



Spett.le
Provincia di Parma
Servizio Ambiente
P.le della Pace, 1
43100 PARMA

22.10.2007
Prot. N. QSA 051

OGGETTO: *Istanza di Autorizzazione Integrata Ambientale presentata dalla Ditta Bormioli Rocco & Figlio S.p.A. relativa al sito ubicato nel Comune di Fidenza*

Invio integrazioni alle documentazioni tecniche

Con la presente trasmettiamo le integrazioni richieste.
Rimaniamo a disposizione per chiarimenti.
Cordiali saluti

Bormioli Rocco e Figlio spa
Società soggetta all'attività di
direzione e coordinamento di
Partecipazioni Italiane Spa

■ Uffici Amministrativi

V.le Martiri della Libertà,1
43036 Fidenza (PR) Italia
tel. (39) 0524 5111
fax (39) 0524 511450

■ Sede legale

V.le Martiri della Libertà,1
43036 Fidenza (PR) Italia
Cap. Soc. € 108.961.000
Cod. fisc. n.00165490343
P. I.V.A. n.00767720345
R.S.T. di Parma n. 76766
c.c.i.a.a. Parma n. 21665

Il Direttore Risorse Umane
Qualità Ambiente e Sicurezza
Dott. Piler Giacomo Brachetti

Scheda E

EMISSIONI IN ATMOSFERA

Nella planimetria dell'impianto (Allegato 3A) devono essere individuati gli spazi occupati da ciascuna macchina e/o linea contraddistinte con la sigla M1, M2, M3,, M_n. I condotti di scarico delle emissioni convogliate saranno contraddistinti con la sigla E1, E2, E3,, E_n; se necessario, si possono aggiungere più tabelle.

Emissioni convogliate in atmosfera generate da:

- [1] Materie Prime
- [2] Fase/reparto
- [3] Prodotto/Intermedio

Tab. E 1.1.

Caratteristiche delle emissioni						
Sigla dei condotti (punti) di scarico	E 1	E 2	E 6	E 7	E 8	E 76
Portata misurata media (Nm ³ /h)		870	150	2800	8190	3230
Portata massima (Nm ³ /h)	1000	1400	700	24000	8300	4000
Temperatura aeriforme (°C)	20	29	24	293	22	30
Inquinanti (vedi Tab. E): (mg/ Nm ³)						
POLVERI	X	1,4	1,5	0,32	5,9	0,34
Sistemi di contenimento delle emissioni.	<input checked="" type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No	<input checked="" type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No	<input checked="" type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No	<input checked="" type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No	<input checked="" type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No	<input checked="" type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No
Se SI riferimento scheda sistemi di contenimento	Tab. E 3. 1	Tab. E 3. 1	Tab. E 3. 1	Tab. E 3.2	Tab. E 3.2	Tab. E 3.2
Monitoraggio in continuo delle emissioni (S.M.E.)	<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No
Durata emissione (ore/giorno e giorni/anno)	1,3 260	0,3 260	1,5 260	24 360	24 360	24 360
Durata Giorni/settimana	5	5	5	7	7	7
Velocità dell'effluente (m/s)						
Altezza dal suolo della sezione di uscita del condotto di scarico (m)	15	25	25	16	+3	25
Altezza dal colmo del tetto della sezione di uscita del condotto di scarico (m)	+1	+0,5	+0,5	+3	-	+2
Area della sezione di uscita del condotto di scarico (m ²)		0,018	0,018	0,28	0,19	0,1
Coordinate Geografiche	1584562	1584561	1584555	1584566	1584553	1584552
Gauss-Boaga	E 4968606 N	E 4968602 N	E 4968581 N	E 4968562 N	E 4968578 N	E 4968574 N

Note: dove è indicata la Temperatura = 20°C si intende Temperatura ambiente

Emissioni convogliate in atmosfera generate da:

 [1] Materie Prime

 [2] Fase/reparto **FORNI (2)**

 [3] Prodotto/Intermedio
Tab. E 1.2.

Caratteristiche delle emissioni	<i>Forno 10</i>		<i>Forno 9</i>		<i>Forno 12</i>		<i>Forni post Elettrofiltro</i>	
Sigla dei condotti (punti) di scarico	E 9		E 10		E 11		E 116	
Portata misurata media [umidi secchi8%O ₂] (Nm ³ /h)	12862	7245	19619	23219	23219	10536	Dato disponibile post avviamento	
Portata massima (Nm ³ /h)	17000		9000		19000		45000	
Temperatura aeriforme (°C)	216		168		222		400	
Inquinanti [riferiti a fumi secchi8%O ₂] (mg/Nm ³)								
OSSIDO DI CARBONIO	< 2		< 4		< 1			
ANIDRIDE CARBONICA	5 %		2 %		5,5 %			
OSSIDI DI AZOTO	1109		1152		1153		< 2000	
OSSIDI DI ZOLFO	133		47,3		88,8		< 500	
ARSENICO E COMPOSTI	< 0,003		< 0,02		< 0,01			
CADMIO E COMPOSTI	0,0043		< 0,009		0,0041			
CROMO	0,066		0,21		0,012			
RAME E COMPOSTI	< 0,003		0,019		0,0043			
MERCURIO E COMPOSTI	< 0,007		< 0,02		< 0,007			
NICHEL E COMPOSTI	0,0043		< 0,009		0,0061			
PIOMBO E COMPOSTI	0,14		0,084		0,12			
ZINCO E COMPOSTI	0,017		0,042		0,0325			
SELENIO E COMPOSTI	< 0,007		< 0,02		< 0,01			
CLORO E COMPOSTI	2,1		2,98		1,44		< 30	
FLUORO E COMPOSTI	0,67		1,08		0,87		< 5	
COBALTO	< 0,003		< 0,009		< 0,004			
POLVERI TOTALI	102		87,2		103		< 50	
Sistemi di contenimento delle emissioni. Se SI riferimento scheda sistemi di contenimento	<input checked="" type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No Tab. E 3. 3		<input checked="" type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No Tab. E 3. 3		<input checked="" type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No Tab. E 3. 3		<input checked="" type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No Tab. E 3. 3	
Monitoraggio in continuo delle emissioni (S.M.E.)	<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No		<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No		<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No		<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No	
Durata emissione (ore/giorno e giorni/anno)	24	365	24	365	24	365		
Durata emissione (ore/giorno e giorni/anno) Post funzionamento a regime dell'Elettrofiltro	24	32	24	32	24	32	24	333
Durata Giorni/settimana	7		7		7		7	
Velocità dell'effluente (m/s)	4,01		7,58		6,51			
Altezza dal suolo della sezione di uscita del condotto di scarico (m)	26,5		24		24,8		30	
Altezza dal colmo del tetto della sezione di uscita del condotto di scarico (m)	+6		+6,8		+6			
Area della sezione di uscita del condotto di scarico (m ²)	1,77		1,27		1,77			
Coordinate Geografiche	1584570 E		1584546 E		1584538 E		E	
Gauss-Boaga	4968588 N		4968550 N		4968504 N		N	

Emissioni convogliate in atmosfera generate da:

[1] Materie Prime

[2] Fase/reparto FABBRICAZIONE (3)

[3] Prodotto/Intermedio

Tab. E 1.3a.

Caratteristiche delle emissioni																
Sigla dei condotti (punti) di scarico	E 12		E 15		E 16		E 18		E 21		E 22		E 23		E 24	
Portata misurata media (Nm ³ /h)	...		560		2470		160		160				160		160	
Portata massima (Nm ³ /h)	...		1000		3000		200		200		650		300		200	
Temperatura aeriforme (°C)	...		150		101		104									
Inquinanti (vedi Tab. E): (mg/ Nm ³)																
NO _x	-		X		200		< 0,5		< 0,5		-		< 0,5		< 0,5	
SO _x	-		X		< 0,5		< 0,5		< 0,5		-		< 0,5		< 0,5	
CO ₂ (%)	-		X		0,3		< 1		< 1		-		< 1		< 1	
CO	-		X		< 1		3		3		-		3		3	
Nebbie oleose	1,2		-		-		-		-		-		-		-	
PRODOTTI COMBUSTIONE METANO											X					
Sistemi di contenimento delle emissioni. Se SI riferimento scheda sistemi di contenimento	<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No		<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No		<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No		<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No		<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No		<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No		<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No		<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No	
Monitoraggio in continuo delle emissioni (S.M.E.)	<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No		<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No		<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No		<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No		<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No		<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No		<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No		<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No	
Durata emissione (ore/giorno e giorni/anno)	24	360	24	360	24	360	24	360	24	360	24	360	24	360	24	360
Durata Giorni/settimana	7		7		7		7		7		2,5		7		7	
Velocità dell'effluente (m/s)																
Altezza dal suolo della sezione di uscita del condotto di scarico (m)	23		8,5		9		13,6		9,9		8,5		13,2		17,7	
Altezza dal colmo del tetto della sezione di uscita del condotto di scarico (m)	+2		+0.5		-0.3		+2.5		+3		+1		+3.5		+4	
Area della sezione di uscita del condotto di scarico (m ²)	~40		0,08		0,08		0,09		0,08		0,08		0,08		0,08	
Coordinate Geografiche Gauss-Boaga	...		1584574		1584588		1584627		1584593		1584581		1584580		1584576	
	E		E		E		E		E		E		E		E	
	...		4968502		4968533		4968579		4968525		4968489		4968485		4968476	
	N		N		N		N		N		N		N		N	

Tab. E 1.3b.

Caratteristiche delle emissioni							
Sigla dei condotti (punti) di scarico	E 27	E 28	E 43	E 44	E 79	E 80	E 94
Portata misurata media (Nm ³ /h)	1500	160 †	100	100	1500	< 40	3460
Portata massima (Nm ³ /h)	2000	200	150	150	2000	150	5000
Temperatura aeriforme (°C)			133				94
Inquinanti (vedi Tab. E): (mg/ Nm ³)							
NOx	275	< 0,5	28	28	275	4,2	185
SOx	< 1	< 0,5	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1
CO ₂ (%)	-	< 1	-	-	-	-	-
CO	61	3	5	5	< 1	61	12
Sistemi di contenimento delle emissioni. Se SI riferimento scheda sistemi di contenimento	<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No
Monitoraggio in continuo delle emissioni (S.M.E.)	<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No
Durata emissione (ore/giorno e giorni/anno)	24 360	24 360	24 360	24 360	24 360	24 360	24 360
Durata Giorni/settimana	7	7	7	7	7	7	7
Velocità dell'effluente (m/s)							
Altezza dal suolo della sezione di uscita del condotto di scarico (m)	9,50	9,90	12,7	11	11	11	16
Altezza dal colmo del tetto della sezione di uscita del condotto di scarico (m)	+1	+1.5	-1.5	-3	+1.5	+1.5	+2
Area della sezione di uscita del condotto di scarico (m ²)	0,13	0,08	0,018	0,07	0,13	0,035	0,13
Coordinate Geografiche	1584603 E	1584586 E	1584565 E	1584538 E	1584644 E	1584648 E	1584600 E
Gauss-Boaga	4968540N	4968555 N	4968574 N	4968517N	4968575 N	4968573 N	4968576 N

Tab. E 1.3c.

Caratteristiche delle emissioni							
Sigla dei condotti (punti) di scarico	E 95	E 96	E 97	E 98	E 99	E 100	E 101
Portata misurata media (Nm ³ /h)	160	1500	< 40	150	1500	< 40	400
Portata massima (Nm ³ /h)	200	2000	100	150	2000	150	2500
Temperatura aeriforme (°C)	20	170	31	25	20	20	34
Inquinanti (vedi Tab. E): (mg/ Nm ³)							
POLVERI							0,36
NO_x	< 0,5	275	4,2	1,5	275	4,2	-
SO_x	< 0,5	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1	-
CO₂ (%)	20,8	-	-	-	-	-	-
CO	3	61	< 1	3	61	< 1	-
Sistemi di contenimento delle emissioni.	<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No	<input checked="" type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No
Se SI riferimento scheda sistemi di contenimento							Tab. E 3.4
Monitoraggio in continuo delle emissioni (S.M.E.)	<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No
Durata emissione (ore/giorno e giorni/anno)	24 360	24 360	24 360	24 360	24 360	24 360	24 **
Durata Giorni/settimana	7	7	7	7	7	7	
Velocità dell'effluente (m/s)							
Altezza dal suolo della sezione di uscita del condotto di scarico (m)	17	16	16	12,5	11	11	16
Altezza dal colmo del tetto della sezione di uscita del condotto di scarico (m)	+2	+1.5	+1.5	+2	+0.7	+3	+0.7
Area della sezione di uscita del condotto di scarico (m ²)	0,07	0,13	0,038	0,031	0,2	0,07	0,071
Coordinate Geografiche	1584619 E	1584638 E	1584647 E	1584619 E	1584612 E	1584624 E	1584542 E
Gauss-Boaga	4968578 N	4968467 N	4968563 N	4968547 N	4968550 N	4968545 N	4968481 N

Note: **la durata dell'emissione E101 è in funzione delle produzioni colorate, limitate al Forno n.12.

Tab. E 1.3d.

Caratteristiche delle emissioni							
Sigla dei condotti (punti) di scarico	E 108	E 109	E 110	E 111	E 112	E 114	E 115
Portata misurata media (Nm ³ /h)				340	340	340	3460
Portata massima (Nm ³ /h)	200	250	14000	1200	1300	1200	4000
Temperatura aeriforme (°C)				26	20	20	
Inquinanti (vedi Tab. E): (mg/ Nm ³)							
POLVERI				2,4	2,4	2,4	
PRODOTTI COMBUSTIONE METANO	X	X					
ARIA			X				
NOx	-	-	-	-	-	-	185
SOx	-	-	-	-	-	-	< 1
CO	-	-	-	-	-	-	12
Sistemi di contenimento delle emissioni. Se SI riferimento scheda sistemi di contenimento	<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No	<input checked="" type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No Tab. E 3.4	<input checked="" type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No Tab. E 3.4bis	<input checked="" type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No Tab. E 3.4bis	<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No
Monitoraggio in continuo delle emissioni (S.M.E.)	<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No
Durata emissione (ore/giorno e giorni/anno)	24 360	24 360	24 360	24 360	24 360	24 360	24 360
Durata Giorni/settimana	7	7	7	7	7	7	7
Velocità dell'effluente (m/s)							
Altezza dal suolo della sezione di uscita del condotto di scarico (m)	11	11	11	9	11	11	10
Altezza dal colmo del tetto della sezione di uscita del condotto di scarico (m)	+1	+1	+1	+1	+1	+1	+1
Area della sezione di uscita del condotto di scarico (m ²)	0,07	0,07	0,38	0,04	0,12	0,04	0,08
Coordinate Geografiche Gauss-Boaga	1584638 E 4968546 N	1584634 E 4968548 N	1584629 E 4968550 N	1584605 E 4968525 N	1584603 E 4968565 N	1584600 E 4968549 N	1584578 E 4968520 N

Emissioni convogliate in atmosfera generate da:

- [1] Materie Prime
- [2] Fase/reparto **SCELTA E CONFEZIONAMENTO (4)**
- [3] Prodotto/Intermedio

Tab. E 1.4.

Caratteristiche delle emissioni		
Sigla dei condotti (punti) di scarico	E 81	E 89
Portata misurata media (Nm ³ /h)	270	270
Portata massima (Nm ³ /h)	500	500
Temperatura aeriforme (°C)	85	85
Inquinanti (vedi Tab. E): (mg/Nm ³)		
NO _x	< 0,5	< 0,5
SO _x	< 0,5	< 0,5
CO ₂ (%)	0,3	0,3
CO	23	23
Sistemi di contenimento delle emissioni.	<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No
Se SI riferimento scheda sistemi di contenimento		
Monitoraggio in continuo delle emissioni (S.M.E.)	<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No
Durata emissione (ore/giorno e giorni/anno)	24 360	occasionale
Durata Giorni/settimana	7	
Velocità dell'effluente (m/s)		
Altezza dai suolo della sezione di uscita del condotto di scarico (m)	16	16
Altezza dal colmo del tetto della sezione di uscita del condotto di scarico (m)	+2	+2
Area della sezione di uscita del condotto di scarico (m ²)	0,06	0,06
Coordinate Geografiche	1584708 E	1584708 E
Gauss-Boaga	4968499 N	4968492 N

Emissioni convogliate in atmosfera generate da:

[1] Materie Prime

[2] Fase/reparto **MECCANICI MACCHINE AUTOMATICHE (5)**

[3] Prodotto/Intermedio

Tab. E 1.5.

Caratteristiche delle emissioni			
Sigla dei condotti (punti) di scarico		E 87	E 107
Portata misurata media (Nm ³ /h)		2570	1220
Portata massima (Nm ³ /h)		3000	2000
Temperatura aeriforme (°C)		35	20
Inquinanti (vedi Tab. E): (mg/Nm ³)			
Sostanze alcaline		< 0,05	-
Polveri		-	0,43
Sistemi di contenimento delle emissioni.	<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No		<input checked="" type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No
Se SI riferimento scheda sistemi di contenimento			Tab. E 3.8
Monitoraggio in continuo delle emissioni (S.M.E.)	<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No		<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No
Durata emissione (ore/giorno e giorni/anno)	0,5 360		0,67 360
Durata Giorni/settimana		7	7
Velocità dell'effluente (m/s)			
Altezza dal suolo della sezione di uscita del condotto di scarico (m)		11	7
Altezza dal colmo del tetto della sezione di uscita del condotto di scarico (m)		+0.7	-3
Area della sezione di uscita del condotto di scarico (m ²)		0,05	0,049
Coordinate Geografiche	1584524 E		1584569 E
Gauss-Boaga	4968494 N		4968428 N

Emissioni convogliate in atmosfera generate da:

[1] Materie Prime

[2] Fase/reparto OFFICINA MANUTENZIONE STAMPI (6)

[3] Prodotto/Intermedio

Tab. E 1.6a.

Caratteristiche delle emissioni																
Sigla dei condotti (punti) di scarico	E 47		E 48		E 50		E 51		E 52.1		E 53		E 54		E 57	
Portata misurata media (Nm ³ /h)	290		150		3580		4970		8840		3730		2610		1550	
Portata massima (Nm ³ /h)	500		200		5000		5400		15000		7000		10000		3000	
Temperatura aeriforme (°C)	169		62		34		19		20		29		22		34	
Inquinanti (vedi Tab. E): (mg/ Nm ³)																
POLVERI																
CROMO TOTALE																
CROMO																
NICHEL																
SOV	7,7															
NOx	-		145		-		-		-		-		-		< 0,5	
SOx	-		< 1		-		-		-		-		-		-	
CO2 (%)	-		-		-		-		-		-		-		0,1	
CO	-		9		-		-		-		-		-		< 1	
Sostanze Alcaline	-		-		< 0,05		-		-		-		-		-	
Sistemi di contenimento delle emissioni.	<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No		<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No		<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No		<input checked="" type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No		<input checked="" type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No		<input checked="" type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No		<input checked="" type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No		<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No	
Se SI riferimento scheda sistemi di contenimento							Tab. E 3.4		Tab. E 3.4		Tab. E 3.5		Tab. E 3.5			
Monitoraggio in continuo delle emissioni (S.M.E.)	<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No		<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No		<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No		<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No		<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No		<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No		<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No		<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No	
Durata emissione (ore/giorno e giorni/anno)	1	120	24	360	24	240	16	360	16	360	6	360	8	360	occasionale	
Durata Giorni/settimana	2,5		7		4,5		7		7		7		7			
Velocità dell'effluente (m/s)																
Altezza dal suolo della sezione di uscita del condotto di scarico (m)	17,5		9,20		11		11		11,5		11		2		11	
Altezza dal colmo del tetto della sezione di uscita del condotto di scarico (m)	+3,2		+2		+1		+1		+1,5		+1		-8		+2	
Area della sezione di uscita del condotto di scarico (m ²)	0,018		0,15		0,07		0,2		0,2		0,4		0,2		0,32	
Coordinate Geografiche Gauss-Boaga	1584529 E 4968493 N		1584593 E 4968459 N		1584554 E 4968473 N		1584545 E 4968476 N		1584550 E 4968475 N		1584558 E 4968471 N		1584519 E 4968448 N		1584597 E 4968457 N	

Tab. E 1.6b.

Caratteristiche delle emissioni						
Sigla dei condotti (punti) di scarico	E 61	E 82	E 83	E 84	E 86	E 88
Portata misurata media (Nm ³ /h)		6280	5660	1070	1940	2820
Portata massima (Nm ³ /h)	6000	8000	8000	4000	2500	4000
Temperatura aeriforme (°C)	20	28	24	23	19	20
Inquinanti (vedi Tab. E): (mg/ Nm ³)						
POLVERI	-	0,28	0,22	0,91	0,35	0,32
NICHEL	< 0,3					
Nebbie oleose	-	-	-	-		-
Sistemi di contenimento delle emissioni.	<input checked="" type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No	<input checked="" type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No	<input checked="" type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No
Se SI riferimento scheda sistemi di contenimento	Tab. E 3.5			Tab. E 3.6		Tab. E 3.6
Monitoraggio in continuo delle emissioni (S.M.E.)	<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No
Durata emissione (ore/giorno e giorni/anno)	24 360	4 360	4 360	3 360	8 264	8 360
Durata Giorni/settimana	7	7	7	7	5	7
Velocità dell'effluente (m/s)						
Altezza dal suolo della sezione di uscita del condotto di scarico (m)	8	11	11	6	11	1,5
Altezza dal colmo del tetto della sezione di uscita del condotto di scarico (m)	+2	+1	+1	-4	+1	-8,5
Area della sezione di uscita del condotto di scarico (m ²)	0,16	0,5	0,16	0,05	0,2	0,24
Coordinate Geografiche	1584639 E	1584589 E	1584603 E	1584562 E	1584567 E	1584523 E
Gauss-Boaga	4968435 N	4968460 N	4968455 N	4968469 N	4968470 N	4968447 N

Tab. E 1.6c.

Caratteristiche delle emissioni						
Sigla dei condotti (punti) di scarico	E 102	E 103	E 104	E 105	E 106	E 113
Portata misurata media (Nm ³ /h)	1270	1270	1270	1270	1220	2130
Portata massima (Nm ³ /h)	1750	1750	1750	1750	2000	3000
Temperatura aeriforme (°C)	20	25	20	20	25	24
Inquinanti (vedi Tab. E): (mg/ Nm ³)						
POLVERI	0,59	0,59	0,59	0,59	0,43	0,82
NO_x	1,8	1,8	1,8	1,8	-	-
SO_x	-	-	-	-	-	-
CO₂ (%)	0,1	0,1	0,1	0,1	-	-
CO	<1	<1	<1	<1	-	-
Nebbie oleose						< 0,05
Sistemi di contenimento delle emissioni.	<input checked="" type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No	<input checked="" type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No	<input checked="" type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No	<input checked="" type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No	<input checked="" type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No	<input checked="" type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No
Se SI riferimento scheda sistemi di contenimento	Tab. E 3.7	Tab. E 3.7	Tab. E 3.7	Tab. E 3.8	Tab. E 3.8	Tab. E 3.6
Monitoraggio in continuo delle emissioni (S.M.E.)	<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No
Durata emissione (ore/giorno e giorni/anno)	8 360	8 360	8 360	8 360	0,67 360	8 360
Durata Giorni/settimana	7	7	7	7	7	7
Velocità dell'effluente (m/s)						
Altezza dal suolo della sezione di uscita del condotto di scarico (m)	2,15	2,15	2,15	2,15	7	2,15
Altezza dal colmo del tetto della sezione di uscita del condotto di scarico (m)	-7,8	-7,8	-7,8	-7,8	-3	-7,8
Area della sezione di uscita del condotto di scarico (m ²)	0,08	0,08	0,08	0,08	0,031	0,07
Coordinate Geografiche	1584527 E	1584531 E	1584535 E	1584540 E	1584563 E	1584549 E
Gauss-Boaga	4968444 N	4968442 N	4968440 N	4968439 N	4968430 N	4968437 N

Emissioni convogliate in atmosfera generate da:

- [1] Materie Prime
- [2] Fase/reparto UTILITIES (8)
- [3] Prodotto/Intermedio

Tab. E 1.7a.

Caratteristiche delle emissioni							
Sigla dei condotti (punti) di scarico	E 60	E 77	E 78	E 63	E 64	E 66	E 59
Portata misurata media (Nm ³ /h)	5750						11040
Portata massima (Nm ³ /h)	7200	1600	600				12000
Temperatura aeriforme (°C)	25	20	20				21
Inquinanti (vedi Tab. E): (mg/ Nm ³)							
POLVERI	0,97			EMERGENZA	EMERGENZA	RISCALDAMENTO	0,65
FUMI, ARIA CALDA		X	X				0,1
CO2 (%)							< 0,5
NOx							< 1
CO							<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No
Sistemi di contenimento delle emissioni. Se SI riferimento scheda sistemi di contenimento	<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No				<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No
Monitoraggio in continuo delle emissioni (S.M.E.)	<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No				<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No
Durata emissione (ore/giorno e giorni/anno)	occasionale	24 360	24 360				occasionale
Durata Giorni/settimana		7	7				
Velocità dell'effluente (m/s)							
Altezza dal suolo della sezione di uscita del condotto di scarico (m)	9,60	8	10	8,5	9,5	21	12,5
Altezza dal colmo del tetto della sezione di uscita del condotto di scarico (m)	+0,3	+1	-5	+0,5	+2	+3	+2
Area della sezione di uscita del condotto di scarico (m ²)	0,096	0,05	0,01	0,05	0,05	0,196	0,8
Coordinate Geografiche	1584602	1584572	1584579	1584621	1584571	1584534	1584580
Gauss-Boaga	E	E	E	E	E	E	E
	4968437	4968471	4968501	4968589	4968467	4968505	4968425
	N	N	N	N	N	N	N

Tab. E 1.7b.

Caratteristiche delle emissioni					
Sigla dei condotti (punti) di scarico	E 67	E 68	E 69	E 70	E 71
Portata misurata media (Nm ³ /h)	RISCALDAMENTO	RISCALDAMENTO	RISCALDAMENTO	RISCALDAMENTO	RISCALDAMENTO
Portata massima (Nm ³ /h)					
Temperatura aeriforme (°C)					
Inquinanti (vedi Tab. E): (mg/ Nm ³)					
POLVERI					
FUMI, ARIA CALDA					
Sistemi di contenimento delle emissioni.					
Se SI riferimento scheda sistemi di contenimento					
Monitoraggio in continuo delle emissioni (S.M.E.)					
Durata emissione (ore/giorno e giorni/anno)					
Durata Giorni/settimana					
Velocità dell'effluente (m/s)					
Altezza dal suolo della sezione di uscita del condotto di scarico (m)	21	21	8	14	8
Altezza dal colmo del tetto della sezione di uscita del condotto di scarico (m)	+3	+3	+2.5	+2	+2
Area della sezione di uscita del condotto di scarico (m ²)	0,196	0,196	0,07	0,11	0,038
Coordinate Geografiche	1584532 E	1584530 E	1584867 E	1584678 E	1584643 E
Gauss-Boaga	4968500 N	4968497 N	4968324 N	4968475 N	4968427 N

Scheda E

In riferimento alle emissioni presenti nella precedente tabella E.1...2...3..., descrivere per ogni emissione le linee e/o le macchine e/o le fasi che contribuiscono significativamente alle emissioni stesse utilizzando la seguente tabella E.2. Se non si dispone delle informazioni necessarie in essa richiesta, si dovrà utilizzare la relazione tecnica per descrivere le componenti che danno origine alle emissioni convogliata, stimandone la relativa importanza.

Tab. E.2.1

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata E 1 - SCARICO PNEUMATICO SODA	
Sigla di identificazione	M 1
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea	
Funzione macchina/e	Impianto di aspirazione asservito alle fasi di scarico pneumatico degli automezzi trasportanti soda in polvere
Portata aeriforme (Nm ³ /h)	1000
Temperatura aeriforme (°C)	20
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)	1,30
Inquinante	Conc. (mg/Nm ³) %sul tot. E
POLVERI	- 100 Misurata

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata E 2 - SCARICO PNEUMATICO FELDSPATO	
Sigla di identificazione	M 2
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea	
Funzione macchina/e	Impianto di aspirazione asservito alle fasi di scarico pneumatico degli automezzi trasportanti feldspato in polvere
Portata aeriforme (Nm ³ /h)	1400
Temperatura aeriforme (°C)	29
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)	0,30
Inquinante	Conc. (mg/Nm ³) %sul tot. E
POLVERI	1,4 Misurata 100 Misurata

Scheda E

1) F. A. 2

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata E 6 - TRASPORTO FELDSPATO	
Sigla di identificazione	M 3
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea	
Funzione macchina/e	Impianto di aspirazione asservito alle fasi di trasporto automatico del feldspato in polvere
Portata aeriforme (Nm ³ /h)	700
Temperatura aeriforme (°C)	24
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)	1,50
Inquinante	Conc. (mg/Nm ³) %sul tot. E
POLVERI	1,5 Misurata 100 Misurata

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata E 7 - ASPIRAZIONE NASTRI TRASPORTO MISCELA	
Sigla di identificazione	M 4
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea	
Funzione macchina/e	Impianto di aspirazione utilizzato sui nastri di trasporto durante le fasi di alimentazione automatica della miscela vetrificabile ai forni
Portata aeriforme (Nm ³ /h)	24000
Temperatura aeriforme (°C)	29
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)	24
Inquinante	Conc. (mg/Nm ³) %sul tot. E
POLVERI	0,32 Misurata 100 Misurata

Scheda E

Fig. C. 2. 3

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata E 8 - ASPIRAZIONE MISCELA VETRIFICABILE						
Sigla di identificazione		M 5		M 6		M 7
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea						
Funzione macchina/e						
Portata aeriforme	(Nm ³ /h)	Bilancia per dosaggio sostanze		Bilancia per dosaggio sostanze		Bilancia per dosaggio sostanze
	2075	2075		2075		2075
Temperatura aeriforme	(°C)	%sul tot. E		%sul tot. E		%sul tot. E
	22	22		22		22
Durata giornaliera di funzionamento	(h/g)	%sul tot. E		%sul tot. E		%sul tot. E
	24	24		24		24
Inquinante		Conc. (mg/Nm ³)		Conc. (mg/Nm ³)		Conc. (mg/Nm ³)
		5,9 Stimata	25 Stimata	5,9 Stimata	25 Stimata	5,9 Stimata
POLVERI						

Sigla di identificazione		M 8	
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea			
Funzione macchina/e			
Portata aeriforme	(Nm ³ /h)	Bilancia per dosaggio sostanze	
	2075	2075	
Temperatura aeriforme	(°C)	%sul tot. E	
	22	22	
Durata giornaliera di funzionamento	(h/g)	%sul tot. E	
	24	24	
Inquinante		Conc. (mg/Nm ³)	%sul tot. E
		5,9 Stimata	25 Stimata
POLVERI			

Scheda E

Tab. E. 4

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata E 76 - SCARICO PNEUMATICO/ASP.TRASP. MISCELA	
Sigla di identificazione	M 62
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea	
Funzione macchina/e	Impianto di aspirazione utilizzato durante le fasi di scarico pneumatico degli automezzi trasportanti materie prime in polvere
Portata aeriforme (Nm ³ /h)	4000
Temperatura aeriforme (°C)	30
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)	24
Inquinante	Conc. (mg/Nm ³) %sul tot. E
POLVERI	0,34 Misurata 100 Misurata

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata E 9 - FORNO 10		M 9
Sigla di identificazione		
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea		
Funzione macchina/e	Forno Fusorio Nr.10	
Portata aeriforme (Nm ³ /h)	17000	
Temperatura aeriforme (°C)	216	
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)	24	
Inquinante	Conc. (mg/Nm ³)	%sul tot. E
OSSIDI DI AZOTO	1109 Misurata	
OSSIDI DI ZOLFO	133 Misurata	
ARSENICO E COMPOSTI	< 0,003 Misurata	
CADMIO E COMPOSTI	0,0043 Misurata	
CROMO	0,066 Misurata	
RAME E COMPOSTI	< 0,003 Misurata	
MERCURIO E COMPOSTI	< 0,007 Misurata	
NICHEL E COMPOSTI	0,0043 Misurata	100 Misurata
PIOMBO E COMPOSTI	0,14 Misurata	
ZINCO E COMPOSTI	0,017 Misurata	
SELENIO E COMPOSTI	< 0,007 Misurata	
CLORO E COMPOSTI	2,1 Misurata	
FLUORO E COMPOSTI	0,67 Misurata	
COBALTO	< 0,003 Misurata	
POLVERI TOTALI	102 Misurata	

Scheda E

Fig. 3.6

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata E 10 - FORNO 9		
Sigla di identificazione	M 10	
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea		
Funzione macchina/e	Forno Fusorio Nr.9	
Portata aeriforme (Nm ³ /h)	9000	
Temperatura aeriforme (°C)	168	
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)	24	
Inquinante	Conc. (mg/Nm ³)	
	%sul tot. E	
OSSIDI DI AZOTO	1152	
OSSIDI DI ZOLFO	47,3	
ARSENICO E COMPOSTI	< 0,02	
CADMIO E COMPOSTI	< 0,009	
CROMO	0,21	
RAME E COMPOSTI	0,019	
MERCURIO E COMPOSTI	< 0,02	
NICHEL E COMPOSTI	< 0,009	100 Misurata
PIOMBO E COMPOSTI	0,084	
ZINCO E COMPOSTI	0,042	
SELENIO E COMPOSTI	< 0,02	
CLORO E COMPOSTI	2,98	
FLUORO E COMPOSTI	1,08	
COBALTO	< 0,009	
POLVERI TOTALI	87,2	

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata E 11 - FORNO I2		
Sigla di identificazione	M 11	
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea		
Funzione macchina/e	Forno Fusorio Nr.12	
Portata aeriforme (Nm ³ /h)	18000	
Temperatura aeriforme (°C)	222	
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)	24	
Inquinante	Conc. (mg/Nm ³)	
	%sul tot. E	
OSSIDI DI AZOTO	1153	
OSSIDI DI ZOLFO	88,8	
ARSENICO E COMPOSTI	< 0,01	
CADMIO E COMPOSTI	0,0041	
CROMO	0,012	
RAME E COMPOSTI	0,0043	
MERCURIO E COMPOSTI	< 0,007	
NICHEL E COMPOSTI	0,0061	100 Misurata
PIOMBO E COMPOSTI	0,12	
ZINCO E COMPOSTI	0,0325	
SELENIO E COMPOSTI	< 0,01	
CLORO E COMPOSTI	1,44	
FLUORO E COMPOSTI	0,87	
COBALTO	< 0,004	
POLVERI TOTALI	103	

Scheda E

Art. 8

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata E 116 – ELETTROFILTRO FORNI FUSORI						
M 9		M 10		M 11		
Sigla di identificazione						
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea						
Funzione macchina/e	Forno Fusorio Nr.10		Forno Fusorio Nr.9		Forno Fusorio Nr.12	
Portata aeriforme (Nm ³ /h)	17000	9000	18000			
Temperatura aeriforme (°C)	216	168	222			
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)	24	24	24			
Inquinante	Conc. (mg/Nm ³)	%sul tot. E	Conc. (mg/Nm ³)	%sul tot. E	Conc. (mg/Nm ³)	%sul tot. E
OSSIDI DI AZOTO	< 2000 Stimata		< 2000 Stimata		< 2000 Stimata	
OSSIDI DI ZOLFO	< 500 Stimata		< 500 Stimata		< 500 Stimata	
POLVERI	< 50 Stimata	38 Stimata	< 50 Stimata	20 Stimata	< 50 Stimata	42 Stimata
HCl	< 30 Stimata		< 30 Stimata		< 30 Stimata	
HF	< 5 Stimata		< 5 Stimata		< 5 Stimata	

Scheda E

Tab. 12.9

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata E 12 – ESTRATTORI STATICI FINESTRATURE			
	M 12	M 13	M 14
Sigla di identificazione			
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea			
Funzione macchina/e	Estrattore statico posizionato sulla sommità del capannone ed adibito al ricambio d'aria in area Fabbricazione	Estrattore statico posizionato sulla sommità del capannone ed adibito al ricambio d'aria in area Fabbricazione	Estrattore statico posizionato sulla sommità del capannone ed adibito al ricambio d'aria in area Fabbricazione
Portata aeriforme (Nm ³ /h)			
Temperatura aeriforme (°C)			
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)			
Inquinante	Conc. (mg/Nm ³) %sul tot. E	Conc. (mg/Nm ³) %sul tot. E	Conc. (mg/Nm ³) %sul tot. E
Nebbie oleose	1,2 Calcolata 33 Stimata	1,2 Calcolata 33 Stimata	1,2 Calcolata 33 Stimata

Scheda E

Tab. C.2 10

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata E 15 - ASPIRAZIONE NASTRINO LINEA 16	
Sigla di identificazione	M 15
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea	
Funzione macchina/e	Nastro di trasporto articoli in vetro
Portata aeriforme (Nm ³ /h)	1000
Temperatura aeriforme (°C)	150
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)	24
Inquinante	Conc. (mg/Nm ³) %sul tot. E
NOx	< 300 Stimata
SOx	< 1 Stimata
CO2 (%)	< 1 Stimata
CO	< 1 Stimata
	100 Misurata
Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata E 16 - ASPIRAZIONE SALDATURA GAMBINI	
Sigla di identificazione	M 16
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea	
Funzione macchina/e	Saldatrice articoli in vetro
Portata aeriforme (Nm ³ /h)	3000
Temperatura aeriforme (°C)	101
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)	24
Inquinante	Conc. (mg/Nm ³) %sul tot. E
NOx	200 Misurata
SOx	< 0,5 Misurata
CO2 (%)	0,3 Misurata
CO	< 1 Misurata
	100 Misurata

Scheda E

Tab. 0.3.11

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata E 18 - FORNO RICOTTURA LINEA 35/36	
Sigla di identificazione	M 17
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea	
Funzione macchina/e	Forno di ricottura articoli in vetro
Portata aeriforme (Nm ³ /h)	200
Temperatura aeriforme (°C)	104
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)	24
Inquinante	Conc. (mg/Nm ³)
NOx	< 0,5 Misurata
SOx	< 0,5 Misurata
CO2 (%)	< 1 Misurata
CO	3 Misurata
	100 Misurata
	%sul tot. E

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata E 21 - FORNO RICOTTURA LINEA 23	
Sigla di identificazione	M 18
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea	
Funzione macchina/e	Forno di ricottura articoli in vetro
Portata aeriforme (Nm ³ /h)	200
Temperatura aeriforme (°C)	
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)	24
Inquinante	Conc. (mg/Nm ³)
NOx	< 0,5 Stimata
SOx	< 0,5 Stimata
CO2 (%)	< 1 Stimata
CO	3 Stimata
	100 Misurata
	%sul tot. E

Scheda E

Tab. E. 2. 12

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata E 22 - MUFFOLA TUNNEL TEMPERA L15	
Sigla di identificazione	M 19
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea	
Funzione macchina/e	Trattamento termico di articoli in vetro
Portata aeriforme (Nm ³ /h)	650
Temperatura aeriforme (°C)	
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)	24
Inquinante	Conc. (mg/Nm ³) %sul tot. E
	- 100 Misurata

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata E 23 - FORNO RICOTTURA LINEA 14	
Sigla di identificazione	M 20
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea	
Funzione macchina/e	Forno di ricottura articoli in vetro
Portata aeriforme (Nm ³ /h)	300
Temperatura aeriforme (°C)	
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)	24
Inquinante	Conc. (mg/Nm ³) %sul tot. E
NOx	< 0,5 Stimata
SOx	< 0,5 Stimata
CO2 (%)	< 1 Stimata
CO	3 Stimata
	100 Misurata

Scheda E

Tab. N. 13

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata E 24 - FORNO RICOTTURA LINEA 11		
Sigla di identificazione	M 21	
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea		
Funzione macchina/e	Forno di ricottura articoli in vetro	
Portata aeriforme (Nm ³ /h)	200	
Temperatura aeriforme (°C)		
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)	24	
Inquinante	Conc. (mg/Nm ³)	%sul tot. E
NOx	< 0,5 Stimata	
SOx	< 0,5 Stimata	
CO2 (%)	< 1 Stimata	100 Misurata
CO	3 Stimata	

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata E 27 - CAPPA RIBRUCIATRICE FEDERAL I		
Sigla di identificazione	M 22	
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea		
Funzione macchina/e	Ribrucciatrice per articoli in vetro	
Portata aeriforme (Nm ³ /h)	2000	
Temperatura aeriforme (°C)		
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)	24	
Inquinante	Conc. (mg/Nm ³)	%sul tot. E
NOx	275 Stimata	
SOx	< 1 Stimata	100 Misurata
CO	61 Stimata	

Scheda E

Tab. E.2.14

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata E 28 – FORNO RICOTTURA LINEA 24/25			
Sigla di identificazione		M 23	
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea			
Funzione macchina/e	Forno di ricottura articoli in vetro		
Portata aeriforme (Nm ³ /h)	200		
Temperatura aeriforme (°C)			
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)	24		
Inquinante	Conc. (mg/Nm ³) %sul tot. E		
NOx	< 0,5 Stimata		
SOx	< 0,5 Stimata		
CO2 (%)	< 1 Stimata		
CO	3 Stimata		
	100 Misurata		

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata E 43 - FORNETTO CONDIZIONAMENTO STAMPI F10			
Sigla di identificazione		M 24	
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea			
Funzione macchina/e	Fornetto utilizzato per il preriscaldamento degli stampi		
Portata aeriforme (Nm ³ /h)	75		
Temperatura aeriforme (°C)	133		
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)	24		
Inquinante	Conc. (mg/Nm ³) %sul tot. E		
NOx	28 Misurata		
SOx	< 1 Misurata		
CO	5 Misurata		
	50 Stimata		
	28 Misurata		
	< 1 Misurata		
	5 Misurata		
	50 Stimata		

Scheda E

Tab. E. 2. 15

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata E 44 – FORNETTI CONDIZIONAMENTO STAMPI FI2/1-2-3									
Sigla di identificazione			M 26			M 27			M 28
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea									
Funzione macchina/e									
Fornetto utilizzato per il preriscaldamento degli stampi									
Fornetto utilizzato per il preriscaldamento degli stampi									
Fornetto utilizzato per il preriscaldamento degli stampi									
Portata aeriforme	(Nm ³ /h)	50			50			50	
Temperatura aeriforme	(°C)								
Durata giornaliera di funzionamento	(h/g)	24			24			24	
Inquinante		Conc. (mg/Nm ³)	%sul tot. E	Conc. (mg/Nm ³)	%sul tot. E	Conc. (mg/Nm ³)	%sul tot. E		
NOx		28 Stimata		28 Stimata		28 Stimata			
SOx		<1 Stimata	33 Stimata	<1 Stimata	33 Stimata	<1 Stimata		33 Stimata	
CO		5 Stimata		5 Stimata		5 Stimata		5 Stimata	

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata E 79 – CAPPA RIBRUCIATURA FEDERAL 35/36									
Sigla di identificazione			M 65						
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea									
Funzione macchina/e									
Ribruciatrice per articoli in vetro									
Portata aeriforme	(Nm ³ /h)	2000			2000				
Temperatura aeriforme	(°C)								
Durata giornaliera di funzionamento	(h/g)	24			24				
Inquinante		Conc. (mg/Nm ³)			Conc. (mg/Nm ³)			%sul tot. E	
NOx		275 Stimata			275 Stimata				
SOx		<1 Stimata			<1 Stimata			100 Misurata	
CO		<1 Stimata			<1 Stimata				

Scheda E

Tab. N. 2. 16

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata E 80 – MUFFOLA DISTENSIONAMENTO FEDERAL 35/36	
Sigla di identificazione	M 66
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea	
Funzione macchina/e	Taglio e distensionamento di articoli in vetro
Portata aeriforme (Nm ³ /h)	150
Temperatura aeriforme (°C)	
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)	24
Inquinante	Conc. (mg/Nm ³)
NOx	4,2 Stimata
SOx	< 1 Stimata
CO	61 Stimata
	100 Misurata
	%sul tot. E

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata E 94 - ASP. SALDATURA GAMBINI L 33/34	
Sigla di identificazione	M 81
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea	
Funzione macchina/e	Saldatrice vetro
Portata aeriforme (Nm ³ /h)	5000
Temperatura aeriforme (°C)	94
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)	24
Inquinante	Conc. (mg/Nm ³)
NOx	185 Misurata
SOx	< 1 Misurata
CO	12 Misurata
	100 Misurata
	%sul tot. E

Scheda E

Tab. F. 2. 17

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata E 95 - FORNO RICOTTURA L 33/34	
Sigla di identificazione	M 82
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea	
Funzione macchina/e	Forno di ricottura articoli in vetro
Portata aeriforme (Nm ³ /h)	200
Temperatura aeriforme (°C)	20
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)	24
Inquinante	Conc. (mg/Nm ³) %sul tot. E
NOx	< 0,5 Stimata
SOx	< 0,5 Stimata
CO2 (%)	< 1 Stimata
CO	3 Stimata
	100 Misurata

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata E 96 - CAPPA RIBRUC. CRACK OFF L33/34	
Sigla di identificazione	M 83
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea	
Funzione macchina/e	Ribruciatrice articoli in vetro
Portata aeriforme (Nm ³ /h)	2000
Temperatura aeriforme (°C)	170
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)	24
Inquinante	Conc. (mg/Nm ³) %sul tot. E
NOx	275 Misurata
SOx	< 1 Misurata
CO	61 Misurata
	100 Misurata

Scheda E

Tab. E. 2. 18

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata E 97 – MUFFOLA DISTENS. CRACK OFF L33/34	
Sigla di identificazione	M 84
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea	
Funzione macchina/e	Muffola distensionamento articoli in vetro
Portata aeriforme (Nm ³ /h)	100
Temperatura aeriforme (°C)	31
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)	24
Inquinante	Conc. (mg/Nm ³) %sul tot. E
NOx	4,2 Misurata
SOx	< 1 Misurata
CO	100 Misurata

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata E 98 - FORNO RICOTTURA LINEA 31	
Sigla di identificazione	M 85
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea	
Funzione macchina/e	Forno di ricottura articoli in vetro
Portata aeriforme (Nm ³ /h)	150
Temperatura aeriforme (°C)	35
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)	24
Inquinante	Conc. (mg/Nm ³) %sul tot. E
NOx	1,5 Misurata
SOx	< 1 Misurata
CO	3 Misurata

Scheda E

Tab. E.2.19

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata E 99 - CAPPA RIBRUC. CRACK OFF L 31	
Sigla di identificazione	M 86
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea	
Funzione macchina/e	Ribruciatrice articoli in vetro
Portata aeriforme (Nm ³ /h)	2000
Temperatura aeriforme (°C)	20
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)	24
Inquinante	Conc. (mg/Nm ³) %sul tot. E
NOx	275 Stimata
SOx	<1 Stimata
CO	100 Misurata
	61 Stimata

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata E 100 - MUFFOLA DISTENS. CRACK OFF L31	
Sigla di identificazione	M 87
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea	
Funzione macchina/e	Muffola di distensionamento articoli in vetro
Portata aeriforme (Nm ³ /h)	150
Temperatura aeriforme (°C)	20
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)	24
Inquinante	Conc. (mg/Nm ³) %sul tot. E
NOx	4,2 Stimata
SOx	<1 Stimata
CO	<1 Stimata
	100 Misurata

Scheda E

Tab. 2. 20

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata E 101 - ASPIRAZIONE CICLONI FRITTE FEEDER F12							
Sigla di identificazione		M 88		M 89		M 90	
Sigla di identif della macchina/e collegate alla linea							
Funzione macchina/e		Ciclone fritta per la colorazione del vetro in feeder		Ciclone fritta per la colorazione del vetro in feeder		Ciclone fritta per la colorazione del vetro in feeder	
Portata aeriforme	(Nm ³ /h)	830		830		830	
Temperatura aeriforme	(°C)	34		34		34	
Durata giornaliera di funzionamento	(h/g)	**		**		**	
Inquinante		Conc. (mg/Nm ³)	%sul tot. E	Conc. (mg/Nm ³)	%sul tot. E	Conc. (mg/Nm ³)	%sul tot. E
Polveri		0,36 Misurata	33 Stimata	0,36 Misurata	33 Stimata	0,36 Misurata	33 Stimata

Sigla di identificazione		M 91		M 92		M 93	
Sigla di identif della macchina/e collegate alla linea							
Funzione macchina/e		Ciclone fritta per la colorazione del vetro in feeder		Ciclone fritta per la colorazione del vetro in feeder		Ciclone fritta per la colorazione del vetro in feeder	
Portata aeriforme	(Nm ³ /h)	830		830		830	
Temperatura aeriforme	(°C)	34		34		34	
Durata giornaliera di funzionamento	(h/g)	**		**		**	
Inquinante		Conc. (mg/Nm ³)	%sul tot. E	Conc. (mg/Nm ³)	%sul tot. E	Conc. (mg/Nm ³)	%sul tot. E
Polveri		0,36 Misurata	33 Stimata	0,36 Misurata	33 Stimata	0,36 Misurata	33 Stimata

Sigla di identificazione		M 94		M 95	
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea					
Funzione macchina/e		Ciclone fritta per la colorazione del vetro in feeder		Ciclone fritta per la colorazione del vetro in feeder	
Portata aeriforme	(Nm ³ /h)	830		830	
Temperatura aeriforme	(°C)	34		34	
Durata giornaliera di funzionamento	(h/g)	**		**	
Inquinante		Conc. (mg/Nm ³)	%sul tot. E	Conc. (mg/Nm ³)	%sul tot. E
NOx		0,36 Misurata	33 Stimata	0,36 Misurata	33 Stimata

**La quantità dei punti di aspirazione è costituito da Nr.8 bocche, con un impiego massimo contemporaneo di Nr.3 bocche di aspirazione su impianti carico fritta

** La durata dell'emissione E101 è in funzione delle produzioni colorate, limitatamente al Forno Nr.12

Scheda E

Tab. B.2. 21

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata E 108 – MUFFOLA TUNNEL TEMPERA ZONA 1		
Sigla di identificazione		M 109
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea		
Funzione macchina/e	Tempra fuori linea	
Portata aeriforme (Nm ³ /h)	200	
Temperatura aeriforme (°C)		
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)	24	
Inquinante	Conc. (mg/Nm ³)	%sul tot. E
Polveri	-	100 Misurata

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata E 109 – MUFFOLA TUNNEL TEMPERA ZONA 2		
Sigla di identificazione		M 110
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea		
Funzione macchina/e	Tempra fuori linea	
Portata aeriforme (Nm ³ /h)	250	
Temperatura aeriforme (°C)		
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)	24	
Inquinante	Conc. (mg/Nm ³)	%sul tot. E
Polveri	-	100 Misurata

Scheda E

Tab. N. 2. 22

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata E 110 – ASPIRAZIONE CABINA TEMPERA AD ARIA	
Sigla di identificazione	M 111
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea	
Funzione macchina/e	Forno di tempra articoli in vetro
Portata aeriforme (Nm ³ /h)	14000
Temperatura aeriforme (°C)	
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)	24
Inquinante	Conc. (mg/Nm ³) %sul tot. E
Polveri	- 100 Misurata

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata E 111 - ASPIRAZIONE TAGLIO LASER LINEA 22-23		
Sigla di identificazione	M 112	M 113
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea		
Funzione macchina/e	Impianti taglio vetro con laser	Impianti taglio vetro con laser
Portata aeriforme (Nm ³ /h)	600	600
Temperatura aeriforme (°C)	26	26
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)	24	24
Inquinante	Conc. (mg/Nm ³) %sul tot. E	Conc. (mg/Nm ³) %sul tot. E
Polveri	2,4 Misurata 50 Stimata	2,4 Misurata 50 Stimata

Scheda E

Tab. V 2. 23

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata E 112 - ASPIRAZIONE TAGLIO LASER LINEA 33-34			
Sigla di identificazione	M 114	M 115	
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea			
Funzione macchina/e	Impianti taglio vetro con laser	Impianti taglio vetro con laser	
Portata aeriforme (Nm ³ /h)	650	650	
Temperatura aeriforme (°C)	20	20	
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)	24	24	
Inquinante	Conc. (mg/Nm ³)	%sul tot. E	Conc. (mg/Nm ³) %sul tot. E
Polveri	2,4 Stimata	50 Stimata	2,4 Stimata 50 Stimata

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata E 114 - ASPIRAZIONE TAGLIO LASER LINEA 24-25			
Sigla di identificazione	M 119	M 120	
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea			
Funzione macchina/e	Impianti taglio vetro con laser	Impianti taglio vetro con laser	
Portata aeriforme (Nm ³ /h)	600	600	
Temperatura aeriforme (°C)	20	20	
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)	24	24	
Inquinante	Conc. (mg/Nm ³)	%sul tot. E	Conc. (mg/Nm ³) %sul tot. E
Polveri	2,4 Stimata	50 Stimata	2,4 Stimata 50 Stimata

Scheda E

Tab. 1.3. 24

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata E 115 - ASPIRAZIONE SALDATURA GAMBINI LINEA 21	
Sigla di identificazione	M 121
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea	
Funzione macchina/e	Saldatrice articoli in vetro
Portata aeriforme (Nm ³ /h)	4000
Temperatura aeriforme (°C)	
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)	
Inquinante	Conc. (mg/Nm ³) %sul tot. E
NOx	185 Stimata
SOx	< 1 Stimata
CO	100 Misurata
Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata E 81 - FORNO SAT TERMORETRAZIONE	
Sigla di identificazione	M 67
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea	
Funzione macchina/e	Formo termoretrazione pianali
Portata aeriforme (Nm ³ /h)	500
Temperatura aeriforme (°C)	85
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)	24
Inquinante	Conc. (mg/Nm ³) %sul tot. E
NOx	< 0,5 Misurata
SOx	< 0,5 Misurata
CO2 (%)	0,3 Misurata
CO	23 Misurata
	100 Misurata

Scheda E

Tab. P. 2. 25

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata E 89 – FORNO TERMORETRAZIONE DI SCORTA	
Sigla di identificazione	M 80
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea	
Funzione macchina/e	Formo termoretrazione pianali
Portata aeriforme (Nm ³ /h)	500
Temperatura aeriforme (°C)	
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)	Occasionale
Inquinante	Conc. (mg/Nm ³) %sul tot. E
NOx	< 0,5 Stimata
SOx	< 0,5 Stimata
CO2 (%)	100 Misurata
CO	23 Stimata

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata E 87 – ASPIRAZIONE LAVAGGIO MANUTENZIONE	
Sigla di identificazione	M 77
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea	
Funzione macchina/e	Lavatrice automatica per componenti metallici
Portata aeriforme (Nm ³ /h)	3000
Temperatura aeriforme (°C)	35
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)	0,50
Inquinante	Conc. (mg/Nm ³) %sul tot. E
SOSTANZE ALCALINE	< 0,05 Misurata 100 Misurata

Scheda E

Tab. N. 26

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata E 88 – ASP. BANCO AGGIUSTAGGIO OFFICINA		M 78	M 79
Sigla di identificazione			
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea			
Funzione macchina/e		Banco di lavoro aggiustaggio stampi	Banco di lavoro aggiustaggio stampi
Portata aeriforme (Nm ³ /h)		2000	2000
Temperatura aeriforme (°C)		20	20
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)		8	8
Inquinante		Conc. (mg/Nm ³)	Conc. (mg/Nm ³)
		%sul tot. E	%sul tot. E
POLVERI		0,32 Misurata	0,32 Misurata
		50 Stimata	50 Stimata

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata E 107 – ASPIRAZIONE MOLE AFFILATURA MECCANICI		M 105	M 106	M 107	M 108
Sigla di identificazione					
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea					
Funzione macchina/e		Mola affilatura	Levigatore a rullo	Lapidello	Tornietto
Portata aeriforme (Nm ³ /h)		1400	200	200	200
Temperatura aeriforme (°C)		20	20	20	20
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)		0,67	0,67	0,67	0,67
Inquinante		Conc. (mg/Nm ³)	Conc. (mg/Nm ³)	Conc. (mg/Nm ³)	Conc. (mg/Nm ³)
		%sul tot. E	%sul tot. E	%sul tot. E	%sul tot. E
POLVERI		0,43 Stimata	0,43 Stimata	0,43 Stimata	0,43 Stimata
		70 Stimata	10 Stimata	10 Stimata	10 Stimata

Scheda E

Tab. E. 27

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata E 47 - FORNETTO COTTURA SCIVOLI	
Sigla di identificazione	M 29
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea	
Funzione macchina/e	Fornetto utilizzato per la cottura degli scivoli in alluminio usurati dalla produzione
Portata aeriforme (Nm ³ /h)	500
Temperatura aeriforme (°C)	169
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)	1
Inquinante	Conc. (mg/Nm ³) %sul tot. E
SOV	7,7 Misurata 100 Misurata

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata E 48 - FORNETTO COTTURA PAST MOUD I	
Sigla di identificazione	M 30
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea	
Funzione macchina/e	Fornetto cottura fondelli
Portata aeriforme (Nm ³ /h)	200
Temperatura aeriforme (°C)	62
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)	24
Inquinante	Conc. (mg/Nm ³) %sul tot. E
NOx	145 Misurata
SOx	< 1 Misurata 100 Misurata
CO	9 Misurata

Scheda E

Tab. 1.2. 28

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata E 50 – LAVAGGIO STAMPI OFFICINA			
Sigla di identificazione		M 31	
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea			
Funzione macchina/e		Lavatrice automatica stampi	
Portata aeriforme	(Nm ³ /h)	5000	
Temperatura aeriforme	(°C)	34	
Durata giornaliera di funzionamento	(h/g)	24	
Inquinante		Conc. (mg/Nm ³)	%sul tot. E
SOSTANZE ALCALINE		< 0,05 Misurata	100 Misurata

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata E 51 – ASPIRAZIONE IMPIANTO GALVANICO I			
Sigla di identificazione		M 32	
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea			
Funzione macchina/e		Impianto di cromatura a freddo	
Portata aeriforme	(Nm ³ /h)	5400	
Temperatura aeriforme	(°C)	19	
Durata giornaliera di funzionamento	(h/g)	16	
Inquinante		Conc. (mg/Nm ³)	%sul tot. E
POLVERI		0,45 Misurata	
CROMO		< 0,001 Misurata	100 Misurata

Scheda E

Tab. 1.2. 29

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata E 52.1 – ASPIRAZIONE IMPIANTO GALVANICO 3	
Sigla di identificazione	M 33
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea	
Funzione macchina/e	Impianto di cromatura a caldo
Portata aeriforme (Nm ³ /h)	15000
Temperatura aeriforme (°C)	20
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)	16
Inquinante	Conc. (mg/Nm ³) %sul tot. E
POLVERI	1,2 Misurata
CROMO	< 0,005 Misurata 100 Misurata

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata E 53 – ASPIRAZIONE METALLIZZATORI			
Sigla di identificazione	M 34	M 35	M 36
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea			
Funzione macchina/e	Banco di saldatura	Banco di metallizzazione	Banco di metallizzazione
Portata aeriforme (Nm ³ /h)	2300	2300	2300
Temperatura aeriforme (°C)	29	29	29
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)	6	6	6
Inquinante	Conc. (mg/Nm ³) %sul tot. E	Conc. (mg/Nm ³) %sul tot. E	Conc. (mg/Nm ³) %sul tot. E
POLVERI	0,37 Misurata	0,37 Misurata	0,37 Misurata
CROMO TOTALE	< 0,001 Misurata	< 0,001 Misurata	< 0,001 Misurata
NICHEL	< 0,001 Misurata	< 0,001 Misurata	< 0,001 Misurata
	33 Stimata	33 Stimata	33 Stimata
			33 Stimata

Scheda E

Tab. E. 2, 30

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata E 54 - ASPIRAZIONE AGGIUSTATORI OFFICINA										
Sigla di identificazione		M 37			M 38			M 39		
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea										
Funzione macchina/e										
Portata aeriforme (Nm ³ /h)		Banco di aggiustaggio stampi 1428			Banco di aggiustaggio stampi 1428			Banco di aggiustaggio stampi 1428		
Temperatura aeriforme (°C)		22			22			22		
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)		8			8			8		
Inquinante										
POLVERI		Conc. (mg/Nm ³)		%sul tot. E		Conc. (mg/Nm ³)		%sul tot. E		
		0,52 Misurata		14 Stimata		0,52 Misurata		14 Stimata		

Sigla di identificazione		M 40			M 41			M 42			M 43		
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea													
Funzione macchina/e													
Portata aeriforme (Nm ³ /h)		Banco di aggiustaggio stampi 1428			Banco di aggiustaggio stampi 1428			Banco di aggiustaggio stampi 1428			Banco di aggiustaggio stampi 1428		
Temperatura aeriforme (°C)		22			22			22			22		
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)		8			8			8			8		
Inquinante													
POLVERI		Conc. (mg/Nm ³)		%sul tot. E		Conc. (mg/Nm ³)		%sul tot. E		Conc. (mg/Nm ³)		%sul tot. E	
		0,52 Misurata		14 Stimata		0,52 Misurata		14 Stimata		0,52 Misurata		14 Stimata	

Scheda E

Tab. E. 31

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata E 57 - ASPIRAZ. AREA SALDATURA ELETTRICA	
Sigla di identificazione	M 44
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea	
Funzione macchina/e	Banco di saldatura
Portata aeriforme (Nm ³ /h)	3000
Temperatura aeriforme (°C)	34
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)	Occasionale
Inquinante	Conc. (mg/Nm ³) %sul tot. E
POLVERI	1,7 Misurata
NOx	< 0,5 Misurata
CO2 (%)	0,1 Misurata
CO	< 1 Misurata
	100 Misurata

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata E 61 - ASPIRAZIONE IMPIANTO DI NICHELATURA	
Sigla di identificazione	M 49
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea	
Funzione macchina/e	Impianto di nichelatura
Portata aeriforme (Nm ³ /h)	6000
Temperatura aeriforme (°C)	21
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)	24
Inquinante	Conc. (mg/Nm ³) %sul tot. E
NICHEL	< 0,3 Misurata
	100 Misurata

Scheda E

Tab. 1.2. 32

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata E 82 - ASP. INGRESSO FORNETTI PAST MOULD					
Sigla di identificazione		M 68		M 69	
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea					
Funzione macchina/e		Ingresso fornetto fondelli		Ingresso fornetto scivoli	
Portata aeriforme	(Nm ³ /h)	2600		2600	Fornetto scivoli
Temperatura aeriforme	(°C)	28		28	
Durata giornaliera di funzionamento	(h/g)	4		4	
Inquinante		Conc. (mg/Nm ³)	%sul tot. E	Conc. (mg/Nm ³)	%sul tot. E
POLVERI		0,28 Misurata	33 Stimata	0,28 Misurata	33 Stimata

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata E 83 - ASP. BANCO COATING SCIVOLI					
Sigla di identificazione		M 71		M 72	
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea					
Funzione macchina/e		Banco di lavoro utilizzato per il trattamento chimico degli scivoli in alluminio		Banco di lavoro utilizzato per il trattamento chimico degli scivoli in alluminio	
Portata aeriforme	(Nm ³ /h)	4000		4000	
Temperatura aeriforme	(°C)	24		24	
Durata giornaliera di funzionamento	(h/g)	4		4	
Inquinante		Conc. (mg/Nm ³)	%sul tot. E	Conc. (mg/Nm ³)	%sul tot. E
POLVERI		0,22 Misurata	50 Stimata	0,22 Misurata	50 Stimata

Scheda E

Tab. N. 33

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata E 84 - ASPIRAZIONE SABBIAATRICE OFFICINA I				
Sigla di identificazione		M 74	M 75	
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea				
Funzione macchina/e		Sabbiaatrice	Sabbiaatrice	
Portata aeriforme (Nm ³ /h)		2000	2000	
Temperatura aeriforme (°C)		23	23	
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)		3	3	
Inquinante		Conc. (mg/Nm ³)	%sul tot. E	Conc. (mg/Nm ³)
POLVERI		0,91 Misurata	50 Stimata	0,91 Misurata
				50 Stimata

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata E 113 - ASPIRAZIONE TORNIO CONTROLLO NUMERICO				
Sigla di identificazione		M 116	M 117	M 118
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea				
Funzione macchina/e		Fresa CNC	Tornio CNC	Tornio CNC
Portata aeriforme (Nm ³ /h)		1000	1000	1000
Temperatura aeriforme (°C)		24	24	24
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)		8	8	8
Inquinante		Conc. (mg/Nm ³)	%sul tot. E	Conc. (mg/Nm ³)
POLVERI		0,82 Misurata	30 Stimata	0,82 Misurata
NEBBIE OLEOSE		< 0,05 Misurata		< 0,05 Misurata
				35 Stimata
				35 Stimata
				%sul tot. E
				0,82 Misurata
				< 0,05 Misurata
				35 Stimata
				35 Stimata
				%sul tot. E
				0,82 Misurata
				< 0,05 Misurata
				35 Stimata
				35 Stimata
				%sul tot. E
				0,82 Misurata
				< 0,05 Misurata
				35 Stimata
				35 Stimata
				%sul tot. E
				0,82 Misurata
				< 0,05 Misurata
				35 Stimata
				35 Stimata
				%sul tot. E
				0,82 Misurata
				< 0,05 Misurata
				35 Stimata
				35 Stimata
				%sul tot. E
				0,82 Misurata
				< 0,05 Misurata
				35 Stimata
				35 Stimata
				%sul tot. E
				0,82 Misurata
				< 0,05 Misurata
				35 Stimata
				35 Stimata
				%sul tot. E
				0,82 Misurata
				< 0,05 Misurata
				35 Stimata
				35 Stimata
				%sul tot. E
				0,82 Misurata
				< 0,05 Misurata
				35 Stimata
				35 Stimata
				%sul tot. E
				0,82 Misurata
				< 0,05 Misurata
				35 Stimata
				35 Stimata
				%sul tot. E
				0,82 Misurata
				< 0,05 Misurata
				35 Stimata
				35 Stimata
				%sul tot. E
				0,82 Misurata
				< 0,05 Misurata
				35 Stimata
				35 Stimata
				%sul tot. E
				0,82 Misurata
				< 0,05 Misurata
				35 Stimata
				35 Stimata
				%sul tot. E
				0,82 Misurata
				< 0,05 Misurata
				35 Stimata
				35 Stimata
				%sul tot. E
				0,82 Misurata
				< 0,05 Misurata
				35 Stimata
				35 Stimata
				%sul tot. E
				0,82 Misurata
				< 0,05 Misurata
				35 Stimata
				35 Stimata
				%sul tot. E
				0,82 Misurata
				< 0,05 Misurata
				35 Stimata
				35 Stimata
				%sul tot. E
				0,82 Misurata
				< 0,05 Misurata
				35 Stimata
				35 Stimata
				%sul tot. E
				0,82 Misurata
				< 0,05 Misurata
				35 Stimata
				35 Stimata
				%sul tot. E
				0,82 Misurata
				< 0,05 Misurata
				35 Stimata
				35 Stimata
				%sul tot. E
				0,82 Misurata
				< 0,05 Misurata
				35 Stimata
				35 Stimata
				%sul tot. E
				0,82 Misurata
				< 0,05 Misurata
				35 Stimata
				35 Stimata
				%sul tot. E
				0,82 Misurata
				< 0,05 Misurata
				35 Stimata
				35 Stimata
				%sul tot. E
				0,82 Misurata
				< 0,05 Misurata
				35 Stimata
				35 Stimata
				%sul tot. E
				0,82 Misurata
				< 0,05 Misurata
				35 Stimata
				35 Stimata
				%sul tot. E
				0,82 Misurata
				< 0,05 Misurata
				35 Stimata
				35 Stimata
				%sul tot. E
				0,82 Misurata
				< 0,05 Misurata
				35 Stimata
				35 Stimata
				%sul tot. E
				0,82 Misurata
				< 0,05 Misurata
				35 Stimata
				35 Stimata
				%sul tot. E
				0,82 Misurata
				< 0,05 Misurata
				35 Stimata
				35 Stimata
				%sul tot. E
				0,82 Misurata
				< 0,05 Misurata
				35 Stimata
				35 Stimata
				%sul tot. E
				0,82 Misurata
				< 0,05 Misurata
				35 Stimata
				35 Stimata
				%sul tot. E
				0,82 Misurata
				< 0,05 Misurata
				35 Stimata
				35 Stimata
				%sul tot. E
				0,82 Misurata
				< 0,05 Misurata
				35 Stimata
				35 Stimata
				%sul tot. E
				0,82 Misurata
				< 0,05 Misurata
				35 Stimata
				35 Stimata
				%sul tot. E
				0,82 Misurata
				< 0,05 Misurata
				35 Stimata
				35 Stimata
				%sul tot. E
				0,82 Misurata
				< 0,05 Misurata
				35 Stimata
				35 Stimata
				%sul tot. E
				0,82 Misurata
				< 0,05 Misurata
				35 Stimata
				35 Stimata
				%sul tot. E
				0,82 Misurata
				< 0,05 Misurata
				35 Stimata
				35 Stimata
				%sul tot. E
				0,82 Misurata
				< 0,05 Misurata
				35 Stimata
				35 Stimata
				%sul tot. E
				0,82 Misurata
				< 0,05 Misurata
				35 Stimata
				35 Stimata
				%sul tot. E
				0,82 Misurata
				< 0,05 Misurata
				35 Stimata
				35 Stimata
				%sul tot. E
				0,82 Misurata
				< 0,05 Misurata
				35 Stimata
				35 Stimata
				%sul tot. E
				0,82 Misurata
				< 0,05 Misurata
				35 Stimata
				35 Stimata
				%sul tot. E
				0,82 Misurata
				< 0,05 Misurata
				35 Stimata
				35 Stimata
				%sul tot. E
				0,82 Misurata
				< 0,05 Misurata
				35 Stimata
				35 Stimata
				%sul tot. E
				0,82 Misurata
				< 0,05 Misurata
				35 Stimata
				35 Stimata
				%sul tot. E
				0,82 Misurata
				< 0,05 Misurata
				35 Stimata
				35 Stimata
				%sul tot. E
				0,82 Misurata
				< 0,05 Misurata
				35 Stimata
				35 Stimata
				%sul tot. E
				0,82 Misurata
				< 0,05 Misurata
				35 Stimata
				35 Stimata
				%sul tot. E
				0,82 Misurata
				< 0,05 Misurata
				35 Stimata
				35 Stimata
				%sul tot. E
				0,82 Misurata
				< 0,05 Misurata
				35 Stimata
				35 Stimata
				%sul tot. E
				0,82 Misurata
				< 0,05 Misurata
				35 Stimata
				35 Stimata
				%sul tot. E
				0,82 Misurata
				< 0,05 Misurata
				35 Stimata
				35 Stimata
				%sul tot. E
				0,82 Misurata
				< 0,05 Misurata
				35 Stimata
				35 Stimata
				%sul tot. E
				0,82 Misurata
				< 0,05 Misurata
				35 Stimata
				35 Stimata
				%sul tot. E
				0,82 Misurata
				< 0,05 Misurata
				35 Stimata
				35 Stimata
				%sul tot. E
				0,82 Misurata
				< 0,05 Misurata
				35 Stimata
				35 Stimata

Scheda E

Tab. 2.34

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata E 86 – RICAMBIO ARIA LOCALE SABBIA TRICI	
Sigla di identificazione	M 76
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea	
Funzione macchina/e	Impianto per il ricambio dell'aria nel locale sabbiatrici
Portata aeriforme (Nm ³ /h)	2500
Temperatura aeriforme (°C)	19
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)	8
Inquinante	Conc. (mg/Nm ³) %sul tot. E
POLVERI	0,35 Misurata 100 Misurata

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata E 102 – ASPIRAZIONE 1 – BANCO AGGIUSTAGGIO OFF.	
Sigla di identificazione	M 96
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea	
Funzione macchina/e	Banco di lavoro aggiustaggio stampi
Portata aeriforme (Nm ³ /h)	1750
Temperatura aeriforme (°C)	20
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)	8
Inquinante	Conc. (mg/Nm ³) %sul tot. E
POLVERI	0,59 Stimata
NOx	1,8 Stimata
CO2 (%)	0,1 Stimata 100 Misurata
CO	< 1 Stimata

Scheda E

Tab. E 2.35

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata E 103 – ASPIRAZIONE 2 – BANCO AGGIUSTAGGIO OFF.			
Sigla di identificazione	M 97		
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea			
Funzione macchina/e	Banco di lavoro aggiustaggio stampi		
Portata aeriforme (Nm ³ /h)	1750		
Temperatura aeriforme (°C)	25		
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)	8		
Inquinante	Conc. (mg/Nm ³)	%sul tot. E	
POLVERI	0,59 Misurata		
NOx	1,8 Misurata		
CO2 (%)	0,1 Misurata	100 Misurata	
CO	< 1 Misurata		

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata E 104 – ASPIRAZIONE 3 – BANCO AGGIUSTAGGIO OFF.			
Sigla di identificazione	M 98		
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea			
Funzione macchina/e	Banco di lavoro aggiustaggio stampi		
Portata aeriforme (Nm ³ /h)	1750		
Temperatura aeriforme (°C)	20		
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)	8		
Inquinante	Conc. (mg/Nm ³)	%sul tot. E	
POLVERI	0,59 Stimata		
NOx	1,8 Stimata		
CO2 (%)	0,1 Stimata	100 Misurata	
CO	< 1 Stimata		

Scheda E

Tab. B.3. 36

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata E 105 – ASPIRAZIONE 4 – BANCO AGGIUSTAGGIO OFF.	
Sigla di identificazione	M 99
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea	
Funzione macchina/e	Banco di lavoro aggiustaggio stampi
Portata aeriforme (Nm ³ /h)	1750
Temperatura aeriforme (°C)	20
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)	8
Inquinante	Conc. (mg/Nm ³) %sul tot. E
POLVERI	0,59 Stimata
NOx	1,8 Stimata
CO2 (%)	0,1 Stimata
CO	< 1 Stimata
	100 Misurata

Scheda E

Tab. 2.37

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata E 106 - ASPIRAZIONE MOLE AFFILATURA OFFICINA						
Sigla di identificazione		M 100		M 101		M 102
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea						
Funzione macchina/e						
Portata aeriforme		Mola per affilatura utensili		Mola per affilatura utensili		Levigatore a nastro
(Nm ³ /h)		800		800		300
Temperatura aeriforme		25		25		25
(°C)		0,67		0,67		0,67
Durata giornaliera di funzionamento		40		40		40
(h/g)		Stimata		Stimata		Stimata
Inquinante		Conc. (mg/Nm ³)		Conc. (mg/Nm ³)		Conc. (mg/Nm ³)
		0,43		0,43		0,43
POLVERI		Misurata		Misurata		Misurata
		40		40		15
		Stimata		Stimata		Stimata

Sigla di identificazione		M 103		M 104		
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea						
Funzione macchina/e						
Portata aeriforme		Affilautensili		Affilautensili		
(Nm ³ /h)		50		50		
Temperatura aeriforme		25		25		
(°C)		0,67		0,67		
Durata giornaliera di funzionamento		Conc. (mg/Nm ³)		Conc. (mg/Nm ³)		Conc. (mg/Nm ³)
(h/g)		0,43		0,43		0,43
Inquinante		Misurata		Misurata		Misurata
		2,5		2,5		2,5
		Stimata		Stimata		Stimata
POLVERI		0,43		0,43		0,43
		Misurata		Misurata		Misurata
		2,5		2,5		2,5
		Stimata		Stimata		Stimata

Scheda E

Tab. E. 2. 38

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata E 60 – ASPIRAZIONE REPARTO EDILIZIA	
Sigla di identificazione	M 48
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea	
Funzione macchina/e	Taglierina ad umido per materiale refrattario
Portata aeriforme (Nm ³ /h)	7200
Temperatura aeriforme (°C)	25
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)	Occasionale
Inquinante	Conc. (mg/Nm ³) %sul tot. E
POLVERI	0,97 Misurata 100 Misurata

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata E 77 – SCARICO POMPE VUOTO FI2	
Sigla di identificazione	M 63
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea	
Funzione macchina/e	Pompe del vuoto
Portata aeriforme (Nm ³ /h)	1600
Temperatura aeriforme (°C)	20
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)	24
Inquinante	Conc. (mg/Nm ³) %sul tot. E
FUMI, ARIA CALDA	- 100 Misurata

Scheda E

MAN. 1.39_

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata E 78 - SCARICO POMPE VUOTO F9	
Sigla di identificazione	M 64
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea	
Funzione macchina/e	Pompe del vuoto
Portata aeriforme (Nm ³ /h)	600
Temperatura aeriforme (°C)	20
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)	24
Inquinante	Conc. (mg/Nm ³) %sul tot. E
FUMI, ARIA CALDA	- 100 Misurata

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata E 59 - ASPIRAZ.NE REPARTO FABBROTUBISTI 2					
Sigla di identificazione	M 45	M 46	M 47		
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea					
Funzione macchina/e	Banco di saldatura	Banco di saldatura	Banco di saldatura		
Portata aeriforme (Nm ³ /h)	6000	5400	600		
Temperatura aeriforme (°C)	21	21	21		
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)	Occasionale		Occasionale	Occasionale	
Inquinante	Conc. (mg/Nm ³)	%sul tot. E	Conc. (mg/Nm ³)	%sul tot. E	Conc. (mg/Nm ³)
POLVERI	0,65 Misurata		0,65 Misurata		0,65 Misurata
NOx	< 0,5 Misurata		< 0,5 Misurata		< 0,5 Misurata
CO2 (%)	0,1 Misurata	50 Stimata	0,1 Misurata	45 Stimata	0,1 Misurata
CO	< 1 Misurata		< 1 Misurata		< 1 Misurata

Scheda E

Tab. 2.40

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata E 63 - SCARICO GRUPPO ELETTROGENO F10	
Sigla di identificazione	M 53
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea	
Funzione macchina/e	Gruppo elettrogeno
Portata aeriforme (Nm ³ /h)	-
Temperatura aeriforme (°C)	-
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)	-
Inquinante	Conc. (mg/Nm ³)
	%sul tot. E
	100 Misurata

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata E 64 - SCARICO GRUPPO ELETTROGENO F12	
Sigla di identificazione	M 54
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea	
Funzione macchina/e	Gruppo elettrogeno
Portata aeriforme (Nm ³ /h)	-
Temperatura aeriforme (°C)	-
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)	-
Inquinante	Conc. (mg/Nm ³)
	%sul tot. E
	100 Misurata

Scheda E

Tab. 1.2.41

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata E 66 - CALDAIA CENTRALE ETRMICA 1,98 MW			
Sigla di identificazione		M 55	
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea			
Funzione macchina/e		Caldaja Centrale Termica	
Portata aeriforme	(Nm ³ /h)	-	
Temperatura aeriforme	(°C)	-	
Durata giornaliera di funzionamento	(h/g)	-	
Inquinante	Conc. (mg/Nm ³)	%sul tot. E	
	-	100 Misurata	

-3-

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata E 67 - CALDAIA CENTRALE ETRMICA 1,98 MW			
Sigla di identificazione		M 56	
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea			
Funzione macchina/e		Caldaja Centrale Termica	
Portata aeriforme	(Nm ³ /h)	-	
Temperatura aeriforme	(°C)	-	
Durata giornaliera di funzionamento	(h/g)	-	
Inquinante	Conc. (mg/Nm ³)	%sul tot. E	
	-	100 Misurata	

Scheda E

ESN. 12.42

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata E 68 - CALDAIA CENTRALE TERMICA 0,81 MW			
Sigla di identificazione		M 57	
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea			
Funzione macchina/e		Caldaja Centrale Termica	
Portata aeriforme	(Nm ³ /h)	-	
Temperatura aeriforme	(°C)	-	
Durata giornaliera di funzionamento	(h/g)	-	
Inquinante	Conc. (mg/Nm ³)	%	%sul tot. E
	-	100	Misurata

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata E 69 - CALDAIA MENSA			
Sigla di identificazione		M 58	
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea			
Funzione macchina/e		Caldaja Centrale Termica	
Portata aeriforme	(Nm ³ /h)	-	
Temperatura aeriforme	(°C)	-	
Durata giornaliera di funzionamento	(h/g)	-	
Inquinante	Conc. (mg/Nm ³)	%	%sul tot. E
	-	100	Misurata

Scheda E

Tab. P. 2. 43

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata E 70 - CALDAIA SCELTA 0,20 MW			
Sigla di identificazione		M 59	
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea			
Funzione macchina/e		Caldaia Centrale Termica	
Portata aeriforme	(Nm ³ /h)	-	
Temperatura aeriforme	(°C)	-	
Durata giornaliera di funzionamento	(h/g)	-	
Inquinante	Conc. (mg/Nm ³)	%sul tot. E	
	-	100	Misurata

Macchine e/o Linee convogliate all'emissione denominata E 71 - CALDAIA FALEGNAMERIA 0,11 MW			
Sigla di identificazione		M 60	
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea			
Funzione macchina/e		Caldaia Centrale Termica	
Portata aeriforme	(Nm ³ /h)	-	
Temperatura aeriforme	(°C)	-	
Durata giornaliera di funzionamento	(h/g)	-	
Inquinante	Conc. (mg/Nm ³)	%sul tot. E	
	-	100	Misurata

