

REGIONE SICILIA
Provincia di Catania
COMUNI DI MILITELLO VAL DI CATANIA - MINEO

PROGETTO

POTENZIAMENTO PARCO EOLICO MINEO-MILITELLO



PROGETTO ESECUTIVO

COMMITTENTE

ERG Wind Energy



PROGETTISTA



Hydro Engineering s.s.
 di Damiano e Mariano Galbo
 via Rossotti, 39
 91011 Alcamo (TP) Italy



OGGETTO DELL'ELABORATO

**8-PROGETTO OPERE ACCESSORIE PIAZZOLE
 PARTICOLARI COSTRUTTIVI**

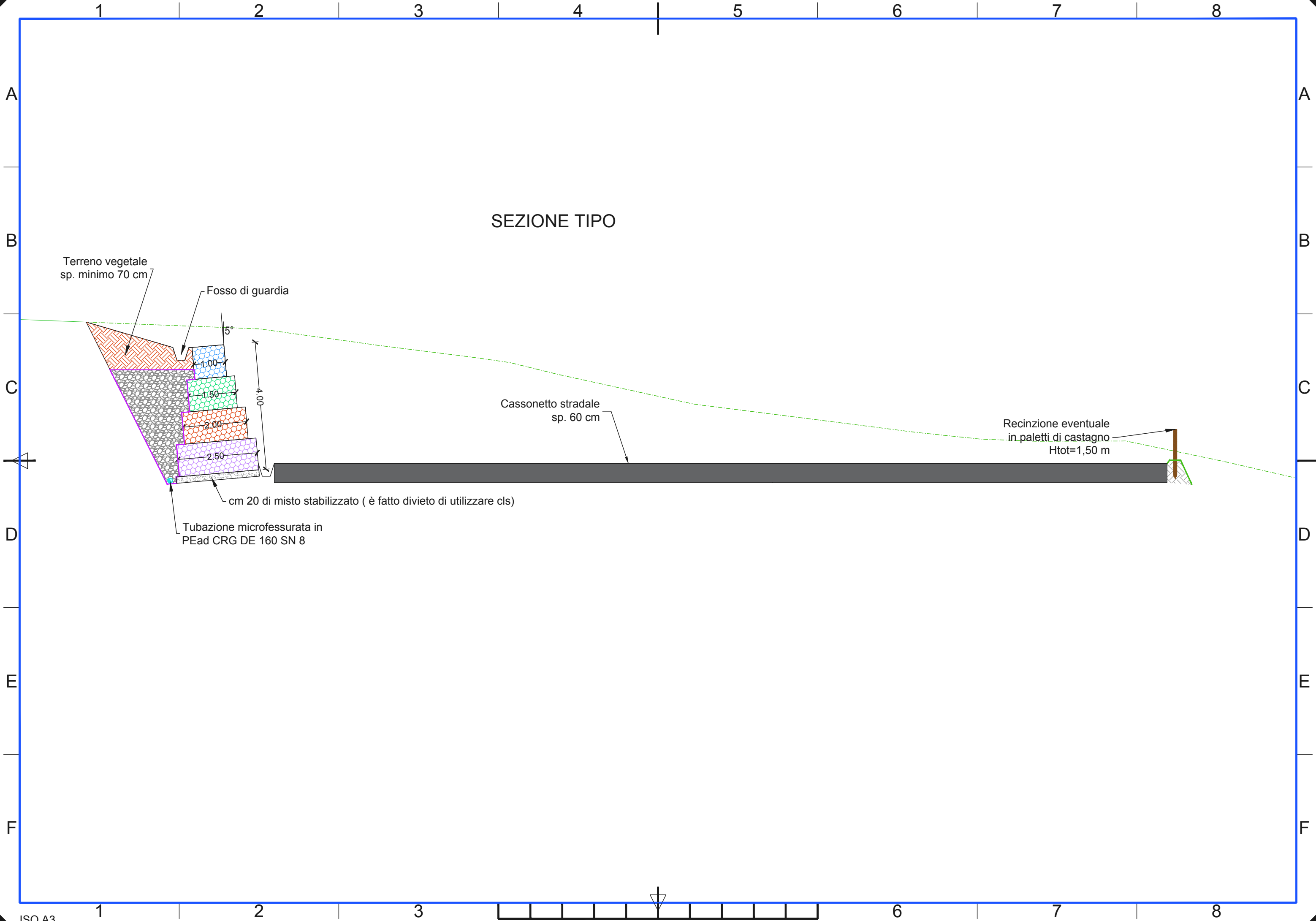
REV.	DATA	ATTIVITA'	REDATTO	VERIFICATO	APROVATO
0	Febbraio 2023	PRIMA EMISSIONE	PA	VF	MG
1	Maggio 2023	SECONDA EMISSIONE	VB	VF	MG

CODICE PROGETTISTA		DATA	SCALA	FORMATO	FOGLIO	CODICE COMMITTENTE				
IMP.	DISC.	TIPO DOC.	PROGR.	REV.						
		Maggio 2023	Varie	A0	1 di 1	MMC	EXE	TAV	0312	01

NOME FILE: _MMC-EXE-TAV-0312_01_progetto opere accessorie - particolari costruttivi.dwg

ERG Wind Energy S.r.l. si riserva tutti i diritti su questo documento che non può essere riprodotto neppure parzialmente senza la sua autorizzazione scritta.

SEZIONE TIPO



Terreno vegetale
sp. minimo 70 cm

Fosso di guardia

5°

1.00

1.50

2.00

2.50

4.00

Cassonetto stradale
sp. 60 cm

Recinzione eventuale
in paletti di castagno
Htot=1,50 m

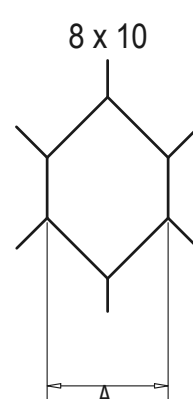
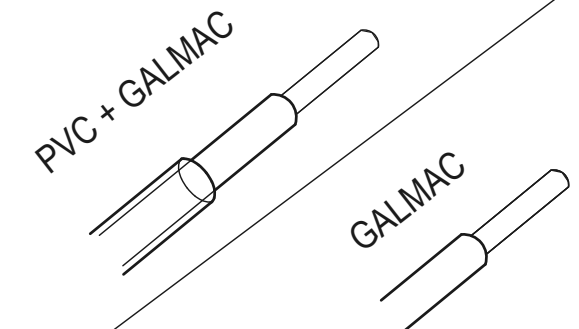
cm 20 di misto stabilizzato (è fatto divieto di utilizzare cls)

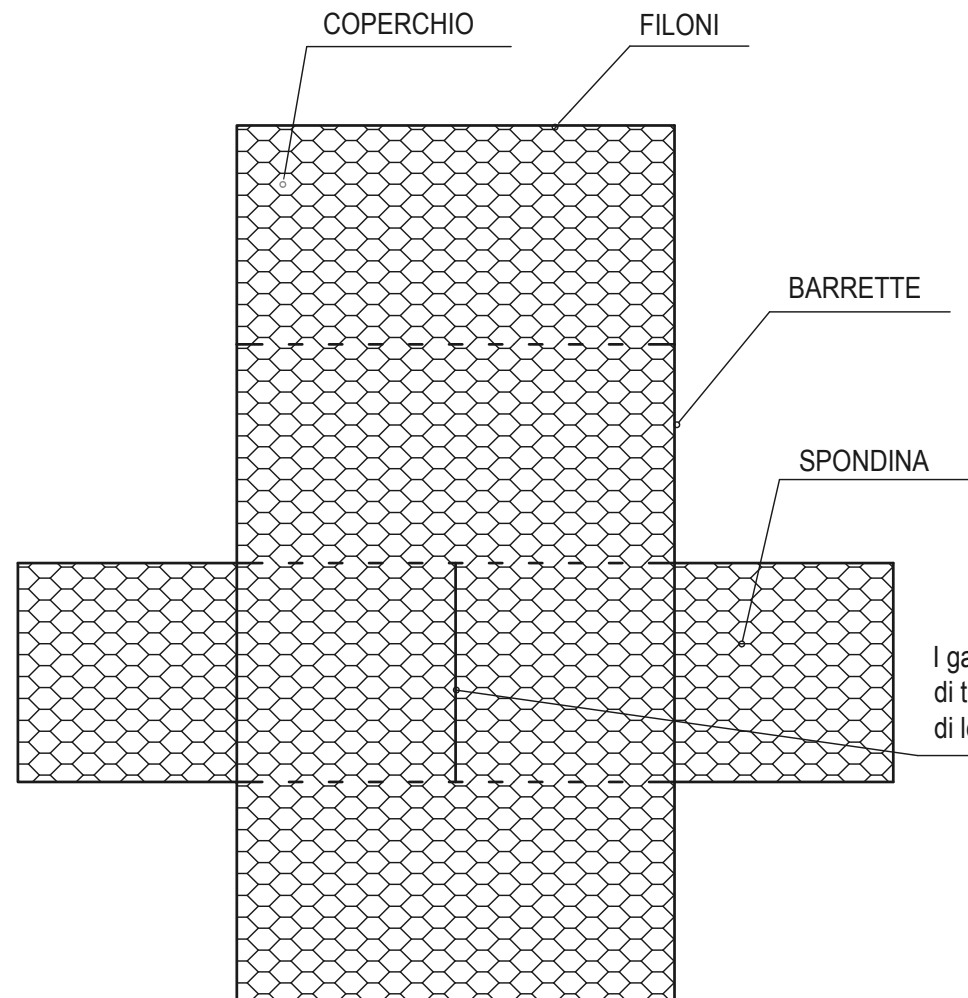
Tubazione microfessurata in
PEad CRG DE 160 SN 8

DESCRIZIONE GABBIONE A SCATOLA A MAGLIA ORRIZONTALE

TABELLA CON COMBINAZIONI DIAMETRO FILO/DIMENSIONI PER GABBIONI A SCATOLA

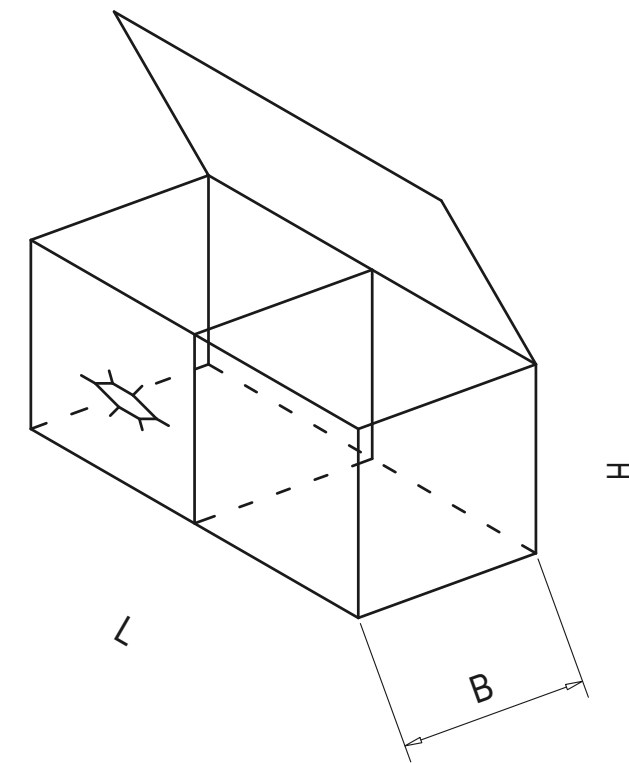
GABBIONE CON DIAFRAMMA A MAGLIE ORRIZONTALI

LxBxH (m)	DIAFRAMMI (N)	TIPO MAGLIA	DIAMETRO FILO
1.5 x 1 x 1	1		
2 x 1 x 1	1		



I gabbioni sono provvisti di diaframma o di tiranti da realizzarsi con lo stesso filo di legatura in ragione di 3/20-30 cm

GABBIONE APERTO



TUTTI GLI ELEMENTI SONO COSTITUITI DA RETE METALLICA A DOPPIA TORSIONE E MAGLIA ESAGONALE TESSUTA CON TRAFILATO DI FERRO PROTETTO MEDIANTE GALVANIZZAZIONE CON ZN-AL 5%-%-mm. IL FERRO RISULTERA' CONFORME ALLE NORME UNI-EN 10223-3, EN 10244-CLASSE A, ASTM 856-98 ED ALLA CIRCOLARE DEL CONS. SUP. LL. PP. N 2078 DEL 27/08/1962

1 2 3 4 5 6 7 8

A

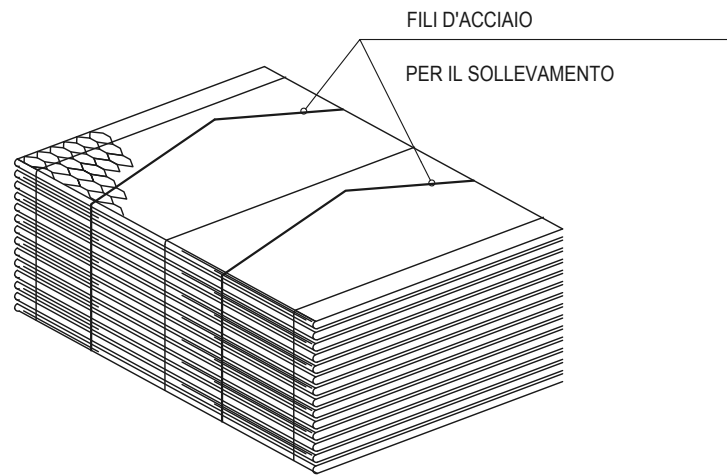
B

C

D

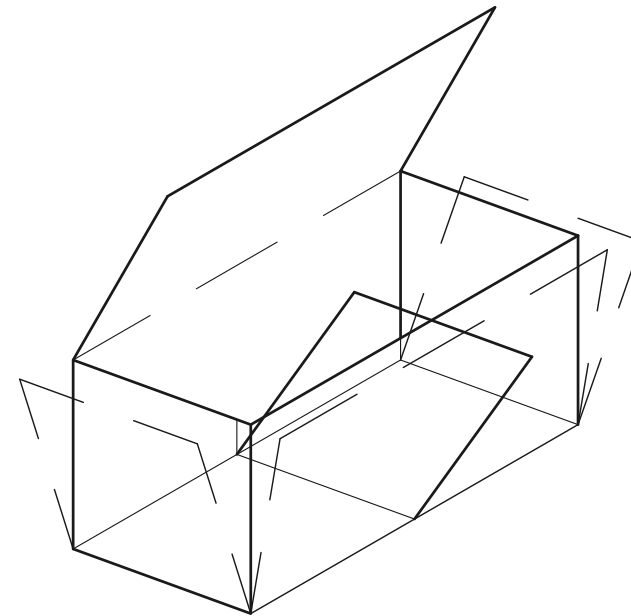
E

F

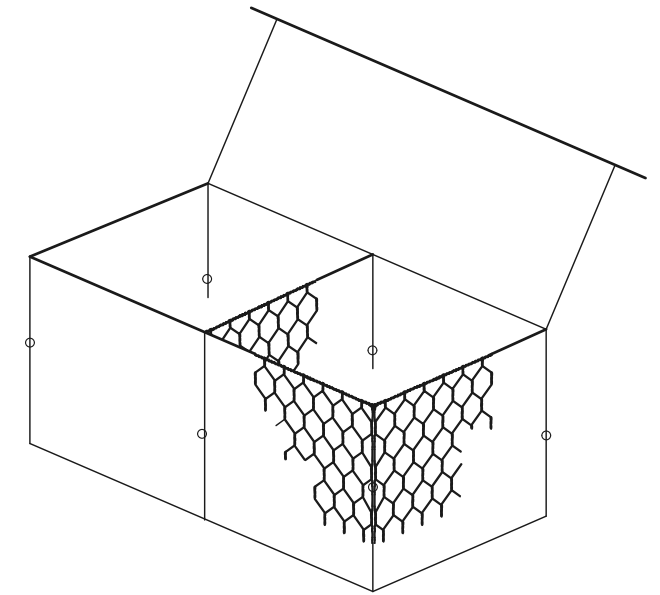


PACCHONE DI GABBIONI

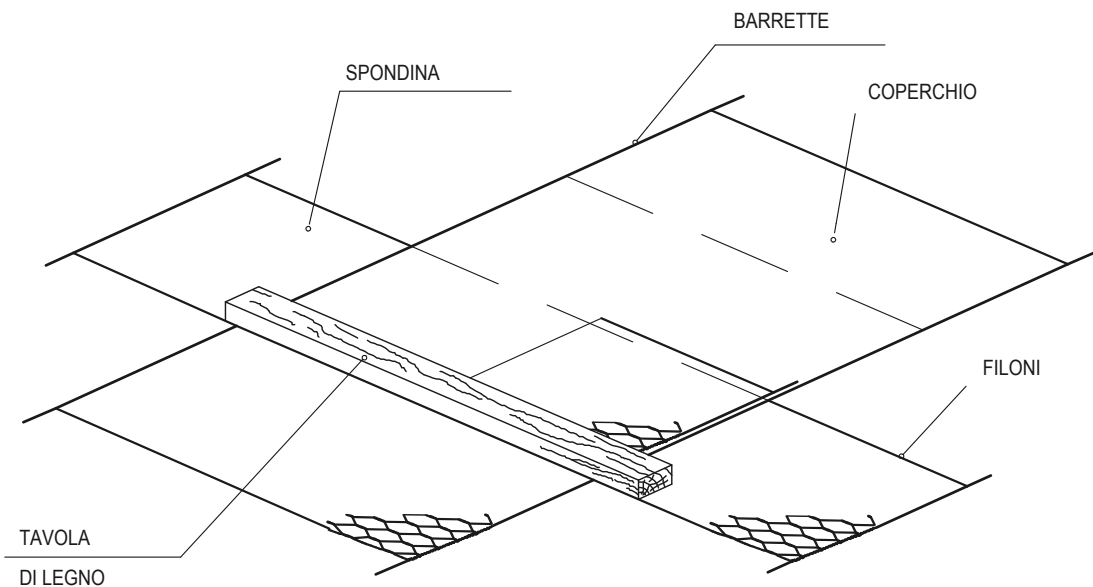
- 1) APRIRE IL PACCO DI GABBIONI
- 2) APRIRE OGNI GABBIONE APPOGGIANDO L'ELEMENTO SU TERRENO STABILE ED IN PIANO. STIRARE L'ELEMENTO ELIMINANDO LE EVENTUALI GRINZE E VERIFICANDO CHE LE LINEE DI PIEGA SIANO NELLA CORRETTA POSIZIONE PER FORMARE LO SCATOLARE.



- 4) SOLLEVARE GLI SPORTELLINI E FISSARE GLI SPIGOLI SUPERIORI CON LE CIMOSE DI FILO DI GRANDE DIAMETRO PREDISPOSTE NEI SINGOLI PANNELLI; QUESTO ASSICURERA' L'ALLINEAMENTO DEI BORDI SUPERIORI DELLO SCATOLARE

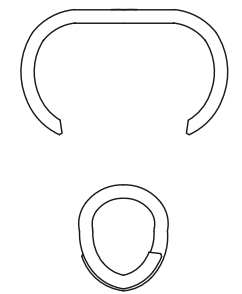
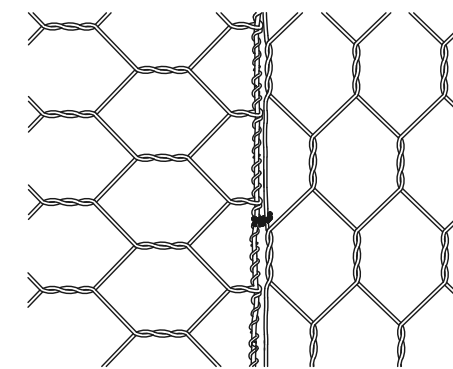
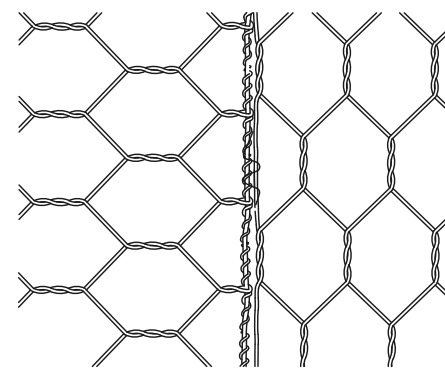


- 5) FISSARE SPORTELLINI E LATI DELLO SCATOLARE CON IN UN PUNTO A META' SPIGOLO. LE OPERAZIONI DI FISSAGGIO SI POTRANNO COMPIERE USANDO IL FILO FORNITO COL GABBIONE O CON APPOSITI PUNTI MECCANIZZATI POSATI MANUALMENTE O CON PISTOLA PNEUMATICA. SOLLEVARE IL DIAFRAMMA E FISSARLO ALLO STESSO MODO AI LATI DEL GABBIONE



GABBIONE APERTO PER LA MESSA IN SCATOLA

- 3) PIEGARE IL LATO FRONTALE E QUELLO POSTERIORE CON UN LISTELLO DI LEGNO



PARTICOLARE LEGATURE

PARTICOLARE PUNTI METALLICI

1 2 3 4 5 6 7 8

A

B

C

D

E

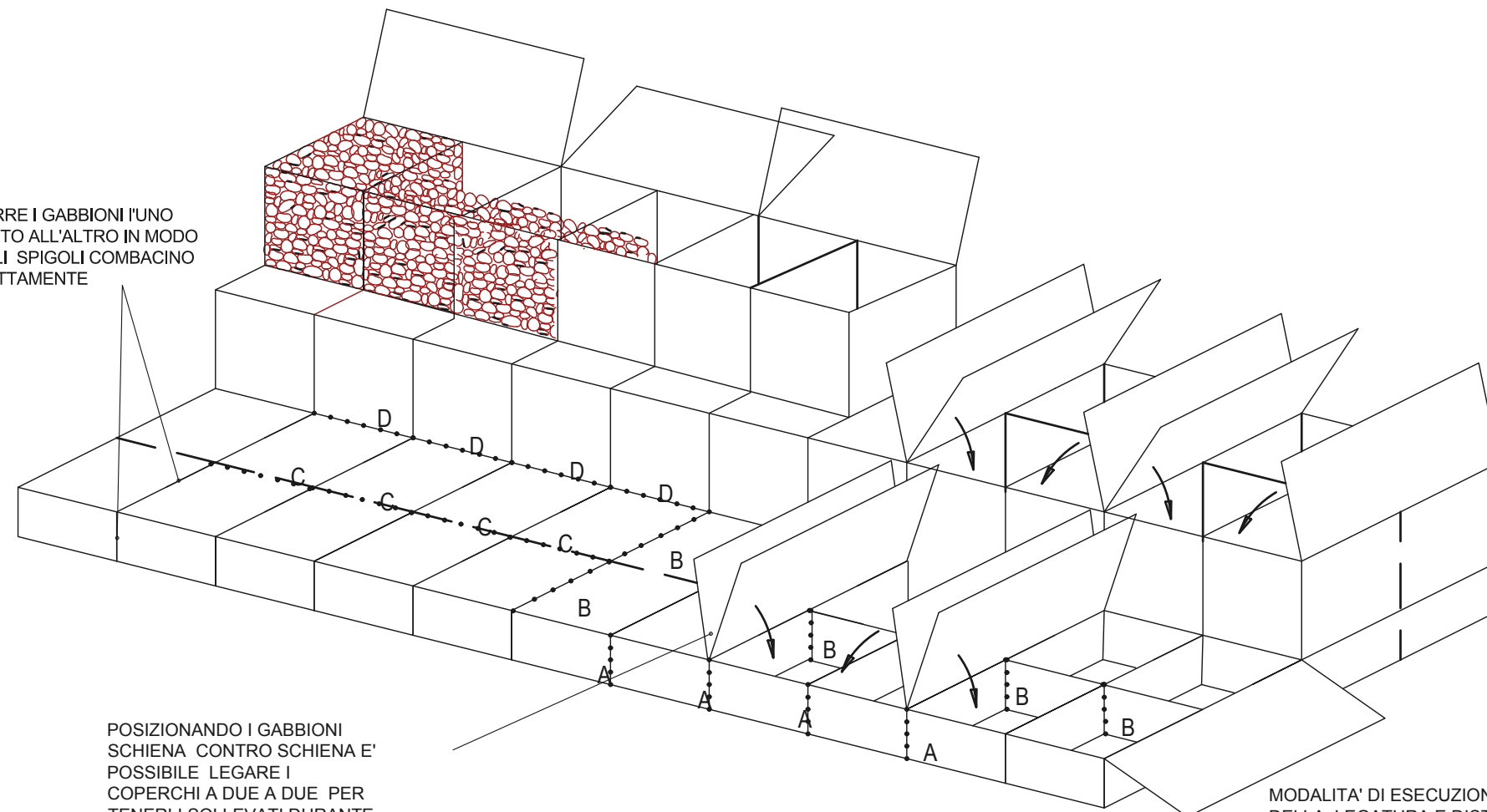
F

FORMAZIONE DELLA STRUTTURA IN GABBIONI

QUANDO E' POSSIBILE, ASSEMBLARE PICCOLI GRUPPI DI GABBIONI AL DI FUORI DEL PUNTO DI POSA E POI PORTARLI IN POSIZIONE COME SEZIONI COMPLETE DA COLLEGARE A QUELLI GIA' IN SITO. QUESTO RENDE PIU' SEMPLICE L'ASSEMBLAGGIO, SOPRATTUTTO QUANDO SI OPERA IN ACQUA

LIVELLARE IL PIANO DI POSA, METTERE IN POSIZIONE UN CERTO NUMERO DI SCATOLARI E COLLEGARLI CON GLI STESSI SISTEMI DESCRITTI NELLE ISTRUZIONI PER L'ASSEMBLAGGIO DEI SINGOLI ELEMENTI, SEGUENDO LO SCHEMA DI FISSAGGIO

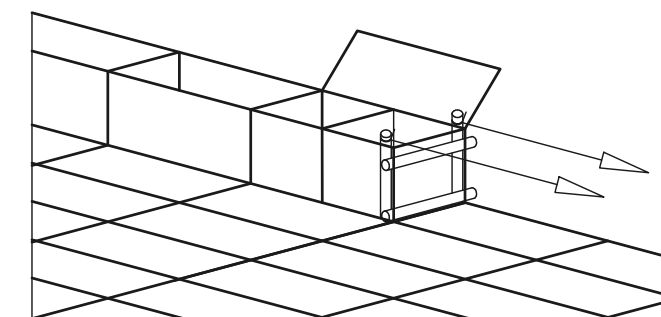
DISPORRE I GABBIONI L'UNO ACCANTO ALL'ALTRO IN MODO CHE GLI SPIGOLI COMBACINO PERFETTAMENTE



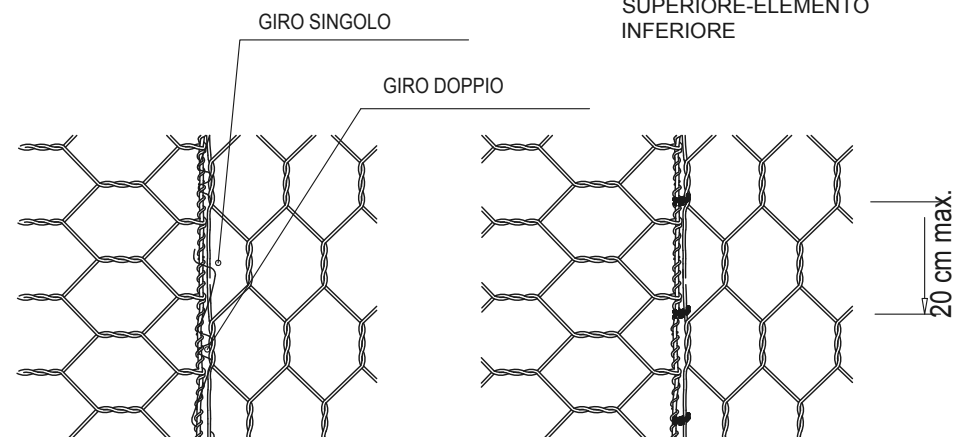
POSIZIONANDO I GABBIONI SCHIENA CONTRO SCHIENA E' POSSIBILE LEGARE I COPERCHI A DUE A DUE PER TENERLI SOLLEVATI DURANTE LA FASE DI RIEMPIMENTO

MODALITA' DI ESECUZIONE DELLA LEGATURA E DISTANZA DEI PUNTI

SCHEMA DEI FISSAGGI
 A-FISSAGGIO ELEMENTI ADIACENTI
 B-FISSAGGIO DIAFRAMMA-DIAFRAMMA
 C-FISSAGGIO COPERCHIO-DIAFRAMMA
 D-FISSAGGIO ELEMENTO SUPERIORE-ELEMENTO INFERIORE



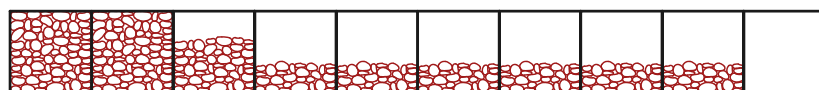
FISSARE UN TELAIO ALL'ULTIMO GABBIONE DELLA FILA DA RIEMPIRE, IN MODO DA POTERE ESERCITARE UNA TRAZIONE SU DI ESSA ANCORANDOLO AD UN PUNTO FISSO. L'ULTIMO GABBIONE NON VERRA' RIEMPITO FINO A QUANDO NON SARA' STATO FISSATO A QUELLO APPARTENENTE ALLA NUOVA SERIE DI UNITA' DA METTERE IN OPERA



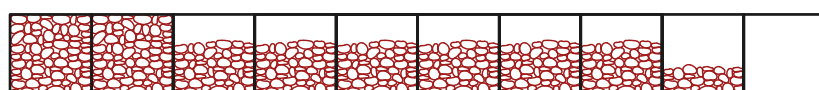
RIEMPIMENTO DEI GABBIONI

I GABBIONI DEVONO ESSERE RIEMPITI CON MATERIALE LAPIDEO NON GELIVO, CON PEZZATURA NON SUPERIORE A 250 mm E DI DIMENSIONI NON INFERIORI A QUELLE DELLA MAGLIA; LE DIMENSIONI OTTIMALI VARIANO TRA 75 mm E 200 mm.

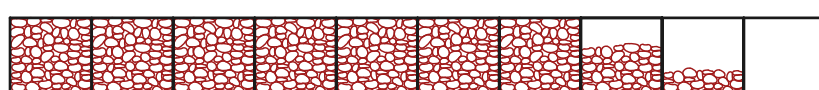
FASE 1



FASE 2

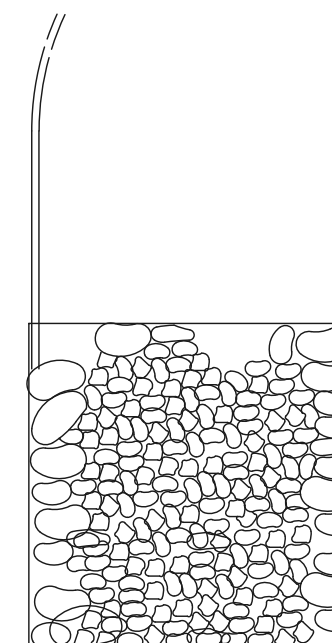
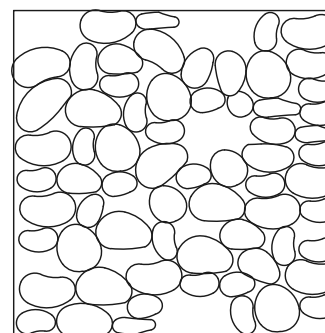


FASE 3



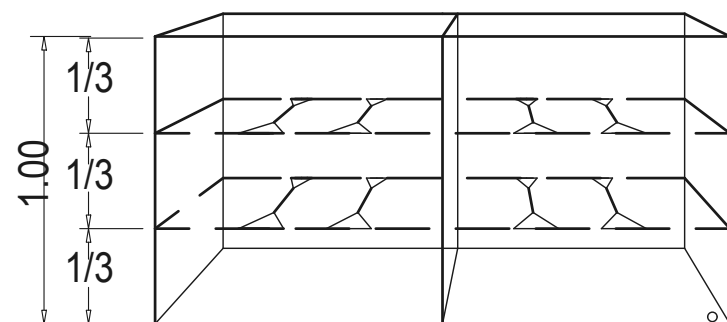
4 per metro di paramento

1) IL RIEMPIMENTO, MANUALE E MECCANICO, DEVE AVVENIRE IN STRATI DI 300 mm PARTENDO DALL'ESTREMITA' DELLA FILA DI GABBIONI CHE E' COLLEGATA ALLA SERIE RIEMPITA IN PRECEDENZA.



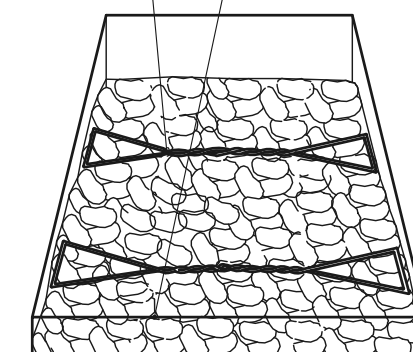
2) IL MATERIALE DEVE ESSERE BEN ASSESTATO PER GARANTIRE UN ELEVATO ADDENSAMENTO ED EVITARE DEFORMAZIONI DURANTE O DOPO LA POSA.

3) AL TERMINE DI OGNI STRATO DI RIEMPIMENTO SI DOVRANNO REALIZZARE DEI TIRANTI IN FILO METALLICO SECONDO LO SCHEMA INDICATO SOPRA; QUESTI CONSENTIRANNO DI EVITARE DEFORMAZIONI INDESIDERATE DELLA STRUTTURA. AGLI ANGOLI SI DOVRANNO POSIZIONARE DEI TIRANTI POSTI A 45° COSI' COME INDICATO IN PIANTA, NEI GABBIONI ALTI 1 M SI POSIZIONERANNO AD 1/3 E A 2/3 DELL'ALTEZZA, IN QUELLI ALTI 0.50 m SI POSIZIONERANNO A META' ALTEZZA

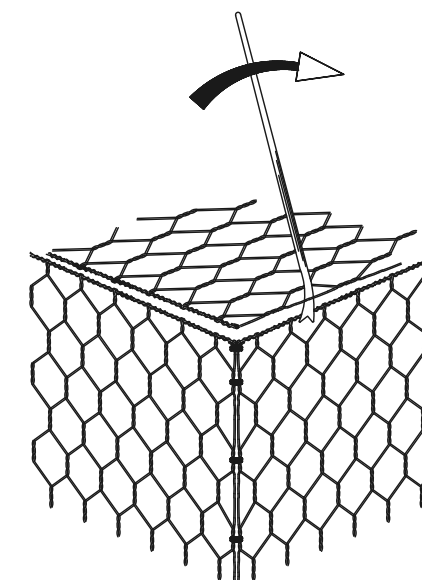


Vista di fronte

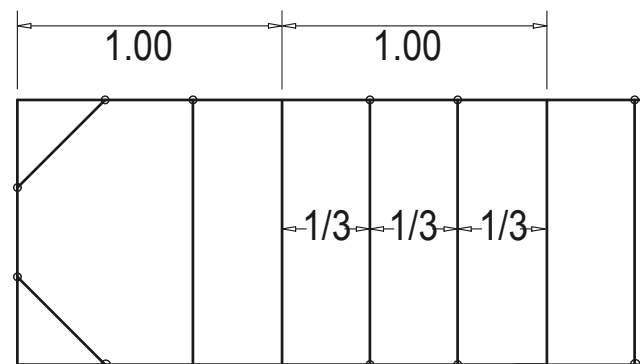
TIRANTE
DIAFRAMMA



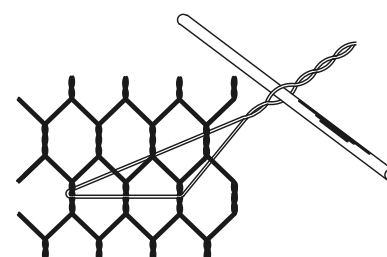
GABBIONE AL TERMINE DELLA POSA DEI TIRANTI



4) AL TERMINE DEL RIEMPIMENTO SI CHIUDE E SI FISSA IL COPERCHIO CON LEGATURE O PUNTI, (VEDI FIGURA SOPRA). PER FACILITARE UNA CORRETTA GIUNZIONE SI PUO' USARE UNA LEVA O L'APPPOSITO ATTREZZO RAFFIGURATO SULLA DESTRA



Vista dall'alto



MODALITA' DI TESATURA DEI TIRANTI

