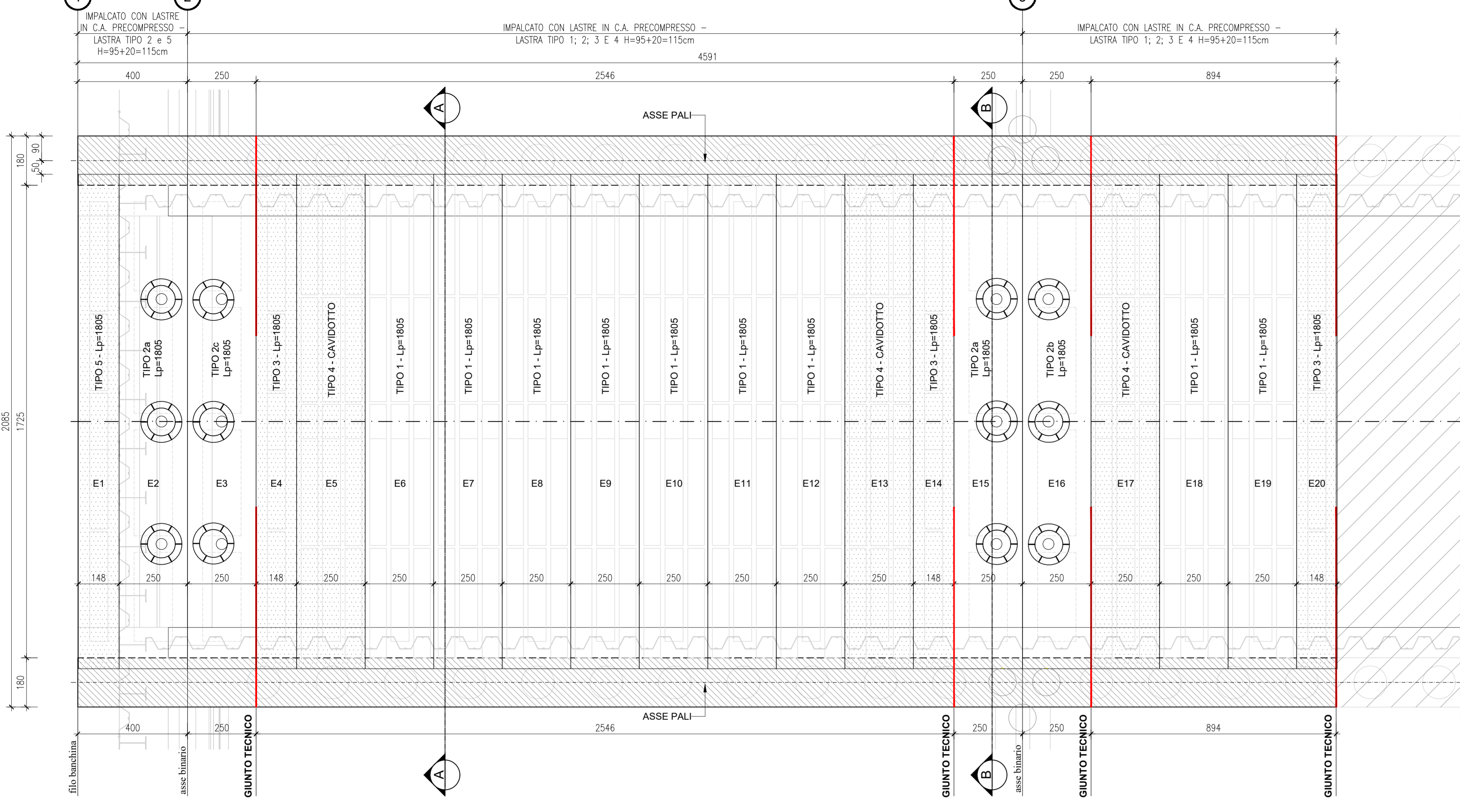
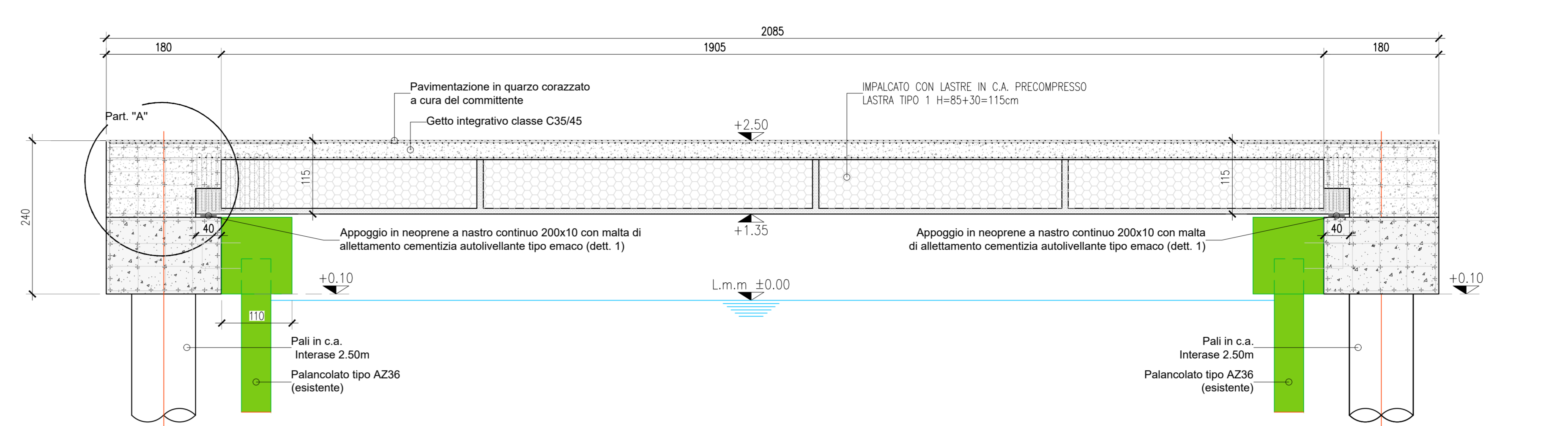


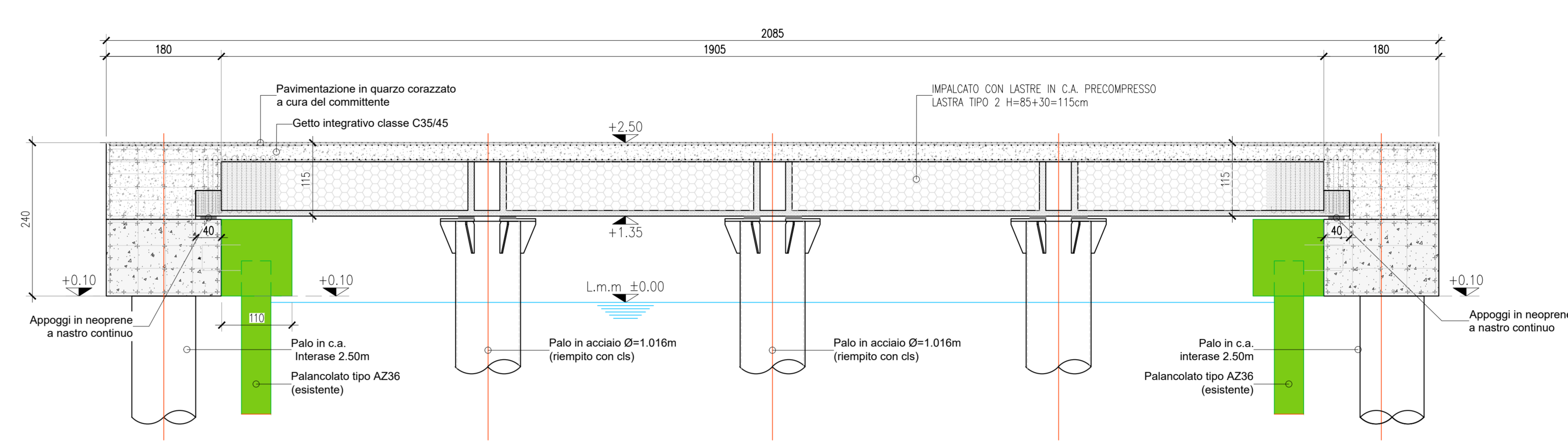
PIANTA IMPALCATO - CANALE FOSSAMAISTRA TRATTO FINALE
(scala 1:100)



Sezione TRASVERSALE A-A
(scala 1:50)



Sezione TRASVERSALE B-B
(scala 1:50)



CARATTERISTICHE MATERIALI

CALCESTRUZZO PER GETTI IN CLS	ELEMENTI IN OPERA
- Classe di resistenza a compressione $C_{calcestruzzo}$ R _{ck}	C35/45
- Classe di esposizione	XC4-XS1-XF1
- Massimo rapporto w/c	0,55
- Classe di consistenza	S3
- Valore di riferimento per la massa volumica	2400 kg/m ³
- Diametro massimo inerti	25 mm

Conforme norma UNI EN 206-1:2006 e (SR)02/04 UNI 11104.

ACCIAIO DI ARMATURA:

ACCIAIO PER BARRE D'ARMATURA ORDINARIA

- Acciaio controllato in stabilimento (diametro max. #26) tipo B450C
- Tensione caratteristica a snervamento $f_{yk} = 450$ MPa
- Tensione caratteristica a rottura $f_{tk} = 540$ MPa

COPRIFERRO (solo ove diversamente specificato)

- COPRIFERRO NETTO MINIMO: 5 cm

DIMENSIONI PEGATURE

- R Barra < #16: ϕ Mandrino=5R

SOPRAPPORZIONI (solo ove diversamente specificato)

- Sovrapposizione minima: 50R se non diversamente indicato

NOTE PER L'ACCIAIO DI ARMATURA

SCHEMA PIEGATURA FERRI

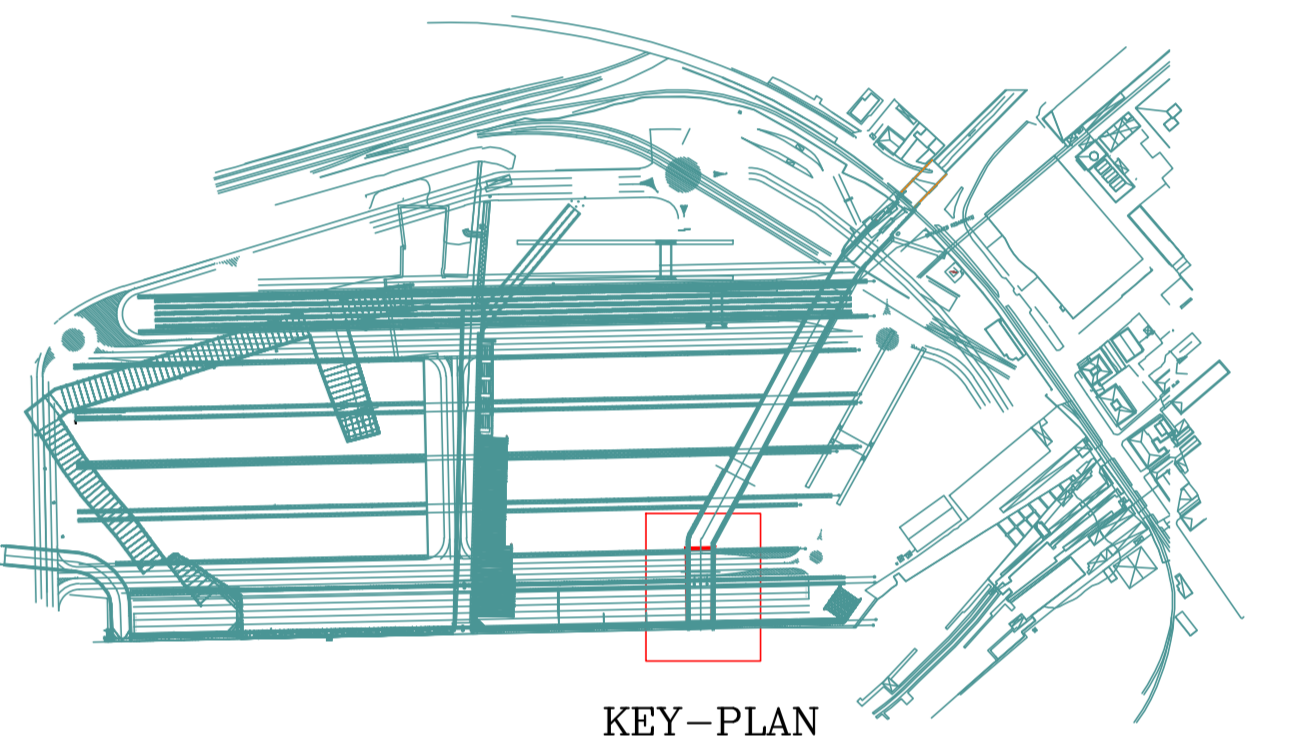
COPRIFERRO NETTO e dimensioni nominali delle armature:

NOTE:

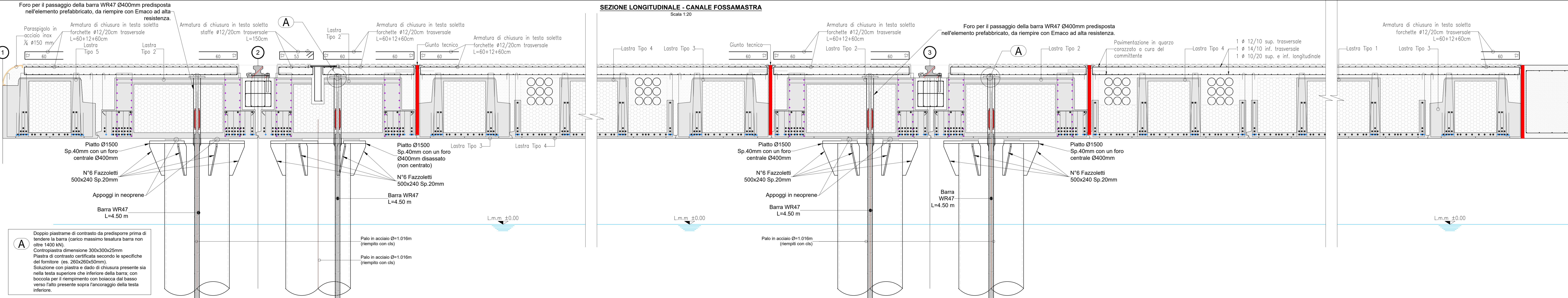
- 1) Tipologia e approvvigionamento degli appoggi a cura del progettista e dell'impresa
- 2) Appoggi in neoprene nastro continuo 200x10
- 3) Tutte le dimensioni indicate sulle armature aggiuntive devono essere verificate in cantiere

DIAMETRO MANDRINO	RAGGIO PIEGATURA
ϕ Barra $\leq \phi 16$	$d_B = 40$ R = 20
ϕ Barra $> \phi 16$	$d_B = 70$ R = 3,5d

L [mm]	D [mm]
ϕ Barra $\leq \phi 20$	250
ϕ Barra $> \phi 20$	300

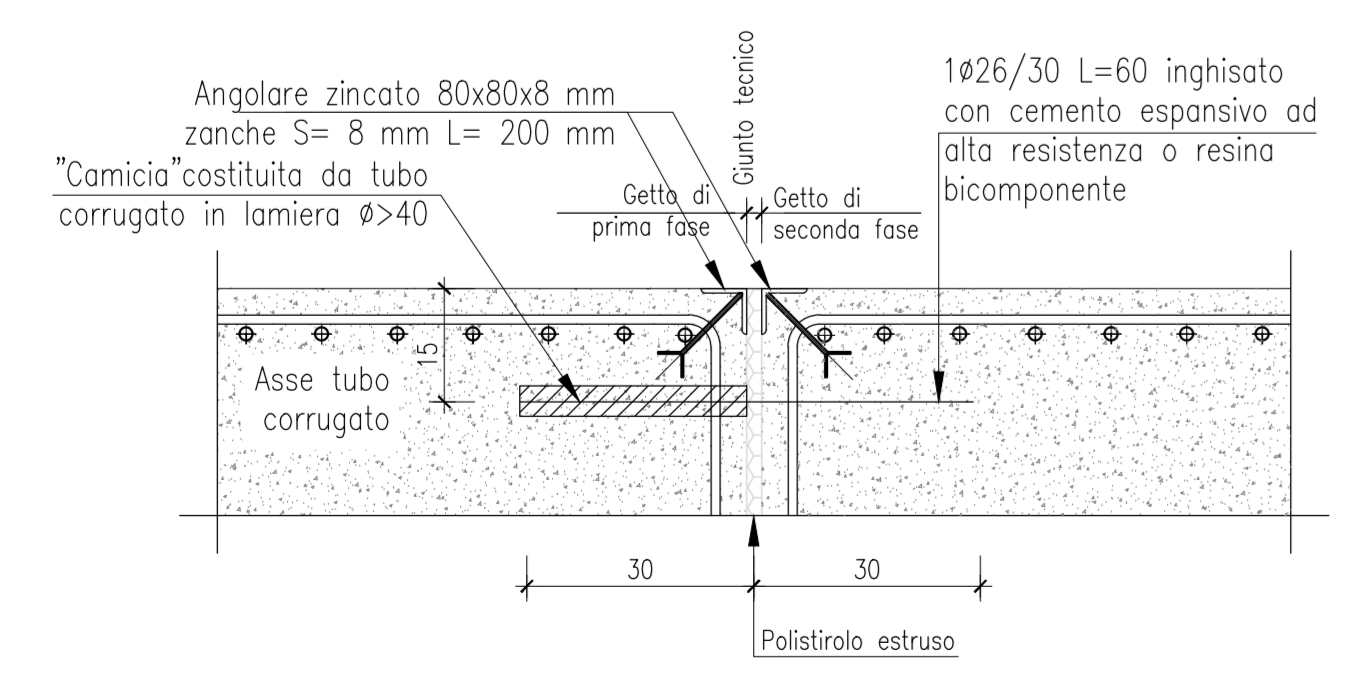


SEZIONE LONGITUDINALE - CANALE FOSSAMAISTRA
Scala 1:20



- note per l'impresa e DD.LL.**
- 1) Tipologia e approvvigionamento degli appoggi a cura del progettista e dell'impresa
 - 2) Appoggi in neoprene nastro continuo 200x10
 - 3) Tutte le dimensioni indicate sulle armature aggiuntive devono essere verificate in cantiere
- prescrizioni per la fase di montaggio**
- 1) deve essere garantita la traslabilità agli automezzi pesanti su tutte le zone utilizzate allo scopo
 - 2) il fondo traslabile deve essere idoneo allo staffaggio di autogrù
 - 3) il cantiere di montaggio deve essere accessibile attraverso idoneo percorso dalla strada principale
- note per la direzione lavori**
- 1) Tutte le quote di progetto devono essere verificate e controfirmate per accettazione dal direttore dei lavori oppure dalla committenza
 - 2) La produzione delle strutture prefabbricate viene eseguito solo dopo approvazione scritta degli elaborati grafici
 - 3) Tutte le quote di imposta dei manufatti devono essere verificate prima di iniziare il montaggio dei prefabbricati

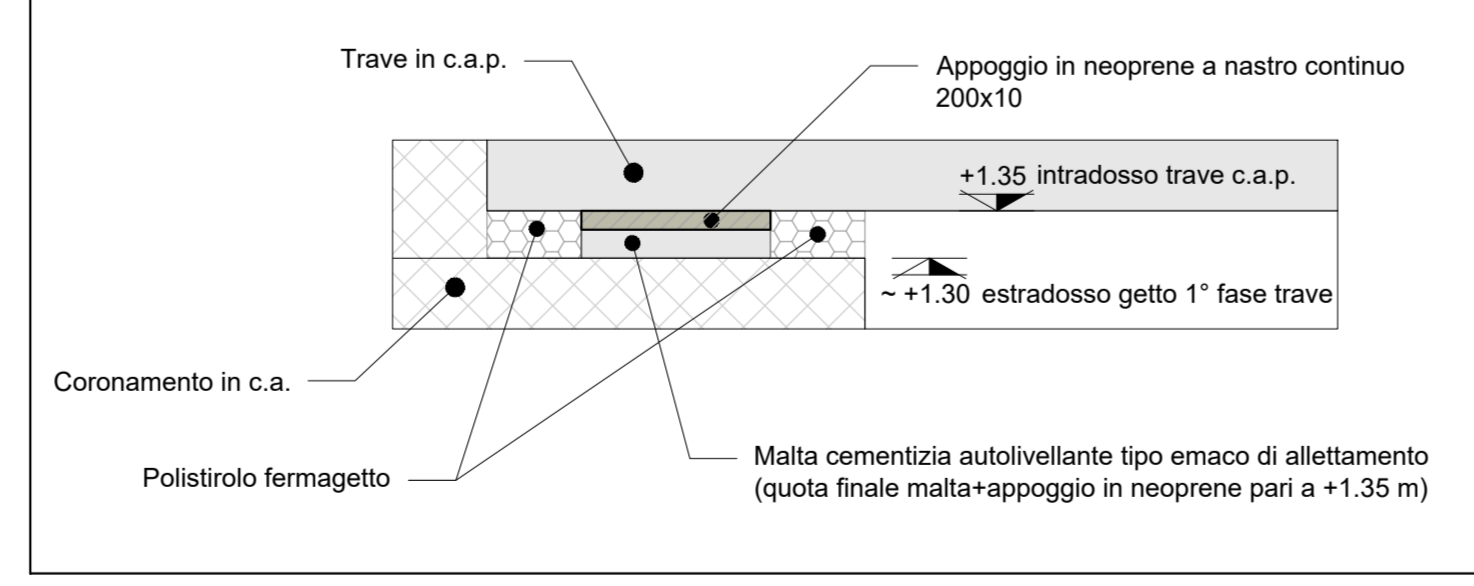
Particolare - Giunto tecnico
(scala 1:10)



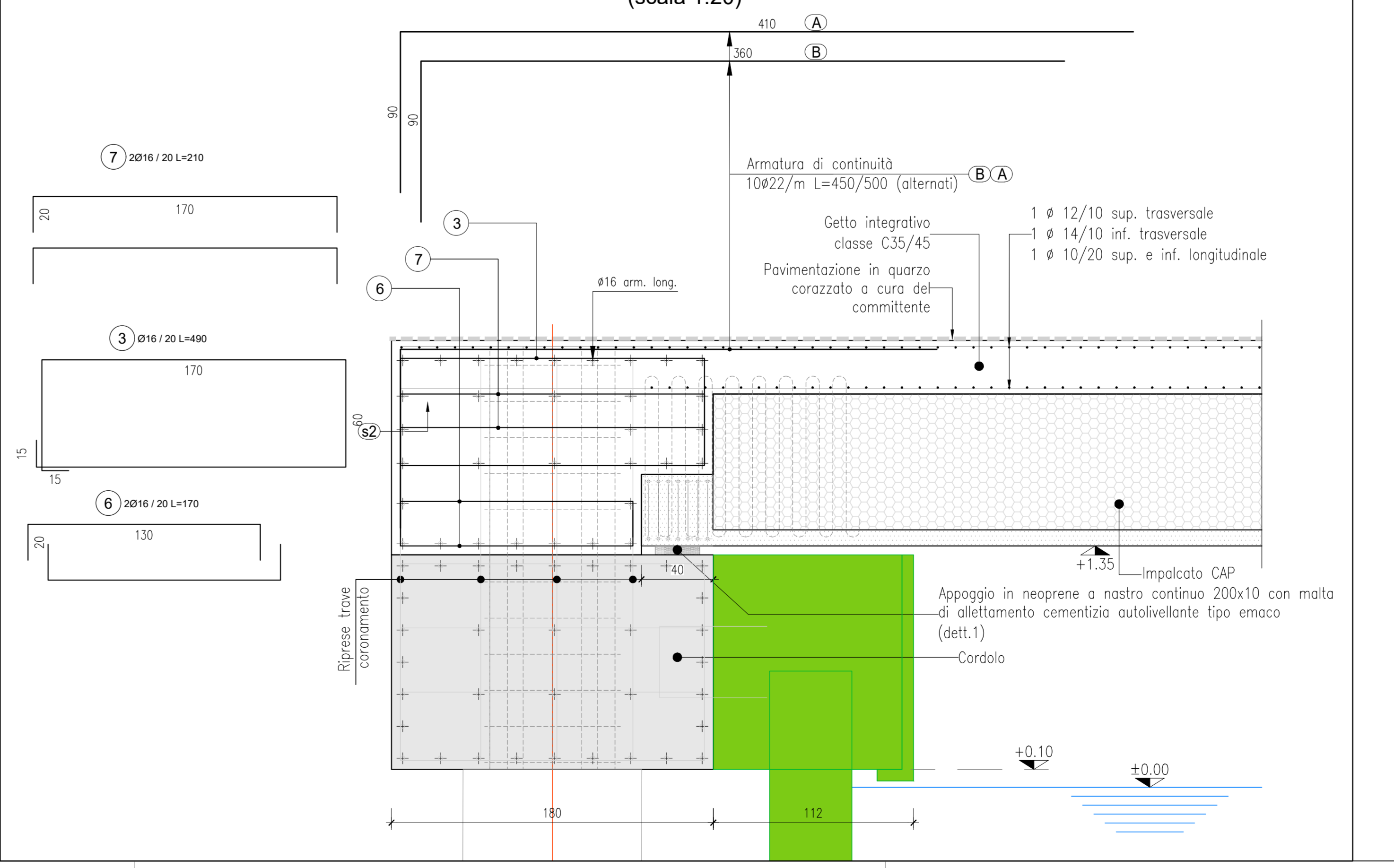
Fasi per collegamento

1. Predisposizione tubo corrugato in lamiera #40/30
2. Getto 1° soletta laterale (contiene il tubo corrugato)
3. Inserimento #26/30
4. Inghiccio #26 con cemento espansivo ad alta resistenza o resina bicomponente
5. Getto 2° soletta laterale

DETTAGLIO I



Particolare "A"
(scala 1:20)



LA SPEZIA CONTAINER TERMINAL



BANCHINA RAVANO - ATTRAVERSAMENTO CANALE FOSSAMAISTRA - IMPALCATI PLANIMETRIA, SEZIONI E PARTICOLARI

TITOLO ELABORATO

CODICE ELABORATO

SCALA

REVISIONI

Rev.	Data	Descrizione
1	05/05/2023	Emissione finale per verificatore
2		
3		

IL COMMITTENTE

IL PROGETTISTA

Disegnato: ETRA **Controllato:** M. Defina **Validato:** M. Tartaglini