		Si	Sb. legg. lim./calc		
40.00	33.00		0.10		1.90		Si	Sabbie con ghiaia		
				Palo nº 3	(Nodo 725), l	Falda assent	e			
6.00	27.00		0.05		1.75		Si	Sb. legg. lim./calc		
40.00	33.00		0.10		1.90		Si	Sabbie con ghiaia		
				Palo nº 4	(Nodo 769), l	Falda assent	e			
6.00	27.00		0.05		1.75		Si	Sb. legg. lim./calc		
40.00	33.00		0.10		1.90		Si	Sabbie con ghiaia		
				Palo nº 5	(Nodo 780), l	Falda assent				
6.00	27.00		0.05		1.75		Si	Sb. legg. lim./calc		
40.00	33.00		0.10		1.90		Si	Sabbie con ghiaia		
				Palo nº 6	(Nodo 768), l	Falda assent				
6.00	27.00		0.05		1.75		Si	Sb. legg. lim./calc		
40.00	33.00		0.10		1.90		Si	Sabbie con ghiaia		
				Palo nº 7	(Nodo 724), l	Falda assent				
6.00	27.00		0.05		1.75		Si	Sb. legg. lim./calc		
40.00	33.00		0.10		1.90		Si	Sabbie con ghiaia		
				Palo nº 8	(Nodo 624), l	Falda assent				
6.00	27.00		0.05		1.75		Si	Sb. legg. lim./calc		
40.00	33.00		0.10		1.90		Si	Sabbie con ghiaia		
				Palo nº 9	(Nodo 398), l	Falda ass <mark>ent</mark>	e			
								Dog 1F di		



H [m]	φ[°]	OCR	c [kg/cmq]	cu [kg/cmq]	γ [t/mc]	γ _{sat} [t/mc]	Addens.	Descrizione
6.00	27.00		0.05	[kg/ciliq]	1.75		Si	Sb. legg. lim./calc
40.00	33.00		0.10		1.90		Si	Sabbie con ghiaia
10100		-		Palo nº 10	(Nodo 172),	Falda assen		
6.00	27.00		0.05		1.75		Si	Sb. legg. lim./calc
40.00	33.00		0.10		1.90		Si	Sabbie con ghiaia
				Palo nº 1	1 (Nodo 72), I	Falda assent	e	8
6.00	27.00		0.05		1.75		Si	Sb. legg. lim./calc
40.00	33.00		0.10		1.90		Si	Sabbie con ghiaia
			1	Palo nº 12	2 (Nodo 28), l	Falda assent	e	
6.00	27.00		0.05		1.75		Si	Sb. legg. lim./calc
40.00	33.00		0.10		1.90		Si	Sabbie con ghiaia
			ll .	Palo nº 13	3 (Nodo 17), l	Falda assent	e	
6.00	27.00		0.05		1.75		Si	Sb. legg. lim./calc
40.00	33.00		0.10		1.90		Si	Sabbie con ghiaia
			ı	Palo nº 14	4 (Nodo 29), l	Falda assent	e	
6.00	27.00		0.05		1.75		Si	Sb. legg. lim./calc
40.00	33.00		0.10		1.90		Si	Sabbie con ghiaia
				Palo nº 1	5 (Nodo 73), l	Falda assent	e	
6.00	27.00		0.05		1.75		Si	Sb. legg. lim./calc
40.00	33.00		0.10		1.90		Si	Sabbie con ghiaia
		•		Palo nº 16	(Nodo 173),	Falda assen	te	
6.00	27.00		0.05		1.75		Si	Sb. legg. lim./calc
40.00	33.00		0.10		1.90		Si	Sabbie con ghiaia

Verifica Carico Verticale

Palo	N [kg]	P [kg]	S [kg]	Peso Palo [kg]	(*)Nd [kg]	Nq	Nc	Verifica
1 (Nodo 399)[1]	617070	581707	837383	84823	681796	8.92	13.72	VERIFICATO
2 (Nodo 625)[1]	598536	581707	837383	84823	681796	8.92	13.72	VERIFICATO
3 (Nodo 725)[1]	546252	581707	837383	84823	681796	8.92	13.72	VERIFICATO
4 (Nodo 769)[1]	469884	581707	837383	84823	681796	8.92	13.72	VERIFICATO
5 (Nodo 780)[1]	380108	581707	837383	84823	681796	8.92	13.72	VERIFICATO
6 (Nodo 768)[3]	311956	581707	837383	84823	681796	8.92	13.72	VERIFICATO
7 (Nodo 724)[3]	311980	581707	837383	84823	681796	8.92	13.72	VERIFICATO
7 (Nodo 724)[1]	213647	581707	837383	84823	681796	8.92	13.72	VERIFICATO
8 (Nodo 624)[3]	311956	581707	837383	84823	681796	8.92	13.72	VERIFICATO
8 (Nodo 624)[1]	161641	581707	837383	84823	681796	8.92	13.72	VERIFICATO
9 (Nodo 398)[3]	311986	581707	837383	84823	681796	8.92	13.72	VERIFICATO
10 (Nodo 172)[3]	311962	581707	837383	84823	681796	8.92	13.72	VERIFICATO
10 (Nodo 172)[1]	161728	581707	837383	84823	681796	8.92	13.72	VERIFICATO
11 (Nodo 72)[3]	311802	581707	837383	84823	681796	8.92	13.72	VERIFICATO
11 (Nodo 72)[1]	213555	581707	837383	84823	681796	8.92	13.72	VERIFICATO
12 (Nodo 28)[3]	311980	581707	837383	84823	681796	8.92	13.72	VERIFICATO
13 (Nodo 17)[1]	380162	581707	837383	84823	681796	8.92	13.72	VERIFICATO
14 (Nodo 29)[1]	469899	581707	837383	84823	681796	8.92	13.72	VERIFICATO
15 (Nodo 73)[1]	546249	581707	837383	84823	681796	8.92	13.72	VERIFICATO
16 (Nodo 173)[1]	598531	581707	837383	84823	681796	8.92	13.72	VERIFICATO

Verifica Carico Orizzontale

Palo	H [kg]	Hl [kg]	Hd [kg]	Meccan ismo di rottura	Z0 [m]	Zmax [m]	Mmax [kg*m]	Verifica
1 (Nodo 399)[1]	26263	191274	86550	Lungo		4.58	293272.5 6	VERIFICATO



Palo	H [kg]	Hl [kg]	Hd [kg]	Meccan ismo di rottura	Z0 [m]	Zmax [m]	Mmax [kg*m]	Verifica
2 (Nodo 625)[1]	22915	189789	85877	Lungo		4.57	289879.0 1	VERIFICATO
3 (Nodo 725)[1]	20853	185069	83742	Lungo		4.51	279168.5 8	VERIFICATO
4 (Nodo 769)[1]	22911	176908	80049	Lungo		4.41	260985.3 9	VERIFICATO
5 (Nodo 780)[1]	18466	166169	75190	Lungo		4.27	237689.7 9	VERIFICATO
6 (Nodo 768)[3]	13012	157135	71102	Lungo		4.15	218678.5 2	VERIFICATO
7 (Nodo 724)[3]	9957	157140	71104	Lungo		4.15	218689.5 1	VERIFICATO
7 (Nodo 724)[1]	12981	142575	64514	Lungo		3.95	189180.6 1	VERIFICATO
8 (Nodo 624)[3]	13012	157135	71102	Lungo		4.15	218678.5	VERIFICATO
8 (Nodo 624)[1]	11497	134034	60649	Lungo		3.83	172565.9 6	VERIFICATO
9 (Nodo 398)[3]	14191	157140	71104	Lungo		4.15	218687.8	VERIFICATO
10 (Nodo 172)[3]	13293	157135	71102	Lungo		4.15	218676.7	VERIFICATO
10 (Nodo 172)[1]	11664	134050	60656	Lungo		3.83	172598.9 1	VERIFICATO
11 (Nodo 72)[3]	9987	157114	71092	Lungo		4.15	218633.6 6	VERIFICATO
11 (Nodo 72)[1]	13004	142563	64508	Lungo		3.95	189160.6 9	VERIFICATO
12 (Nodo 28)[3]	13306	157140	71104	Lungo		4.15	218689.5 4	VERIFICATO
13 (Nodo 17)[1]	18439	166178	75194	Lungo		4.27	237712.8	VERIFICATO
14 (Nodo 29)[1]	22903	176908	80049	Lungo		4.41	260981.7 8	VERIFICATO
15 (Nodo 73)[1]	20857	185069	83742	Lungo		4.51	279169.3	VERIFICATO
16 (Nodo 173)[1]	22906	189789	85877	Lungo		4.57	289879.9 9	VERIFICATO

Nd=(P/ γ b+S/ γ s)*effV/ ξ (per pali in trazione γ s= γ st e P=0) Hd=(H/(ξ * γ T)*effH



MATERIALI IN OPERA

CALCESTRUZZO IN OPERA

Il calcestruzzo utilizzato in opera sarà di diversa fattura a seconda dei casi di utilizzo dello stesso, infatti verrà utilizzato els ordinario di classe C25/30 per la realizzazione dei pali di fondazione a servizio degli aereogeneratori, nonché di tutte le strutture facenti parte la sotto - stazione. Mentre per la piastra di base, su cui sarà innestata la torre eolica, verrà utilizzato un els di classe C30/37. Per il piedistallo di alloggiamento della torre, verrà utilizzato un els di classe C45/55.

Il calcestruzzo ordinario utilizzato in opera sarà di tipo normale avente massa volumica, dopo essiccazione a 105 °C, compresa fra 2000 e 2600 kg/mc.

Dovrà essere garantita, unitamente alla resistenza, la durabilità delle strutture in conglomerato cementizio. Pertanto, nel caso di calcestruzzi a "prestazione garantita" (UNI EN 206-1), dovranno essere rispettate anche le prescrizioni relative alla composizione ed alle caratteristiche del conglomerato fresco ed indurito, nonché quant'altro esplicitamente o implicitamente contenuto nella documentazione tecnica di progetto.

Per i soli calcestruzzi di sottofondazione (indicati anche come "magroni"), è possibile produrre miscele a dosaggio con Rck > 15 N/mm².

I materiali impiegati per il confezionamento del calcestruzzo sono: aggregato di inerti (sabbia e ghiaia o pietrisco), pasta di cemento (cemento e acqua) ed eventuali additivi.

Tali materiali dovranno rispettare quanto indicato nelle normative di riferimento sopra elencate.

- Aggregati di inerti Si utilizzeranno aggregati di massa volumica normale compresa fra 2000 e 3000 kg/mc. Gli inerti in genere dovranno corrispondere ai requisiti prescritti dalla normativa vigente e dalle UNI EN 12620. Dovrà essere attentamente analizzata la possibilità di insorgenza di reazioni tipo "ASR" (alcali silice), prendendo tutti i provvedimenti e le precauzioni indicate nella UNI EN 206-1, nella UNI 8520/22:2002 e nella UNI 8981-8:1999.
- Cementi I cementi devono rispettare le norme, le indicazioni, le caratteristiche e le prescrizioni contenute nella UNI EN 197/01 e nelle normative Legge 26/05/1965 n. 595 e DM 03/06/1968 "Nuove norme sui requisiti di accettazione e modalità di prova dei cementi".
- Acqua L'acqua di impasto dovrà ottemperare alle prescrizioni della UNI EN 1008:2003 o presentare, in alternativa, un tenore di sali disciolti minore dello 0.2% in peso. Per le acque non provenienti dai normali impianti di distribuzione di acqua potabile, si dovrà stabilirne l'idoneità mediante gli esami necessari per rilevare la presenza di sostanze con influenza negativa sui fenomeni di presa e indurimento del calcestruzzo, nonché sulla durabilità. L'acqua dovrà essere comunque limpida, incolore, inodore e sotto agitazione non dovrà dare luogo a formazione di schiume persistenti.
- Additivi Gli additivi dovranno corrispondere alle prescrizioni delle UNI 7110:1972, UNI EN 934-2:2002, UNI 10765:1999, UNI EN 480-8:1998, UNI EN 480-10:1998. Gli additivi eventualmente utilizzati dovranno migliorare e potenziare le caratteristiche finali dei manufatti ed essere impiegati secondo le precise prescrizioni del produttore che dimostrerà, con prove di un Laboratorio Ufficiale da sottoporre al giudizio del Direttore dei Lavori, di rispondere ai requisiti richiesti ed alle disposizioni vigenti.
- Calcestruzzo Il calcestruzzo potrà essere confezionato con processo industrializzato in uno stabilimento esterno o in
 cantiere secondo quanto indicato nelle Norme Tecniche delle Costruzioni 2008 al paragrafo 11.2 e nelle Linee Guida
 sul Calcestruzzo Strutturale edite dal Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ovvero alle
 norme UNI EN 206-1:2006 ed UNI 11104:2004;



Calcestruzzo Ordinario C 45/55

Si indicano le seguenti caratteristiche del calcestruzzo in funzione delle caratteristiche statiche e di esposizione ambientale richieste:

classe di resistenza C45/55 Rck \geq 55 MPA classe di esposizione XC2 rapporto a/c max 0,60 dosaggio minimo cemento 300 Kg/mc classe di consistenza S5 diametro massimo aggregato 10/25 mmcopri ferro C = 50 mm

Caratteristiche meccaniche di progetto del calcestruzzo Classe NTC 2018 (EC2 - UNI EN 206-1:2006) C45/55

	CARATTERISTICHE MATERIALI DA COSTRUZIONE							
DATI GENERA	ALI DI P	ROGETTO		GRANDEZZE CARATTER	ISTICHE			
CLASSE CLS	C45/55		MPa	Resistenza trazione caratteristica CLS	fctk	2,66	MPa	
ACCIAIO		B450	С	esistenza compressione cilindrica caratteristic	fck	45	MPa	
CLASSE ESPOSIZIONE	XC2			Resistenza compressione cubica caratteristica	Rck	55	MPa	
COEFFICIEN	TI DI SI	CUREZZA		Tensione caratteristica di rottura ACCIAIO	fyt	540,00	MPa	
Coefficiente tempo	αcc	0,85		Tensione caratteristica di snervamento ACCIAIO	fyk	450,00	MPa	
Coefficiente sicurezza	γc	1,5		Tensione caratteristica aderenza CLS-ACCIAIO	fbk	5,98	MPa	
Coefficiente Poisson	V	0,2		CARATTERISTICHE CALCE	STRUZZ	0		
Coefficiente sicureza	γs	1,15		Deformazione ultima	E cu	0,35	%	
Coefficiente barre	η	1		Snervamento (parabola-rettangolo)	€c2	0,20	%	
LUNGHEZZA AN	NCORA	GGIO FERR	l	Snervamento (lineare-costante)	Ec3	0,18	%	
Lmin. Ancoraggio ferri	ld	24,547228	Φ	Snervamento (stress block)	Ec4	0,07	%	
СОР	RIFERR	RI		Deformazione ultima a trazione	Ectu	0,00	%	
Aggressività ambiente		ordinario		Modulo elastico medio a compressione	Ecm	36283	MPa	
Classe min. CLS CMIN	25	30	MPa	Modulo elastico a trazione	Ect	36283	MPa	
Classe riferimento CLS C0	35	45	MPa	Resistenza compressione cilindrica media	fcm	53,00	MPa	
Tolleranze posa ferri		10	mm	Resistenza compressione	f_{cd}	25,50	MPa	
Copriferro per piastre	d _p '	25	mm	Resistenza compressione solette (s < 50 mm)	Tca	20,40	MPa	
Copriferro	d'	30	mm	Resistenza trazione media	fctm	3,80	MPa	
CARATTERISTICHE ACCIAIO		Resistenza media a trazione per flessione	fcfm	4,55	MPa			
Snervamento	Eyd	0,19	%	Resistenza a trazione	fctd	1,77	MPa	
Modulo elastico	Es	210000	MPa					
Resistenza di calcolo	Resistenza di calcolo f _{yd} 391,30 MPa							
Tensione aderenza	fbd	3,99	MPa					



Calcestruzzo Ordinario C 30/37

Si indicano le seguenti caratteristiche del calcestruzzo in funzione delle caratteristiche statiche e di esposizione ambientale richieste:

classe di resistenza
 Rck
 ≥ 37 MPA
 classe di esposizione
 XC2

rapporto a/c max 0,60

• dosaggio minimo cemento 300 Kg/mc

• classe di consistenza S5

diametro massimo aggregato
 copri ferro
 10/25 mm
 C = 50 mm

Caratteristiche meccaniche di progetto del calcestruzzo Classe NTC 2018 (EC2 - UNI EN 206-1:2006) C30/37

		CARA	TTERIS	TICHE MATERIALI DA COSTRUZIONE			
DATI GENERA	ALI DI P	ROGETTO		GRANDEZZE CARATTER	ISTICHE		
CLASSE CLS	C30/37		MPa	Resistenza trazione caratteristica CLS	fctk	2,03	MPa
ACCIAIO		B450	С	esistenza compressione cilindrica caratteristic	fck	30	MPa
CLASSE ESPOSIZIONE	XC2 ▼			Resistenza compressione cubica caratteristica	Rck	37	MPa
COEFFICIEN	TI DI SI	CUREZZA		Tensione caratteristica di rottura ACCIAIO		540,00	MPa
Coefficiente tempo	αcc	0,85		Tensione caratteristica di snervamento ACCIAIC	fyk	450,00	MPa
Coefficiente sicurezza	γc	1,5		Tensione caratteristica aderenza CLS-ACCIAIO	fbk	4,56	MPa
Coefficiente Poisson	ν	0,2		CARATTERISTICHE CALCE	STRUZZ	ס	
Coefficiente sicureza	γs	1,15		Deformazione ultima	E cu	0,35	%
Coefficiente barre	η	1		Snervamento (parabola-rettangolo)	E c2	0,20	%
LUNGHEZZA AN	NCORA	GGIO FERR	ı	Snervamento (lineare-costante)	E c3	0,18	%
Lmin. Ancoraggio ferri	ld	32,165968	Φ	Snervamento (stress block)	E c4	0,07	%
СОР	RIFERF	RI		Deformazione ultima a trazione	E ctu	0,00	%
Aggressività ambiente		ordinario		Modulo elastico medio a compressione	Ecm	32837	MPa
Classe min. CLS CMIN	25	30	MPa	Modulo elastico a trazione	Ect	32837	MPa
Classe riferimento CLS C ⁰	35	45	MPa	Resistenza compressione cilindrica media	fcm	38,00	MPa
Tolleranze posa ferri		10	mm	Resistenza compressione	f_{cd}	17,00	MPa
Copriferro per piastre	d _p '	30	mm	Resistenza compressione solette (s < 50 mm)	rcu	13,60	MPa
Copriferro	d'	35	mm	Resistenza trazione media	fctm	2,90	MPa
CARATTERIS	TICHE	ACCIAIO		Resistenza media a trazione per flessione	fcfm	3,48	MPa
Snervamento	Eyd	0,19	%	Resistenza a trazione	fctd	1,35	MPa
Modulo elastico	Es	210000	MPa				
Resistenza di calcolo	fyd	391,30	MPa				
Tensione aderenza	fbd	3,04	MPa				



Calcestruzzo Ordinario C 25/30

Si indicano le seguenti caratteristiche del calcestruzzo in funzione delle caratteristiche statiche e di esposizione ambientale richieste:

• classe di resistenza C25/30• Rck $\geq 30 \text{ MPA}$ • classe di esposizione XC2

• rapporto a/c max 0,60

dosaggio minimo cemento
 300 Kg/mc

classe di consistenza
 diametro massimo aggregato
 copri ferro
 S4
 25 mm
 C = 50 mm

Caratteristiche meccaniche di progetto del calcestruzzo Classe NTC 2018 (EC2 - UNI EN 206-1:2006) C25/30

		CAR	ATTERIS	TICHE MATERIALI DA COSTRUZIONE			
DATI GENERA	LI DI P	ROGETTO		GRANDEZZE CARATTER	ISTICHE		
CLASSE CLS	C25/30	-	MPa	Resistenza trazione caratteristica CLS	fctk	1,80	MPa
ACCIAIO		B450	С	esistenza compressione cilindrica caratteristic	fck	25	MPa
CLASSE ESPOSIZIONE	XC2	[▼		Resistenza compressione cubica caratteristica	Rck	30	MPa
COEFFICIEN	TI DI SI	CUREZZA		Tensione caratteristica di rottura ACCIAIO	fyt	540,00	MPa
Coefficiente tempo	αcc	0,85		Tensione caratteristica di snervamento ACCIAIO	fyk	450,00	MPa
Coefficiente sicurezza	γc	1,5		Tensione caratteristica aderenza CLS-ACCIAIO	fbk	4,04	MPa
Coefficiente Poisson	ν	0,2		CARATTERISTICHE CALCE	STRUZZ	0	
Coefficiente sicureza	γs	1,15		Deformazione ultima	E cu	0,35	%
Coefficiente barre	η	1		Snervamento (parabola-rettangolo)	€c2	0,20	%
LUNGHEZZA AN	NCORA	GGIO FERI	RI	Snervamento (lineare-costante)	E c3	0,18	%
Lmin. Ancoraggio ferri	ld	36,323202	Ф	Snervamento (stress block)	Ec4	0,07	%
СОР	RIFERR	RI		Deformazione ultima a trazione	Ectu	0,00	%
Aggressività ambiente		ordinario	1	Modulo elastico medio a compressione Ec		31476	MPa
Classe min. CLS CM IN	25	30	MPa	Modulo elastico a trazione	Ect	31476	MPa
Classe riferimento CLS C ⁰	35	45	MPa	Resistenza compressione cilindrica media	fcm	33,00	MPa
Tolleranze posa ferri		10	mm	Resistenza compressione	f_{cd}	14,17	MPa
Copriferro per piastre	d _p '	30	mm	Resistenza compressione solette (s < 50 mm)	TCu	11,33	MPa
Copriferro	d'	35	mm	Resistenza trazione media	fctm	2,56	MPa
CARATTERISTICHE ACCIAIO			Resistenza media a trazione per flessione	fcfm	3,08	MPa	
Snervamento	Eyd	0,19	%	Resistenza a trazione	fctd	1,20	MPa
Modulo elastico	Es	210000	MPa				
Resistenza di calcolo	Resistenza di calcolo f _{yd} 391,30 MPa						
Tensione aderenza	fbd	2,69	MPa				



PROVE DI ACCETTAZIONE IN CANTIERE

Secondo quanto indicato dalle attuali norme "Il Direttore dei Lavori ha l'obbligo di eseguire controlli sistematici in corso d'opera per verificare la conformità delle caratteristiche del calcestruzzo messo in opera rispetto a quello stabilito dal progetto e sperimentalmente verificato in sede di valutazione preliminare." (D.M. 17/01/2018, cap. 11.2.4. e 11.2.5).

Il controllo di accettazione va eseguito su miscele omogenee e si configura, in funzione del quantitativo di calcestruzzo in accettazione, nel:

- controllo di tipo A di cui al § 11.2.5.1
- controllo di tipo B di cui al § 11.2.5.2

Nelle strutture in oggetto si prevedono quantitativi di miscela omogenea non superiori ai 1500 mc, pertanto si prescrive il **controllo di tipo A**:

"Il controllo di tipo A è riferito ad un quantitativo di miscela omogenea non maggiore di 300 m³. Ogni controllo di accettazione di tipo A è rappresentato da tre prelievi (ossia due provini), ciascuno dei quali eseguito su un massimo di 100 m³ di getto di miscela omogenea. Risulta quindi un controllo di accettazione ogni 300 m³ massimo di getto. Per ogni giorno di getto va comunque effettuato almeno un prelievo.

Nelle costruzioni con meno di 100 m³ di getto di miscela omogenea, fermo restando l'obbligo di almeno 3 prelievi e del rispetto delle limitazioni di cui sopra, è consentito derogare dall'obbligo di prelievo giornaliero." (NTC 2018 § 11.2.5.1)

CONTROLLO DI TIPO A

- $\blacksquare \quad R_1 \geq \text{ Rck-3,5} ;$
- $Rm \ge Rck+3.5$;
- n° prelievi = 3 (2 provini a prelievo)

Il prelievo dei provini per il controllo di accettazione va eseguito alla presenza del Direttore dei lavori o di un tecnico di sua fiducia che provvede alla redazione di apposito verbale di prelievo e dispone l'identificazione dei provini mediante sigle, etichettature indelebili, ecc. La domanda di prove al laboratorio deve essere sottoscritta dal Direttore dei Lavori e deve contenere precise indicazioni sulla posizione delle strutture interessate da ciascun prelievo e sulla identificazione dei provini facendo riferimento ai relativi verbali di prelievo.

ACCIAIO D'ARMATURA IN OPERA

L'acciaio da utilizzare deve provenire da uno stabilimento qualificato e deve essere controllato in stabilimento secondo le procedure descritte dalle norme tecniche (NTC 2008 paragrafo 11.3). Deve quindi essere sempre marchiato ed accompagnato dalla relativa documentazione, in particolare:

- dichiarazione di conformità CE o attestato di qualificazione del Servizio Tecnico Centrale riportanti un timbro in originale e almeno la data di spedizione ed il destinatario;
- documento di trasporto che indichi lo stabilimento di provenienza, le dimensioni, il tipo, la quantità ed il destinatario.

Nel caso di acciaio lavorato in centri di trasformazione questi ultimi sono tenuti ad effettuare i controlli previsti nelle Norme Tecniche e ad accompagnare la fornitura in cantiere con:

- Documento di trasporto con dichiarazione degli estremi dell'attestato di avvenuta dichiarazione di attività, rilasciato dal Servizio Tecnico Centrale, recante il logo o il marchio del centro di trasformazione;
- Attestazione inerente l'esecuzione delle prove di controllo interno fatte eseguire dal direttore tecnico del centro di trasformazione, con indicazione dei giorni nei quali la fornitura è stata lavorata.

Classe NTC 2018 B450C barre di armatura

• Resistenza caratteristica di rottura: ftk > 540,0 MPa

• Resistenza caratteristica di snervamento: fyk > 450,0 MPa

Pag. 22 di 25



• Coefficiente di sicurezza dell'acciaio $\gamma_s = 1,15$

• Tensione di calcolo a snervamento fyd = 391,3 MPa

• Modulo di elasticità di progetto Es = 206000 MPa

• Deformazione a snervamento dell'acciaio fyd = 0,0019

• Rapporti di sovra resistenza 1.15 < (ft/fy)k < 1.35 (fy/fynom)k < 1.25

• Allungamento (Agt) > 6 %

Saldabilità e tenore di Carbonio secondo quanto indicato nelle NTC 2018

PROVE DI ACCETTAZIONE IN CANTIERE

Nel caso degli acciai da calcestruzzo armato i controlli di accettazione in cantiere devono essere effettuati entro 30 giorni dalla data di consegna del materiale e devono essere campionati, nell'ambito di ciascun lotto di spedizione, in ragione di 3 spezzoni, marchiati, di uno stesso diametro, scelto entro ciascun lotto, sempre che il marchio e la documentazione di accompagnamento dimostrino la provenienza del materiale da uno stesso stabilimento. In caso contrario i controlli devono essere estesi ai lotti provenienti da altri stabilimenti.

I valori di resistenza ed allungamento di ciascun campione devono essere compresi fra i valori massimi e minimi riportati nella tabella seguente:

CARATTERISTICA	VALORE LIMITE	NOTE
fy minimo	425 MPa	(450-25) MPa
fy massimo	572 MPa	[450 x (1,25+0,02)] MPa
Agt minimo	> 6%	per acciai B450C
Agt minimo	> 2%	per acciai B450A
Rottura/snervamento	1,13< ft/fy <1,37	per acciai B450C
Rottura/snervamento	ft/fy > 1,03	per acciai B450A
Piegamento / raddrizzamento	assenza di cricche	per tutti



CODICE DI CALCOLO IMPIEGATO

	dott. ing. Dario PICA					
Autori:	prof. ing. Paolo BISEGNA					
	dott. ing. Donato Sista					
	SOFT.LAB srl					
	via Borgo II - 82030 PONTE (BN)					
Produzione e distribuzione	tel. ++39 (824) 874392					
Produzione e distribuzione	fax ++39 (824) 874431					
	internet: http://www.soft.lab.it					
	e.mail: info@soft.lab.it					
Sigla:	IperSpaceMax BIM 2.0					
Licenza n.	Concesso in licenza a ING. MONACO TOMMASO codice utente C0076327					

Il modello di calcolo assunto è di tipo spaziale e l'analisi condotta è una Analisi Elastica Lineare, esso è fondamentalmente definito dalla posizione dei nodi collegati da elementi di tipo Beam o elementi di tipo shell a comportamento sia flessionale che membranale, l'elemento finito shell utilizzato è anche in grado di esprimere una rigidezza rotazionale in direzione ortogonale al piano della shell.

L'analisi sismica utilizzata è l'analisi lineare statica con forze sismiche equivalenti. Il modello è stato analizzato sia per le combinazioni dei carichi verticali sia per le combinazioni di carico verticale e sisma. Un particolare chiarimento richiede la definizione delle masse nell'analisi sismica. Pur avendo considerato il modello con impalcati rigidi non si rende necessario calcolare il modello con la metodologia del MASTER-SLAVE, in quanto gli impalcati rigidi sono stati modellati con elementi di tipo shell a comportamento membranale in corrispondenza dei campi di solaio. Per ottenere tale modellazione il programma inserisce in automatico elementi di tipo shell a comportamento membranale in corrispondenza del campo di solaio intercluso tra una maglia di travi, la loro rigidezza membranale è sufficientemente alta da rendere il campo di solaio rigido nel proprio piano, ma tale da non mal condizionare la matrice di rigidezza della struttura. Qualora una maglia di travi non è collegata da solaio lo shell non viene inserito rendendo tale campo libero di deformarsi con il solo vincolo dato dalle travi della maglia. La loro rigidezza flessionale è trascurabile rispetto a quella degli elementi che contornano il campo, per cui lo shell impone un vincolo orizzontale solo nel piano dell'impalcato tra i nodi collegati, quindi non è necessario definire preventivamente definire il centro di massa e momento d'inerzia delle masse, questo perché le masse sono trasferite direttamente nei nodi del modello (modello Lumped Mass) dal codice di calcolo, il metodo per calcolare le masse nei nodi può essere quello per aree di influenza, ma questa richiederebbe l'intervento diretto dell'operatore; il codice di calcolo utilizza una metodologia leggermente più raffinata per tener conto del fatto che su un elemento il carico portato non è uniforme, quindi il codice di calcolo considera i carichi presenti sull'asta che sono stati indicati come quelli che contribuiscono alla formazione della massa (tipicamente $G + \psi 2*Q$) e calcola le reazioni di incastro perfetto verticali, tali reazioni divise per l'accelerazione di gravità g danno il contributo dell'elemento alla massa del nodo, sommando i contributi di tutti gli elementi che convergono nel nodo si ottiene la massa complessiva nel nodo; per gli elementi shell invece si utilizza il metodo delle aree di influenza ossia in ognuno dei 3 oppure 4 nodi che definiscono lo shell si assegna ¹/₃ oppure ¹/₄ del peso della shell e ¹/₃ oppure ¹/₄ dell'eventuale carico variabile ridotto, sommando su tutti gli shell che convergono nel nodo si ottiene la massa da assegnare al nodo.



VALIDAZIONE DEL CALCOLO-INFORMAZIONI SULL'ELABORAZIONE

Come previsto al punto 10.2 delle norme tecniche di cui al D.M. 14.01.2018 l'affidabilità del codice utilizzato è stata verificata sia effettuando il raffronto tra casi prova di cui si conoscono i risultati esatti sia esaminando le indicazioni, la documentazione ed i test forniti dal produttore stesso.

Il software è inoltre dotato di filtri e controlli di autodiagnostica che agiscono a vari livelli sia della definizione del modello che del calcolo vero e proprio.

I controlli vengono visualizzati, sotto forma di tabulati, di videate a colori o finestre di messaggi.

In particolare il software è dotato dei seguenti filtri e controlli:

- Filtri per la congruenza geometrica del modello di calcolo generato
- Controlli a priori sulla presenza di elementi non connessi, interferenze, mesh non congruenti o non adeguate.
- Filtri sulla precisione numerica ottenuta, controlli su eventuali mal condizionamenti delle matrici, verifica dell'indice di condizionamento.
- Controlli sulle verifiche sezionali e sui limiti dimensionali per i vari elementi strutturali in funzione della normativa utilizzata.
- Controlli e verifiche sugli esecutivi prodotti.

CONCLUSIONI

A tergo delle verifiche e del dimensionamento delle opere fondali a servizio del nuovo aereogeneratore previsto nel progetto di variante, è possibile asserire come le opere fondali ipotizzate in questa fase preliminare, riescano a fronteggiare le azioni indotte dalla sovra struttura.

Cerignola, Marzo 2024

Il Progettista dott. ing. Tommaso Monaco

