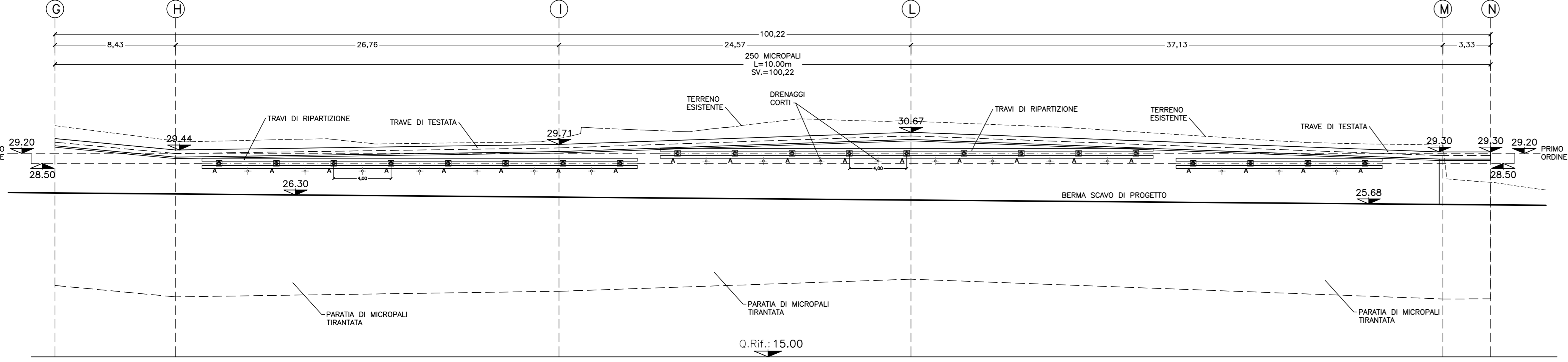


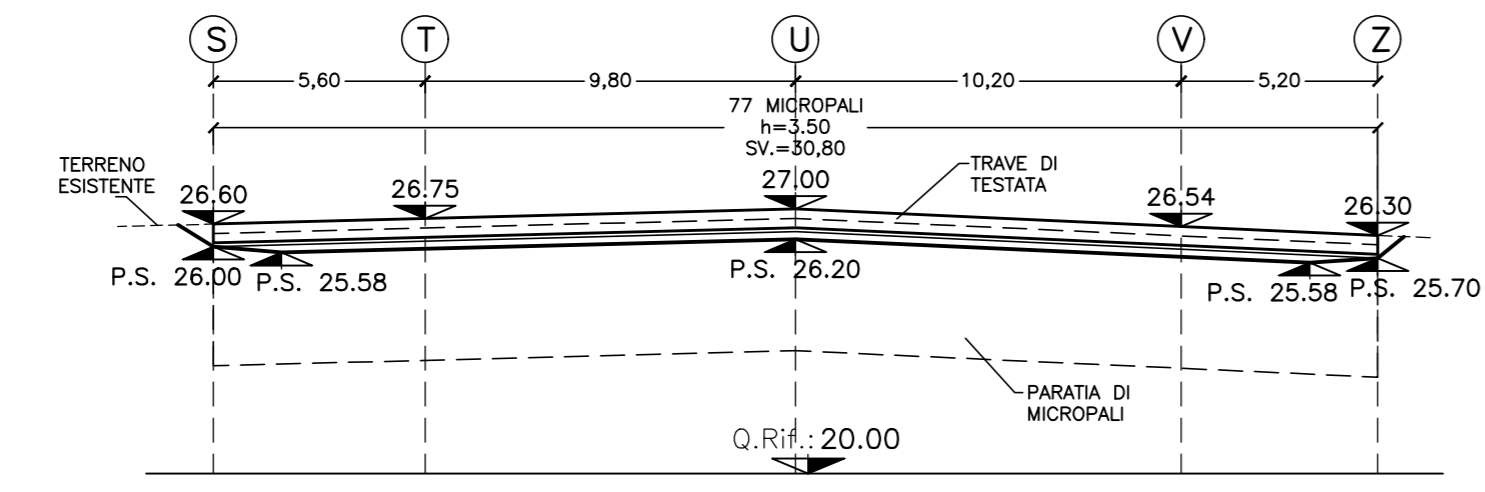
SVILUPPATA N°2

SCALA 1:200
A PROTEZIONE DELLO SCAVO



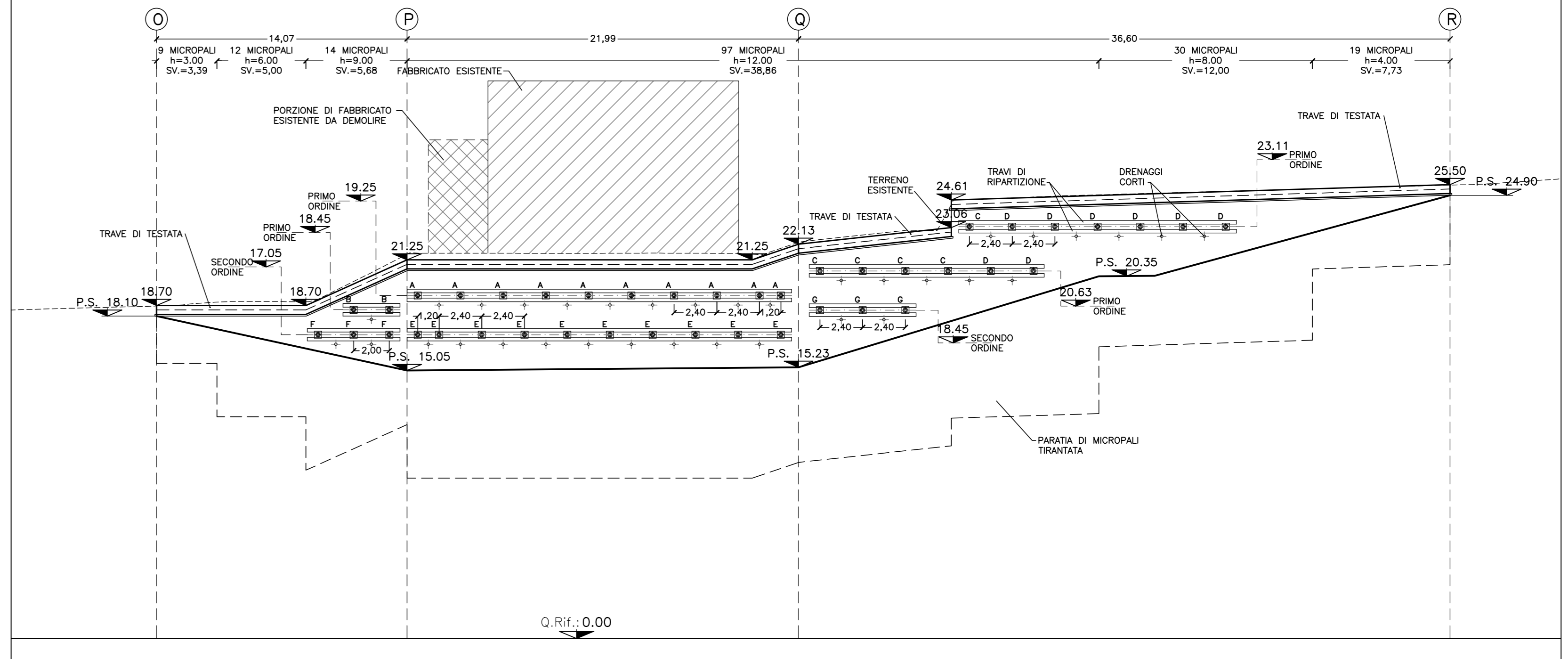
SVILUPPATA N°4

SCALA 1:200
A PROTEZIONE DEL FABBRICATO n°94



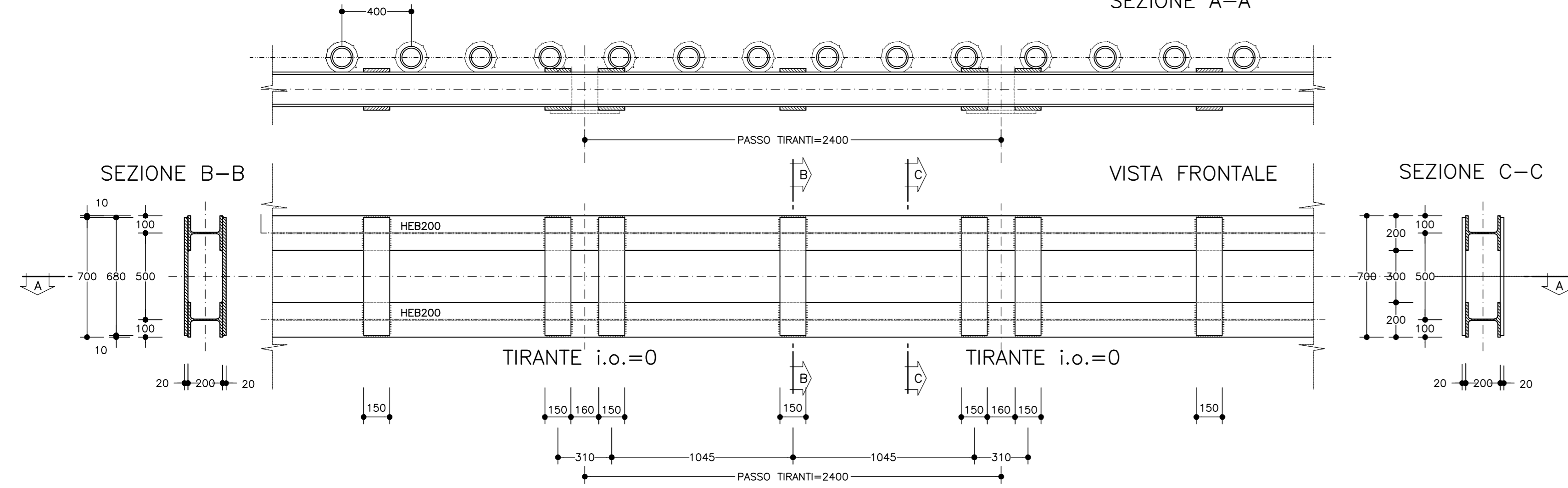
SVILUPPATA N°3

SCALA 1:200
A PROTEZIONE DEL FABBRICATO n°91



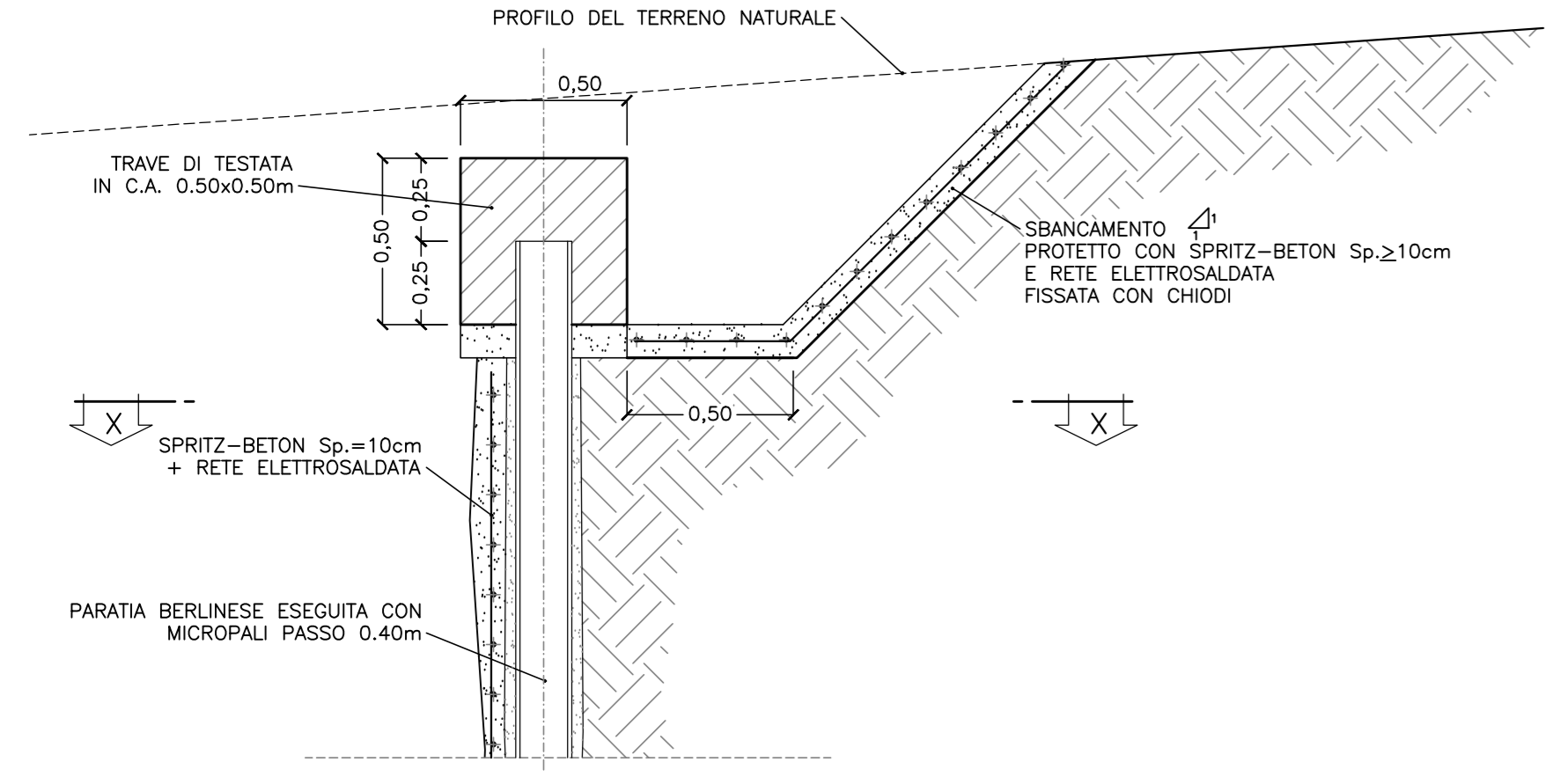
TRAVE DI CONTRASTO

SCALA 1:20
(MISURE IN MILLIMETRI)



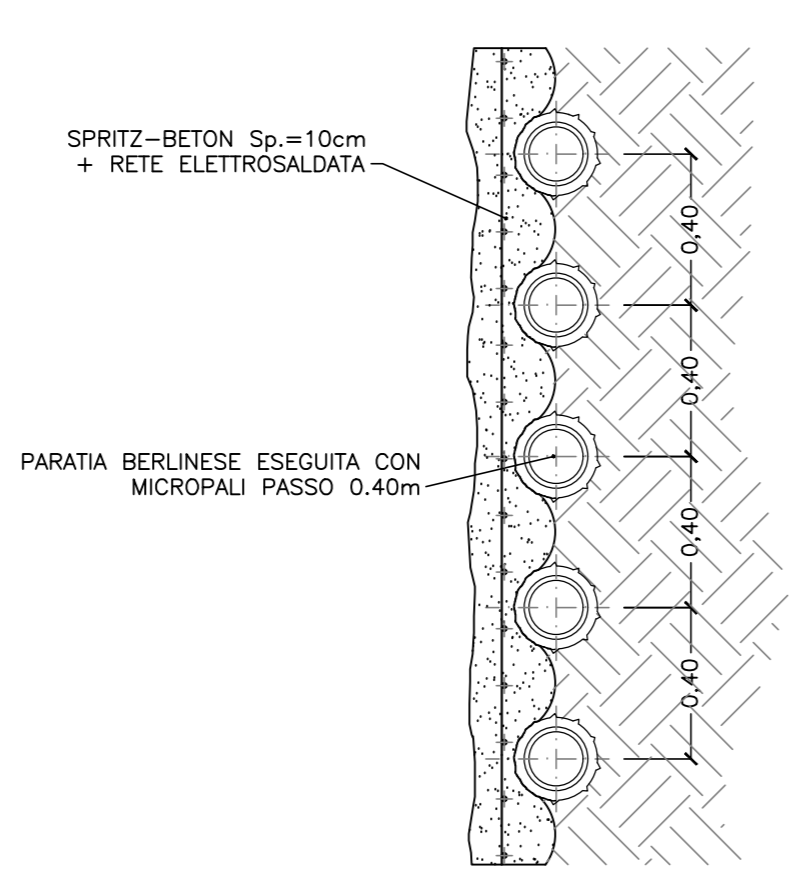
PARTICOLARE TRAVE DI TESTATA

SCALA 1:20



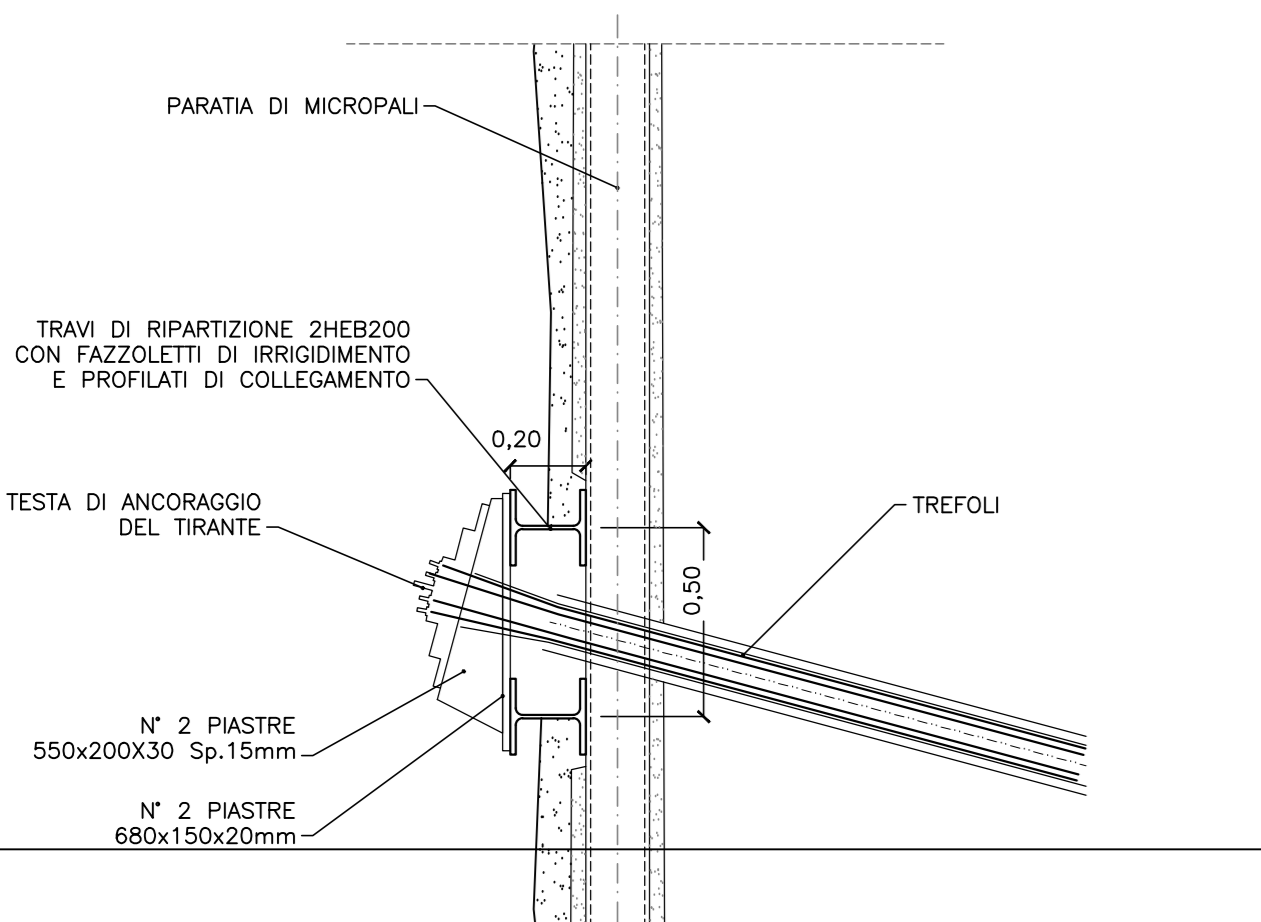
SEZIONE X-X

SCALA 1:20



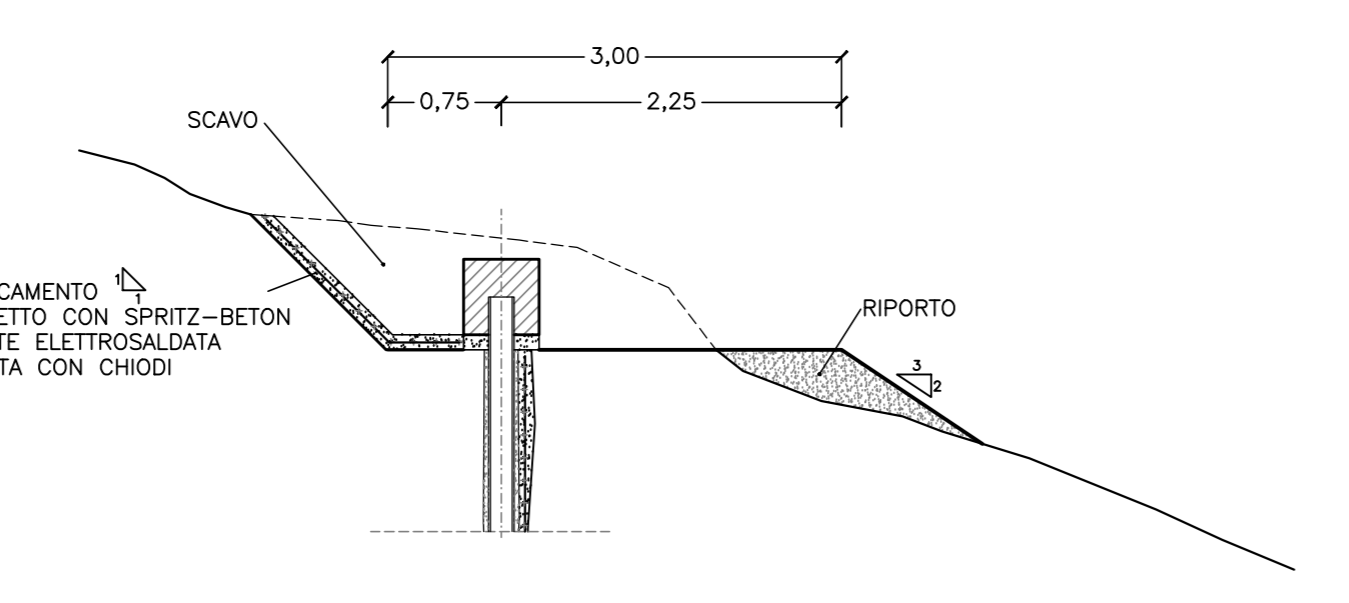
PARTICOLARE TESTA DI ANCORAGGIO TIRANTI

SCALA 1:20



SEZIONE TIPO PISTA DI LAVORO

SCALA 1:50



SVILUPPATA N°1

SCALA 1:200
PARATA DI IMBOCCO

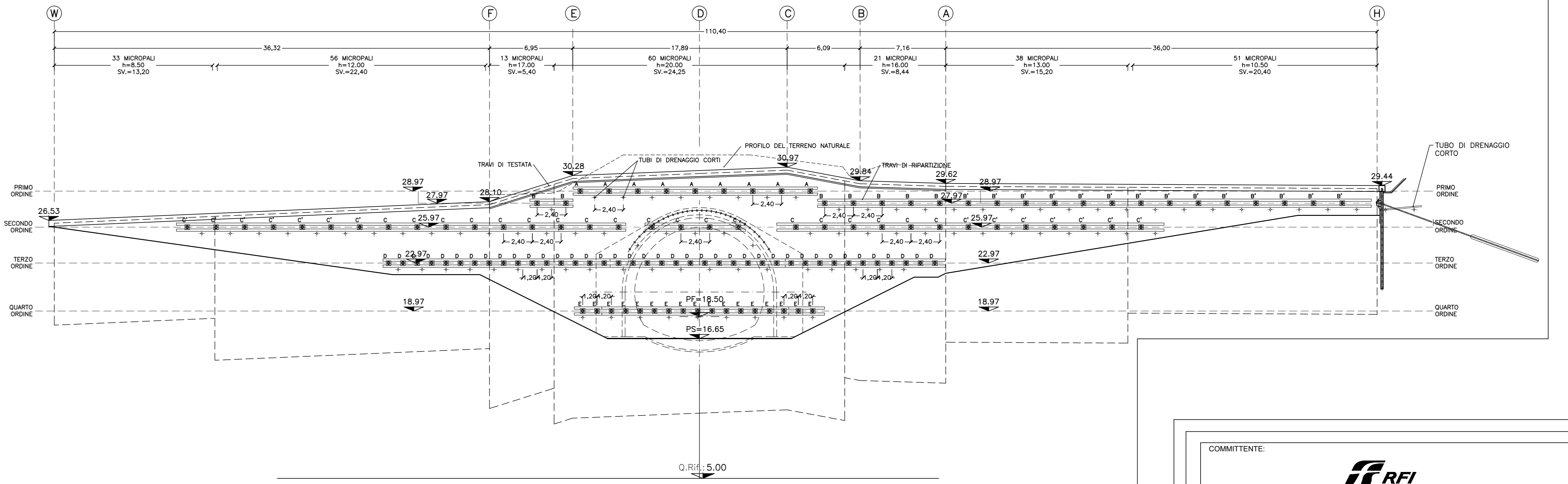


TABELLA TIRANTI (SVILUPPATA N°1)

TIRANTI TIPO	N° Tiranti	N° Trefoli	Pretiro [kN]	L libera [m]	L bulbo [m]	L totale [m]	I vert. [°]	
PRIMO ORDINE	A	9	350	16.00	7.00	23.00	0°	
	B	7	350	16.00	7.00	23.00	20°	
	B'	14	3	350	9.00	7.00	16.00	20°
SECONDO ORDINE	C	19	4	450	13.00	9.50	22.50	20°
	C'	14	4	450	8.00	9.50	17.50	20°
TERZO ORDINE	D	39	4	450	11.00	9.50	20.50	20°
QUARTO ORDINE	E	17	5	500	9.00	12.00	21.00	20°

N. Totale tiranti 119 - Perforazioni tiranti ø160mm

TABELLA TIRANTI (SVILUPPATA N°2)

TIRANTI TIPO	N° Tiranti	N° Trefoli	Pretiro [kN]	L libera [m]	L bulbo [m]	L totale [m]	I vert. [°]	
PRIMO ORDINE	A	21	4	400	7.00	8.00	15.00	20°

N. Totale tiranti 21 - Perforazioni tiranti ø160mm

TABELLA TIRANTI (SVILUPPATA N°3)

TIRANTI TIPO	N° Tiranti	N° Trefoli	Pretiro [kN]	L libera [m]	L bulbo [m]	L totale [m]	I vert. [°]	I orizz. [°]	
PRIMO ORDINE	A	10	4	400	8.00	9.00	17.00	25°	0°
	B	2	4	400	8.00	9.00	17.00	20°	-35°
	C	5	4	400	8.00	9.00	17.00	30°	+35°
	D	8	4	400	8.00	9.00	17.00	20°	0°
SECONDO ORDINE	E	10	4	400	7.00	9.00	16.00	25°	0°
	F	3	4	400	7.00	9.00	16.00	20°	-35°
	G	3	4	400	8.00	9.00	17.00	30°	+35°

N. Totale tiranti 41 - Perforazioni tiranti ø160mm

CARATTERISTICHE MICROPALI

Perforazioni ø220mm passo 0.40m armate con tubi metallici ø168.3mm sp.12.5mm

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI E SPECIFICHE TECNICHE

ACCIAI DA CARPENTERIA
 - Travi di contrasto S275JR
 - Tubi per micropali S355H

ACCIAI PER TIRANTI
 - Trefoli acciaio armonico da 0.6" A=1.39cm²
 - Miscela a ritiro compensato f_{pk} ≥ 1860 N/mm²
 (iniezioni multiple e ripetute) - R_{ck} ≥ 30MPa
 - Additivi fluidificanti - A/C ≤ 0.5
 - Massa volumica ≥ 1.75g/cm³

INCIDENZA ARMATURA

- TRAVE DI TESTATA: 50 kg/mc

NOTE

PER LE CARATTERISTICHE DEI MATERIALI DELLA TRAVE DI TESTATA SI VEDA SPECIFICO ELABORATO

LEGENDA

PF Piano del ferro
 PS Piano di scavo

COMMITTENTE: **RFI** RETE FERROVIARIA ITALIANA GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE

PROGETTAZIONE: **ITALFER** GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE

U.O. GALLERIE

PROGETTO DEFINITIVO

RADDOPPIO DELLA LINEA GENOVA - VENTIMIGLIA
TRATTA FINALE LIGURE - ANDORA

GALLERIA PINELAND
 IMBOCCO LATO GENOVA
 SVILUPPATA DELLE PARATIE DELLE OPERE DI IMBOCCO E
 PARTICOLARI COSTRUTTIVI - FASI PROVVISORIE

SCALA: 1:200

COMMESSA LOTTO FASE ENTE TIPO DOC. OPERA/DISCIPLINA PROGR. REV.

1	0	1	0	0	7	B	G	A	0	7	0	0	1	B
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

Rev.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data	Autorizzato	Data
A	Emissione esecutiva	[Firma]	09/2022	[Firma]	09/2022	[Firma]	09/2022	[Firma]	09/2022
B	Emissione esecutiva	[Firma]	09/2022	[Firma]	09/2022	[Firma]	09/2022	[Firma]	09/2022

File: I:\00000782GA\07000018.dwg n. Elab.: 135