



COMMISSARIO DELEGATO PER L'EMERGENZA
DETERMINATASI NEL SETTORE DEL TRAFFICO E DELLA MOBILITÀ NEL
TERRITORIO DELLE PROVINCE DI TREVISO E VICENZA

SUPERSTRADA A PEDAGGIO PEDEMONTANA VENETA

CONCESSIONARIO		PROGETTISTA					
 SPV srl Via Invorio, 24/A 10146 Torino		  SIPAL S.p.A. Via Invorio, 24/A 10146 Torino					
Società di progetto ai sensi dell'art. 156 D.LGS 163/06 subentrato all'ATI		Consorzio Stabile fra le Imprese:      					
RESPONSABILE PROGETTAZIONE	RESPONSABILE INTEGRAZIONE PRESTAZIONI SPECIALISTICHE	SUPPORTO ALLA PROGETTAZIONE DELL'INFRASTRUTTURA E DELLE OPERE CIVILI					
 ORDINE DEGLI INGEGNERI DELLA PROVINCIA DI CUNEO 1211 <i>Dott. Ing. Claudio Dogliani</i>	 ORDINE DEGLI INGEGNERI DELLA PROVINCIA DI TORINO Dott. Ing. GEORGIOS KALAMABAS n° 8178 H	 ORDINE DEGLI INGEGNERI DELLA PROV. DI POTENZA Dott. Ing. TROCCOLI N° 836					
COORDINATORE PER LA SICUREZZA IN FASE DI PROGETTAZIONE	GEOLOGO	 ORDINE INGEGNERI PROVINCIA TARANTO Dott. Ing. TURSO Adriano n° 1400 Sezione A Settore: Civile Ambientale Industriale Informazione					
 ARCHITETTO Arch. Roberto BONOMI R. 3101	 ORDINE DEI GEOLOGI DEL PIEMONTE ALESSIO Carlo - N° 255 -						
N. Progr. _____ Cartella N. _____	PROGETTO DEFINITIVO (C.U.P. H51B03000050009)		LOTTO 3 - TRATTA "C" Dal Km. 74+075 a Km. 75+625				
TITOLO ELABORATO:							
PROGETTO DELL'INFRASTRUTTURA SEGNALETICA STRADALE SEGNALETICA STRADALE TIPOLOGICI Relazione di calcolo - Portale a Farfalla - Tabella 4,00 x 2,50 m + Tabella 4,00 x 3,00 m							
P V D S C G E G E 3 C 0 0 0 - 0 0 5 0 0 1 3 R A 0			SCALA: -				
REV.	DESCRIZIONE	REDATTO	DATA	VERIFICATO	DATA	APPROVATO	DATA
0	PRIMA EMISSIONE	INSICO	24/03/2014	SIPAL	26/03/2014	SIS	28/03/2014
IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO:		IL COMMISSARIO:		<input type="checkbox"/> VALIDAZIONE:			
Ing. Giuseppe FASIOL		Ing. Silvano VERNIZZI		PROTOCOLLO : _____ DEL: _____			

1) NORME ADOTTATE

- D.M. 14/01/08 “Norme tecniche per le costruzioni”
- Circ. Min. II. TT. 02/02/09 n° 617 AA.GG/S.T.C. “Istruzioni per l'applicazione delle nuove norme tecniche per le costruzioni di cui al D.M. 14/01/08
- CNR 10011/97 Costruzioni di acciaio: Istruzioni per il calcolo l'esecuzione, il collaudo e la manutenzione
- CNR 10022/85 Profilati formati a freddo: istruzioni per l'impiego nelle costruzioni
- UNI EN 1991-1-4 - Eurocodice 1 – Azioni sulle strutture – Azioni del vento
- CNR-DT 207/2008 – Istruzioni per la valutazione delle azioni e degli effetti del vento sulle costruzioni
- UNI EN 1993-1-1 - Eurocodice 3 – Progettazione delle strutture di acciaio – Regole generali e regole per gli edifici
- UNI EN 1993-1-3 - Eurocodice 3 – Progettazione delle strutture di acciaio – Regole generali - regole supplementari per l'impiego dei profilati e delle lamiere sottili piegati a freddo
- UNI EN 1997-1 – Eurocodice 7 – Progettazione geotecnica – Regole generali
- UNI EN 10025 – Prodotti laminati a caldo di acciai non legati per impieghi strutturali

1) MATERIALI IMPIEGATI

- Acciaio – struttura

Per la struttura verranno impiegati tubolari in acciaio S275JR-BS.

Le superfici saranno accuratamente decappate, quindi zincate a caldo.

Le saldature saranno realizzate secondo le prescrizioni di cui al punto 2.5.3 delle norme CNR – UNI 10011.

- Bulloni

Verranno impiegati bulloni per le flange di classe 8.8 dotati di opportuni sistemi antisvitamento.

- Calcestruzzo armato

Per le fondazioni si utilizzerà:

Calcestruzzo di classe C20/25 MPa

Acciaio in barre ad aderenza migliorata B450C

1) Resistenze di calcolo

Vengono adottati i seguenti valori:

- Acciaio S275JR

$f_{d,16} = 275 \text{ Mpa}$ (per spessori minori di 16 mm.)

$f_{d,40} = 265 \text{ Mpa}$ (per spessori minori di 40 mm.)

- Bulloni

$f_{d,N} = 560 \text{ Mpa}$

$f_{d,V} = 396 \text{ Mpa}$ Classe 8.8

1) CARATTERISTICHE DELLA STRUTTURA

Altezza del ritto: 6750 mm
Sbraccio massimo sx: 6500 mm
Sbraccio massimo dx: 6500 mm
Lunghezza traverso sx: 6300 mm.
Lunghezza traverso dx: 6300 mm
H libera dal piano strad.: 5500 mm.

Sbraccio Sx

Targa 1

B = 4000 mm.
H = 2500 mm.

Peso Proprio (targa + sostegni)

P = 1.7 KN

Sbraccio Dx

Targa 1

B = 4000 mm.
H = 3000 mm.

Peso Proprio (targa + sostegni)

P = 2.1

2) CARATTERISTICHE DELLE SEZIONI RESISTENTI

Le caratteristiche di resistenza dei profili utilizzati vengono calcolate in base al metodo delineato nelle Norme Tecniche 2008 e relativa circolare.

Sezione ritto

Caratteristiche della sezione lorda

$$a = 291 \text{ mm}$$

$$b = 690 \text{ mm}$$

$$s = 6 \text{ mm}$$

$$r_i = 6 \text{ mm}$$

$$r_e = 12 \text{ mm}$$

$$A = 11540 \text{ mm}^2$$

$$W_y = 2051580 \text{ mm}^3$$

$$W_z = 1279800 \text{ mm}^3$$

$$J_{yy} = 707794320 \text{ mm}^4$$

$$J_{zz} = 186210560 \text{ mm}^4$$

$$\text{Peso Proprio} = A \times 7,85 \times 10^{-5} = 0.906 \text{ KN/m}$$

Classificazione della sezione

$$a_p = a - 2 \times r_e = 279 \text{ mm}$$

$$a_p/s = 47 \rightarrow \text{Classe 1 per flessione, Classe 4 x compressione}$$

$$b_p = 678 \text{ mm}$$

$$b_p/s = 113 \rightarrow \text{Classe 3 per flessione, Classe 4 x compressione} \rightarrow \text{Classe 4}$$

Determinazione dei parametri della sezione efficace

I parametri della sezione efficace vengono determinati con il metodo iterativo delineato nelle Istruzioni, dopo il calcolo dei parametri di sollecitazione.

Sezione trasverso

PV_D_SC_GE_GE_3_C_000-005_0_013_R_A_0

Caratteristiche della sezione lorda

$$a = 240 \text{ mm}$$

$$b = 500 \text{ mm}$$

$$s = 5 \text{ mm}$$

$$r_i = 5 \text{ mm}$$

$$r_e = 10 \text{ mm}$$

$$A = 7240 \text{ mm}^2$$

$$W_y = 964180 \text{ mm}^3$$

$$W_z = 654750 \text{ mm}^3$$

$$J_{yy} = 241045060 \text{ mm}^4$$

$$J_{zz} = 78569530 \text{ mm}^4$$

$$\text{Peso Proprio} = A \times 7,85 \times 10^{-5} = 0.57 \text{ KN/m}$$

Classificazione della sezione

$$a_p = a - 2 \times r_e = 220.00 \text{ mm}$$

$$a_p/s = 44.00 \rightarrow \text{Classe 1 per flessione, Classe 4 x compressione}$$

$$b_p = 480.00 \text{ mm}$$

$$b_p/s = 96.00 \rightarrow \text{Classe 3 per flessione, Classe 4 x compressione} \rightarrow \text{Classe 4}$$

Determinazione dei parametri della sezione efficace

I parametri della sezione efficace vengono determinati con il metodo iterativo delineato nelle Istruzioni, dopo il calcolo dei parametri di sollecitazione.

Giunto di base

Il giunto di base è costituito da una flangia di adeguato spessore ancorata al plinto di fondazione mediante tirafondi annegati nel getto. I tirafondi sono saldati a due piastre di posizionamento di cui quella inferiore funge anche da contrasto allo sfilamento del tirafondo stesso

$a = 500 \text{ mm}$

$b = 900 \text{ mm}$

$s = 30 \text{ mm}$

Tirafondi: 20 M30 – S235JR

La resistenza all'estrazione del tirafondo è garantita da una piastra di contrasto saldata all'estremità inferiore del tirafondo stesso.

Giunto trasverso

$a = 390 \text{ mm}$

$b = 630 \text{ mm}$

$s = 20 \text{ mm}$

Bulloni: 166 M18 classe 8.8 accoppiati con dadi anti svitamento.

AZIONI SULLA STRUTTURA

Il carico da vento è determinato in base al D.M. 14/01/08 e alla Circ. Min. II. TT. 02/02/09 n° 617 AA.GG/S.T.C. Per la determinazione di alcuni coefficienti si è fatto utile riferimento all'Eurocodice 1. I parametri che determinano il valore del carico assunto sono:

- La zona di installazione della struttura
- L'altitudine del luogo di installazione
- Le caratteristiche di rugosità del luogo di installazione
- La distanza dalla costa del luogo di installazione
- L'altezza massima della struttura
- La tipologia della superficie investita

Zona = 1

Altitudine s.l.m.m. = 100 m

Distanza dalla costa = 50 Km

Rugosità = "D"

Categoria di esp. = II

Che determina la curva da utilizzare per il calcolo del coefficiente di esposizione in funzione dell'altezza massima della struttura

Altezza max. = 8000 mm.

$C_e = 2,212$

Il coefficiente di topografia così come quello dinamico viene assunto pari a 1. I coefficienti di forma per la targa e per la struttura possono essere desunti dall'Eurocodice UNI ENV 1991-2-4:

$C_{f,t1} = 1,800$

$C_{f,str} = 1,400$

Per la zona in esame il carico di riferimento è pari a:

$$q_{\text{ref}} = 390.625 \text{ N/m}^2$$

Da cui si ricavano i valori assunti nel calcolo

Sbraccio Sx

$$Q_{v,t1} = q_{\text{ref}} \cdot C_e \cdot C_{f,t1} \cdot A_{t1} = 15.56 \text{ KN sulla targa 1}$$

Sbraccio Dx

$$Q_{v,t1} = q_{\text{ref}} \cdot C_e \cdot C_{f,t1} \cdot A_{t1} = 18.67 \text{ KN sulla targa 1}$$

$$Q_{v,\text{str}} = q_{\text{ref}} \cdot C_e \cdot C_{f,\text{str}} \cdot A_{\text{str}} = 1.210 \text{ KN/m}^2 \text{ sulla struttura}$$

Il carico sulle targhe, assunto come concentrato, è applicato, come previsto dall'Eurocodice, a metà dell'altezza e, in orizzontale a una distanza pari ad un quarto della base dal baricentro della targa stessa, nella direzione più sfavorevole.

Si riassumono di seguito le forze applicate sul portale e le coordinate dei relativi punti di applicazione rispetto al piede del ritto del portale

Forze orizzontali

N°	Valore (KN)	X (m)	Y (m)	Descrizione
H ₁	3.32	0.00	3.69	Vento sul ritto
H ₂	0.73	-1.25	6.75	Vento sul traverso dx
H ₃	15.56	-3.50	6.75	Vento sulla targa dx
H ₄	0.73	1.25	6.75	Vento sul traverso sx
H ₅	18.67	5.50	6.75	Vento sulla targa 1 sx

Forze verticali

N°	Valore (KN)	X (m)	Y (m)	Descrizione
V ₁	6.11	0.00	3.69	Peso proprio ritto
V ₂	3.59	-3.15	6.75	Peso proprio traverso dx
V ₃	1.70	-4.50	6.75	Peso proprio targa 1 dx
V ₄	3.59	3.15	6.75	Peso proprio traverso sx
V ₅	2.1	4.50	6.75	Peso proprio targa 1 sx

PARAMETRI DI SOLLECITAZIONE NELLE SEZIONI**Sollecitazioni massime sul ritto**

$$M_{a,sd,r} = 1,5 \times \blacktriangledown (H_i \cdot y_i) = \mathbf{386.79 \text{ KN} \cdot \text{m}}$$

$$M_{b,sd,r} = 1,3 \times \blacktriangledown (V_i \cdot x_i) = \mathbf{2.34 \text{ KN} \cdot \text{m}}$$

$$M_{t,sd,r} = 1,5 \times \blacktriangledown (H_i \cdot x_i) = \mathbf{72.33 \text{ KN} \cdot \text{m}}$$

$$T_{a,sd,r} = 1,5 \times \blacktriangledown (H_i) = \mathbf{58.52 \text{ KN}}$$

$$T_{b,sd,r} = \mathbf{0,00 \text{ KN}}$$

$$N_{sd,r} = 1,3 \times \blacktriangledown (V_i) = \mathbf{22.10 \text{ KN}}$$

Sollecitazioni massime sul traverso più sollecitato

$$M_{a,sd,tr} = 1,5 \times \blacktriangledown (H_{i,sx} \cdot x_{i,sx}) = \mathbf{155.40 \text{ KN} \cdot \text{m}}$$

$$M_{b,sd,tr} = 1,3 \times \blacktriangledown (V_{i,sx} \cdot x_{i,sx}) = \mathbf{26.99 \text{ KN} \cdot \text{m}}$$

$$M_{t,sd,tr} = 1,5 \times \blacktriangledown \odot [H_i \cdot (y_i - h_{trav})] = \mathbf{7.00 \text{ KN} \cdot \text{m}}$$

$$T_{a,sd,tr} = 1,5 \times \blacktriangledown (H_{i,sx}) = \mathbf{29.10 \text{ KN}}$$

$$T_{b,sd,tr} = 1,3 \times \blacktriangledown (V_{i,sx}) = \mathbf{7.50 \text{ KN}}$$

$$N_{sd,tr} = \mathbf{0.0}$$

VERIFICHE DI RESISTENZA DEI PROFILI

Verifica di resistenza sez. di base del ritto

Verifica alla presso flessione biassiale

$$A_{\text{eff}} = 9870 \text{ mm}^2; W_{y,\text{eff}} = 1640030 \text{ mm}^3; W_{z,\text{eff}} = 1105400 \text{ mm}^3$$

$$N_{a,\text{sd}} / (f_y \cdot A_{\text{eff}}) + (M_{a,\text{sd}} + \varphi M_{a,\text{sd}}) / W_{a,\text{eff}} + (M_{b,\text{sd}} + \varphi M_{b,\text{sd}}) / W_{b,\text{eff}} = 240.2 < f_y / \gamma_{m,0} = 262$$

Verifica al taglio (E.C. 3)

Resistenza plastica al taglio

$$V_{\text{pl,Rd}} = 2 \times h_w \times s \times f_y / 1,732 / 1,05 = 2 \times 678.7 \times 6 \times 275 / 1,732 / 1,05 = 1231.57$$

KN

Resistenza all'instabilità per taglio

$$\bullet_w = h_w / s / (86,4 \times \eta) = 678.7 / 6 / (86,4 \times 0,92) = 142$$

$$f_{bV} = 0,48 \times f_y / \bullet_w = 0,48 \times 275 / 0,81 = 90 \text{ Mpa}$$

$$V_{b,\text{Rd}} = 2 \times h_w \times s \times f_{bV} / 1,05 = 712.47 \text{ KN}$$

$$T_{a,\text{sd}} = 58.52 \text{ KN} < \min (V_{b,\text{Rd}}, V_{\text{pl,Rd}}) \rightarrow \text{Verificato}$$

Verifica di resistenza sez. del traverso

Verifica alla presso flessione biassiale

$$A_{\text{eff}} = 6760 \text{ mm}^2; W_{y,\text{eff}} = 908430 \text{ mm}^3; W_{z,\text{eff}} = 556210 \text{ mm}^3$$

$$N_{a,\text{sd}} / (f_y \cdot A_{\text{eff}}) + (M_{a,\text{sd}} + \varphi M_{a,\text{sd}}) / W_{a,\text{eff}} + (M_{b,\text{sd}} + \varphi M_{b,\text{sd}}) / W_{b,\text{eff}} = 219.6 < f_y / \gamma_{\text{om},0} = 262$$

Verifica al taglio (E.C. 3)

Resistenza plastica al taglio

$$V_{\text{pl,Rd}} = 2 \times h_w \times s \times f_y / 1,732 / 1,05 = 2 \times 489.9 \times 6 \times 275 / 1,732 / 1,05 = 740.78 \text{ KN}$$

Resistenza all'instabilità per taglio

$$\bullet_w = h_w / s / (86,4 \times \lambda) = 678.7 / 5 / (86,4 \times 0,92) = 1.23$$

$$f_{bV} = 0,48 \times f_y / \bullet_w = 0,48 \times 275 / 0,81 = 110 \text{ Mpa}$$

$$V_{b,Rd} = 2 \times h_w \times s \times f_{bV} / 1,05 = 502.04 \text{ KN}$$

$$T_{a,\text{sd}} = 29.10 \text{ KN} < \min (V_{b,Rd}, V_{\text{pl,Rd}}) \rightarrow \text{Verificato}$$

VERIFICA DEL GIUNTO SUL TRAVERSO

Bulloni M18 – Classe 8.8

$$A_{res,bull} = 192 \text{ mm}^2$$

$$f_{tb} = 800 \text{ N/mm}^2$$

$$f_{yb} = 649 \text{ N/mm}^2$$

$$F_{t,Rd} = 0.9 \times f_{tb} \times A_{res,bull} / \gamma_{oM2} = 110.59 \text{ kN}$$

$$F_{v,Rd} = 0.6 \times f_{tb} \times A_{res,bull} / \gamma_{oM2} = 73.73 \text{ kN}$$

Flangia

$$t = 20 \text{ mm}$$

Resistenza a punzonamento

$$B_{p,Rd} = 0.6 \times \alpha \times d_m \times t_p \times f_{tk} / \gamma_{oM2}$$

$$d_m = 27 \text{ mm}$$

$$B_{p,Rd} = 223.93 \text{ kN}$$

Asse a-a

$y = 59.5 \text{ mm}$ (Valore che rende uguali il momento statico dell'area compressa e di quella tesa)

$$J = b \times y^3 / 3 + \sum A_i \times y_i^2 = 495581285 \text{ mm}^4$$

$$y_{max} = 650 \text{ mm}$$

Le sollecitazioni sul giunto vengono assunte a favore della sicurezza pari a quelle massime del traverso

$$N_a = [M_{a,sd,tr} / J \times (y_{max} - y)] \times A_{res,bull} = 35.55 \text{ kN}$$

$$T_a = T_{a,sd,tr} / n_{bull} = 1.82 \text{ kN}$$

Asse b-b

$$y = 43.2 \text{ mm}$$

$$J = b \times y^3 / 3 + \sum A_i \times (x_i - y)^2 = 228308443 \text{ mm}^4$$

$$x_{max} = 430 \text{ mm}$$

$$N_b = [M_{b,sd,tr} / J \times (y_{max} - y)] \times A_{res,bull} = 4.04 \text{ kN}$$

$$T_b = T_{b,sd,tr} / n_{bull} = 0.47 \text{ kN}$$

$$F_{v,Ed} = T_a + T_b = 3.64 \text{ kN}$$

PV_D_SC_GE_GE_3_C_000-005_0_013_R_A_0

$$F_{t,Ed} = N_a + N_b = 40 \text{ kN}$$

$$F_{t,Ed} / F_{t,Rd} = 0.36 < 1$$

$$F_{v,Ed} / F_{v,Rd} + F_{t,Ed} / (1.4 \times F_{t,Rd}) = 0.305 < 1$$

VERIFICA DEL GIUNTO DI BASE

Si considera reagente la sola sezione costituita dalle sezioni dei tirafondi, trascurando il contributo fornito dal cls.

$$A_{\text{tiraf}} = 581 \text{ mm}^2$$

$$A_{\text{tiraf,tot}} = 581 * 20 = 11620 \text{ mm}^2$$

$$d_{1,\text{max}} = 410 \text{ mm}$$

$$d_{2,\text{max}} = 210 \text{ mm}$$

$$d_{\text{max}} = (d_{1,\text{max}}^2 + d_{2,\text{max}}^2)^{1/2} = 461 \text{ mm}$$

$$\blacklozenge d_1^2 = 2161500 \text{ mm}^2$$

$$\blacklozenge d_2^2 = 661500 \text{ mm}^2$$

$$\blacklozenge d^2 = 2823000 \text{ mm}^2$$

Tirafondo maggiormente sollecitato (angolo)

Azione assiale dovuta allo sforzo normale

$$N_n = N_{\text{sd}} / 8 = 1.11 \text{ kN}$$

Azione assiale dovuta al momento

$$N_m = M_{a,\text{sd}} / \blacklozenge d_1^2 * d_{1,\text{max}} + M_{b,\text{sd}} / \blacklozenge d_2^2 * d_{2,\text{max}} = 74.11 \text{ kN}$$

Azione tagliante dovuta al momento torcente

$$T_{\text{mt}} = M_t / \blacklozenge d^2 * d_{\text{max}} = 11.80 \text{ kN}$$

Azione tagliante dovuta al taglio

$$T_t = T_{a,\text{sd}} / 8 = 2.98 \text{ kN}$$

Sforzo Assiale resistente di calcolo

$$N_{r,d} = 0.9 * 400 * 581 / 1.25 = 167.33 \text{ kN}$$

Azione tagliante resistente di calcolo

$$T_{r,d} = 0.6 * 400 * 581 / 1.25 = 111.55 \text{ kN}$$

$$N_{s,d} = 1,25 * (N_m + N_n) = 94.02 \text{ kN (Maggiorazione effetto leva)}$$

$$T_{s,d} = T_{mt} + T_t = 14.78 \text{ kN}$$

$$N_{s,d} / (1.4 * N_{r,d}) + T_{s,d} / T_{r,d} = 0.534 < 1 \rightarrow \text{Verificato}$$

$$N_{s,d} / N_{r,d} = 0.562 < 1 \rightarrow \text{Verificato}$$

VERIFICA DEL PLINTO DI FONDAZIONEDimensioni: **120 x 650 x 90** cm

Sollecitazioni alla base del ritto:

$$M_x = 257.86 \text{ kN} \cdot \text{m}$$

$$M_y = 1.80 \text{ kN} \cdot \text{m}$$

$$T_y = 39.01 \text{ kN}$$

$$T_x = 0.00 \text{ kN}$$

$$N = 17.00 \text{ kN}$$

Sollecitazioni alla base del plinto:

$$M_x = 292.97 \text{ kN} \cdot \text{m}$$

$$M_y = 1.80 \text{ kN} \cdot \text{m}$$

$$T_y = 39.01 \text{ kN}$$

$$T_x = 0.00 \text{ kN}$$

$$N = 192.50 \text{ kN}$$

I parametri geotecnici del terreno vengono assunti dalla relazione geologica relativa al sito di installazione:

Falda freatica:	Assente	
Peso di volume:	$\gamma_{ok} = 18.5$	kN/m ³
Angolo di resistenza al Taglio:	$\varphi'_k = 33^\circ$	
Coesione:	$C'_k = 0$	kPa

Si assume un angolo di attrito fondazione-terreno pari a:

$$\alpha_k = 0.75 \times \varphi'_k = 24.75^\circ$$

Verifica allo stato limite di equilibrio come corpo rigido (EQU) (Ribaltamento)

Ai fini della verifica le azioni verticali sono favorevoli

- Asse x

$$V_d = \gamma_{DG1} \times N = 0,9 \times 192.50 = 173.25 \text{ kN}$$

$$R_d = V_d \times L/2 = 173.25 \times 1.20 / 2 = 563.06 \text{ kNm}$$

$$E_d = \gamma_{DQ} \times M_x = 1,5 \times 292.97 = 439.45 \text{ kNm}$$

$$R_d > E_d \rightarrow \text{Verificato}$$

Verifica allo stato limite di scorrimento sul piano di posa (GEO)

Si utilizza l'Approccio 2 (NT2008)

$$\gamma_{DQ} = 1.5 \text{ (da Tabella 6.2.I colonna A1)}$$

$$E_d = \gamma_{DQ} \times T = 1,5 \times 39.01 = 58.52 \text{ KN}$$

Coefficiente d'attrito di progetto:

$$\gamma_{D\varphi'} = 1 \text{ (da Tabella 6.2.II colonna M1)}$$

$$\text{tg}(\frac{\sigma}{\tau})_d = \text{tg}(\frac{\sigma}{\tau})_k / \gamma_{D\varphi'} = 0.461$$

$$\gamma_{DG1} = 1 \text{ (da Tabella 6.2.I colonna A1)}$$

$$\gamma_{DR} = 1.1 \text{ (da Tabella 6.4.I colonna R3)}$$

$$R_d = [\gamma_{DG1} \times N \times \text{tg}(\frac{\sigma}{\tau})_d] / \gamma_{DR} = [1.0 \times 192.50 \times \text{tg}(\frac{\sigma}{\tau})] / 1.1 = 80.68$$

$$R_d > E_d \rightarrow \text{Verificato}$$

Verifica della capacità portante (GEO)

Si utilizza l'Approccio 2 (NT2008)

$$\gamma_{DG} = 1.3 \text{ (da Tabella 6.2.I colonna A1)}$$

$$V_d = \gamma_{DG} \times N = 1,3 \times 192.50 = 250.25 \text{ KN}$$

$$\gamma_{DQ} = 1.5 \text{ (da Tabella 6.2.I colonna A1)}$$

$$M_{x,d} = \gamma_{DQ} \times M_x = 1,5 \times 292.97 = 439.45 \text{ KNm}$$

$$e_{x,d} = M_{x,d} / V_d = 439.45 / 250.25 = 1.76 \text{ m}$$

$$L' = L - 2 \times e_{x,d} = 6.50 - 2 \times 1.76 = 2.99 \text{ m}$$

$$e_{y,d} = M_{y,d} / V_d = 2.70 / 250.25 = 0.01 \text{ m}$$

$$B' = B$$

$$A' = B \times L' = 1.18 \times 2.99 = 3.52 \text{ m}^2$$

$$\gamma_{o,s'} = 1 \text{ (da Tabella 6.2. II colonna M1)}$$

$$\gamma'_{d} = \gamma'_{k}$$

Pressione latitante la fondazione

$$q = \gamma_o \times D = 18.5 \times 0.9 = 16.65 \text{ kPa}$$

Fattori di cap. portante:	$N_c = 38.64$	$N_q = 26.09$	$N_{\gamma_o} = 32.59$
---------------------------	---------------	---------------	------------------------

Fattori di forma:	$s_c = 1.27$	$s_q = 1.26$	$s_{\gamma_o} = 0.84$
-------------------	--------------	--------------	-----------------------

Fattori di profondità:	$d_c = 1.21$	$d_q = 1.21$	$d_{\gamma_o} = 1.00$
------------------------	--------------	--------------	-----------------------

Fattori di inclinazione:	$i_c = 1.00$	$i_q = 0.66$	$i_{\gamma_o} = 0.53$
--------------------------	--------------	--------------	-----------------------

Fattori di inclinazione del piano di posa = 1

Fattori di inclinazione del piano di campagna = 1

Capacità portante di progetto:

$$q_{lim,d} = c \times N_c \times s_c \times d_c \times i_c + q \times N_q \times s_q \times d_q \times i_q + 0.5 \times \gamma_o \times \gamma'_{d} \times N_{\gamma_o} \times s_{\gamma_o} \times d_{\gamma_o} \times i_{\gamma_o} = 590.45 \text{ kPa}$$

$$R_d = q_{lim,d} \times A' / \gamma_{oR} = 590.45 \times 3.52 / 2.3 = 903.90 \text{ kN}$$

$$E_d = V_d = 250.25 \text{ kN}$$

$R_d > E_d \rightarrow$ Verificato

Verifica armatura longitudinale (STR)

Armatura: 10 ↗ 12 B450C

 $A_s = 1131 \text{ mm}^2$ $f_{sd} = 390 \text{ MPa}$

Classe cls 20/25

b= 1200mm

h= 850 mm

 $M_{sd} = 1,3 \times N \times 1.76 - pp_{pl}/2 \times L/4 = 296.60 \text{ kN}$

La rottura della sezione avviene per raggiungimento della deformazione limite nell'acciaio

 $M_{rd} = 0.966 \times h \times A_s \times f_{sd} = 362 \text{ kNm} > M_{sd} \rightarrow \text{verificato}$