



## IMPIANTO AGRIVOLTAICO "PRANGILI"

COMUNE DI UTA

### PROPONENTE



Iberdrola Renovables Italia Spa

### IMPIANTO AGRIVOLTAICO PER LA PRODUZIONE DI ENERGIA DA FONTE SOLARE NEL COMUNE DI UTA

#### VALUTAZIONE DI IMPATTO AMBIENTALE - PROGETTO DEFINITIVO

#### OGGETTO:

Piano Computo e Cronoprogramma Dismissione

CODICE ELABORATO

PD-R09

2397C 20080

### COORDINAMENTO



#### BIA srl

P.IVA 03983480926  
cod. destinatario KRRH6B9  
+ 39 347 596 5654  
energhiabia@gmail.com  
energhiabia@pec.it  
piazza dell'Annunziata n. 7  
09123 Cagliari (CA) | Sardegna

### GRUPPO DI LAVORO S.I.A.

Dott.ssa Geol. Cosima Atzori  
Dott. Giulio Casu  
Dott. Archeol. Fabrizio Delussu  
Fad System Srl  
Dott.ssa Ing. Silvia Exana  
Dott.ssa Ing. Ilaria Giovagnorio  
Dott. Giorgio Lai  
Dott. Federico Locci  
Dott. Giovanni Lovigu

Dott. Ing Bruno Manca  
Dott. Nat. Maurizio Medda  
Dott. Agr. Nicola Manis  
Dott. Ing. Marco Angelo Luigi Murru  
Dott.ssa Ing. Alessandra Scalas  
Dott.Nat. Fabio Schirru  
Federica Zaccheddu

### REDATTORE

Ing. Marco Angelo Luigi Murru

00	febbraio 2024	Prima emissione
REV.	DATA	DESCRIZIONE REVISIONE

## INDICE

1.	PREMESSA.....	3
2.	OGGETTO E SCOPO.....	3
3.	CARATTERISTICHE DELL'IMPIANTO .....	4
4.	DESCRIZIONE DELLE ATTIVITÀ DI DISMISSIONE.....	6
4.1.	Predisposizione Cantiere per la dismissione	7
4.2.	Rimozione dei cablaggi e smontaggio dei moduli fotovoltaici	7
4.3.	Rimozione delle strutture di sostegno, compresi pali infissi	7
4.4.	Rimozione e smaltimento delle cabine Inverter, raccolta e sezionamento	8
4.5.	Smantellamento di cavi MT, BT AC e DC	8
4.6.	Rimozione opere civili funzionali all'impianto fotovoltaico e riempimenti	8
5.	CLASSIFICAZIONE DEI RIFIUTI.....	9
6.	COMPUTO ATTIVITÀ DI DISMISSIONE IMPIANTO AGRIVOLTAICO .....	10
7.	CRONOPROGRAMMA ATTIVITÀ DI DISMISSIONE.....	10

PROGETTAZIONE: <b>BIA S.r.l.</b> via dell'Annunziata, 7 09123 – Cagliari (CA)	CLIENTE: <b>Iberdrola Renovables Italia S.p.a.</b>	NUMERO DOCUMENTO: <b>2397C 20080 00</b>
OGGETTO: IMPIANTO AGRIVOLTAICO PER LA PRODUZIONE DI ENERGIA DA FONTE SOLARE NEL COMUNE DI UTA - PIANO COMPUTO E CRONOPROGRAMMA DI DISMISSIONE -		Pag. 3 di 10

## 1. Premessa

La società **Iberdrola Renovables Italia S.p.A.**, attivo nel campo delle energie rinnovabili, per lo sviluppo, la costruzione e la gestione degli impianti, ha incaricato la società BIA S.r.l. per la progettazione dell'impianto agrivoltaico "**Prangili**", da **33,614 MW DC** e **29,458 MW AC**.

La connessione dell'impianto prevede la posa di un cavidotto a 36 kV interrato, che ha origine nella Cabina di Raccolta e Trasmissione (CRT), percorre la strada sterrata per circa 2,5 km fino alla Provinciale SP 2, la percorre in direzione Nord-Est per altri 2,5 km, prosegue segue parallelamente al raccordo per la Dorsale Consortile in direzione Sud-Est per 500 m, poi sempre su strade interrate interne prosegue per km circa fino alla nuova Stazione Elettrica (SE) di smistamento e trasformazione della Rete di Trasmissione Nazionale (RTN) a 150/36 kV nel comune di Uta.

Lo specchietto successivo riepiloga le caratteristiche essenziali dell'impianto.

Potenza pannello e tipologia	<b>700 Wp - TRINA - VertexN bifacciali</b>
N. pannelli totali su inseguitori	<b>48'020</b>
Potenza di picco dell'impianto (DC)	<b>33'614 kWp</b>
Potenza in immissione (AC) Totale FV	<b>29'458 kW</b>
n. cabine di campo (Skid)	<b>7</b>
Cabina di Raccolta e Trasmissione (CRT)	<b>1</b>

*Tabella 1 - Dati sintetici impianto*

## 2. Oggetto e scopo.

Oggetto della seguente relazione è il piano di dismissione dell'impianto agrivoltaico denominato "**Prangili**", costituito complessivamente da **48'020** pannelli fotovoltaici da 700 W ciascuno, di potenza totale pari a **33,614 MWp (29,458 MW in immissione)**, destinato ad essere connesso alla rete elettrica AT, sul livello 36 kV della nuova SE Terna.

Lo scopo del presente documento è quello di descrivere il piano di dismissione e ripristino dell'area nella quale si intende intervenire.

La vita utile dell'impianto è prevista di 25 anni dall'entrata in esercizio, salvo diversi accordi tra proponente per la parte energia e proprietari del terreno, al termine di questo periodo l'impianto sarà smantellato, in generale l'area sarà restituita, sostanzialmente come si presentava prima della realizzazione, ma con siti più puliti e mantenuti rispetto allo stato attuale.

Alla fine della fase di esercizio dell'impianto, seguirà pertanto la fase di "decommissioning", dove le varie parti dell'impianto verranno separate in base alla caratteristica dei rifiuti o materie prime, in modo da poterne riciclare la quantità più elevata possibile.

I rifiuti che non potranno essere né riciclati né riutilizzati, stimati nell'ordine dell'1%, verranno inviati

<b>PROGETTAZIONE:</b> <b>BIA S.r.l.</b> via dell'Annunziata, 7 09123 – Cagliari (CA)	<b>CLIENTE:</b> <b>Iberdrola Renovables Italia S.p.a.</b>	<b>NUMERO DOCUMENTO:</b> <b>2397C 20080 00</b>
<b>OGGETTO:</b> IMPIANTO AGRIVOLTAICO PER LA PRODUZIONE DI ENERGIA DA FONTE SOLARE NEL COMUNE DI UTA - PIANO COMPUTO E CRONOPROGRAMMA DI DISMISSIONE -		Pag. 4 di 10

alle discariche autorizzate.

Per dismissione e ripristino si intendono tutte le azioni finalizzate alla rimozione e demolizione delle strutture tecnologiche, il recupero e lo smaltimento dei materiali di risulta e le operazioni necessarie a ricostituire la superficie alle medesime condizioni (dopo bonifica) esistenti prima dell'intervento di installazione dell'impianto.

Le suddette operazioni di rimozione e demolizione delle strutture, il recupero e lo smaltimento dei materiali di risulta verranno eseguite applicando le migliori metodologie e tecnologie di lavoro a disposizione, in osservazione delle norme vigenti in materia di smaltimento rifiuti.

**Resta inteso che ove si verifichino le condizioni economiche di accordo con i proprietari dei terreni, compatibilmente con le condizioni ambientali e di autorizzazione, l'impianto potrà essere oggetto di revamping e/o integrazione per il proseguo dell'attività di produzione di energia rinnovabile.**

### 3. Caratteristiche dell'impianto

L'impianto della potenza installata di **33'614 kW**, (potenza di picco in corrente continua dc dei pannelli fotovoltaici), potenza in immissione **29'458 kW**, da collegare alla rete AT, sul livello 36 kV, tramite scomparti dedicati all'interno della Nuova Stazione elettrica, di proprietà di Terna S.p.A.

Di seguito una tabella di riepilogo delle caratteristiche generali dell'impianto

<b>Località dell'installazione</b>	Zona Agricola nel comune di Uta (CA)
<b>Coordinate (latitudine; longitudine)</b>	39.231467° N; 8.915024° E
<b>Denominazione</b>	Impianto Agrivoltaico Prangili
<b>Potenza di picco DC</b>	33'614 kW
<b>Potenza Totale AC</b>	29'458 kW
<b>N° di moduli totali</b>	48'020
<b>Potenza individuale del modulo</b>	700 W
<b>Tecnologia costruttiva modulo</b>	Silicio monocristallino 132 celle
<b>Massima tensione del sistema in DC</b>	1500 V
<b>Tipo di installazione</b>	A terra su inseguitori monoassiali
<b>Inclinazione piano dei moduli</b>	Variabile
<b>Azimet</b>	0° (sud)
<b>N° di Cabine Inverter</b>	7 (con inverter centralizzati, TR BT/AT, Q36 kV)
<b>N° di Cabine (altre funzionali)</b>	1 Cabina di Raccolta e Trasmissione AT
<b>Tensione rete di connessione</b>	36 kV
<b>Gestore della rete di connessione</b>	Terna S.p.A. tramite nuova Stazione Elettrica

PROGETTAZIONE: <b>BIA S.r.l.</b> via dell'Annunziata, 7 09123 – Cagliari (CA)	CLIENTE: <b>Iberdrola Renovables Italia S.p.a.</b>	NUMERO DOCUMENTO: <b>2397C 20080 00</b>
OGGETTO: IMPIANTO AGRIVOLTAICO PER LA PRODUZIONE DI ENERGIA DA FONTE SOLARE NEL COMUNE DI UTA - PIANO COMPUTO E CRONOPROGRAMMA DI DISMISSIONE -		Pag. 5 di 10

*Tabella 2*

Il sistema di sostegno dei moduli è ad inseguimento (tracker), su strutture unifilari mono-palo, con i pannelli montati in configurazione "portrait" (affiancamento sul lato più lungo), con due file per vela.

Il layout con tracker mono-assiali ad asse di rotazione nord-sud, consente di ottimizzare la produzione di energia elettrica, inseguendo la posizione giornaliera del sole con appositi motori, riduttori e schede di controllo installate a bordo del tracker.

Per gestire le diverse conformazioni delle superfici del terreno si sono adottati, per quanto possibile, inseguitori di lunghezza e numero di pannelli standard, in particolare saranno utilizzati tracker con 28 moduli da 700 W, per cui ciascuno avrà una potenza nominale pari a 19,60 kW dc.

Il fissaggio dei pannelli a terra sarà realizzato con modalità ad infissione sul terreno tramite macchine battipalo, in modo da non utilizzare sul posto leganti o malte.

I dettagli costruttivi sono individuabili negli elaborati di progetto:

*PD-Tav05 - 2397C 20050 00 - Planimetria distribuzione pannelli e cabine su CTR*

*PD-Tav07 - 2397C 20080 00 - Tipici Pannelli e Tracker*

PROGETTAZIONE: <b>BIA S.r.l.</b> via dell'Annunziata, 7 09123 – Cagliari (CA)	CLIENTE: <b>Iberdrola Renovables Italia S.p.a.</b>	NUMERO DOCUMENTO: <b>2397C 20080 00</b>
OGGETTO: IMPIANTO AGRIVOLTAICO PER LA PRODUZIONE DI ENERGIA DA FONTE SOLARE NEL COMUNE DI UTA - PIANO COMPUTO E CRONOPROGRAMMA DI DISMISSIONE -		Pag. 6 di 10

#### 4. Descrizione delle attività di dismissione

Di seguito vengono descritte le attività da eseguirsi a fine ciclo produttivo dell'impianto fotovoltaico.

Per ogni tipologia di strutture da smantellare, si procederà con le seguenti fasi sequenziali: smantellamento, raccolta e smaltimento dei vari materiali, in modo che ogni fase determini le condizioni adeguate alle successive fasi.

La rimozione sarà concordata in fase operativa con la ditta esecutrice dei lavori, in modo da evitare lo stoccaggio delle strutture dismesse, trasferendole direttamente a gli idonei impianti autorizzati per lo smaltimento o per il recupero.

Sarà cura della proprietà dell'impianto, con nomina dei responsabili per la sicurezza, dell'impresa e degli addetti alle attività, far sì che, durante le fasi operative, siano adottate tutte le misure necessarie a salvaguardare la sicurezza del personale ed evitare fenomeni di contaminazione sull'ambiente dovuti alle operazioni di smontaggio degli impianti.

Per la dismissione completa dell'impianto fotovoltaico in tutte le fasi di lavoro si prevede un periodo di circa 5 mesi di lavoro, come meglio indicato nel cronoprogramma rappresentato al paragrafo 7 del presente documento.

Si elencano di seguito le fasi previste:

1. Predisposizione Cantiere per la dismissione
2. rimozione dei cablaggi e smontaggio dei moduli fotovoltaici;
3. rimozione delle strutture di sostegno, compresi pali;
4. Rimozione delle cabine AT/BT Skid -Inverter ed altre opere civili,
5. smantellamento di cavi AT, BT (AC e DC) corrugati, canalette pozzetti in C.A.V, funzionali all'impianto fotovoltaico (sono escluse le parti delle opere di rete);
6. riempimento dei volumi e livellamento dei piani, dovuti allo smantellamento delle strutture dell'impianto fotovoltaico;
7. predisposizione documentazione e riconsegna area

Il ripristino dei luoghi dovrà essere tale da non creare interferenza con la possibile nuova destinazione delle aree.

Si riprendono di seguito le fasi del precedente elenco.

PROGETTAZIONE: <b>BIA S.r.l.</b> via dell'Annunziata, 7 09123 – Cagliari (CA)	CLIENTE: <b>Iberdrola Renovables Italia S.p.a.</b>	NUMERO DOCUMENTO: <b>2397C 20080 00</b>
OGGETTO: IMPIANTO AGRIVOLTAICO PER LA PRODUZIONE DI ENERGIA DA FONTE SOLARE NEL COMUNE DI UTA - PIANO COMPUTO E CRONOPROGRAMMA DI DISMISSIONE -		Pag. 7 di 10

#### **4.1. Predisposizione Cantiere per la dismissione**

Comprese le fasi preparatorie, anche organizzativo e della sicurezza.

#### **4.2. Rimozione dei cablaggi e smontaggio dei moduli fotovoltaici**

In prima fase, secondo indicazioni della Norma CEI 11-27 Lavori Elettrici, si provvede a mettere fuori servizio a monte dei punti di intervento.

Si procede alla separazione delle stringhe dagli inverter (dopo spegnimento e sezionamento degli stessi), si disconnettono i moduli fotovoltaici dai cablaggi, si smontano dai sostegni, si provvede ad accatastarli lungo la viabilità affinché possano essere rapidamente caricati ed inviati ad idoneo smaltimento e/o recupero delle materie seconde.

Dovranno essere smantellati 48'020 moduli per un peso totale di circa 1'84 t, di questa quantità circa l'80% sarà costituito da vetro, alluminio e polimeri e circa il 20% da materiale elettrico e celle fotovoltaiche.

A prescindere dalla composizione, moduli smantellati saranno inviati a smaltimento/recupero specializzato senza effettuare ulteriori opere di smontaggio in situ.

Occorre ricordare che per la tipologia di pannello fotovoltaico previsto la gestione del ciclo di vita dei moduli prevede un programma prefinanziato che garantisce al proprietario il ritiro ed il riciclaggio gratuito dei moduli al termine della loro durata di vita (25/30 anni).

In tal senso il proponente si riserva di presentare tutte le garanzie rilasciate dal produttore in fase di acquisto del prodotto.

Per la parte del cablaggio dei pannelli, essendo costituiti da normali cavi conduttori di rame o alluminio rivestito con isolante, una volta rimossi, verranno inviati a recupero in appositi impianti autorizzati. Il metallo è pregiato, anche se non è prevedibile la futura quotazione di mercato tra 25 o 30 anni, questa parte di recupero avrà sicuramente un valore importante.

#### **4.3. Rimozione delle strutture di sostegno, compresi pali infissi**

Le strutture di sostegno verranno dapprima smontate, separate dalle palificazioni metalliche, successivamente si procederà alla rimozione dei pali infissi.

Le parti in alluminio, saranno smantellate e ridotte in porzioni di profilato idonee alla movimentazione con forche o bracci idraulici e inviati verso il riciclo così come il resto dei profilati. In ogni caso tutti i materiali di smantellamento saranno inviati a un impianto autorizzato al recupero metalli. Anche in questo caso si può ritenere che il valore di mercato dei rottami

PROGETTAZIONE: <b>BIA S.r.l.</b> via dell'Annunziata, 7 09123 – Cagliari (CA)	CLIENTE: <b>Iberdrola Renovables Italia S.p.a.</b>	NUMERO DOCUMENTO: <b>2397C 20080 00</b>
OGGETTO: IMPIANTO AGRIVOLTAICO PER LA PRODUZIONE DI ENERGIA DA FONTE SOLARE NEL COMUNE DI UTA - PIANO COMPUTO E CRONOPROGRAMMA DI DISMISSIONE -		Pag. 8 di 10

metallici, anche 30 anni avrà una quotazione di mercato importante.

#### **4.4. Rimozione e smaltimento delle cabine Inverter, raccolta e sezionamento**

Preliminarmente dovranno essere smontate le connessioni AT(36kV) e BT e le connessioni di terra, successivamente le cabine possono essere caricate direttamente tramite camion gru ed essere trasportate presso officine dedicate per lo smontaggio degli apparati elettronici (trasformatori, inverter, quadri elettrici, comandi, ausiliari e altre apparecchiature), che in gran parte sono composti da materie prime recuperabili (rame, alluminio, acciaio) altre parti da avviare a smaltimento come rifiuti elettrici (RAEE), che seguono processi tracciati.

#### **4.5. Smantellamento di cavi MT, BT AC e DC**

Saranno recuperati tutti cavi elettrici, di media tensione, di bassa tensione AC e DC, ed i cavi di segnale, saranno contestualmente rimossi i corrugati e le eventuali canale.

Anche in questo caso tutti i materiali saranno divisi per tipologia (cavi elettrici, plastica e inerti) e saranno inviati a smaltimento e/o recupero considerando sempre, il valore economico per la vendita del rame, alluminio e acciaio.

Per i corrugati essi sono da separare correttamente, in quanto costituiti da materiale plastico, che non deve essere disperso nell'ambiente, pur se il valore di recupero è di gran lunga inferiore a quello dei metalli ed il costo di trasporto incide in maniera importante.

#### **4.6. Rimozione opere civili funzionali all'impianto fotovoltaico e riempimenti**

Le opere in calcestruzzo verranno smantellate con l'ausilio di idonei escavatori dotati di opportune benne/pinze demolitrici.

Il materiale di risulta sarà inviato allo smaltimento come materiale inerte.

Nello specifico verranno rimossi:

- n. 1 cabina di raccolta e trasmissione
- n. 7 platee di appoggio cabine skid inverter;
- platee di rinforzo per passaggi cavi e pozzetti rompitratta

Lo smantellamento delle strutture dell'impianto fotovoltaico, pur se effettuato con i dovuti accorgimenti determinerà dei dislivelli, si dovrà provvedere al livellamento tramite terreno da scavo provenienti dall'area di impianto, al più utilizzando altro terreno nella disponibilità della Proponente, proveniente da terreni limitrofi.

Non sono state previste demolizioni e smaltimenti delle strade in quanto, appositamente a ridurre l'impatto ambientale, quelle interne all'impianto sono ottenute solo livellando e



PROGETTAZIONE: <b>BIA S.r.l.</b> via dell'Annunziata, 7 09123 – Cagliari (CA)	CLIENTE: <b>Iberdrola Renovables Italia S.p.a.</b>	NUMERO DOCUMENTO: <b>2397C 20080 00</b>
OGGETTO: IMPIANTO AGRIVOLTAICO PER LA PRODUZIONE DI ENERGIA DA FONTE SOLARE NEL COMUNE DI UTA - PIANO COMPUTO E CRONOPROGRAMMA DI DISMISSIONE -		Pag. 9 di 10

compattando il terreno da renderlo utilizzabile per le macchine di cantiere e di manutenzione: le altre (quelle di uso promiscuo con l'attività agricola), verranno mantenute a carico del costruttore dell'impianto durante la gestione, esse continueranno a restare funzionali per la viabilità generale e per qualunque futura utilizzazione verrà decisa dal proprietario del lotto.

## 5. Classificazione dei rifiuti

Per i principali materiali che derivano dallo smantellamento, si riporta la tabella con i materiali statisticamente presenti, essi saranno catalogati in base alla tipologia secondo codice europeo dei rifiuti (CER) e conferiti a centri di smaltimento autorizzati secondo normativa vigente (elenco non esaustivo).

Materiali (descrizione indicativa provenienza)	Codice CER
Apparecchiature fuori uso, apparati, apparecchi elettrici, elettrotecnici ed elettronici; rottami elettrici ed elettronici contenenti e non metalli preziosi	16.02.14
Macchinari ed attrezzature elettromeccaniche	16.02.16
Calcestruzzo (principalmente proveniente dalla demolizione dei monoblocchi delle cabine elettriche)	17.01.01
Vetro (portelle quadri elettrici)	17.02.02
Plastica (principalmente proveniente dalla demolizione dai corrugati per il passaggio dei cavi elettrici)	17.02.03
Rame (da cavi MT e BT e sbarre dei quadri MT e BT)	17.04.01
Alluminio (cavi in MT e/o BT in alluminio guide DIN di quadri e guide fissaggio moduli)	17.04.02
Metalli: ferro, acciaio (principalmente strutture di sostegno e strutture quadri elettrici)	17.04.05
Metalli misti (altri componenti elettromeccanici)	17.04.07
Cavi (cavi energia e segnale MT, BT AC e DC) diversi da 17.04.01 e 17.04.11	17.04.11
Pietrisco (quantità limitata / trascurabile)	17.05.08
Materiale inerte rifiuti misti dell'attività di demolizione e costruzione non contenenti sostanze pericolose	17.09.04
Apparecchiature elettriche ed elettroniche fuori uso (inverter, quadri elettrici, trasformatori, moduli fotovoltaici)	20.01.36

Tabella 3

In ogni caso preliminarmente dovranno essere effettuate le analisi per ammissibilità in discarica secondo quanto previsto dal D.Lgs 3 Aprile 2006 n. 152 e s.m.i..

PROGETTAZIONE: <b>BIA S.r.l.</b> via dell'Annunziata, 7 09123 – Cagliari (CA)	CLIENTE: <b>Iberdrola Renovables Italia S.p.a.</b>	NUMERO DOCUMENTO: <b>2397C 20080 00</b>
OGGETTO: IMPIANTO AGRIVOLTAICO PER LA PRODUZIONE DI ENERGIA DA FONTE SOLARE NEL COMUNE DI UTA - PIANO COMPUTO E CRONOPROGRAMMA DI DISMISSIONE -		Pag. 10 di 10

## 6. Computo attività di dismissione impianto agrivoltaico

item	Descrizione attività	U.M.	Quantità	Importo Voce
1	Predisposizione Cantiere per la dismissione	a corpo	1	9'000,00
2	Rimozione dei cablaggi e smontaggio dei moduli fotovoltaici, compresi i costi di conferimento	a corpo	1	80'000,00
3	Rimozione delle strutture di sostegno, compresi pali ad infissione	a corpo	1	150'000,00
4	Rimozione delle cabine AT/BT Skid-Inverter, Cabine di Raccolta e Sezionamento ed altre opere civili, compresi i costi di conferimento	a corpo	1	50'000,00
6	Smantellamento di cavi AT (36kV), BT (AC e DC) e relative vie cavi (corrugati e canale), compresi i costi di conferimento	a corpo	1	50'000,00
7	Demolizione opere civili (basamenti), riempimento dei volumi e livellamento dei piani e ripristino strade e opere di mitigazione eventualmente danneggiate	a corpo	1	40'000,00
TC	<b>Totale costi di dismissione</b>			<b>379'000,00</b>
TR	Recuperi economici, principalmente per rame alluminio	a corpo	1	-100'000
	<b>Totale costi di dismissione netti compresi recuperi</b>			<b>279'000,00</b>

Tabella 4

## 7. Cronoprogramma attività di dismissione

Di seguito sono elencate le durate delle varie fasi che compongono le attività di dismissione impianto, che in totale sono 19 settimane, circa 5 mesi di lavoro, impiegando in totale 20 persone (5 squadre di 4 persone ciascuna).

IMPIANTO AGRIVOLTAICO IBERDROLA - UTA - CRONOPROGRAMMA LAVORI DI DISMISSIONE																				
FASE	DESCRIZIONE ATTIVITA'	DISTRIBUZIONE FASI																		Durata settimane
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
1	Predisposizione Cantiere per la dismissione																			3
2	Rimozione dei cablaggi e smontaggio dei moduli fotovoltaici, compresi i costi di conferimento																			6
3	Rimozione delle strutture di sostegno, compresi pali e zavorre, compresi i costi di conferimento																			8
4	Rimozione delle cabine AT/BT ed altre eventuali opere civili, compresi i costi di conferimento																			4
5	Smantellamento di cavi MT (36kV), BT (AC e DC) e relative vie cavi (corrugati e canale), compresi i costi di conferimento.																			6
6	Riempimento dei volumi e livellamento dei piani e ripristino opere di mitigazione eventualmente danneggiate.																			7
7	Predisposizione documentazioni e riconsegna area																			5

Tabella 5