

Condizioni Impianto			Composizione (*)	Portata	Durata Evento	Stima frequenza
1	Impianto in marcia		Azoto 100%	10 lt/hr	-	-
2	Manutenzione programmata caldaia/collettore metano		CH4: 60 - 100% C2H6: 0 - 30% C3-C6: 0 - 10%	700-1000 m3/hr	1-7 giorni	1
3	Apertura PSV metano termico		CH4: 80 - 100% C2H6: 0 - 15% C3-C6: 0 - 5%	0-20.000 m3/hr	30'-60'	10 ⁻¹
4	Apertura PSV metano chimico settore Linde	PSV settore Linde	CH4: 50 - 100% C2H6: 0 - 40% C3-C6: 0 - 10%	300-2500 m3/h	5' - 30'	10 ⁻¹
		PSV settore essiccazione				
		RSV Settore compressore 2701				
		PSV settore decompressione				
5	Blocco improvviso caldaia		CH4: 60 - 100% C2H6: 0 - 30% C3-C6: 0 - 10%	700-1000 m3/hr	Qualche ora	2
6	TOP event metano		CH4: 60 - 100% C2H6: 0 - 30% C3-C6: 0 - 10%	0-1000 m3/hr	1-7 giorni	2,2*10 ⁻⁴
7	Anomalia uno depurazione metano	Problemi su valvola 017A che comporta invio TAIL GAS verso 017B e quindi Torcia	CH4: 60 - 90% C2H6: 0 - 30% C3-C6: 0 - 10%	300-1500 m3/h	5' - 120'	3
8	Anomalia due depurazione metano	Problemi sulla colonna T2 Linde, invio metano depurato verso torcia attraverso la linea D4	CH4: 99,99% C2H6: 0,01% C3-C6: 0%	300-1500 m3/h	5' - 120'	1
9	Anomalia tre depurazione metano	Problemi sulla colonna T1 Linde, invio fondo colonna verso torcia attraverso la linea D4	CH4: 95 - 99% C2H6: 2 - 5% C3-C6: 0 - 0,1%	300-1500 m3/h	5' - 120'	8
10	Fermata annuale Inovyn - Solvay		CH4: 80 - 99% C2H6: 0,5 - 10% C3-C6: 0,5 - 10%	300-2500 m3/h	5' - 30'	1

(*) – oltre ai composti riportati in tabella, nel gas inviato alla torcia di emergenza possono essere presenti tracce di composti inerti alla combustione, essenzialmente Azoto e Anidride Carbonica, in quantità massima di circa 1% in quanto componenti presenti nel gas naturale prelevato dalla rete di distribuzione nazionale.