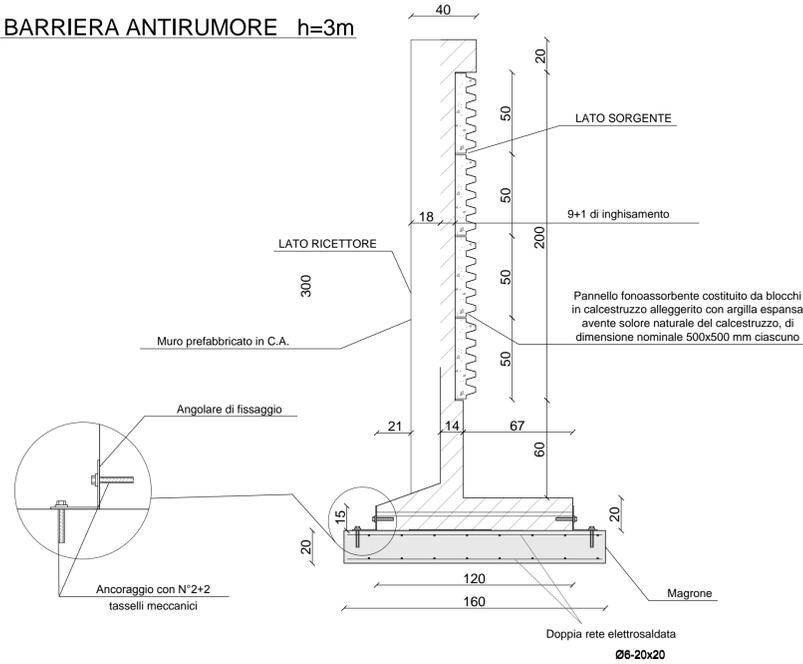
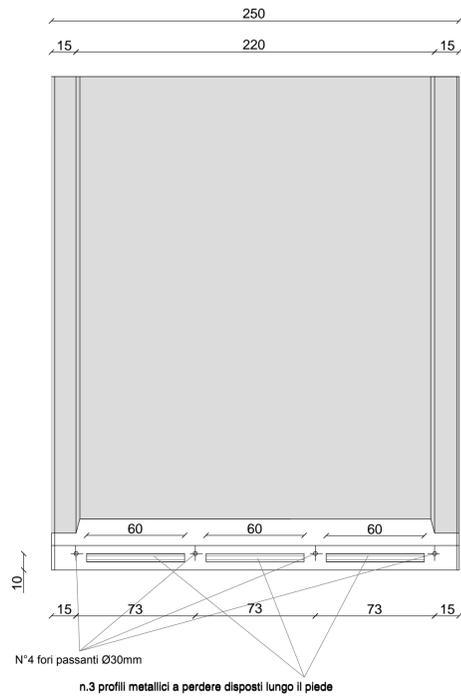


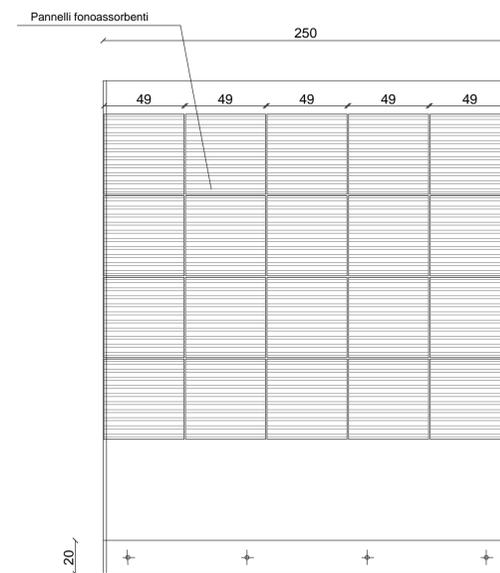
BARRIERA ANTIRUMORE h=3m



SEZIONE TIPOLOGICA MURO

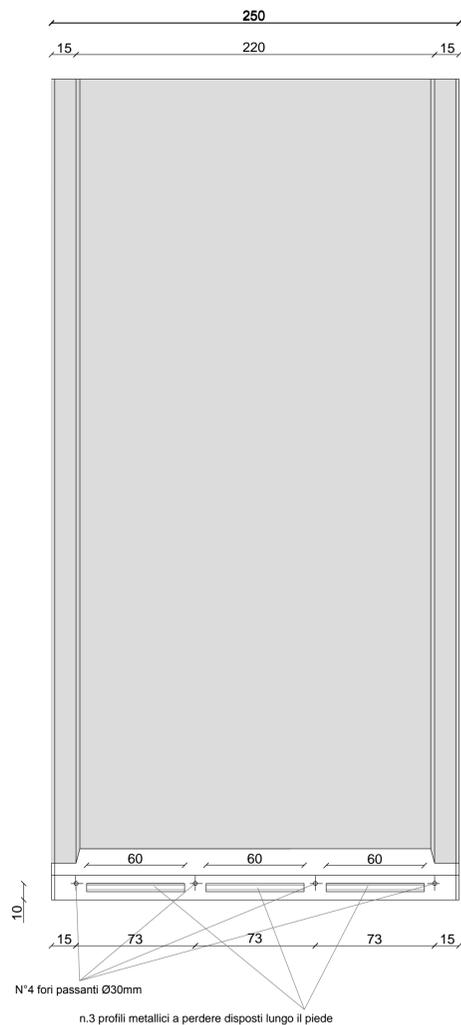
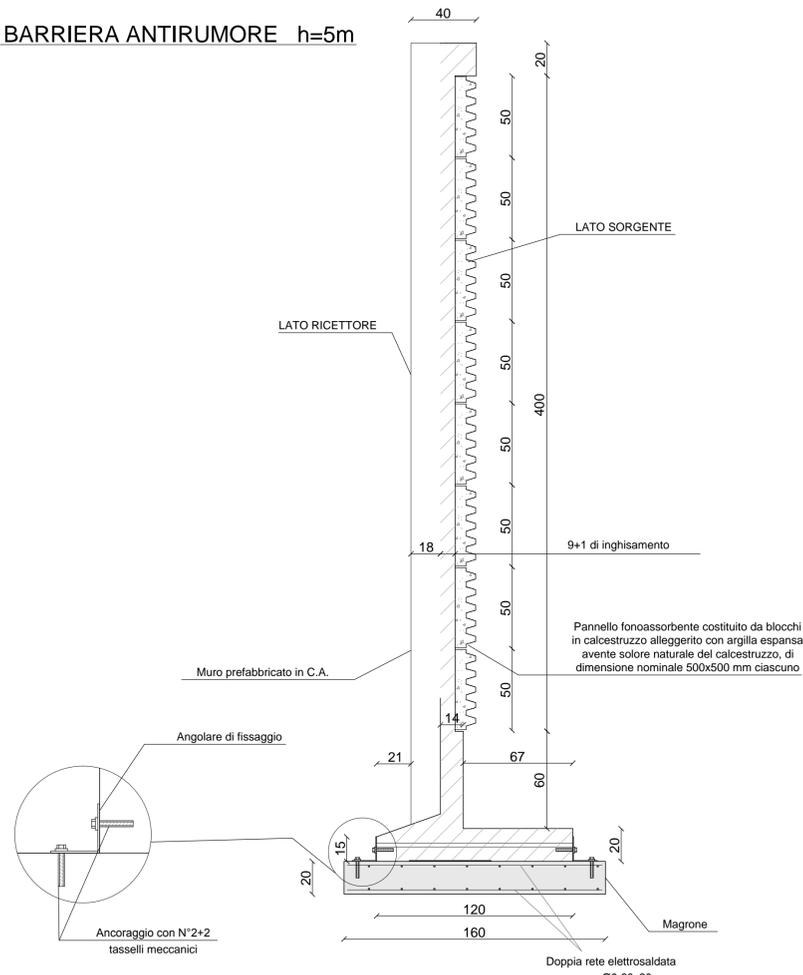


PROSPETTO POSTERIORE



PROSPETTO ANTERIORE

BARRIERA ANTIRUMORE h=5m



MATERIALI E PRESCRIZIONI

- MATERIALI - ACCIAI PER CARPENTERIE METALLICHE**
 - Per profili e piastrame saldati del tipo S275J2G3 (ex Fe 430 D) rispondenti alle norme UNI EN 10025;
 - Per profili e piastrame non saldati del tipo S275J0 (ex Fe 430 C) rispondenti alle norme UNI EN 10025;
- TIRAFONDI**
 - Viti con caratteristiche meccaniche classe 8.8 secondo UNI EN ISO 898 parte I conformi per le caratteristiche dimensionali alla UNI 5712.
 - Dadi con caratteristiche meccaniche classe 8 secondo UNI EN 20898 parte II conformi per le caratteristiche dimensionali alla UNI 5713.
 - Rosette in acciaio C50 (UNI EN 10083) temperato e rinvenuto HRC 32 - 40 conformi per le caratteristiche dimensionali alla UNI 5714.
 - Gioco foro bullone (a meno dell'ingombro del canotto dielettrico) comprensivo delle rispettive tolleranze per unioni a taglio secondo D.M. 9/1/1996 punto 7.3.2 (i fori devono avere diametro uguale a quello del bullone maggiorato di 1 mm fino al diametro 20mm e di 1,5mm oltre il diametro 20mm).
 - Coppie di serraggio secondo CNR 10011/85.
- NOTE:**
 - 1 le viti e i dadi devono essere associati come indicato nel Prospetto 2 della UNI EN 20898 parte II;
 - 2 i tirafondi dovranno essere montati con una rosetta sotto il dado;
 - 3 i tirafondi dovranno essere montati con il dado e contro dado.
- NOTE GENERALI - SALDATURE**
 - Le saldature dovranno essere eseguite e controllate nel rispetto della Istruzione FS 44/S Rev. A del 20.10.99.
 - Le saldature si intendono continue (salvo diversa indicazione)
 - Le saldature devono girare nello spessore degli elementi
 - Le saldature si intendono a cordone d'angolo (salvo diversa indicazione)
 - Le saldature avranno il lato del cordone pari al minimo spessore da collegare (salvo diversa indicazione) in ogni caso nel rispetto della Istruzione FS 44/S
- RIVESTIMENTI PROTETTIVI**
 - Tutte le parti metalliche dovranno essere sottoposte a zincatura a caldo in accordo a quanto riportato nella norma UNI EN ISO 1461, nel rispetto del Disciplinary Tecnico delle Barriere Antirumore del 1998 e s. m. ed i.
 - Ulteriore trattamento protettivo della superficie secondo quanto riportato nel suddetto Disciplinary.

COMMITTENTE: 

PROGETTAZIONE: 

S.O. INGEGNERIA AMBIENTALE E DEL TERRITORIO

PROGETTO DEFINITIVO

RADDOPPIO DELLA LINEA GENOVA - VENTIMIGLIA

TRATTA FINALE LIGURE - ANDORA

PROGETTO AMBIENTALE DELLA CANTIERIZZAZIONE

Tipologico intervento di mitigazione
Barriera antirumore di cantiere

SCALA:

Rev.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data	Autorizzato Data
A	Emissione esecutiva	A. Coppola	Feb. 2022	J. Perini	Feb. 2022	G. Fadda	Feb. 2022	S. Pichiani Febbraio 2022

File: IV0100D69P2CA000001A.DWG n. Etab.: