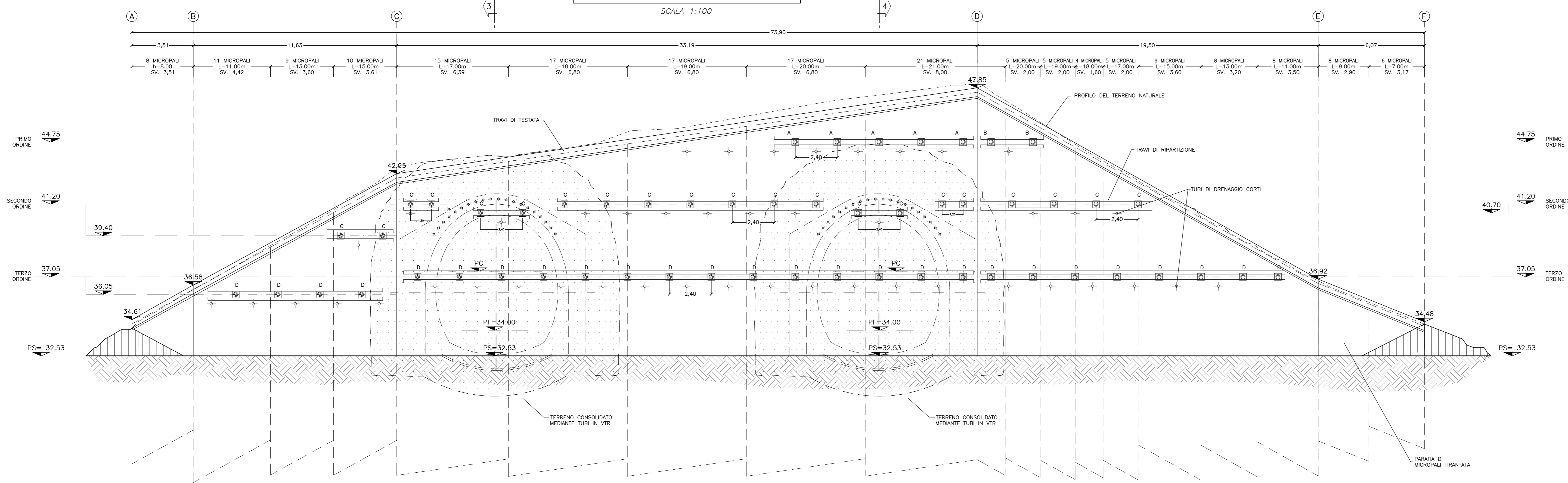


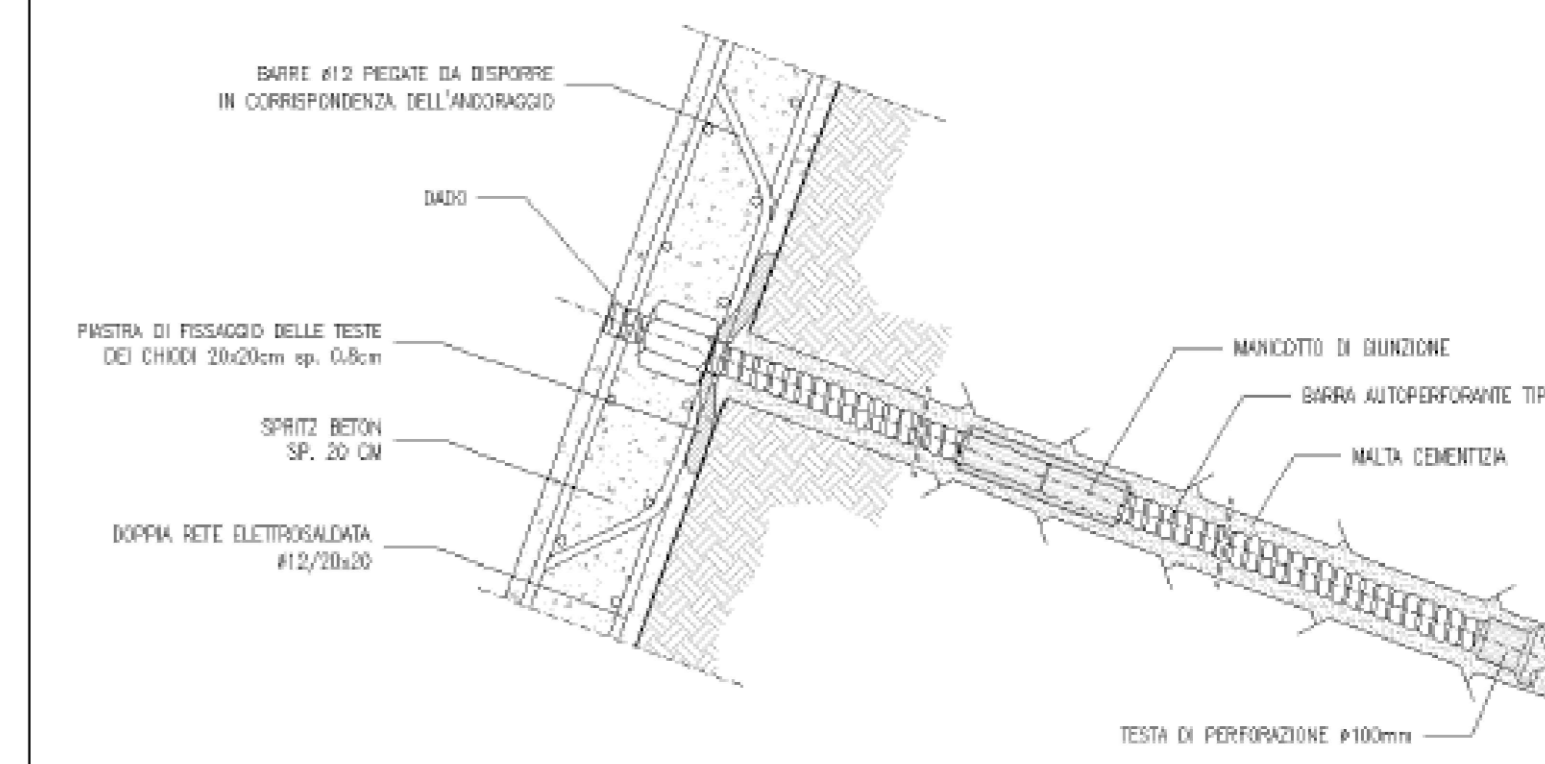
SVILUPPATA IN ASSE PARATIA

SCALA 1:100



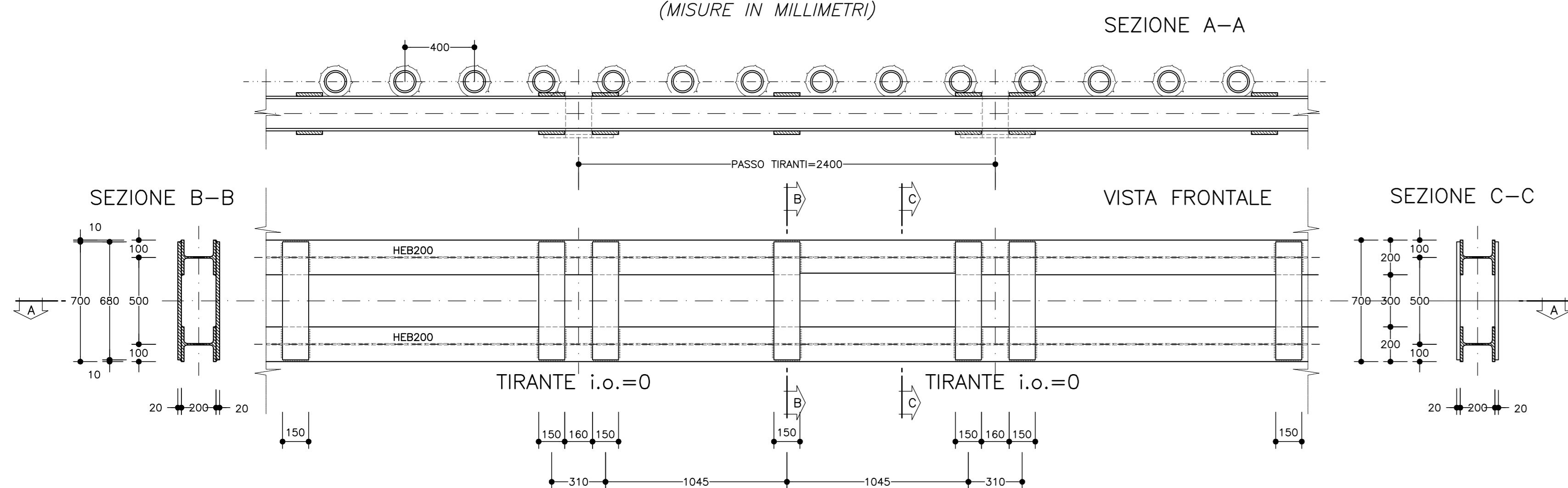
PARTICOLARE CHIODATURA SCARPATE

SCALA 1:100



TRAVE DI CONTRASTO

SCALA 1:20  
(MISURE IN MILLIMETRI)



SEZIONE TIPO PISTA DI LAVORO

SCALA 1:50

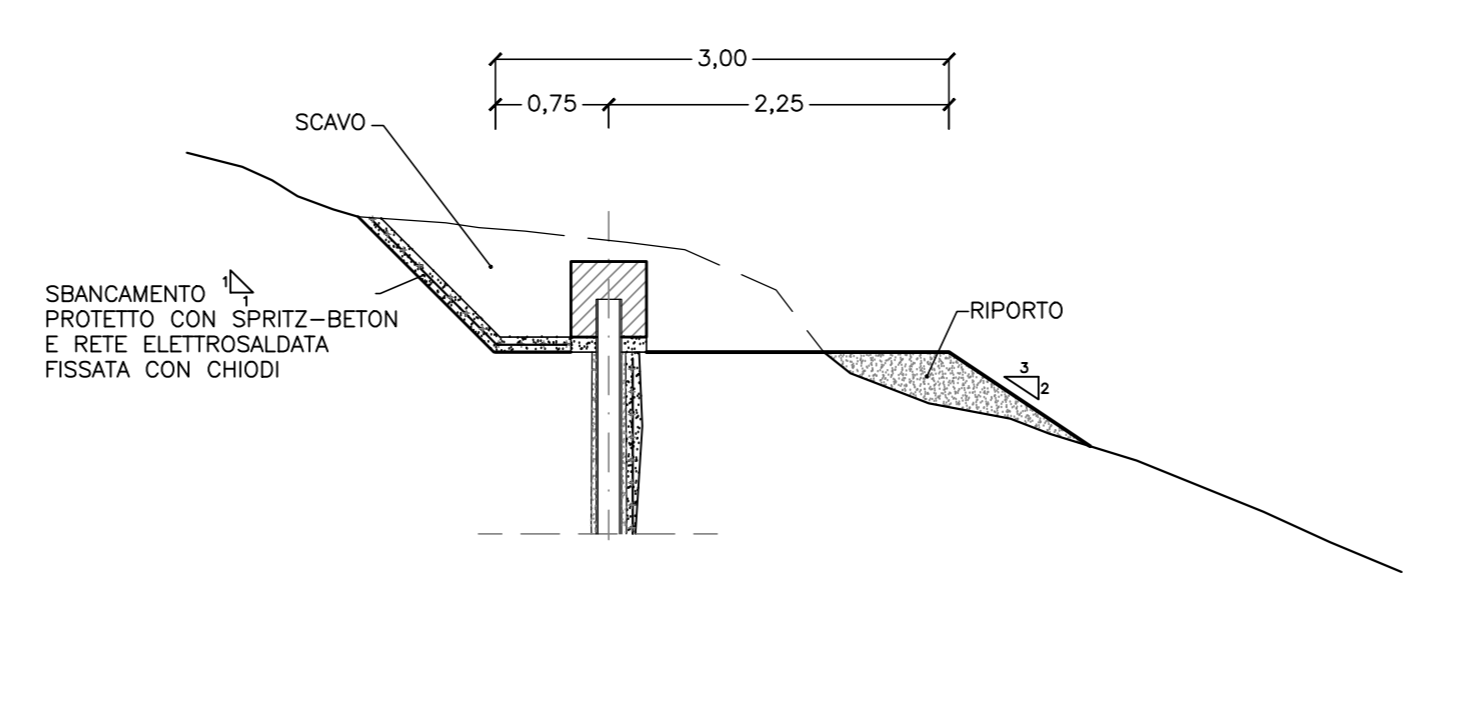


TABELLA TIRANTI

TIRANTI TIPO	N° Tiranti	N° Trefoli	Pretiro [kN]	L libera [m]	L bulbo [m]	L totale [m]	l vert. [°]	
PRIMO ORDINE	A	5	6	400	12,00	4,50	16,50	0°
	B	2	6	400	12,00	4,50	16,50	20°
SECONDO ORDINE	C	19	6	400	10,00	4,50	14,50	20°
TERZO ORDINE	D	26	6	400	8,00	4,50	12,5	20°

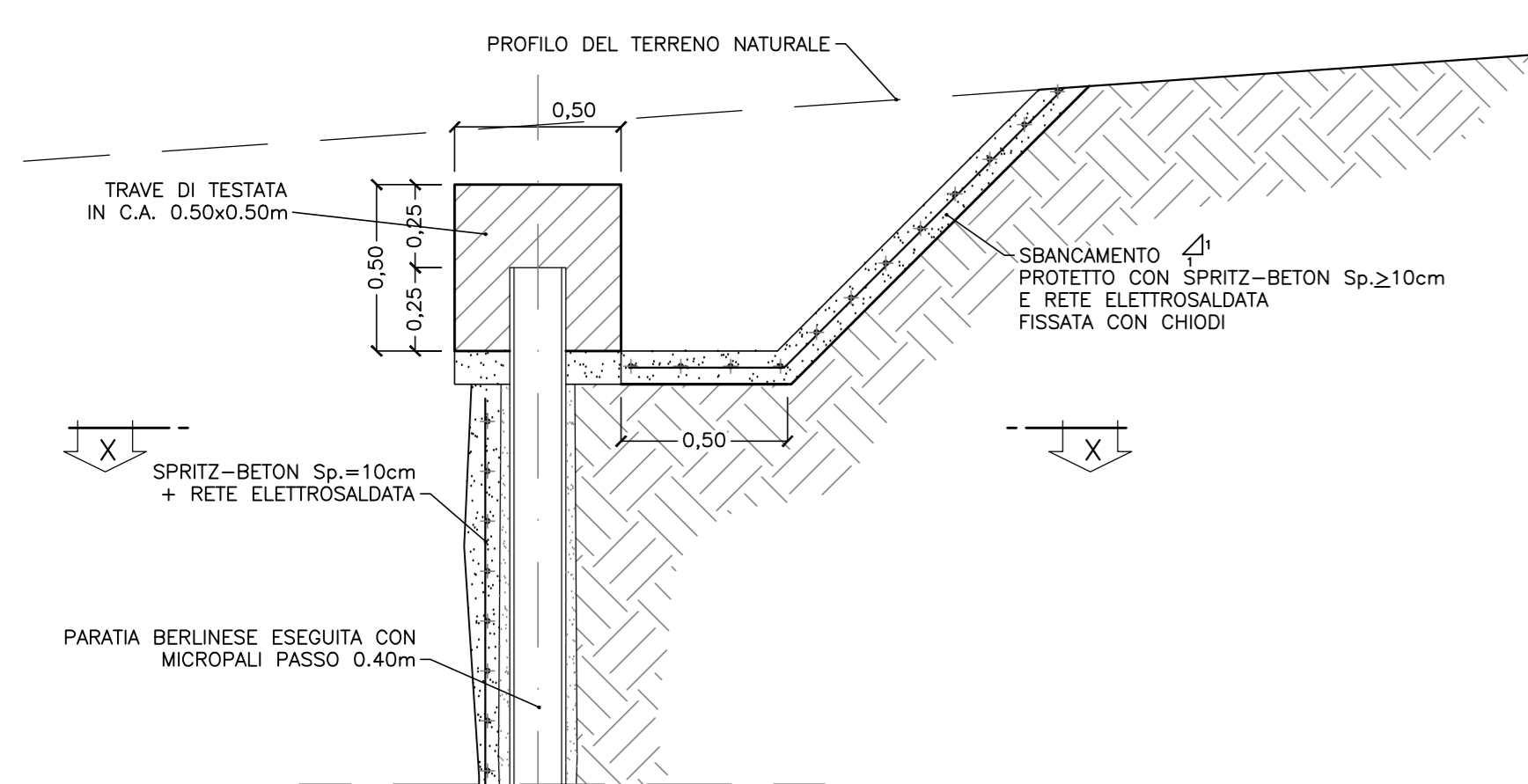
N. Totale tiranti 52 - Perforazioni tiranti Ø160mm

CARATTERISTICHE MICROPALI

Perforazioni Ø220mm passo 0,40m armate con tubi metallici Ø168,3mm sp.12,5mm

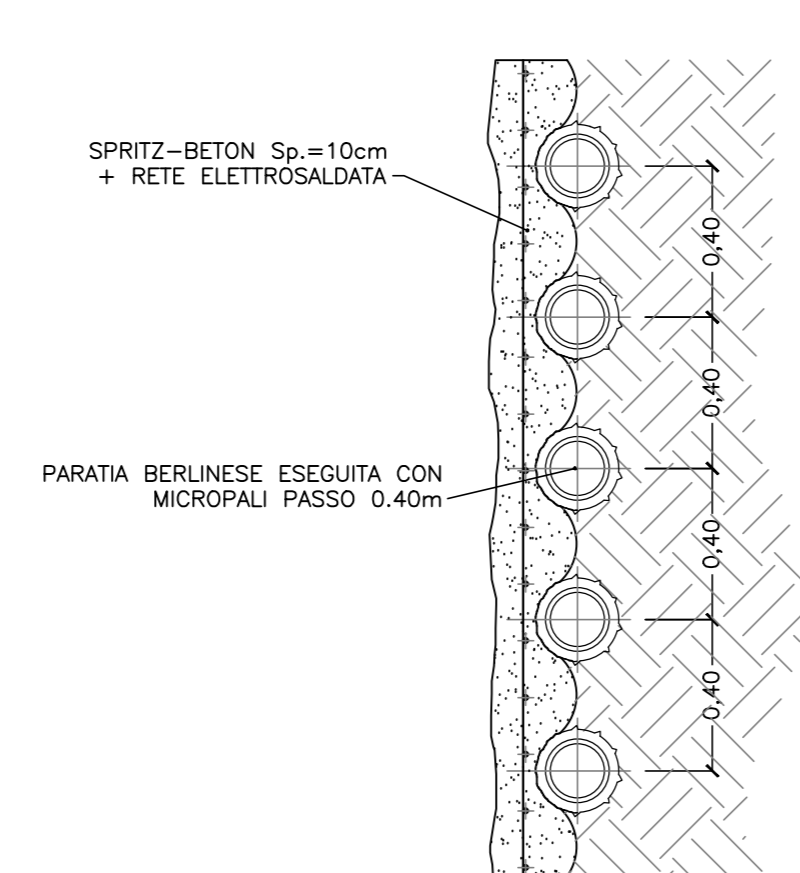
PARTICOLARE TRAVE DI TESTATA

SCALA 1:20



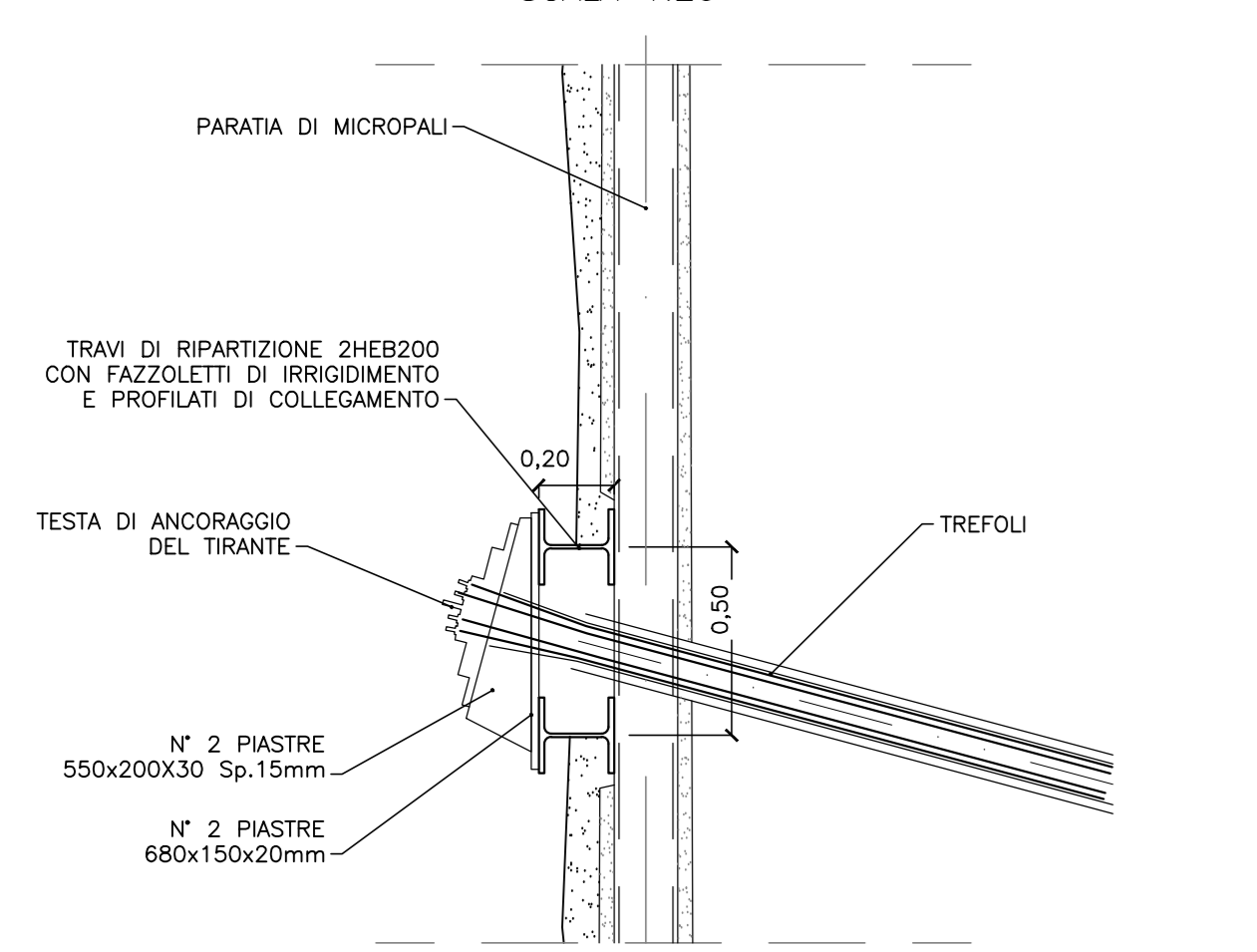
SEZIONE X-X

SCALA 1:20



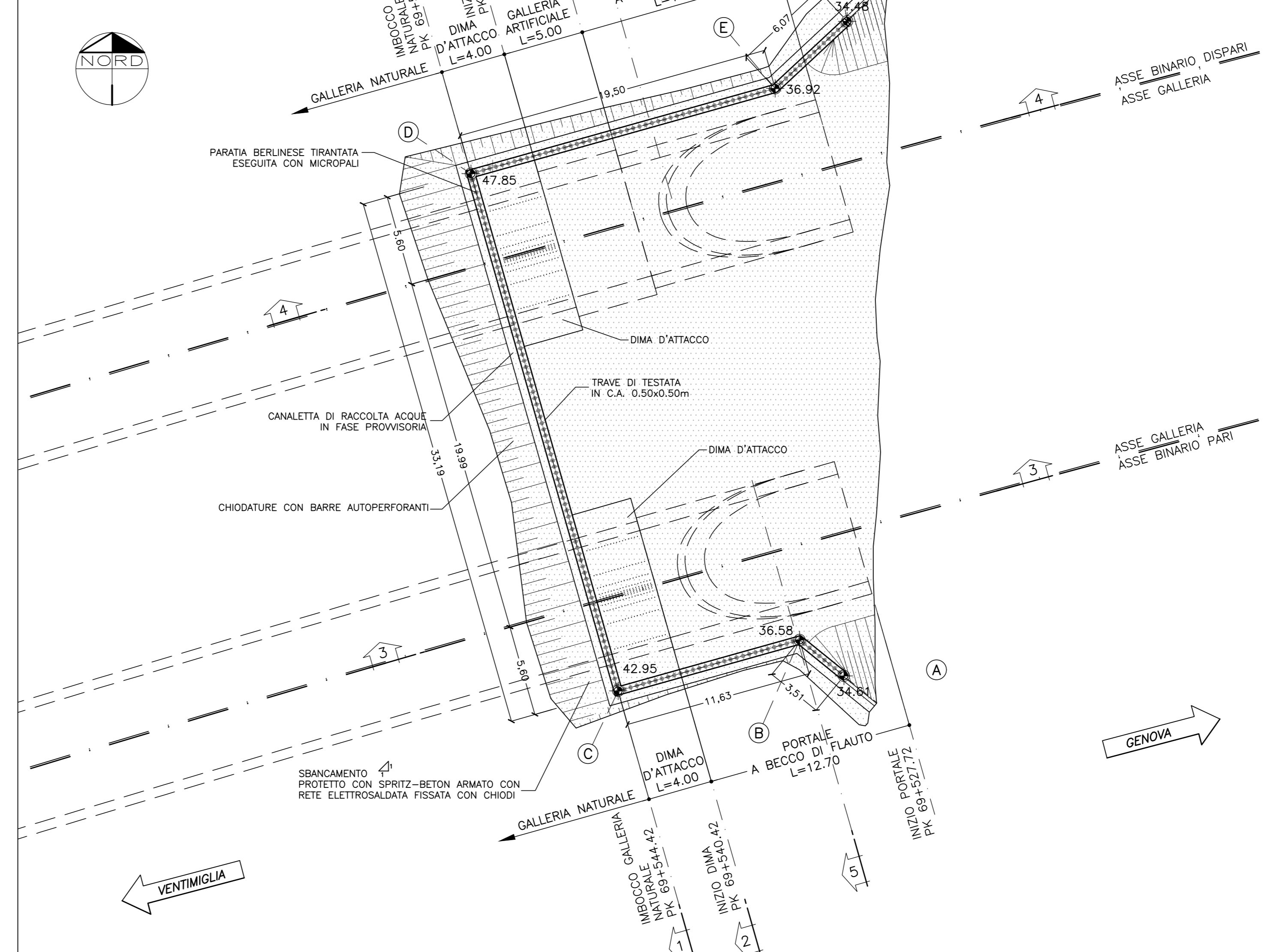
PARTICOLARE TESTA DI ANCORAGGIO TIRANTI

SCALA 1:20



PIANTA CHIAVE

SCALA 1:200



CARATTERISTICHE DEI MATERIALI E SPECIFICHE TECNICHE

- ACCIAI DA CARPENTERIA**
- Travi di contrasto S275
  - Tubi per micropali S355H
- ACCIAI PER TIRANTI**
- Trefoli acciaio armonico da 0,6" A=1,39cm<sup>2</sup>  
fpk ≥ 1860 N/mm<sup>2</sup>  
fp(1)k ≥ 1670 N/mm<sup>2</sup>
- CHIODI PER SCARPATE**
- BARRI AUTOPERFORANTI R32N DWYDAG O EQUIVALENTI
- MISCELA DI INIEZIONE PER TIRANTI**
- Miscela a ritiro compensato - Rck ≥ 30MPa
  - (iniezioni multiple e ripetute) - A/C ≤ 0,5
  - Additivi fluidificanti
  - Massa volumica ≥ 1,75g/cm<sup>3</sup>

INCIDENZA ARMATURA

- TRAVE DI TESTATA: 50 kg/mc

NOTE

PER LE CARATTERISTICHE DEI MATERIALI DELLA TRAVE DI TESTATA SI VEDA SPECIFICO ELABORATO

LEGENDA

- PC Piano dei centri
- PF Piano del ferro
- PS Piano di scavo

COMMITTENTE:



PROGETTAZIONE:



U.O. GALLERIE

PROGETTO DEFINITIVO

RADDOPPIO DELLA LINEA GENOVA - VENTIMIGLIA  
TRATTA FINALE LIGURE - ANDORA

GALLERIA MONTEGROSSO  
IMBOCCO LATO GENOVA  
SVILUPPATA PARATIE DELLE OPERE D'IMBOCCO  
E PARTICOLARI COSTRUTTIVI - FASI PROVVISORIE

SCALA:

VARIE

COMMESSA LOTTO FASE ENTE TIPO DOC. OPERA/DISCIPLINA PROGR. REV.

I|V|0|1|0|0|D|0|7|B|Z|G|A|0|3|0|0|0|0|1|A

Rev.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data	Autorizzato Data
A	Emissione esecutiva	[Firma]	04/10/2021	[Firma]	04/10/2021	[Firma]	04/10/2021	04/10/2021

File: I:\010\07BZGA\030001A.dwg

n. Etab. 77