

NOTE GENERALI

Le zone di transizione in misto cementato dovranno essere realizzate stesura di strati di spessore massimo 50 cm di materiale sciolto.

MATERIALI

MATERIALE DELLA ZONA DI TRANSIZIONE: MISTO CEMENTATO

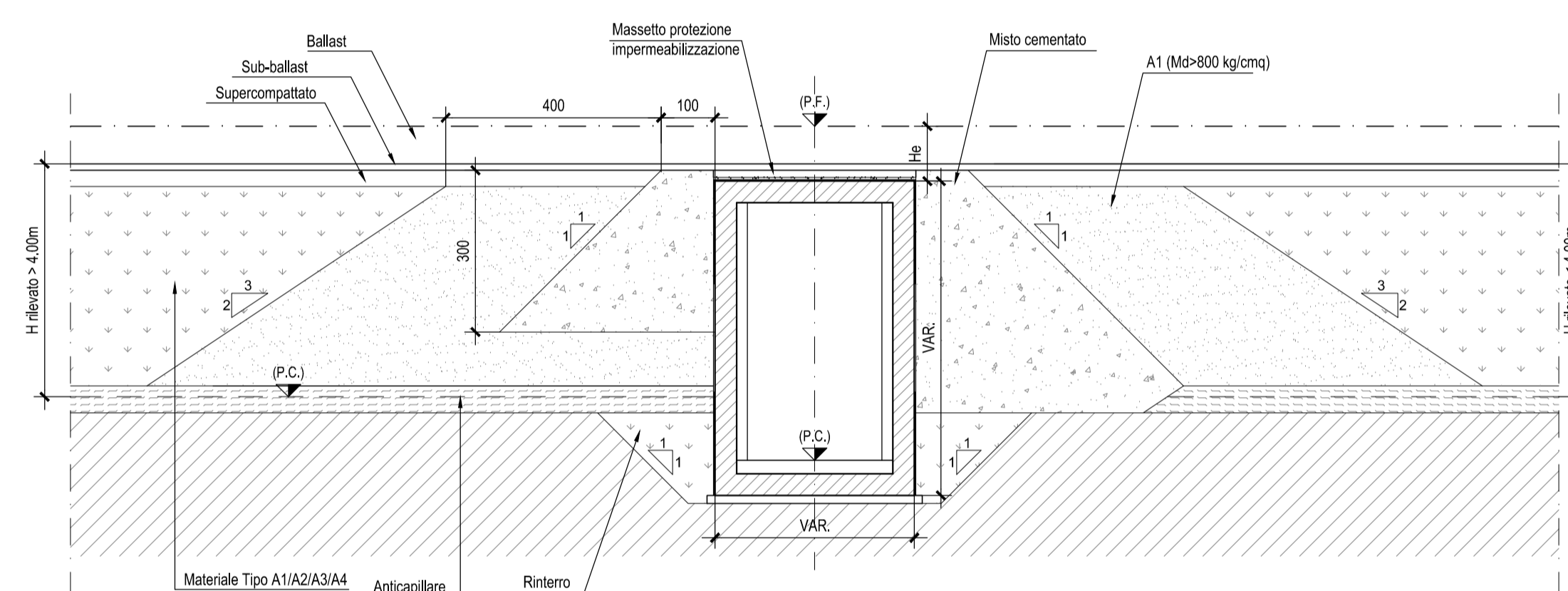
Il misto cementato dovrà essere costituito da:  
 - inerte calcareo di frantoio, rispondente alle norme CNR BU N.29 con fuso di tipo A1 e cemento in ragione del 3% e 4% in massa dell'inerte secco.  
 - acqua di impasto in ragione del 6% circa della massa secca dell'inerte.  
 La resistenza a compressione con provini cilindrici, compattati a 7 giorni di stagionatura, deve essere compresa tra 30 e 70 daN/cm<sup>2</sup>.  
 La resistenza a trazione, determinata con il metodo brasiliano, non deve essere inferiore a 2 daN/cm<sup>2</sup> su provini cilindrici stagionati a 7 giorni.

Il misto cementato dovrà essere costipato alla densità non inferiore al 95% di quella ottenuta in laboratorio, con le modalità previste al punto 2 delle norme CNR BU N.29.

SEZIONE DI TRANSIZIONE IN CORRISPONDENZA DI OPERE SCATOLARI

$1.10m \leq H_e \leq 1.20m$

Scala 1:100



COMMITTENTE:

DIREZIONE LAVORI:

APPALTATORE:

MANDATARIA: HUB

MANDANTI: HYpro

**PROGETTO ESECUTIVO**

**LINEA PESCARA - BARI**  
**RADDOPPIO DELLA TRATTA FERROVIARIA TERMOLI - LESINA**  
**LOTTO 2 e 3: RADDOPPIO TERMOLI - RIPALTA**

SL02 - Sottovia viabilità NV07 km 10+079,24 (progr. ferr.)  
 Zone di transizione rilevato -opere scatolari

APPALTATORE	PROGETTAZIONE	SCALA:
DIRETTORE TECNICO A.A. D'AGOSTINO COSTRUZIONI GENERALI S.r.l. Il Direttore Tecnico (Ing. Giancarlo Bottoni)	DIRETTORE TECNICO DIREZIONE INVESTIMENTI ING. V. CALZONA	1:100

COMMESSA: LI02B 02 E ZZ BB SL020X 001 B

Revis.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data	Autorizzato	Data
A	Prima Emisione	Ing. M. Calderoni	28/06/2023	Ing. V. Calzona	28/06/2023	S. Canale	28/06/2023		
B	Aggiornamento per Rev. n.0207	Ing. A. Zaza	28/06/2023	Ing. M. Calderoni	28/06/2023		28/06/2023		