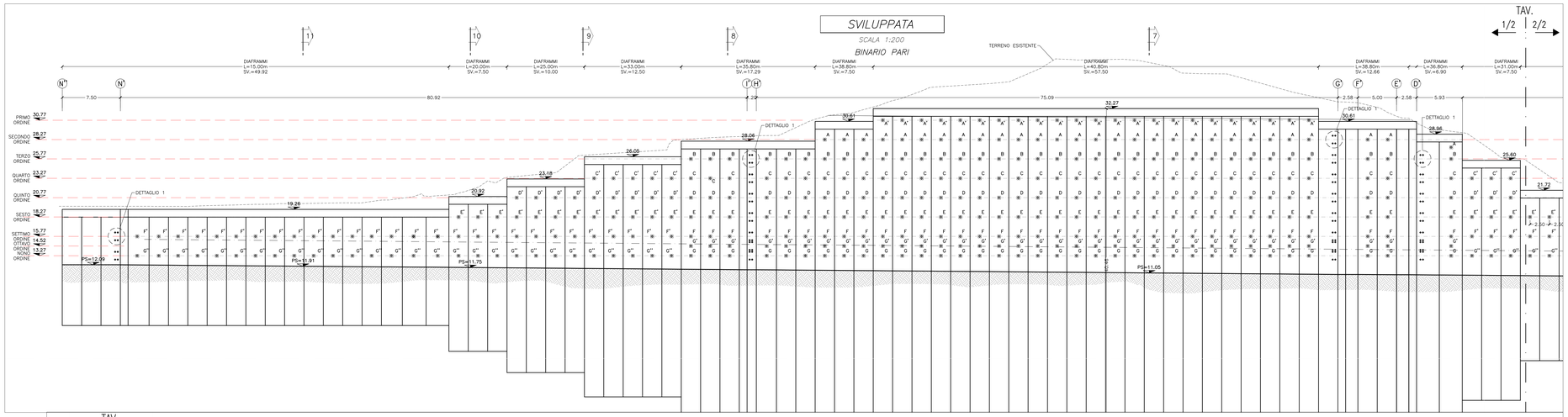
SVILUPPATA

SCALA 1:200

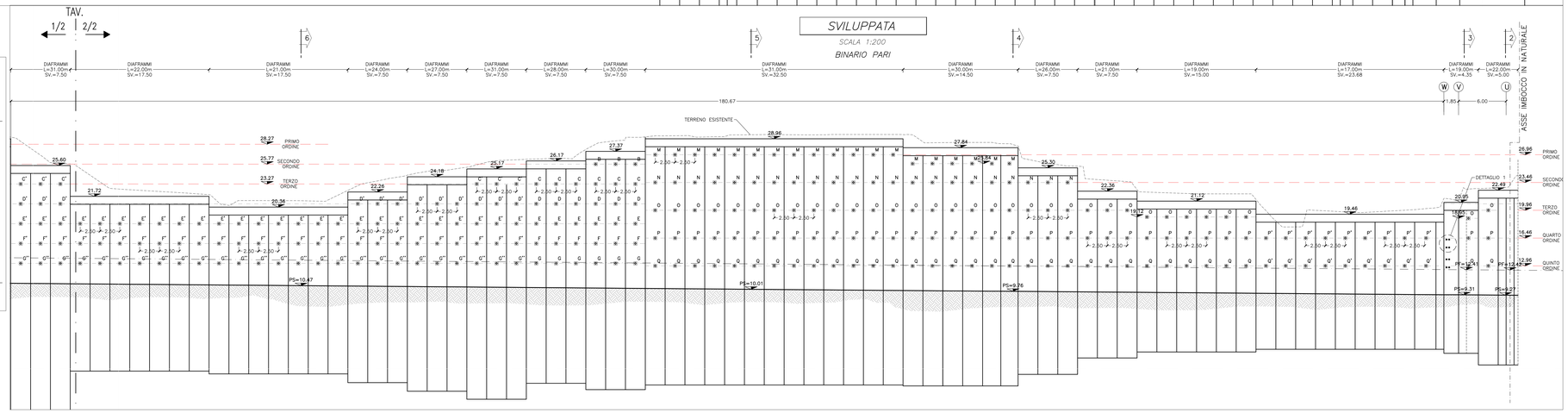
BINARIO PARI



SVILUPPATA

SCALA 1:200

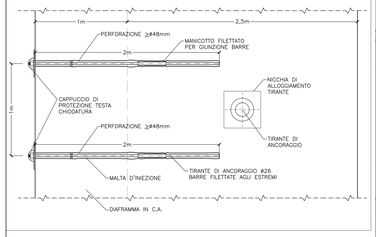
BINARIO PARI



DETTAGLIO 1

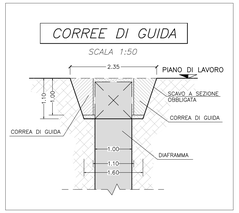
SCALA 1:20

PARTICOLARE INGHISAGGIO



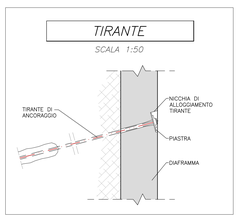
CORREE DI GUIDA

SCALA 1:50



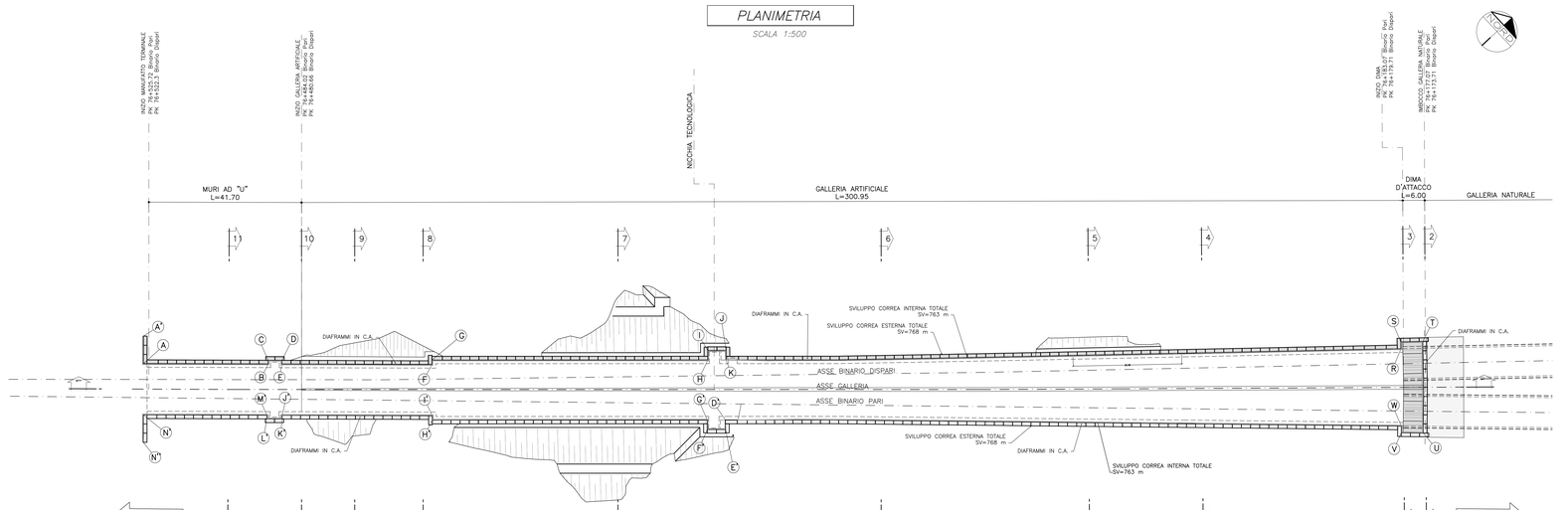
TIRANTE

SCALA 1:50



PLANIMETRIA

SCALA 1:500



CARATTERISTICHE DEI MATERIALI E SPECIFICHE TECNICHE

ACCIAI DA CARPENTERIA

- Carpenteria metallica — S275

ACCIAI PER TIRANTI

- Trefoli acciaio armonico da 0.6" — A=1.39cm² ; fptk ≥ 1860 N/mm² ; fp(1)k ≥ 1670 N/mm²

MISCELA DI INIEZIONE PER TIRANTI

- Miscela a ritiro compensato (iniezioni multiple e ripetute) — Rck ≥ 30MPa ; A/C ≤ 0.5 ; Additivi fluidificanti ; Massa volumica ≥ 1.75q/cm³

BARRA DI ANCORAGGIO IN ACCIAIO:

- barra di ancoraggio ad aderenza migliorata filettata
- diametro perforazione ø≥48mm
- resistenza a snervamento fy = 950 N/mmq
- resistenza a rottura ft = 1050 N/mmq
- cementazione della barra con boiacca cementizia Rck ≥ 45MPa con additivi antiritiro

ELEMENTI STRUTTURALI IN VETRORESINA:

- densità ≥ 1.9t/mc
- resistenza a trazione fyk ≥ 1000MPa
- resistenza al taglio τ≥ 140MPa
- contenuto in vetro ≥ 60%

INCIDENZA ARMATURA

- TRAVE DI TESTATA: 80 kg/mc
- DIAFRAMMI 150 kg/mc

TABELLA TIRANTI

	TIRANTI TIPO	N° Tiranti	N° Trefoli	Pretiro [kN]	L libera [m]	L bulbo [m]	L totale [m]	i vert. [°]
PRIMO ORDINE	A'	23	5	400	30.00	8.00	38.00	20°
SECONDO ORDINE	A	29	5	400	28.00	8.00	36.00	20°
TERZO ORDINE	B	38	8	600	27.00	12.00	39.00	20°
QUARTO ORDINE	C	41	8	600	25.00	12.00	37.00	20°
	C'	14	8	600	23.00	12.00	35.00	20°
QUINTO ORDINE	D	41	8	600	23.00	12.00	35.00	20°
	D'	21	8	600	21.00	12.00	33.00	20°
SESTO ORDINE	E	41	8	600	23.00	12.00	33.00	20°
	E'	38	8	600	20.00	12.00	32.00	20°
SETTIMO ORDINE	F	41	8	600	20.00	12.00	32.00	20°
	F'	54	8	600	18.00	12.00	30.00	20°
OTTAVO ORDINE	G'	35	8	600	19.00	12.00	31.00	20°
NONO ORDINE	G	41	8	600	18.00	12.00	30.00	20°
	G''	54	8	600	16.00	12.00	28.00	20°

TABELLA TIRANTI

	TIRANTI TIPO	N° Tiranti	N° Trefoli	Pretiro [kN]	L libera [m]	L bulbo [m]	L totale [m]	i vert. [°]
PRIMO ORDINE	M	19	4	400	21.00	8.00	29.00	20°
SECONDO ORDINE	N	22	4	400	19.00	8.00	27.00	20°
TERZO ORDINE	O	33	3	300	17.00	8.00	25.00	20°
QUARTO ORDINE	P	33	3	200	16.00	5.00	21.00	20°
	P'	9	3	200	12.00	5.00	17.00	20°
QUINTO ORDINE	Q	33	3	200	14.00	5.00	19.00	20°
	Q'	9	3	200	10.00	5.00	15.00	20°

NOTE

- PER LE CARATTERISTICHE DEI MATERIALI SI VEDA SPECIFICO ELABORATO
- PER LE FASI ESECUTIVE SI VEDA LA PLANIMETRIA DELLE OPERE DI IMBOCCO – FASI PROVVISORIE

LEGENDA

PC	Piano dei centri
PF	Piano del ferro
PS	Piano di scavo

COMMITTENTE: RFI RETE FERROVIARIA ITALIANA — GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE

PROGETTAZIONE: ITALFERR — GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE

U.O. GALLERIE

PROGETTO DEFINITIVO

RADDOPPIO DELLA LINEA GENOVA - VENTIMIGLIA

TRATTA FINALE LIGURE - ANDORA

GALLERIA CASTELLARI
IMBOCCO LATO VENTIMIGLIA
SVILUPPATA DELLE OPERE D'IMBOCCO E PARTICOLARI
COSTRUTTIVI - FASI PROVVISORIE - TAV. 2/2

SCALA: 1:200

COMMESSA	LOTTO	FASE	ENTE	TIPO DOC.	OPERA/DISCIPLINA	PROGR.	REV.
I V 0 I	0 0	D	0 7	B Z	G A 0 6 0 0	0 0 2	B

Rev.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data	Autorizzato Data
A	Emissione esecutiva	A. Di Rubbo	Dic. 2021	A. Midtgaard Dahl	Dic. 2021	S. Fabbri	Dic. 2021	A. Scotto Gen. 2022
B	Emissione esecutiva	A. Di Rubbo	Gen. 2022	A. Midtgaard Dahl	Gen. 2022	S. Fabbri	Gen. 2022	

ITALFERR S.p.A. — Via V. Cavalli, 216 — 00173 Roma

File: IV0I00D07BZGA0600002B.dwg — n. Elab.: 109

DWT:1:\IC\IM\21419802 12.01.22 — REV.02 GA