

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI E SPECIFICHE TECNICHE

ACCIAI DA CARPENTERIA
- Carpenteria metallica S275

ACCIAI PER TIRANTI
- Trefoli acciaio armonico da 0.6" $A_s = 1.39 \text{ cm}^2$
 $f_{pk} \geq 1860 \text{ N/mm}^2$
 $f_p(\%) \geq 1670 \text{ N/mm}^2$

MISCELA DI INIEZIONE PER TIRANTI
- Miscela a ritiro compensato (iniezioni multiple e ripetute)
- $R_{ck} \geq 30 \text{ MPa}$
- $A/C \leq 0.5$
- Additivi fluidificanti
- Massa volumica $\geq 1.75 \text{ g/cm}^3$

BARRE DI ANCORAGGIO IN ACCIAIO:
- barre di ancoraggio ad aderenza migliorata filettata
- diametro perforazione $\Phi 48 \text{ mm}$
- resistenza a sverciamento $f_y = 950 \text{ N/mm}^2$
- resistenza a rottura $f_t = 1050 \text{ N/mm}^2$
- cementazione della barra con bolacca cementizia $R_{ck} \geq 45 \text{ MPa}$ con additivi antirifilo

ELEMENTI STRUTTURALI IN VETRORESINA:
- densità $\geq 1.91/\text{cm}^3$
- resistenza a trazione $f_{tk} \geq 100 \text{ MPa}$
- resistenza al taglio $\geq 1.40 \text{ MPa}$
- contenuto in vetro $\geq 60\%$

INCIDENZA ARMATURA

- TRAVE DI TESTATA: 80 kg/mc
- DIAFRAMMI: 150 kg/mc

TABELLA TIRANTI

TIRANTI TIPO	N° Tiranti	N° Trefoli	Pretito [kN]	L libero [m]	L bulbo [m]	L totale [m]	l vert. [m]	
PRIMO ORDINE	A'	15	5	400	30.00	8.00	38.00	20'
SECONDO ORDINE	A	20	5	400	28.00	8.00	36.00	20'
TERZO ORDINE	B	28	8	600	27.00	12.00	39.00	20'
QUARTO ORDINE	C	36	8	600	25.00	12.00	37.00	20'
	C'	15	8	600	23.00	12.00	35.00	20'
QUINTO ORDINE	D	36	8	600	23.00	12.00	35.00	20'
	D'	18	8	600	21.00	12.00	33.00	20'
SESTO ORDINE	E	36	8	600	23.00	12.00	35.00	20'
	E'	42	8	600	20.00	12.00	32.00	20'
SETTIMO ORDINE	F	36	8	600	20.00	12.00	32.00	20'
	F'	56	8	600	18.00	12.00	30.00	20'
OTTAVO ORDINE	G'	25	8	600	19.00	12.00	31.00	20'
NONO ORDINE	G	36	8	600	18.00	12.00	30.00	20'
	G''	56	8	600	16.00	12.00	28.00	20'

TABELLA TIRANTI

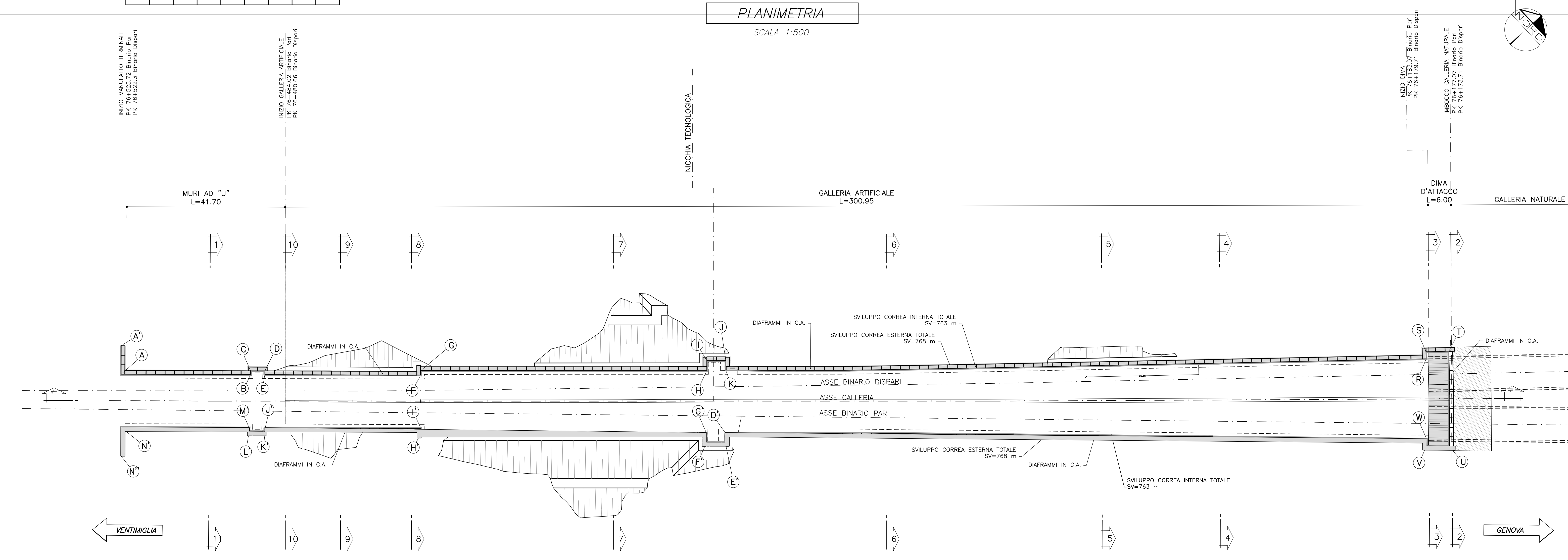
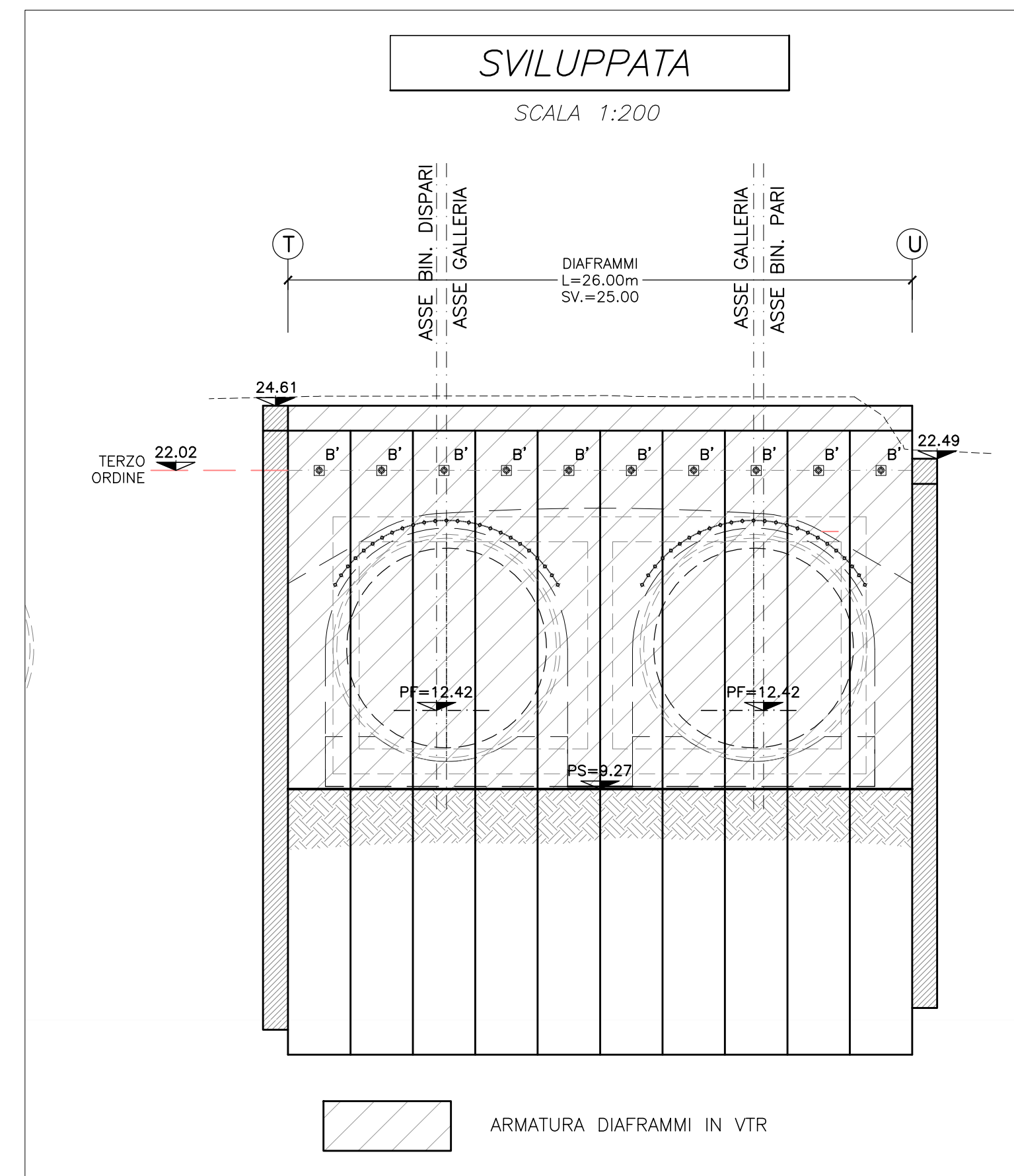
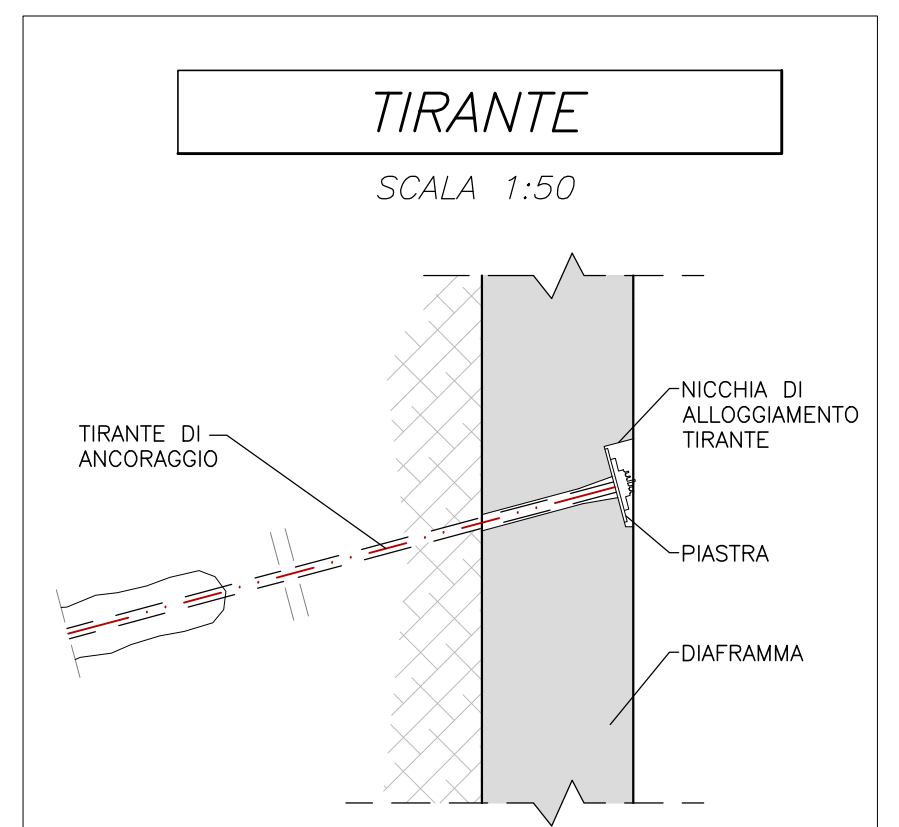
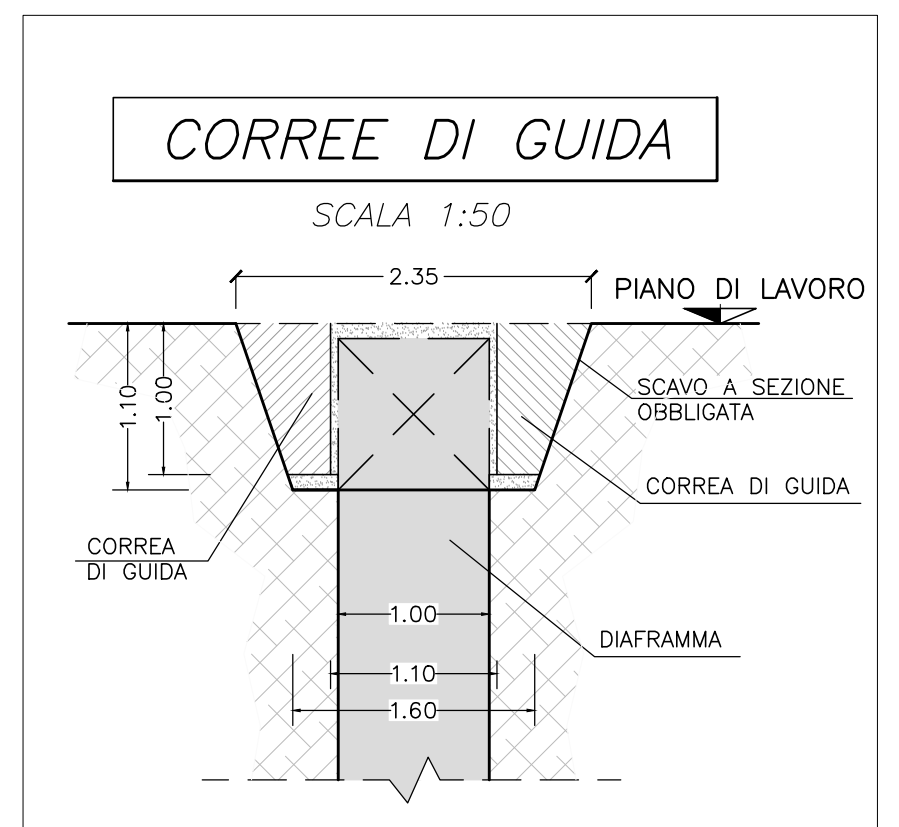
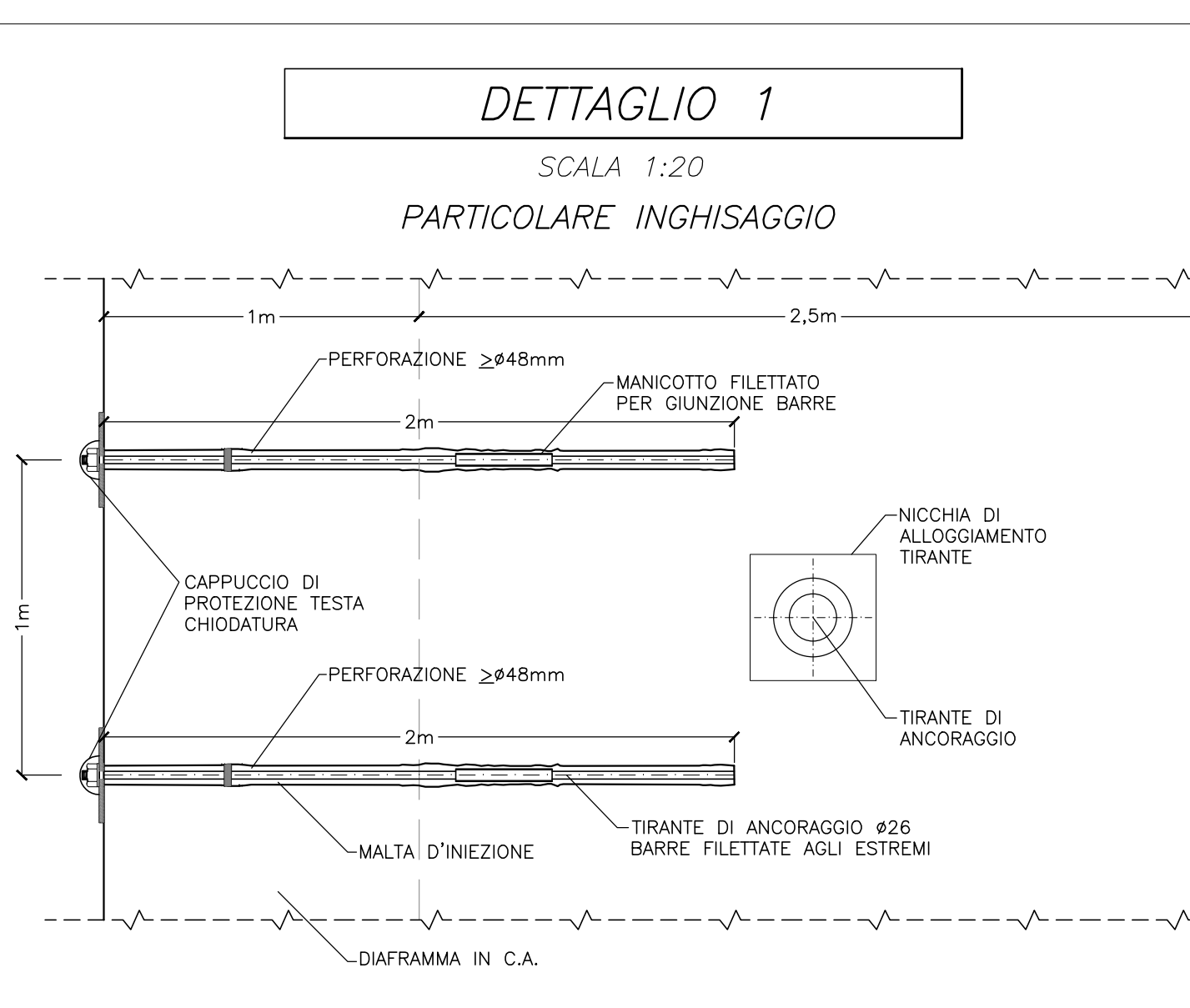
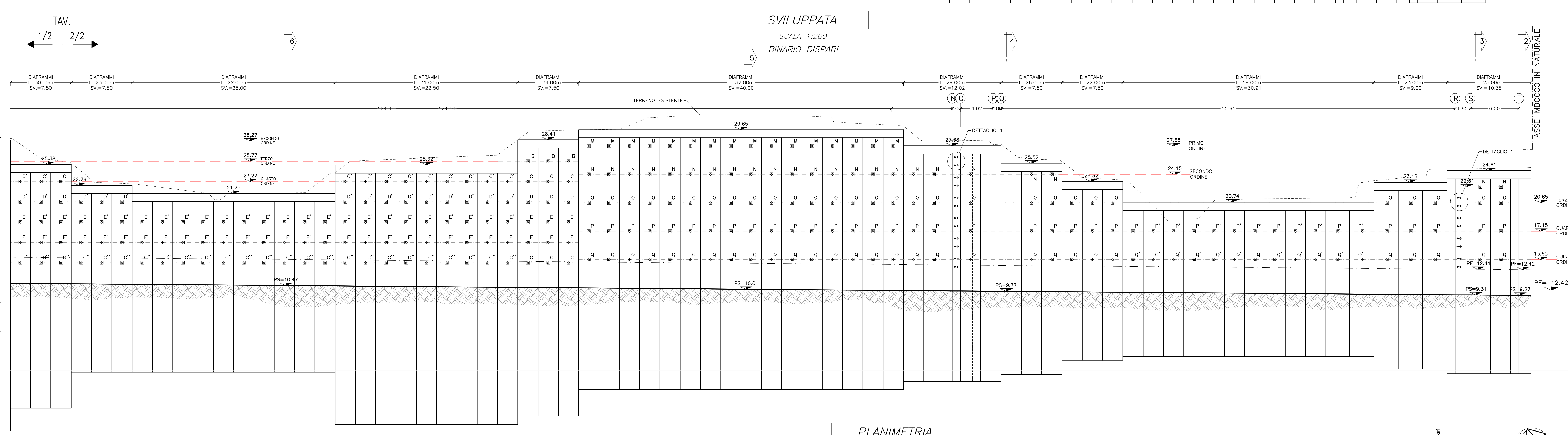
TIRANTI TIPO	N° Tiranti	N° Trefoli	Pretito [kN]	L libero [m]	L bulbo [m]	L totale [m]	l vert. [m]	
PRIMO ORDINE	M	16	4	400	21.00	8.00	29.00	20'
SECONDO ORDINE	N	23	4	400	19.00	8.00	27.00	20'
TERZO ORDINE	O	29	3	300	17.00	8.00	25.00	20'
QUARTO ORDINE	P	29	3	200	16.00	5.00	21.00	20'
	P'	12	3	200	12.00	5.00	17.00	20'
QUINTO ORDINE	Q	29	3	200	14.00	5.00	19.00	20'
	Q'	12	3	200	10.00	5.00	15.00	20'

NOTE

- PER LE CARATTERISTICHE DEI MATERIALI SI VEDA SPECIFICO ELABORATO
- PER LE FASI ESECUTIVE SI VEDA LA PLANIMETRIA DELLE OPERE DI IMBOCCO - FASI PROVVISORIE
- PER LE DIMENSIONI DEI MARCIAPIEDI E DELLE CANALIZZAZIONI SI RIMANDA A SPECIFICI ELABORATI

LEGENDA

PC Piano dei centri
PF Piano del ferro
PS Piano di scavo



COMMITTENTE: **RFI** RETE FERROVIARIA ITALIANA GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANO

PROGETTAZIONE: **ITALFERR** GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANO

U.O. GALLERIE

PROGETTO DEFINITIVO

RADDOPPIO DELLA LINEA GENOVA - VENTIMIGLIA

TRATTA FINALE LIGURE - ANDORA

GALLERIA CASTELLARI
IMBOCCO LATO VENTIMIGLIA
SVILUPPATA DELLE OPERE D'IMBOCCO E PARTICOLARI COSTRUTTIVI - FASI PROVVISORIE - TAV. 1/2

SCALA: 1:200

COMMESSA LOTTO FASE ENTE TIPO DOC. OPERA/DISCIPLINA PROG. REV.

Rev.	Descrizione	Ricetto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data	Autore	Autore
A	Emisione tecnica	RFI	06/2021	M. M...	06/2021	S. F...	06/2021	A. S...	06/2021
B	Emisione tecnica	RFI	06/2022	M. M...	06/2022	S. F...	06/2022	A. S...	06/2022

File: n00500702GA0000010.dwg in. Elab.: 108