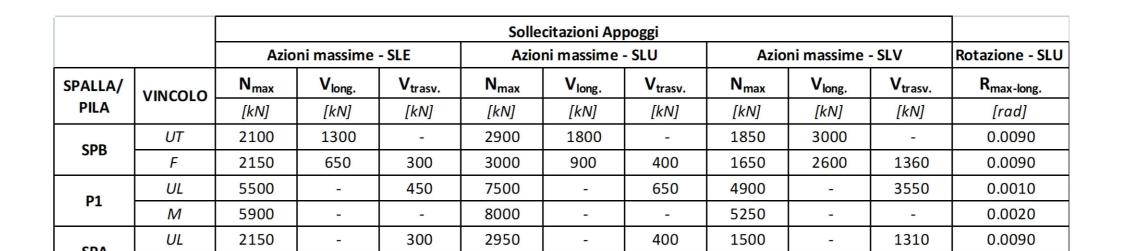


POS	QT	DESCRIZIONE	MATERIALE	
1	1	Elemento di base	S355J2 EN 10025	
2	1	Elemento intermedio	S275J2 EN 10025	
3	1	Pattino sferico	X5 CrNiMo 1712	
4	1	Elemento superiore	S355J2 EN 10025	
5	1	Pattino piano	PE UHMW SMF ETA 09/226	
6	1	Pattino piano	X5 CrNiMo 1712	
7	2	Pattino piano	PTFE EN 1337-2	
8	2	Pattino cilindrico	Ferrozel	
9	1	Anello	S355J2 EN 10025	
10	2	Piastra di chiusura	S275JR EN 10025	
11	1	Anello	Poliestere	
12	1	Parapolvere	Gomma dielettrica	
13	4	Vite a testa esagonale	Acciaio classe 8.8	
14	2	Piastra d'assembl.	S235JR EN 10025	
15	1	Pattino sferico	PE UHMW SMF ETA 09/226	
16	1	Contropiastra inferiore	S355J2 EN 10025	
17	4	Vite a testa esagonale	Acciaio classe 8.8	
18	2	Tubo ancoraggio		
19	2	Zanca	39 NiCrMo 3 Bon.	
20	1	Contropiastra superiore	S355J2 EN 10025	



1700 -

CARATTERISTICHE APPOGGI

	Giunti trasversali		
SPALLA	Apertura	Chiusura	Escursione
JI ALLA	[mm]	[mm]	[mm]
SPA	100	-100	200
SPB	135	-125	260

