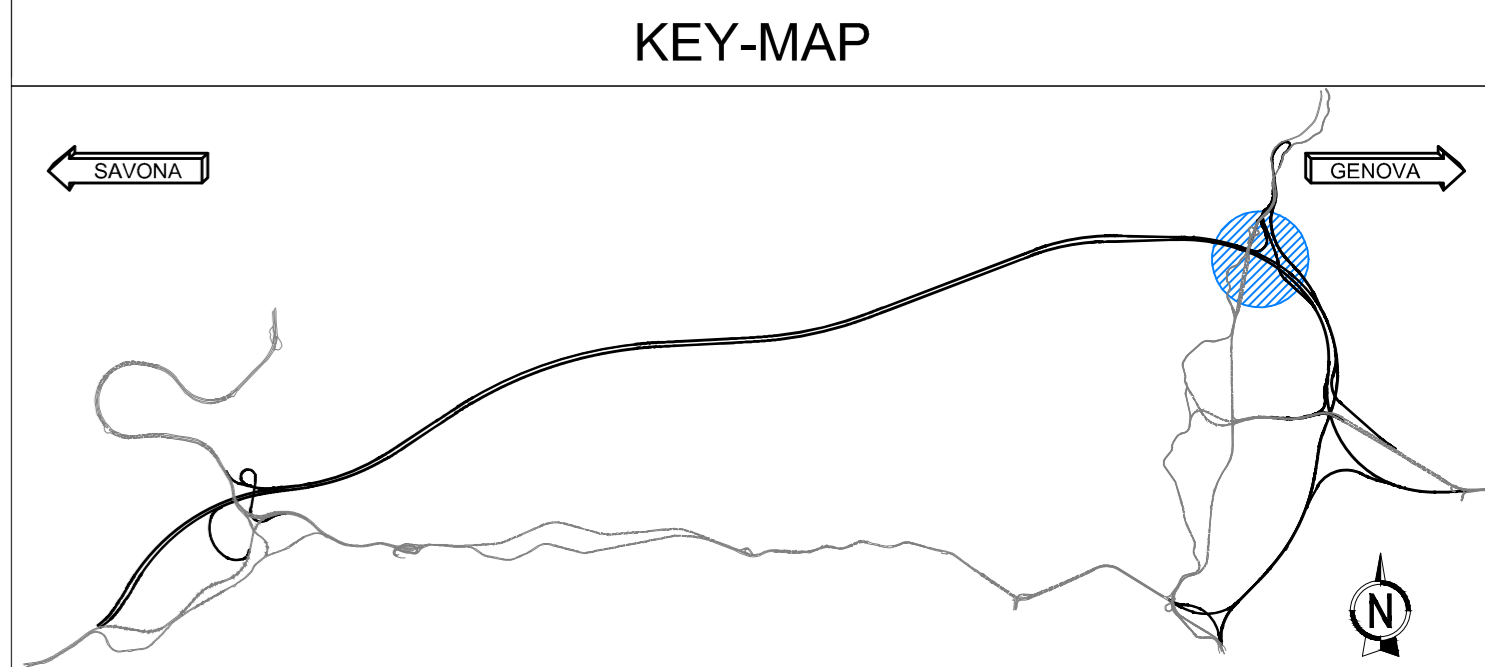


PLANIMETRIA SCAVI PROVVISORIALI
1:200



NOTE GENERALI

SI SEGNA LA PRESENZA DI ELETTRODOTTI IN ESERCIZIO.
L'IMPRESA DEVE UTILIZZARE ATTREZZATURE CHE CONSENTANO DI RISPETTARE I FRANCHI DI SICUREZZA STABILITI DALL'ALL. IX DEL D. LGS. 81/08 O RICHIEDERE ALL'ENTE GESTORE LA DISATTIVAZIONE DELLA LINEA.
PER I TIRANTI PERMANENTI CON FRUSTE CORTE, EVITARE IL TAGLIO DEI TREFOLI IN CORRISPONDENZA DELLE BOCCOLE, LASCIANDO IN SEDE LA MASSIMA LUNGHEZZA CONSENTITA DAL CAPPUCCIO DI PROTEZIONE, IN MODO DA CONSENTIRE L'EVENTUALE FUTURA REGOLAZIONE DELLA TESATURA MEDIANTE L'IMPIEGO DI PROLUNGA (MANICOTTO E SPEZZIONE DI FRUSTA AGGIUNTIVA).

PRESCRIZIONI ESECUTIVE

- PROTEZIONE CON CLS PROIETTATO: TERMINATA LA PROCEDURA DI TIRO-COLLAUDO DEI TIRANTI ATTIVI A TREFOLI, OCCORRE APPLICARE ALLA PARETE DELLA PARATA UNO SPESSORE DI 10 cm DI CLS PROIETTATO, ARMATO CON RETE METALLICA ELETTRICATA (80 MAGLIA 15X15), RIGOROSAMENTE PRIMA DI PROCEDERE CON GLI ULTERIORI RIBASSI.
- IL CLS PROIETTATO ANDRÀ APPLICATO COMUNQUE, ANCHE IN ASSENZA DI TIRANTI ATTIVI, AL MASSIMO OGNI 3.0m DI PROFONDITÀ DI SCAVO.
- TUTTI I TIRANTI DEVONO ESSERE COLLAUDATI SECONDO LE RACCOMANDAZIONI AGIAICAP. 2012.
- IN CONSIDERAZIONE DELLE PROBLEMATICHE CONNESSE CON GLI ASPETTI TECNOLOGICI ED ESECUTIVI DEI TIRANTI E DELLA NATURA DEI TERRENI DI INTERESSE SI RIMANDA ALL'ESECUZIONE DEI TIRANTI DI ANCORAGGIO DI PROVA PER LA CONFERMA DELLE IPOTESI PROGETTUALI E LA DEFINIZIONE DELLE ESATTE LUNGHEZZE DI ANCORAGGIO DEL PRODOTTO.
- SI RIMANDA AGLI APPOSITI ELABORATI GRAFICI PER QUANTO RIGUARDA LE SISTEMAZIONI IDRAULICHE PROVVISORIE E DEFINITIVE E LA VIABILITÀ DI CANTIERE.

TABELLA MATERIALI

PER QUANTO NON SPECIFICATO NEL SEGUITO, IN PARTICOLARE RELATIVAMENTE ALLE CARATTERISTICHE DEI MATERIALI, ALLE SPECIFICHE PER L'ESECUZIONE DEI LAVORI ED AI CONTROLLI DA ESEGUIRE, SI DOVRÀ FARE RIFERIMENTO ALLE NORME TECNICHE D'APPALTO.

MARGINE DI SOTTOFONDO	- Classe di resistenza minima C12/15 - Classe di esposizione XC1	CARPENTERIA METALLICA:	- Acciaio in profilo a sezione aperta laminati a caldo sottile - Tipo EN 10025-2 S235 JR2+M - per sezioni nominali t < 40mm - Tipo EN 10025-2 S235 JR2+M - per sezioni nominali t > 40mm
PALI	- Classe di resistenza minima C25/30 - Classe di esposizione XC2 - Copertura nominale (EN1992-1-1) 40mm	TIRANTI:	- Tralicci a tralicci in acciaio armonico - Tralicci - Diametro nominale (golfic) 0,8" (15,24 mm) - Sezione nominale 139 mm² - Perforazione 180 mm se essere > 5 tralicci 160 mm se tralicci < 5 tralicci
FONDAZIONI MURI	- Classe di resistenza minima C20/25 - Classe di esposizione XC2 - Copertura nominale (EN1992-1-1) 40mm	ACCIAIO PER TIRANTI IN TREFOLI DA 0,8"	STABILIZZANTI: - Tipo 1 - 1500 MPa f _{y1k} ≥ 1670 MPa
ELEVAZIONI MURI	- Classe di resistenza minima C20/25 - Classe di esposizione XC1 - Copertura nominale (EN1992-1-1) 40mm	SISTEMA DI PROTEZIONE ANTICORROSIONE	TESTE DI ANCORAGGIO: Secondo NTA - soggetto ad approvazione della Direzione Lavori
RIPIEPISTO ELENDENTI BASTRA	- Classe di resistenza minima C25/30 - Classe di esposizione XC2	MISCELA CEMENTIZIA DI INIEZIONE DEI TIRANTI:	Secondo NTA - soggetto ad approvazione della Direzione Lavori - Classe di resistenza minima C25/30 - Classe di esposizione XC2 - Eventuali additivi secondo NTA
ACCIAIO PER ARMATURA LENTA	- Acciaio in barre B450C - Barre - Sovrapposizione 60 diametri	MISCELA CEMENTIZIA PER MICROPALI E PALLI:	Secondo NTA - soggetto ad approvazione della Direzione Lavori - Classe di resistenza minima C25/30 - Classe di esposizione XC2 - Eventuali additivi secondo NTA
BARRE PER CHIODATURE DEFINITIVE E PER ANCORAGGI D'ATTACCO IN SONDATI (non strutturale) (UNI 10834):	Barre ad aderenza migliorata tipo definitivo - Qualità acciaio S50/S55 N/mm² - Perforazione > 100 mm - Le barre devono essere realizzate con doppia protezione	MALTA CEMENTIZIA PER MICROPALI:	Secondo NTA - soggetto ad approvazione della Direzione Lavori - Classe di resistenza minima C20/25 - Classe di esposizione XC2 - Eventuali additivi secondo NTA
BARRE PER CHIODATURE TEMPORANEE:	Barre ad aderenza migliorata tipo definitivo - Qualità acciaio S50/S55 N/mm² - Perforazione > 100 mm - Le barre devono essere realizzate con protezione semplice		
TIRANTI IN BARRE:	Barre ad aderenza migliorata tipo definitivo - Qualità acciaio S50/S55 N/mm² - Perforazione > 100 mm		

NOTE GENERALI

SI SEGNA LA PRESENZA DI ELETTRODOTTI IN ESERCIZIO.
L'IMPRESA DEVE UTILIZZARE ATTREZZATURE CHE CONSENTANO DI RISPETTARE I FRANCHI DI SICUREZZA STABILITI DALL'ALL. IX DEL D. LGS. 81/08 O RICHIEDERE ALL'ENTE GESTORE LA DISATTIVAZIONE DELLA LINEA.
PER I TIRANTI PERMANENTI CON FRUSTE CORTE, EVITARE IL TAGLIO DEI TREFOLI IN CORRISPONDENZA DELLE BOCCOLE, LASCIANDO IN SEDE LA MASSIMA LUNGHEZZA CONSENTITA DAL CAPPUCCIO DI PROTEZIONE, IN MODO DA CONSENTIRE L'EVENTUALE FUTURA REGOLAZIONE DELLA TESATURA MEDIANTE L'IMPIEGO DI PROLUNGA (MANICOTTO E SPEZZIONE DI FRUSTA AGGIUNTIVA).



NODO STRADALE E AUTOSTRADA DI GENOVA

Adeguamento del sistema
A7 - A10 - A12

Ambito Bolzaneto e ambito Torbella

PROGETTO DEFINITIVO

ADEGUAMENTO AUTOSTRADA A12

Galleria Bric du Vento

Sistemazione provvisoria - Imbocco Gall.Bric/Baccan/Polcevera

Planta Scavi Fase A
Tavola 1 di 2

VERIFICA A CURA DI: IL PROGETTISTA SPECIALE TECNICO Ing. Marco D'Angelantonio Ord. Ingg. Milano N. A20155 Responsabile Geotecnica all'opera		VERIFICA A CURA DI: IL RESPONSABILE ANTICORROSIONE PRESTAZIONI SPECIALISTICHE Ing. Marco Travolta Ord. Ingg. Genova N. 3802		VERIFICA INTERNA A CURA DI: IL DIRETTORE TECNICO Ing. Marco Bagnoli Ord. Ingg. Bologna N. A10955 T.A. - Geologia e Geotecnica	
RIFERIMENTO PROGETTO Codice Commessa: T0863 Fase: LLE1 Capitolato: PD Progetto: A3 G12		CODICE IDENTIFICATIVO RIFERIMENTO DEL PRODOTTO IB12W 00000 D GTA 3600 00		RIFERIMENTO CLASSE DI PRODOTTO IB12W 00000 D GTA 3600 00	
INGEGNERIA COORDINATA: Ing. Marco Bagnoli Ord. Ingg. Roma N. A24308		REVISIONE DESCRIZIONE PRIMA EMISSIONE		DATA DENNATA 2024	
COORDINATA ASR OG276-PD-TECN-GTA-IB12W-DGE-000001		VISTO DEL COMMITTENTE Ing. Claudio Nuzzi		VISTO DEL CONCESSIONARIO Ministero delle Infrastrutture e dei trasporti	