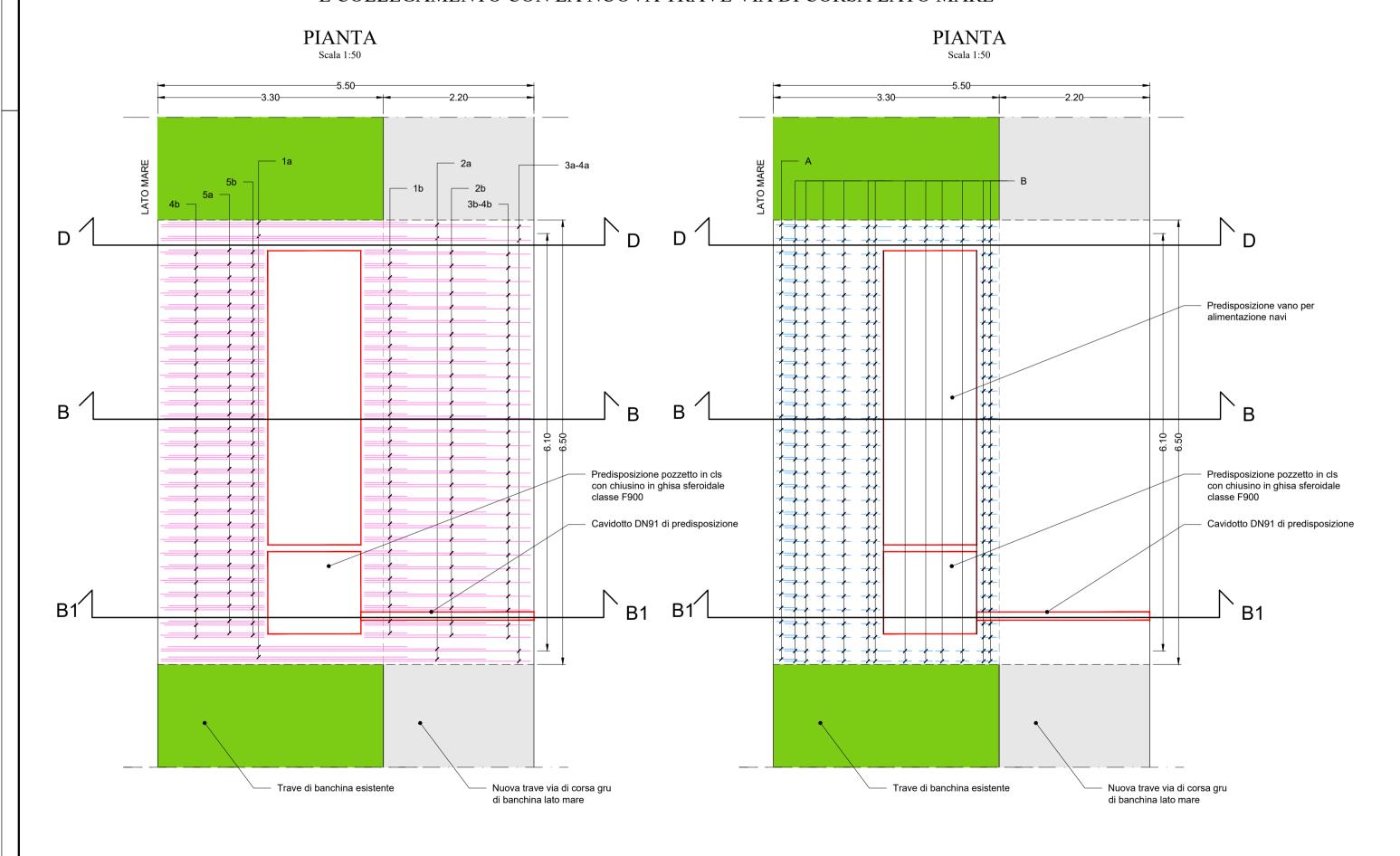


ARMATURA DI ADEGUAMENTO TRAVE PER PREDISPOSIZIONI COLD-IRONING E COLLEGAMENTO CON LA NUOVA TRAVE VIA DI CORSA LATO MARE



OTE

- le dimensioni dei ferri sono espresse in cm;
 le dimensioni della bitta sono espresse in mm;
- le lunghezze dell'armatura di frettaggio delle bitte potranno subire variazioni in funzione delle effettive dimensioni della bitta scelta e della relativa posizione dei tirafondi.

(*) NOTA

 la quantità di ferri D e relativi manicotti di giunzione è indicativa e potrà variare in funzione dell'effettiva armatura esistente all'interno della zona demolita.

(**) NOTA

• i ferri 1.

• i ferri 1, 2, 3, 4, sono in aggiunta ai ferri presenti nel tratto corrente della trave via di corsa gru di banchina lato mare solamente per la porzione di trave in oggetto; per i dettagli dell'armatura della trave via di corsa gru di banchina lato mare vedere elaborati specifici.

(***) NOTA

• la misura dei ferri E è variabile e dipenderà dal loro posizionamento per far fronte ad interferenze tra il montaggio dei ferri E stessi e la garanzia del copriferro di 5 cm dei vani di alloggiamento per le predisposizioni del cold-ironing; la misura della porzione di barra rettilinea che esce dal manicotto di giunzione, prima della piegatura del ferro, dovrà essere minimo di 2,5 cm; se fosse necessario sarà possibile tagliare porzioni di ferri esistenti scoperti dalla idrodemolizione garantendone un quantitativo di barra sufficiente alla connessione col manicotto.

LEGENDA

Stato di fatto

Stato di progetto

