



**COMUNE DI SERRAMANNA**  
**PROVINCIA DI SUD SARDEGNA**

SERRAMANNA, li **24/04/2024**

Oggetto: Ricevuta di presentazione di atto al protocollo comunale.  
(art. 8 L. 07.08.1990, n.241)

Si rilascia la presente ricevuta dell'avvenuta presentazione da parte di

FALCONI SALVATORE

FALCONI RAFFAELE

di un atto al protocollo comunale nella data odierna, alle ore **09:02** al numero **9014**  
avente come oggetto:

**RICHIESTA DI SDEMANIALIZZAZIONE AI FINI DI SUCCESSIVA  
ALIENAZIONE**

Responsabile del procedimento è ATZENI ANDREA  
dell'ufficio SERVIZIO PIANIFICAZIONE E GESTIONE DEL TERRITORIO

L'addetto alla registrazione di protocollo



*E. Cacciari*