



Legenda

- Recettori
- Contributo dell'impianto alla formazione del livello di pressione nel periodo diurno, dB(A)
- 35-40
- 40-45
- 45-50
- 50-55
- 55-60
- 60-65
- 65-70
- 70-75
- >75



Base cartografica DBG_T_10K (2022) Regione Sardegna

01	DV	MM-TS	MZ	Febbraio 2024
VERSIONE	DESIGN.	CONTROL.	APPROV.	DATA

	AMBIENTE ITALIA SRL Via Carlo Farini, 16 20129 Milano	Tel: +39 02 271441 Fax: +39 02 27144222 P.I.C. ambienteitalia@ambienteitalia.it www.ambienteitalia.it	P.IVA 1156056020 Cap. Soc. 100.000,00 € Sistema di gestione Qualità Ambiente certificato UNI EN ISO 9001:2015 - CERT. 1233-2004-024-Mil-SACERT UNI EN ISO 14001:2015 - CERT. 98637-2015-024-Mil-SACERT ENAB Reg. n. 020238
	Committente: GIRAFFE CE 3 s.r.l.		
Analisi e valutazioni ambientali e paesaggistiche Eng. Teresa Freixo Santos, Arch. Mario Miglio, Dott. Andrea Pirovano, Dott. Davide Vettore, Dott. Eleonora Peccolo, Dott. Mario Zambinri			
Oggetto: IMPIANTO AGRIVOLTAICO COLLEGATO ALLA RTN IN COMUNE DI OZIERI (SS)			
Tavola: MAPPA ACUSTICA - FASE DI ESERCIZIO			
N. Rif.	Codice di progetto (AI): 22V071		Scala: 1:15.000
È VIETATA LA RIPRODUZIONE DI QUESTO DOCUMENTO SENZA PREVENTIVA AUTORIZZAZIONE SCRITTA DI AMBIENTE ITALIA S.R.L.			