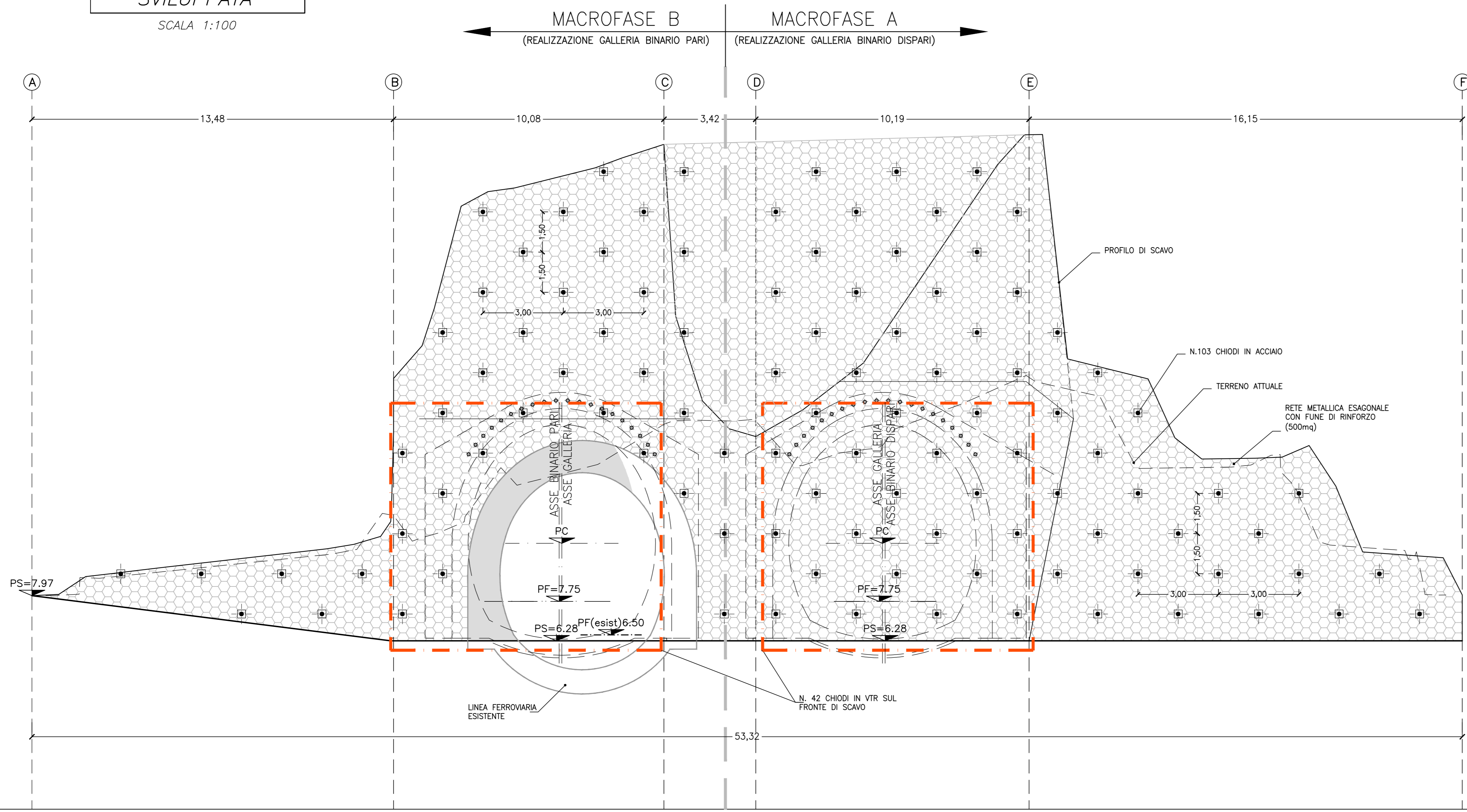
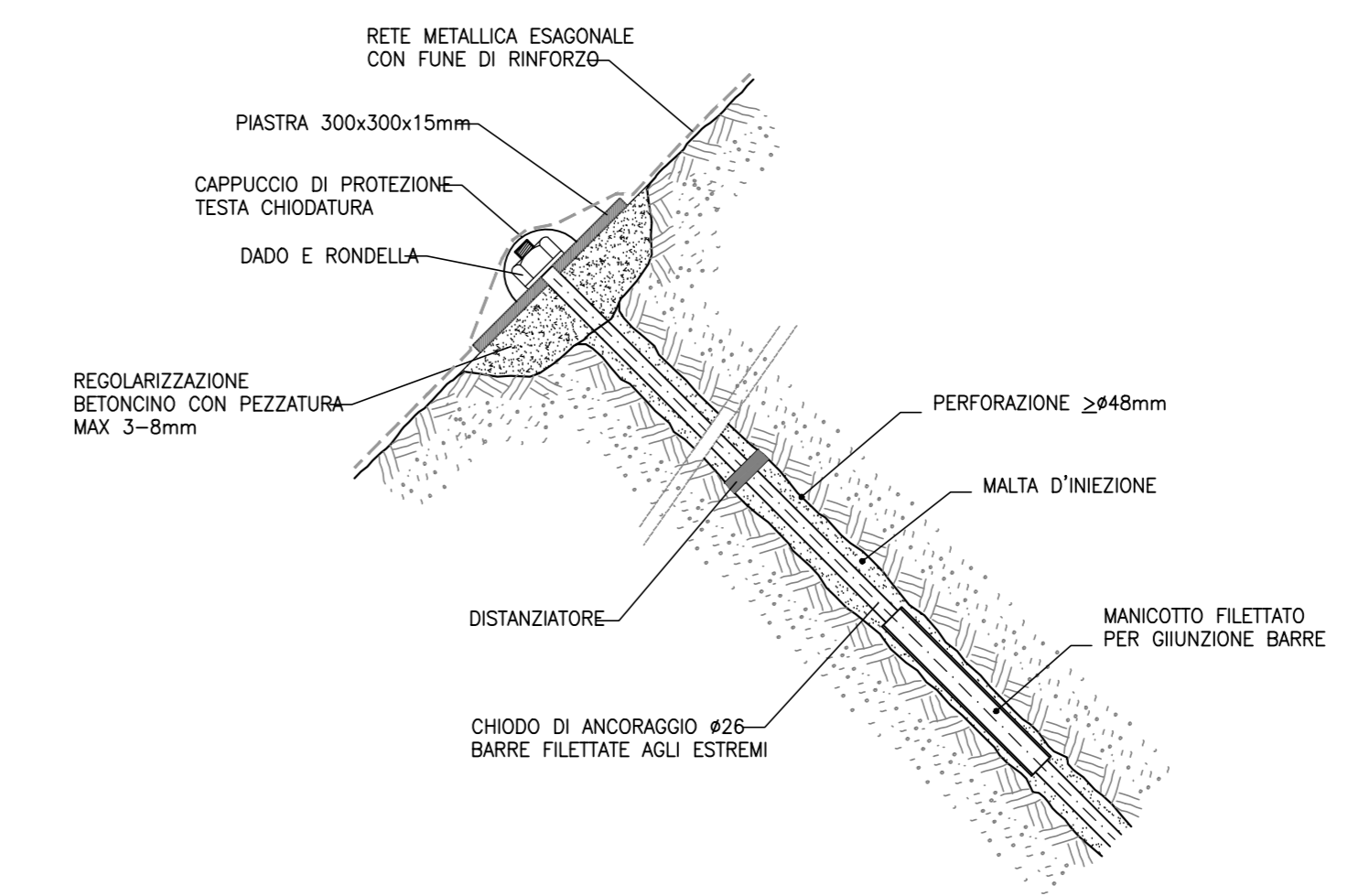


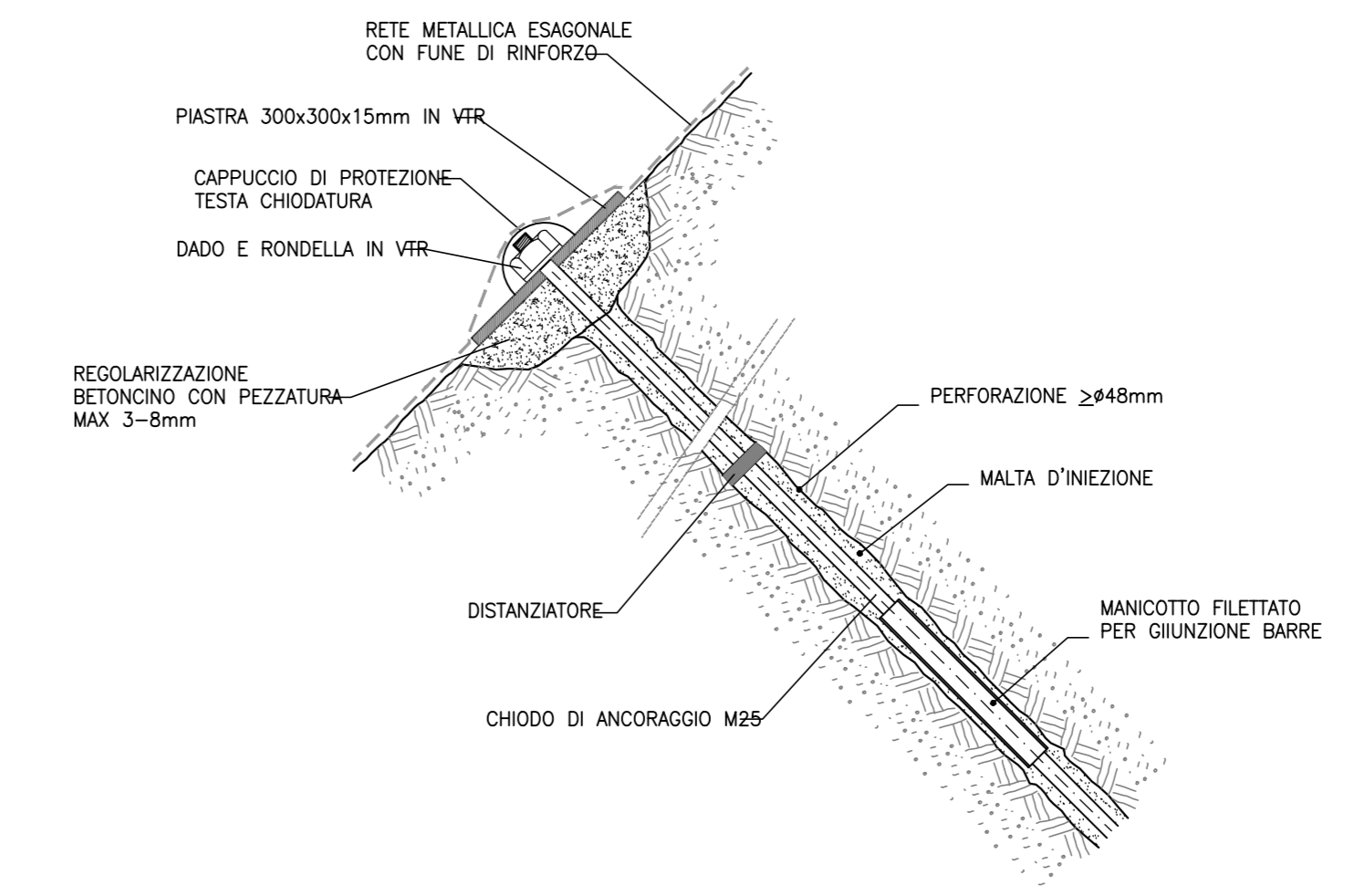
SVILUPPATA
SCALA 1:100



PARTICOLARE CHIUDO ACCIAIO
SCALA 1:100



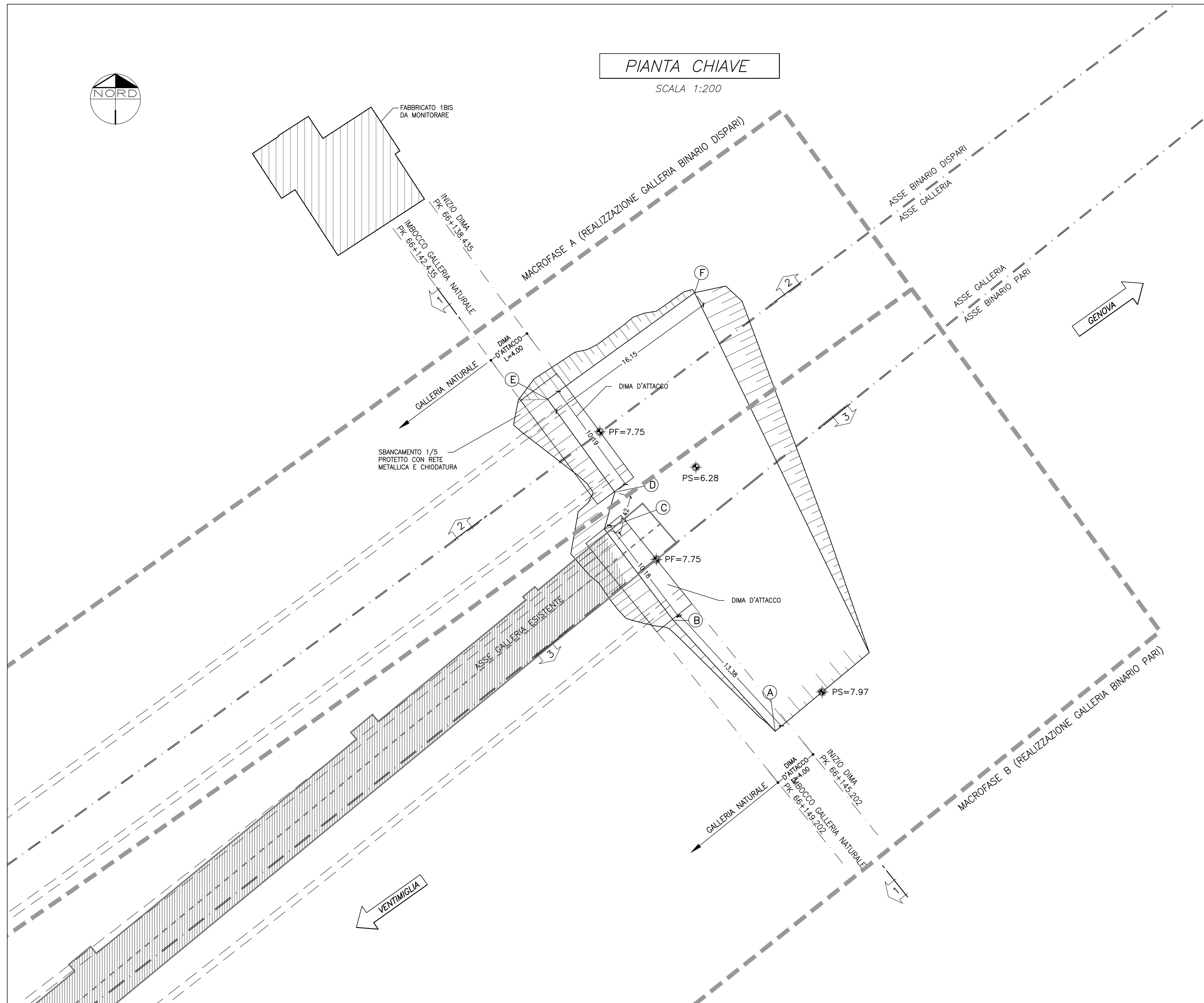
PARTICOLARE CHIUDO VTR
SCALA 1:100



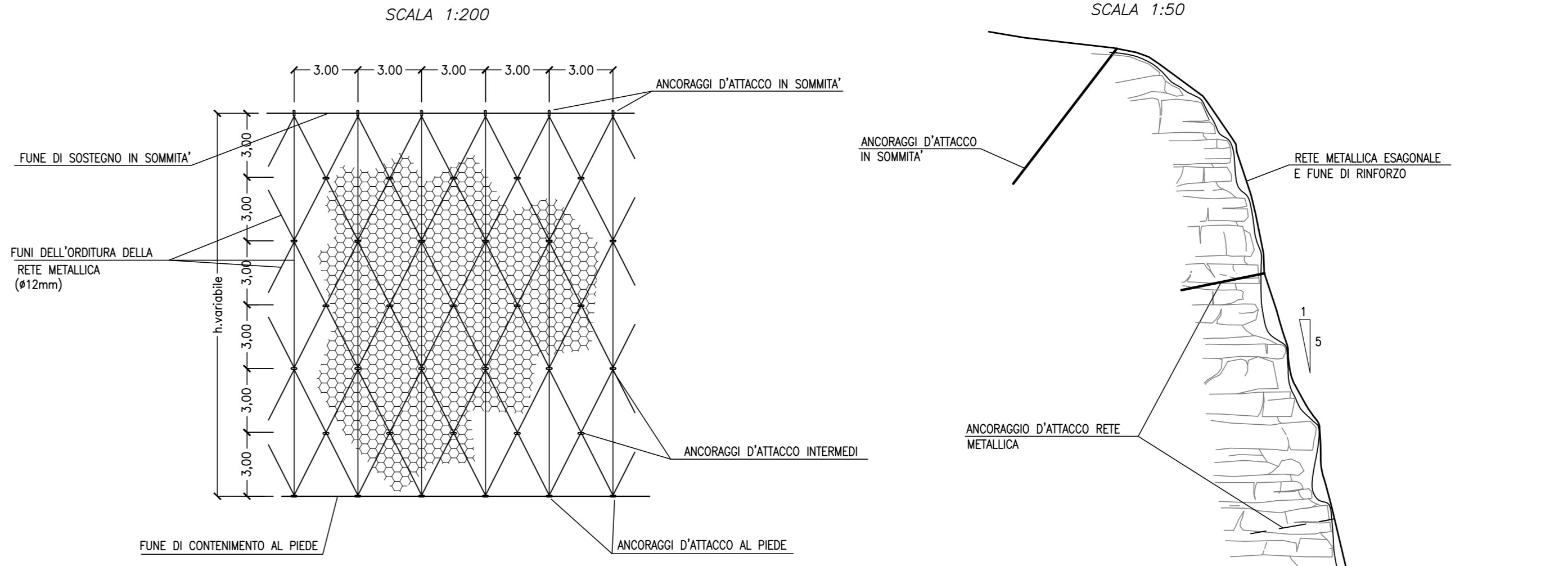
CARATTERISTICHE DEI MATERIALI E SPECIFICHE TECNICHE

- CHIODI IN VTR AD ANCORAGGIO CONTINUO**
- Perforazioni $\geq 48\text{mm}$ con inclinazione di 10° sull'orizzontale
 - Barre $\#26$ con tratto filettato di $10 \times 20\text{cm}$ $L=6.00\text{m}$ maglia $3.0 \times 1.5\text{m}$
 - Cementazione semplice con miscela cementizia a ritiro compensato avente avente resistenza $R_{ck} \geq 30\text{MPa}$.
- CHIODI IN ACCIAIO AD ANCORAGGIO CONTINUO**
- Perforazioni $\geq 48\text{mm}$ con inclinazione di 10° sull'orizzontale
 - Barre M25 con tratto filettato di $10 \times 20\text{cm}$ $L=6.00\text{m}$ maglia $3.0 \times 1.5\text{m}$
 - Cementazione semplice con miscela cementizia a ritiro compensato avente avente resistenza $R_{ck} \geq 30\text{MPa}$.
- RETE METALLICA ESAGONALE A DOPPIA TORSIONE**
- Filo di ferro zincato
 - Barre di fissaggio rete
 - Perforazioni ancoraggi rete esagonale e di orditura
 - Anelli metallici di giunzione tesi
 - Miscela di iniezione per ancoraggi a ritiro compensato (iniezione semplice)
 - Fune di sostegno in sommità
 - Rete esagonale a doppia torsione
 - Ancoraggi d'attacco intermedi
 - Ancoraggi d'attacco al piede
 - Fune di contenimento al piede
 - Funi di orditura del reticolo di contenimento
 - Punti metallici di giunzione tesi
- Specifiche Tecniche:**
- VTR
 - $R_{ck} \geq 30\text{MPa}$
 - $A/C \leq 0.5$
 - Additivi fluidificanti
 - Massa volumica $\geq 1.75\text{g/cm}^3$
 - B450C controllato in stabilimento
 - S275
 - $R_{ck} \geq 30\text{MPa}$
 - $A/C \leq 0.5$
 - Additivi fluidificanti
 - Massa volumica $\geq 1.75\text{g/cm}^3$
 - B450C controllato in stabilimento
 - B450C controllato in stabilimento
 - Diametro $\geq 48\text{mm}$
 - In fune ad anima metallica e filo elementare zincato
 - In filo metallico zincato
 - $R_{ck} \geq 30\text{MPa}$
 - $A/C \leq 0.5$
 - Additivi fluidificanti
 - Massa volumica $\geq 1.75\text{g/cm}^3$
 - $\phi=16.0\text{mm}$
 - Largh. $L=3.0\text{m}$ $\phi 3\text{mm}$ maglia $80 \times 100\text{mm}$
 - $L=2.0\text{m}$ tondini $\phi=16.0\text{mm}$
 - $L=1.0\text{m}$ tondini $\phi=16.0\text{mm}$ maglia $6 \times 3\text{m}$
 - $L=2.0\text{m}$ tondini $\phi=16.0\text{mm}$
 - $\phi=12.0\text{mm}$
 - $\phi=12.0\text{mm}$
 - $\phi=3.0\text{mm}$ ogni 0.2m

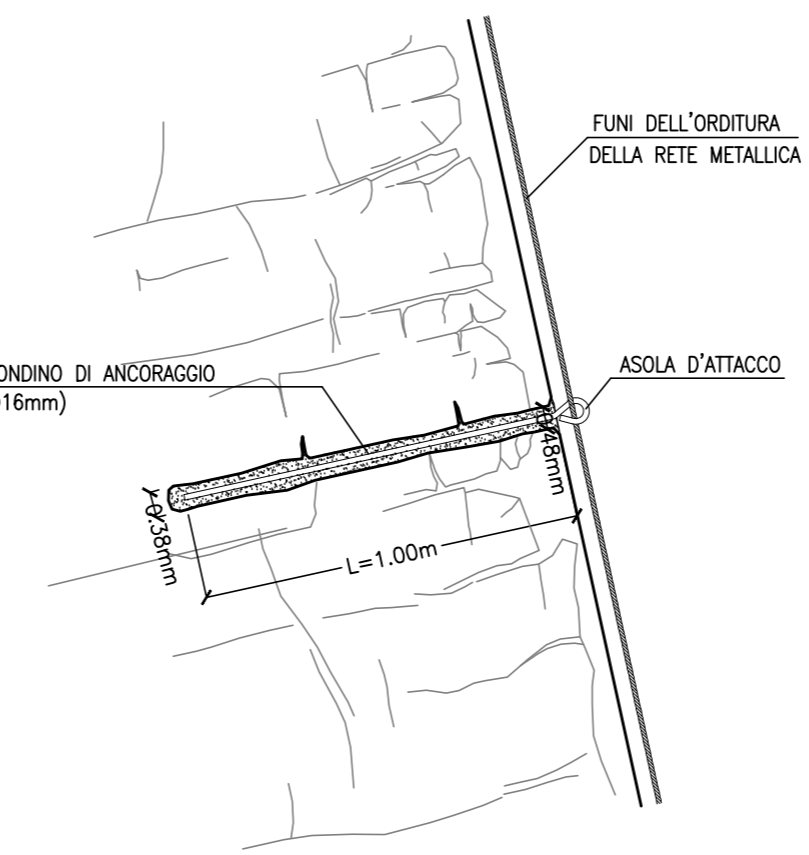
PIANTA CHIAVE
SCALA 1:200



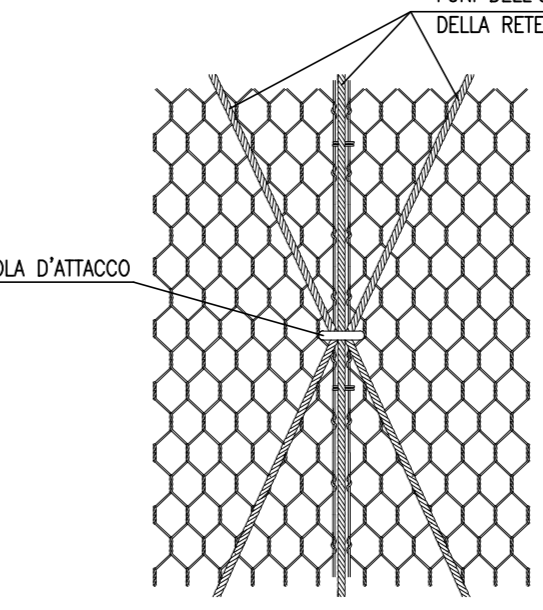
RETE METALLICA ESAGONALE CON FUNE DI RINFORZO
SCALA 1:200



VISTA SEZIONE
SCALA 1:20



VISTA FRONTE



LEGGENDA

- PC Piano dei centri
- PF Piano del ferro
- PS Piano di scavo

COMMITTENTE:



PROGETTAZIONE:



U.O. GALLERIE

PROGETTO DEFINITIVO

**RADDOPPIO DELLA LINEA GENOVA - VENTIMIGLIA
TRATTA FINALE LIGURE - ANDORA**

GALLERIA CAPRAZOPPA
IMBOCCO LATO GENOVA
SVILUPPATA DELLE OPERE DI IMBOCCO E PARTICOLARI
COSTRUTTIVI - FASI PROVVISORIE

SCALA: VARIE

Rev.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data	Autorizzato Data
A	Emissione esecutiva	[Firma]	07/10/2021	[Firma]	07/10/2021	[Firma]	07/10/2021	07/10/2021

File: IV0000782GA100001A.dwg n. Etab. 54