

Nota:
La quota del piano campagna 0.00 coincide con la quota di banchina +2.50 s.l.m.

PRESCRIZIONI SUI MATERIALI - ACCIAIO

TRATTAMENTI SUPERFICIALI

Su tutta la struttura trattamento antiruggine - zincatura a caldo

ACCIAIO PER CARPENTERIE

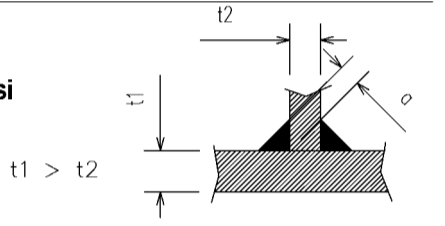
- ACCIAIO EN 10025 - S 355 JO - Colonne, travi, controventi, piastramee tirafondi
- ACCIAIO EN 10025 - S 250GD - Lamiera grecata
- ACCIAIO EN 10025 - S 235 JR - Grigliato

BULLONI - DADI - ROSETTE zincate elettrolitiche

- BULLONI: CLASSE 8.8 o superiore
- DADI: 8 - 10 secondo UNI EN 20898 - 2 : 1994
- ROSETTE: acciaio C 50 UNI EN 10083 - 2 : 2006 - temperato e rinvenuto HRC 32-40

SALDATURE ANGOLARI TIPICHE

Se non diversamente specificato le saldature sono a cordone d'angolo si intendono continue, con sezione di gola a $> 0.7 \times t_2$ vedi figura



REGOLE PRATICHE DI ESECUZIONE

- Si adotteranno le regole contenute nelle norme tecniche di seguito elencate:
- D.M. 17/01/2018 e s.m.i.
- UNI ENV 1993: 1 - 1, per quanto non in contrasto con le precedenti
- UNI ENV 1993: 2, per quanto non in contrasto con le precedenti

LA SPEZIA CONTAINER TERMINAL

PORTO DI LA SPEZIA
AMPLIAMENTO TERMINAL RAVANO

PROGETTO ESECUTIVO

TITOLO ELABORATO

Piazzale di levante - torri reefer - carpenteria metallica - Pianta e sezioni trasversali

SCALA

1 : 50

CODICE ELABORATO

21 | 08 | PE | TF19 | 0

CAUSALE

Emissione finale per verificatore

IL COMMITTENTE

LSCT S.p.a.
Viale San Bartolomeo, 20
19126 - La Spezia (SP)
C.R.0007290115 - P.IVA 00659620114

IL PROGETTISTA

Modimar Project S.r.l.
Via Annara, 72
00199 - Roma (RM)
C.F. - P.IVA 1605151009

GES - Geotechnical Engineering Services S.r.l.
Via Sandro Tatti, 7/A - 60131 Ascona (AN)
C.F. - P.IVA 0259494029

Geotek - Studio Tecnico Associato
Via Sandro Pertini, 55 - 60029 Tolentino (MC)
C.F. - P.IVA 0081700432

DIMENSIONI FOGLIO

A1

Disegnato: **CORINALDESI**

Controllato: **SANZONE**

Approvato: **TARTAGLINI**

Note: