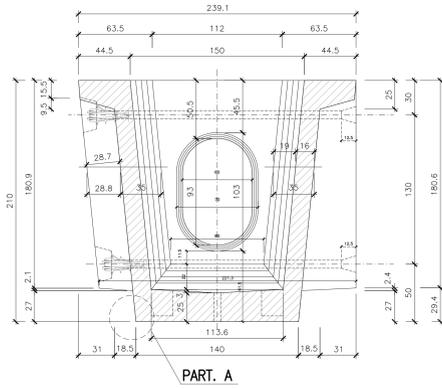
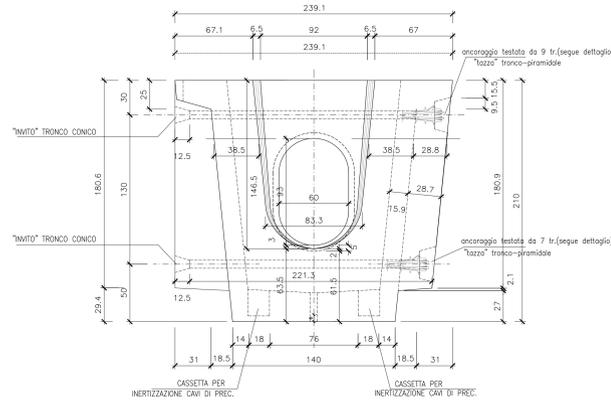


TRAVE ESTERNA

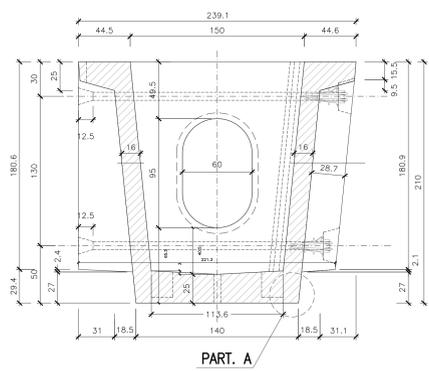
SEZIONE TRASVERSALE A-A TRAVE ESTERNA
(VERSO TRAVERSO DI TESTATA)
SCALA 1:20



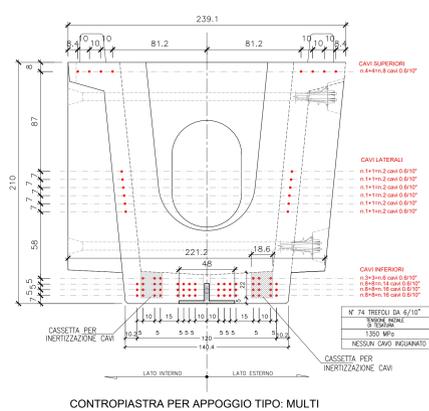
VISTA C-C TESTATA TRAVE ESTERNA
SCALA 1:20



SEZIONE TRASVERSALE B-B TRAVE ESTERNA
(VERSO TRAVERSO INTERMEDIO)
SCALA 1:20

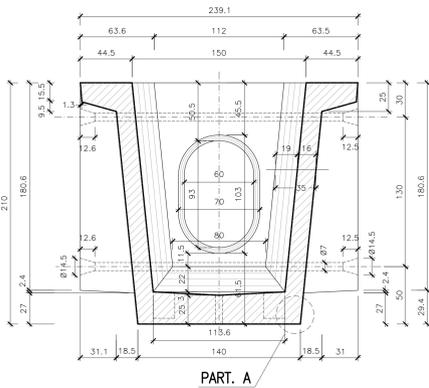


SEZIONE TRAVE
PARTICOLARE ARMATURA PRECOMPRESSIONE
SCALA 1:20

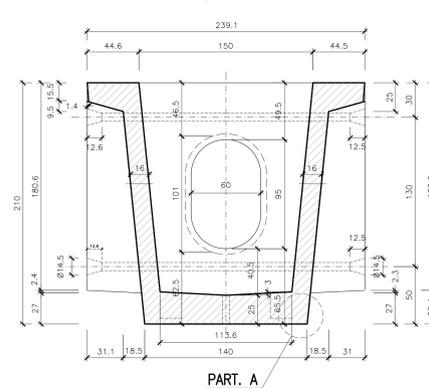


TRAVE INTERNA

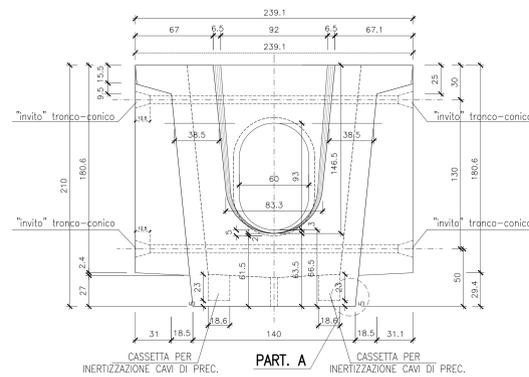
SEZIONE TRASVERSALE A-A TRAVE INTERNA
SCALA 1:20



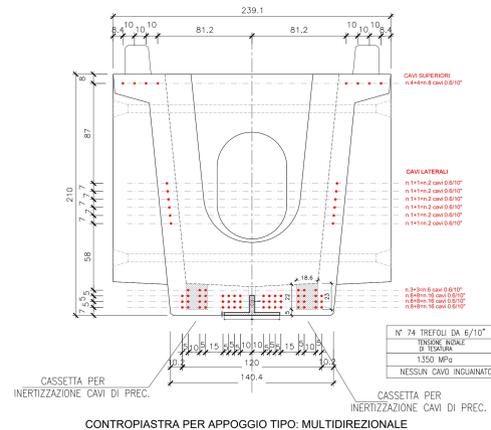
SEZIONE TRASVERSALE B-B TRAVE INTERNA
SCALA 1:20



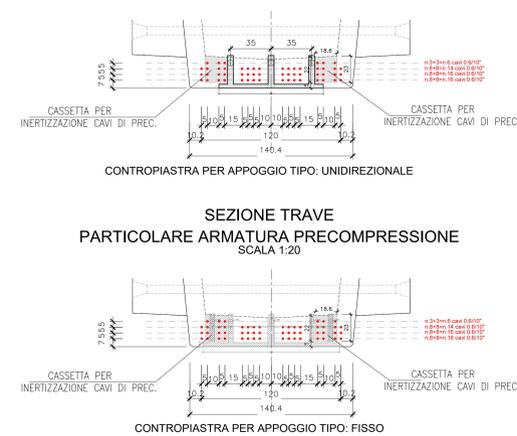
VISTA C-C TESTATA TRAVE INTERNA
SCALA 1:20



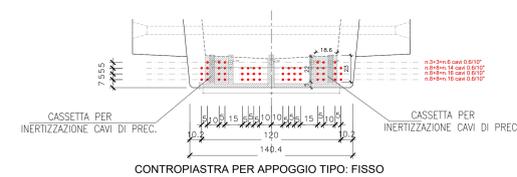
SEZIONE TRAVE
PARTICOLARE ARMATURA PRECOMPRESSIONE
SCALA 1:20



SEZIONE TRAVE
PARTICOLARE ARMATURA PRECOMPRESSIONE
SCALA 1:20

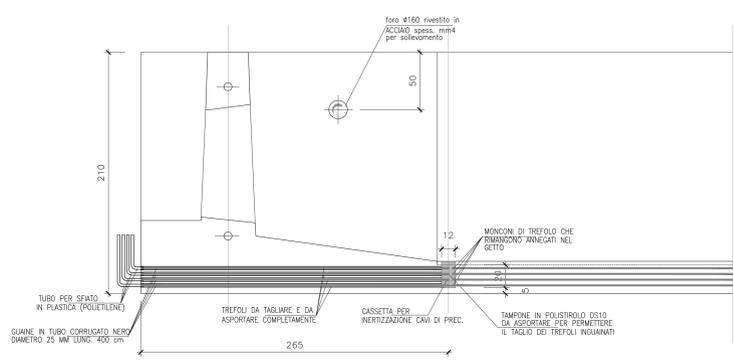


SEZIONE TRAVE
PARTICOLARE ARMATURA PRECOMPRESSIONE
SCALA 1:20

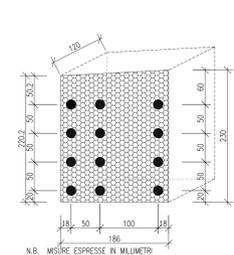


PARTICOLARI COSTRUTTIVI

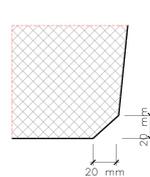
DETTAGLIO TESTATA TRAVE



TAMPONE IN POLISTIROLO DS10
FODERATO CON NASTRO ADESIVO

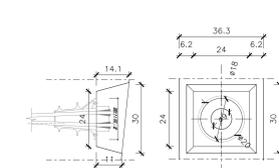


PARTICOLARE A-TIPICO
(1:2)



DETTAGLIO "TAZZA"

SEZ. LATERALE VISTA FRONTALE



- INSERIRE LA GABBIA NEL CASSERO E POSIZIONARE I TAMPONI DI POLISTIROLO IN CORRISPONDENZA DEI TREFOLI DA INERTIZZARE.
- INFILARE I TREFOLI E LE GUANE.
- SIGLLARE ENTRAMBE LE ESTREMITA' DELLE GUANE.
- ACOSTARE I TAMPONI DI POLISTIROLO ALLE GUANE.
- DOPO AVER TESATO I TREFOLI VERIFICARE LA POSIZIONE DELLE GUANE E CORREGGERLA QUAL'ORA SI SIANO SPOSTATE.
- ESECUZIONE GETTO TRAVE.
- DOPO LO SCASSERO DELLA TRAVE ELIMINARE COMPLETAMENTE I TAMPONI DI POLISTIROLO CON PUNTE METALLICHE.
- AVERE LA MASSIMA CURA DI ELIMINARE COMPLETAMENTE IL POLISTIROLO PULIRE CON ARIA COMPRESSA E/O ALTRO IDONEO AUSILIO.
- TAGLIARE I TREFOLI INGIUNGATI CON LA SALDATRICE AD ELETTRODO E/O ALTRO IDONEO AUSILIO. IL TAGLIO DEVE ESSERE EFFETTUATO A UN DISTANZA DI 3-4cm DALLA PARTE DELLA TESTATA.
- SFILARE I TREFOLI TAGLIATI.
- INSERIRE I TUBI SNODATI NELLE GUANE SULLA TESTATA DELLA TRAVE.
- COLARE LA MALTA ANTIRITIRO TIPO "BASF MASTER FLOW" PER SIGILLATURA CASSETTE DI INERTIZZAZIONE.
- INIETTERE LA MALTA ANTIRITIRO TIPO "BASF FLOW CABLE" NEI FORI DOPO AVERNE RIMOSSO I TREFOLI.
- LASCARE INDIURIRE LA MALTA.
- TOGLIERE I TUBI DI SFILATO.

- RESISTENZA CUBICA CARATTERISTICA A COMPRESSIONE ALLA SCASSERO $R_{ck} = 40 \text{ MPa}$
- TEMPO DI MATURAZIONE MIN. ALLO SCASSERO $t_0 = 7 \text{ gg}$

NOTA:
PER LE CARATTERISTICHE DEI MATERIALI E INCIDENZE ARMATURA
FARE RIFERIMENTO ALL'ELABORATO SPECIFICO.
* TABELLA MATERIALI E INCIDENZE ARMATURA OPERE CIVILI

COMMITTENTE:
RFI
RETTA FERROVIARIA ITALIANA
GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANI
DIREZIONE INVESTIMENTI
DIREZIONE PROGRAMMI INVESTIMENTI
DIRETTRICE SUD - PROGETTO ADRIATICA

DIREZIONE LAVORI:
ITALFERR
GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANI

APPALTATORE:
ACOSTINI
CONSTRUTTORIA (S.p.A.)
MANDATARIA
ATLANTE
MANDANTI

PROGETTAZIONE:
MANIPOLAZIONE: **HUB** MANIPOLAZIONE: **pro**

PROGETTO ESECUTIVO
LINEA PESCARA - BARI
RADDOPPIO DELLA TRATTA FERROVIARIA TERMOLI - LESINA
LOTTO 2 e 3: RADDOPPIO TERMOLI - RIPALTA

Opere D'Arte Maggiori - Ponti e Viadotti Ferroviari
Elaborati Generali
Carpenteria Impalcati in CAP tav. 3 di 3

APPALTATORE	PROGETTAZIONE	SCALA:
OPERATORE TECNICO A. Sestini	OPERATORE TECNICO/PROGETTAZIONE M. Margiotti	vario

COMMESSA	LOTTO	FASE	ENTE	TIPO DOC.	OPERADISCIPLINA	PROGR.	REV.
LI0B	02	E	ZZ	BZ	VI0007	003	B

Rev.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data	Autorizzato	Data
A	Disegnata	A. Sestini	20/05/2022	M. Margiotti	20/05/2022	A. Pirella	20/05/2022		
B	Approvata per Rev	A. Sestini	20/05/2022	M. Margiotti	20/05/2022	A. Pirella	20/05/2022		

File: LI0B.0.2.E.ZZ.BZ.VI0007.003.B.DWG n. Elab: