



### DISEGNI DI RIFERIMENTO

Rev.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data	Autore	Data
A	Prova	M. S.	01/2015	M. S.	01/2015	M. S.	01/2015	M. S.	01/2015
B	Prova	M. S.	01/2015	M. S.	01/2015	M. S.	01/2015	M. S.	01/2015
C	Prova	M. S.	01/2015	M. S.	01/2015	M. S.	01/2015	M. S.	01/2015
D	Prova	M. S.	01/2015	M. S.	01/2015	M. S.	01/2015	M. S.	01/2015

### TABELLA CORRISPONDENZA

TUBO DI LINEA	TUBO DI PROTEZIONE	NUOVI POZZETTI DI ISPEZIONE E SEZIONAMENTI	BLOCCHI DI AMPIORAMENTO									
Materiale	D [mm]	Materiale	D [mm]	Sp [mm]	L [mm]	S <sub>1</sub> [mm]	S <sub>2</sub> [mm]	S <sub>3</sub> [mm]	TIPO	B [mm]	H [mm]	
PVC	100	ACCIAIO	150	8,0	A	2000	2000	250	250	250	A	1000
PVC	150	ACCIAIO	200	8,0	A	2500	2500	250	250	250	A	1500
PVC	200	ACCIAIO	250	8,0	A	3000	3000	250	250	250	A	2000
PVC	250	ACCIAIO	300	8,0	A	3500	3500	250	250	250	A	2500
PVC	300	ACCIAIO	350	8,0	A	4000	4000	250	250	250	A	3000
PVC	350	ACCIAIO	400	8,8	A	4500	4500	250	250	250	A	3500
PVC	400	ACCIAIO	450	8,8	A	5000	5000	250	250	250	A	4000
PVC	450	ACCIAIO	500	8,8	A	5500	5500	250	250	250	A	4500
PVC	500	ACCIAIO	550	8,8	A	6000	6000	250	250	250	A	5000
FEAD	100	ACCIAIO	150	8,8	A	2000	2000	250	250	250	B	1000
FEAD	150	ACCIAIO	200	8,8	B	2500	2500	250	250	250	B	1500
FEAD	200	ACCIAIO	250	8,8	B	3000	3000	250	250	250	B	2000
FEAD	250	ACCIAIO	300	8,8	B	3500	3500	250	250	250	B	2500
FEAD	300	ACCIAIO	350	8,8	B	4000	4000	250	250	250	B	3000
FEAD	350	ACCIAIO	400	8,8	B	4500	4500	250	250	250	B	3500
FEAD	400	ACCIAIO	450	8,8	B	5000	5000	250	250	250	B	4000
FEAD	450	ACCIAIO	500	8,8	B	5500	5500	250	250	250	B	4500

### NOTE GENERALI

L'INTERVENTO SARÀ ESEGUITO IN ACCORDO AL D.M. DEL 04.04.2014.

LE DISTANZE INDICATE NELLE SEZIONI RELATIVE AL POSIZIONAMENTO DEGLI STRATI E DELLE TESTATE DEI TUBI DI PROTEZIONE DEVONO RIFERIRSI MISURATE SULL'ORTOGONALE DELL'ASSE DEI BINARI.

IL TRACCIATO DELLA CONDOTTA IN ATTRAVERSO DEVE ESSERE, PER QUANTO POSSIBILE, RETTILINEO E NORMALE ALL'ASSE DEI BINARI.

LE TUBAZIONI DEI TUBI DI PROTEZIONE DEVONO ESSERE UNITE DI TESTA MEDIANTE SALDATURE DA ESEGUIRE IN ACCORDO AL D.M. DEL 14.01.2008.

IL TUBO DI PROTEZIONE IN ACCIAIO DEVE ESSERE PRODOTTO ESTERNAMENTE CON VERNICI BENDAGGI O ALTRI TRATTAMENTI PROTETTIVI.

IL TUBO DI PROTEZIONE IN ACCIAIO DEVE AVERE UNO SPESORE MINIMO, INDIPENDENTEMENTE DAI RISULTATI DEI CALCOLI, NON INFERIORE A 4mm.

LE CAMERETTE SARANNO, DI NORMA, PREFABBRICATE, A TENUTA IDRAULICA, IN CALCESTRUZZO ARMATO.

IL PREFABBRICATORE DOVRÀ FORNIRE I CALCOLI DI VERIFICA DELLA STABILITÀ.

QUANDO LO SPESORE DEL TERRENO TRA LA GENERATRICE INFERIORE DELL'ACQUEDOTTO E L'ESTRADOSSO DELLA GALLERIA E' SUPERIORE A 50 m NON SONO PREVISTE PRESCRIZIONI PARTICOLARI (IL TUBO DI PROTEZIONE, POZZETTI, ECC. NON NECESSITANO).

PER QUANTO NON ESPRESSAMENTE INDICATO SI RIMANDA AL D.M. DEL 04.04.2014.

### TABELLE DI CORRISPONDENZA TIPOLOGICI

La Spoglia di pozzetto differisce a seconda delle dimensioni:

TIPO	B [mm]	L [mm]	S <sub>1</sub> [mm]	S <sub>2</sub> [mm]	S <sub>3</sub> [mm]
A	2000	2000	250	250	250
B	2500	2500	350	350	350
C	3000	3000	400	400	400

### LEGENDA

Tubo di Protezione

### COMITANTE

RFI  
RETI FERROVIARIE ITALIANE  
GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE  
DIREZIONE INVESTIMENTI  
DIREZIONE PROGRAMMI INVESTIMENTI  
DIRETTRICE SUD - PROGETTO ADRIATICA

DIREZIONE LAVORI:

APPALTATORE:

MANDATARIA:

MANDANT:

PROGETTAZIONE:

### PROGETTO ESECUTIVO

LINEA PESCARA - BARI  
RADDOPPIO DELLA TRATTA FERROVIARIA TERMOLI - LESINA  
LOTTO 2 e 3: RADDOPPIO TERMOLI - RIPALTA

SI SERVIZI INTERFERENTI

Tipologia: Attraversamento stradale - Acquedotti

APPALTAZIONE:

PROGETTAZIONE:

SCALA:

1:VARIE

Rev.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data	Autore	Data
A	Prova	M. S.	01/2015	M. S.	01/2015	M. S.	01/2015	M. S.	01/2015
B	Prova	M. S.	01/2015	M. S.	01/2015	M. S.	01/2015	M. S.	01/2015
C	Prova	M. S.	01/2015	M. S.	01/2015	M. S.	01/2015	M. S.	01/2015
D	Prova	M. S.	01/2015	M. S.	01/2015	M. S.	01/2015	M. S.	01/2015