

### APPOGGIO MULTIDIREZIONALE

SCALA 1:10

**VISTA**

**PIANTA**

**PARTICOLARI APPOGGIO**

**APPOGGIO ESPLOSO**

**DIMENSIONI E MATERIALI**

Pos.	Descrizione	Materiale	Standard
01	Calotta sferica	S355J2	EN 10025
02	Disco antifrizione	ISOGILDE	ETA 17/08/08
03	Disco antifrizione	ISOGILDE	ETA 17/08/08
04	Plastrina concava	S355J2	EN 10025
06	Plastrina di scorrimento	S355J2	EN 10025
08	Acciaio inossidabile	X2CrNiMo17/12	EN 10088
15	Zanca di ancoraggio	S355J2	EN 10025
16	Elem. scorrevole parapolvere	S275JR	EN 10025
18	Barretta antifrizione	PE400	-
19	Barretta antifrizione	PE400	-
20	Plastrina di fissaggio scossalina	X5CrNi18/10	EN 10088
21	Tubo parapolvere	S275JR	EN 10025
24	Indice di movimento	X2CrNiMo17/12	EN 10088
25	Scala Graduata	Alluminio	-
26	Etichetta di identificazione	Alluminio	-
27	Scossalina parapolvere	Gomma naturale	-
28	Staffa di bloccaggio temp.	S355JR	EN 10025
29	Staffa di fissaggio alla CPS	S355JR	EN 10025
S1	Contropiastre superiore	S355J2	EN 10025
S2	Zanca di ancoraggio sup.	S355J2	EN 10025
S3	Copertura sup.	S275JR	EN 10025
G1	Contropiastre inferiore	S355J2	EN 10025
A01	Vite (ISO 7380-2)	CL.A4	EN 898
A02	Vite (ISO 7380-2)	CL.A4	EN 898
A05	VTE (ISO 4017)	CL.8.8	EN 898
A06	VTE (ISO 4017)	CL.8.8	EN 898
A07	VTE (ISO 4017)	CL.8.8	EN 898
A11	Dado (ISO 4032)	CL.8	EN 898
B1	Fascetta di fissaggio scossalina	Nastro inox	-
B2	Tappino TP99.3B	LDPE	-

**TRATTAMENTI DI PROTEZIONE**

NOTA - P1 CICLO DI PROTEZIONE 78/V  
 NOTA - P2 ZINCATURA A BAGNO 100 µm (Controllata e documentata secondo UNI-EN-ISO 1461)  
 NOTA - P3 RIPIRTO DI CROMO DURO : Spessore totale ciclo 100 µm

A1	650 mm
A2	720mm
B1	590 mm
B2	1050mm
H1	170mm

A1	730 mm
A2	800mm
B1	870 mm
B2	920mm
H1	185mm

### PIANTA DISPOSIZIONE APPARECCHI DI APPOGGIO

SCALA 1:500

**PARTICOLARE GIUNTO**

SCALA 1:5

**IMPALCATO ACCIAIO L=40m**

APPOGGI	Appoggio (F)			Appoggio (UL)			Appoggio (M)			
	Long.	Trasv.	Vert.	Long.	Trasv.	Vert.	Long.	Trasv.	Vert.	
SLE PERM	Max (kN)	±0	±0	+1750	±0	±0	+1750	±0	±0	+2650
	Min (kN)	±0	±0	-1650	±0	±0	-1600	±0	±0	+2150
SLE	Max (kN)	±250	±200	+3500	±0	±350	+3600	±0	±0	+3850
	Min (kN)	±250	±200	+3500	±0	±350	+3600	±0	±0	+3850
SLU PERM	Max (kN)	±0	±0	+2450	±0	±0	+2450	±0	±0	+3900
	Min (kN)	±0	±0	+2350	±0	±0	+2300	±0	±0	+2950
SLU	Max (kN)	±350	±300	+5000	±0	±500	+5150	±0	±0	+5450
	Min (kN)	±1250	-1100	+1600	±0	±150	+1550	±0	±0	+1900
SLV q=1.00	Max (kN)	±6500	±2800	+2450	±0	±5600	+2450	±0	±0	+3150
	Min (kN)	±6500	±2800	+5000	±0	+15600	+1550	±0	±0	+1850
TOTALE (kN)										
Spost. Max (mm)							±110		±5	

**IMPALCATO CAP L=25m**

APPOGGI	Appoggio (F)			Appoggio (UL)			Appoggio (M)			
	Long.	Trasv.	Vert.	Long.	Trasv.	Vert.	Long.	Trasv.	Vert.	
SLE PERM	Max (kN)	±0	±0	+1050	±0	±0	+1050	±0	±0	+2000
	Min (kN)	±0	±0	+950	±0	±0	+950	±0	±0	+1650
SLE	Max (kN)	±200	±150	+2150	±0	±250	+2350	±0	±0	+3100
	Min (kN)	-1600	-150	+950	±0	-150	+950	±0	±0	+1800
SLU PERM	Max (kN)	±0	±0	+1450	±0	±0	+1450	±0	±0	+2750
	Min (kN)	±0	±0	+1350	±0	±0	+1350	±0	±0	+2300
SLU	Max (kN)	±300	±250	+3050	±0	±400	+3350	±0	±0	+4450
	Min (kN)	-1850	-150	+950	±0	-1100	+950	±0	±0	+1550
SLV q=1.00	Max (kN)	±4600	±1950	+1550	±0	±3900	+1550	±0	±0	+2450
	Min (kN)	±4200	±1950	+900	±0	+3900	+900	±0	±0	+1550
TOTALE (kN)										
Spost. Max (mm)							±110		±10	±5

**LEGENDA APPOGGI**

Appoggio Fisso o rigidezza variabile (F)

Appoggio Multidirezionale (M)

Appoggio Unidirezionale (U)

APPARECCHI DI APPOGGIO IN ACCIAIO TEFLON, SFERICI, DIELETRICI

**NOTA CONTROPIASTRE:**  
 I DETTAGLI COSTRUTTIVI GRAFICI DELLA TAVOLA SONO RIFERITI AGLI APPOGGI DELLE CAMPATE IN CAP, DOVE LA CONTROPIASTRA DI ALLOGGIAMENTO DEL PERNO SUPERIORE E' ANNEGATA MEDIANTE ZANCHE ALL'INTERNO DEL GETTO DELLA TRAVE PREFABBRICATA. PER LE CAMPATE METALLICHE, LE CONTROPIASTRE DI ALLOGGIAMENTO DEL PERNO SUPERIORE DELL'APPOGGIO SARANNO DIRETTAMENTE SALDATE ALL'INTRADOSSO TRAVI

### APPOGGIO UNIDIREZIONALE

SCALA 1:10

**VISTA**

**PIANTA**

**PARTICOLARI APPOGGIO**

**APPOGGIO ESPLOSO**

**DIMENSIONI E MATERIALI**

Pos.	Descrizione	Materiale	Standard
01	Calotta sferica	S355J2	EN 10025
02	Disco antifrizione	ISOGILDE	ETA 17/08/08
03	Disco antifrizione	ISOGILDE	ETA 17/08/08
04	Plastrina di base	S355J2	EN 10025
05	Plastrina di base	S355J2	EN 10025
06	Plastrina di scorrimento	S355J2	EN 10025
07	Acciaio inossidabile	X2CrNiMo17/12	EN 10088
08	Acciaio inossidabile	X2CrNiMo17/12	EN 10088
09	Zanca di ancoraggio	42CrMo4+QT	ISO 683-2
10	Disco antifrizione	ISOGILDE	ETA 17/08/08
11	Lastrina antifrizione	ISOGILDE	ETA 17/08/08
16	Elem. scorrevole parapolvere	S275JR	EN 10025
17	Elem. di sostegno parapolvere	PE400	-
18	Barretta antifrizione	PE400	-
20	Plastrina di fissaggio scossalina	X5CrNi18/10	EN 10088
24	Indicatore di movimento	X2CrNiMo17/12	EN 10088
25	Scala Graduata	Alluminio	-
26	Etichetta di identificazione	Alluminio	-
27	Scossalina parapolvere	Gomma naturale	-
28	Staffa di bloccaggio temp.	S355JR	EN 10025
29	Staffa di fissaggio alla CPS	S355JR	EN 10025
S1	Contropiastre superiore	S355J2	EN 10025
S2	Zanca di ancoraggio sup.	42CrMo4+QT	ISO 683-2
G1	Contropiastre inferiore	S355J2	EN 10025
A01	Vite (ISO 7380-2)	CL.A4	EN 898
A02	Vite (ISO 7380-2)	CL.A4	EN 898
A04	Vite (ISO 7380-2)	CL.A4	EN 898
A05	VTE (ISO 4017)	CL.8.8	EN 898
A07	VTE (ISO 4017)	CL.8.8	EN 898
A09	VTE (ISO 14399-4)	CL.10.9 HDG	EN 898
A11	Dado (ISO 4032)	CL.8	EN 898
A12	Rosetta (ISO 14399-6)	CL.300HV HDG	EN 898
A13	VTE (ISO 4017)	CL.A4	EN 898
A14	VTE (ISO 4017)	CL.8.8	EN 898
A15	Dado (ISO 4032)	CL.8	EN 898
B1	Fascetta di fissaggio scossalina	Nastro inox	-
B3	Tappino 015/T 10.5	LDPE	-

**TRATTAMENTI DI PROTEZIONE**

NOTA - P1 CICLO DI PROTEZIONE 78/V  
 NOTA - P2 ZINCATURA A BAGNO 100 µm (Controllata e documentata secondo UNI-EN-ISO 1461)  
 NOTA - P3 RIPIRTO DI CROMO DURO : Spessore totale ciclo 100 µm

A1	800 mm
A2	900mm
B1	1100 mm
B2	1150mm
H1	220mm
H2	240mm

A1	850 mm
A2	950mm
B1	1150 mm
B2	1200mm
H1	230mm
H2	250mm

### APPOGGIO FISSO

SCALA 1:10

**VISTA**

**PIANTA**

**PARTICOLARI APPOGGIO**

**APPOGGIO ESPLOSO**

**MATERIALI**

Pos.	Descrizione	Materiale	Standard
01	Calotta sferica	S355J2	EN 10025
02	Disco antifrizione	ISOGILDE	ETA 17/08/08
03	Disco antifrizione	ISOGILDE	ETA 17/08/08
04	Plastrina concava	S460 - S355J2	EN 10025
05	Plastrina di base	S355J2	EN 10025
07	Acciaio inox	X2CrNiMo17/12	EN 10088
09	Zanca di ancoraggio	42CrMo4+QT	ISO 683-2
12	Plastrina di contenimento	S355J2	EN 10025
13	Anello di contatto	S355J2	EN 10025
14	Anello ammortante	39NiCrMo3+QT	EN 10083
20	Plastrina di fissaggio scossalina	X5CrNi18/10	EN 10088
22	Lastrina isolante	ISOGILDE	ETA 17/08/08
23	Lastrina isolante	ISOGILDE	ETA 17/08/08
26	Etichetta di identificazione	Alluminio	-
27	Scossalina parapolvere	Gomma naturale	-
28	Staffa temp.	S355JR	EN 10025
29	Staffa di fissaggio alla CPS	S355JR	EN 10025
S1	Contropiastre superiore	S355J2	EN 10025
S2	Zanca di ancoraggio sup.	42CrMo4+QT	ISO 683-2
G1	Contropiastre inferiore	S355J2	EN 10025
A01	Vite (ISO 7380-2)	CL.A4	EN 898
A03	Vite (ISO 7380-2)	CL.A4	EN 898
A05	VTE (ISO 4017)	CL.8.8	EN 898
A07	VTE (ISO 4017)	CL.8.8	EN 898
A08	VTE (ISO 4017)	CL.10.9 HDG	EN 898
A10	VTE (ISO 14399-4)	CL.10.9 HDG	EN 898
A11	Dado (ISO 4032)	CL.8	EN 898
A12	Rosetta (ISO 14399-6)	CL.300HV HDG	EN 898
A14	VTE (ISO 4017)	CL.8.8	EN 898
A15	Dado (ISO 4032)	CL.8	EN 898
B1	Fascetta di fissaggio scossalina	Nastro inox	-
B3	Tappino 015/T 10.5	LDPE	-
B5	VTE (ISO 4017)	CL.A2	EN 898

**TRATTAMENTI DI PROTEZIONE**

NOTA - P1 CICLO DI PROTEZIONE OMOLOGATO RFI 78/V  
 NOTA - P2 ZINCATURA A BAGNO 100 µm  
 NOTA - P3 RIPIRTO DI CROMO DURO : Spessore totale ciclo 100 µm

A1	950 mm
A2	1050mm
B1	1200 mm
B2	1100mm
H1	215mm
H2	240mm

A1	1020 mm
A2	1100mm
B1	1200 mm
B2	1100mm
H1	230mm
H2	255mm

**NOTA:**  
 LE CARATTERISTICHE DI RESILIENZA DI TUTTI I MATERIALI METALLICI ADOTTATI DOVRANNO ESSERE COMPATIBILI CON LA TEMPERATURA MINIMA DI ESERCIZIO DELL'IMPALCATO.

COMMITTEE: **RFI** Rete Ferroviaria Italiana - Gruppo Ferrovie dello Stato Italiane

DIREZIONE LAVORI: **ITALFERR** Gruppo Nuovo Nord (FNO) Italiane

APPALTATORE: **ACOSTINO** COSTRUZIONI (SIRE) - **ATLANTE**

PROGETTAZIONE: **HUB** MANDANTIA: **ENIPRO**

**PROGETTO ESECUTIVO**

**LINEA PESCARA - BARI**  
**RADDOPPIO DELLA TRATTA FERROVIARIA TERMOLI - LESINA**  
**LOTTO 2 e 3: RADDOPPIO TERMOLI - RIPALTA**

Opere D'Arte Maggiori - Ponti e Viadotti Ferroviari  
 VI04 da km 8+429,13 a km 8+907,13  
 Pianta apparecchi di appoggio e giunti

REVISIONE	DESCRIZIONE	REDAZIONE	VERIFICATO	DATA	APPROVATO	DATA	AUTORIZZATO	DATA
A	Disca sferica	M. Carli	M. Margutti	02/08/2020	A. Pirella	02/08/2020		
B	Apparecchi per RFI	M. Carli	M. Margutti	04/08/2020	A. Pirella	04/08/2020		
C	Apparecchi per RFI	M. Carli	M. Margutti	11/02/2021	A. Pirella	12/02/2021		

File: LI0B.0.2.E.ZZ.BX.VI04.0.0.001.C.DWG