

SVILUPPATA IN ASSE PARATIA

SCALA 1:200

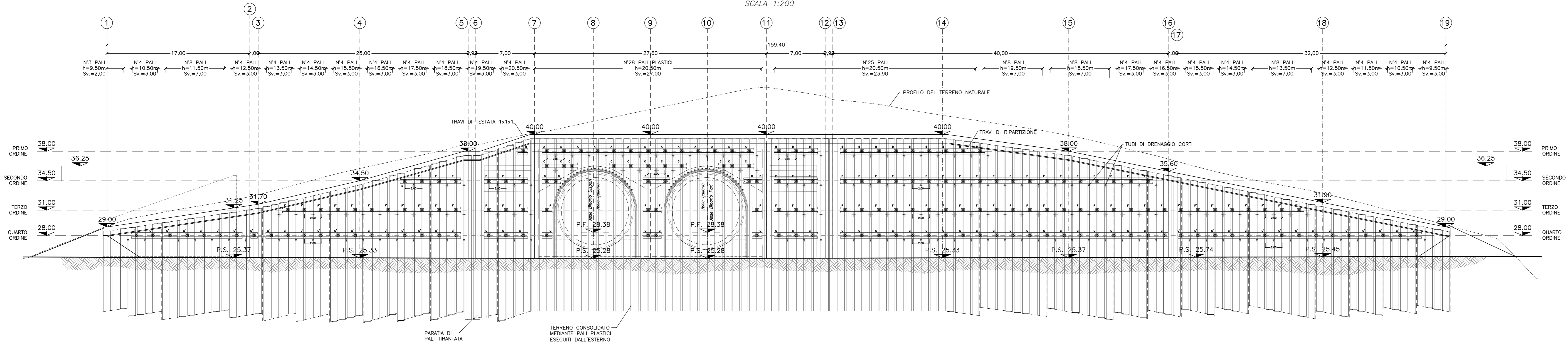


TABELLA TIRANTI								
TIRANTI TIPO	N° Tiranti	N° Trefoli	Pretiro [kN]	L libero [m]	L bulbo [m]	L totale [m]	l vert. [']	
PRIMO ORDINE	A	13	4	100	18,00	8,00	26,00	0'
	B	13	4	100	17,50	8,00	25,50	20'
SECONDO ORDINE	C	11	4	150	16,50	8,00	24,50	0'
	D	6	4	150	15,50	8,00	23,50	20'
TERZO ORDINE	E	30	4	400	13,50	8,00	21,50	20'
	F	19	4	400	11,00	8,00	19,00	20'
QUARTO ORDINE	G	30	4	400	11,50	8,00	19,50	20'
	G'	35	4	400	9,00	8,00	17,00	20'

FASI ESECUTIVE

- REALIZZAZIONE PISTA DI LAVORO PER ESECUZIONE PARATIA.
- REALIZZAZIONE PARATIA E TRAVE DI TESTATA.
- SCAVO DI SBANCAMENTO DEL TERRENO FINO A 0,50m DALLA QUOTA DI PROGETTO DEL 1° ORDINE DI TIRANTI.
- IMMEDIATA REALIZZAZIONE DI SPRITZ-BETON ARMATO CON RETE ELETTROSALDATA A PROTEZIONE DELLO SCAVO.
- PERFORAZIONE, INSERIMENTO TREFOLI DI ARMATURA E CEMENTAZIONE DEL PRIMO ORDINE DI TIRANTI.
- MESSA IN OPERA TRAVI DI RIPARTIZIONE.
- ESECUZIONE DRENAGGI CORTI.
- RIPETIZIONE DELLA FASE PRECEDENTE CON SBANCAMENTO FINO A QUOTA -0,50m DALLA QUOTA DI PROGETTO DEI TIRANTI PER I RESTANTI ORDINI.
- SCAVO FINO A QUOTA FONDO SCAVO.
- REALIZZAZIONE DEI CONSOLIDAMENTI MEDIANTE INIEZIONI CEMENTIZIE.
- ESECUZIONE DEGLI INFIAGGI METALLICI AL CONTERNO.
- ESECUZIONE DEGLI EVENTUALI DRENAGGI AL CONTERNO.
- REALIZZAZIONE CARPENTERIA METALLICA PER DIMA D'ATTACCO.
- REALIZZAZIONE DIMA D'ATTACCO.

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI E SPECIFICHE TECNICHE

- ACCIAI DA CARPENTERIA**
 - Travi di contrasto S275
 - Tubi per pali B450C
- ACCIAI PER TIRANTI**
 - Trefoli acciaio armonico 0,6" A=1,39cm²
 - f_{ptk} ≥ 1860 N/mm²
 - f_{p(1k)} ≥ 1670 N/mm²
- CHIODI PER SCARPATE**
 - BARRE AUTOPERFORANTI R32N DWYDAG O EQUIVALENTI
- MISCELA DI INIEZIONE PER TIRANTI**
 - Miscela a ritiro compensato - R_{ck} ≥ 30MPa
 - Additivi fluidificanti - A/C ≤ 0,5
 - Additivi fluidificanti - Massa volumica ≥ 1,75g/cm³

INCIDENZA ARMATURA

- TRAVE DI TESTATA: 80 kg/mc
- PALI: 145 kg/mc

NOTE

- PER LE CARATTERISTICHE DEI MATERIALI SI VEDA SPECIFICO ELABORATO
- PER IL TRATTAMENTO DI CONSOLIDAMENTO AL FRONTE E AL CONTERNO SI RIMANDA A SPECIFICO ELABORATO ("DIMA E CONCIO D'ATTACCO - CARPENTERIA E CONSOLIDAMENTI")

LEGENDA

- PF Piano del ferro
- PS Piano di scavo

COMMITTENTE: **RFI RETE FERROVIARIA ITALIANA**
 GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE

PROGETTAZIONE: **ITALFER**
 GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE

U.O. GALLERIE
PROGETTO DEFINITIVO
RADDOPPIO DELLA LINEA GENOVA - VENTIMIGLIA
TRATTA FINALE LIGURE - ANDORA

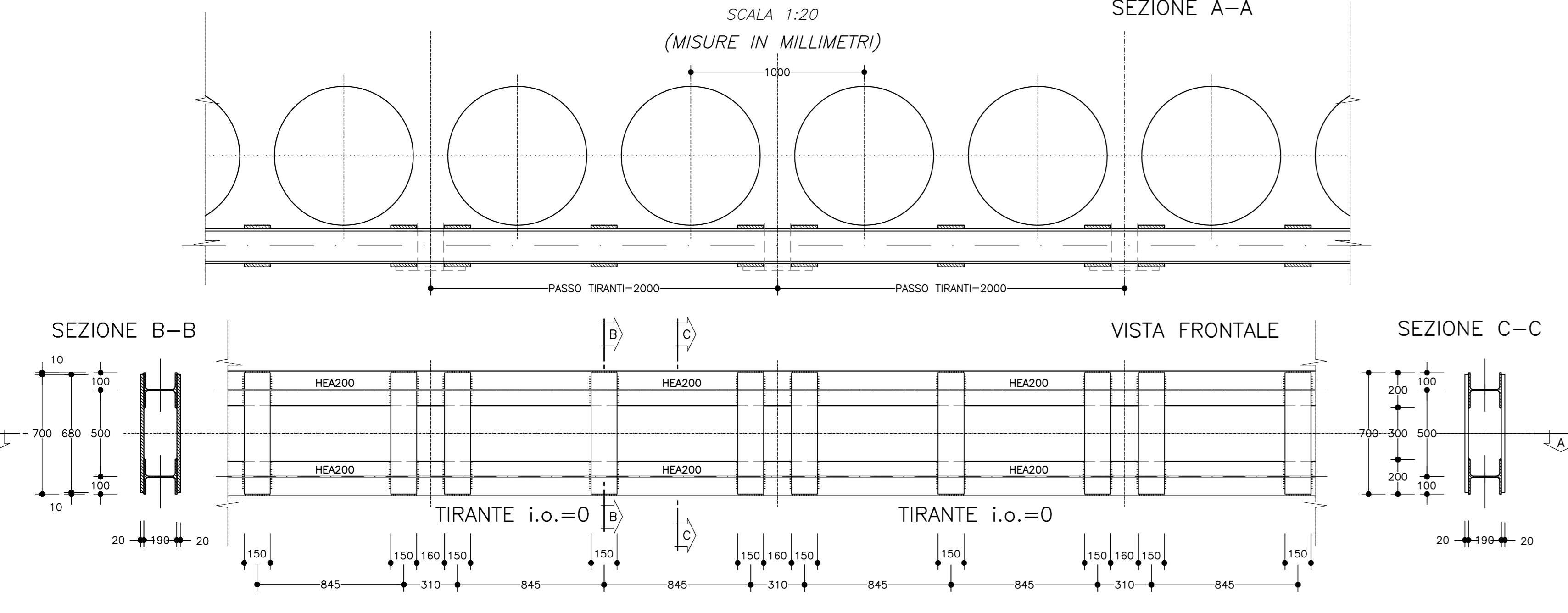
GALLERIA CROCE
 IMBOCCO LATO VENTIMIGLIA
 SVILUPPATA DELLE PARATIE DELLE OPERE DI IMBOCCO E
 PARTICOLARI COSTRUTTIVI - FASI PROVVISORIE

SCALA: **VARIE**

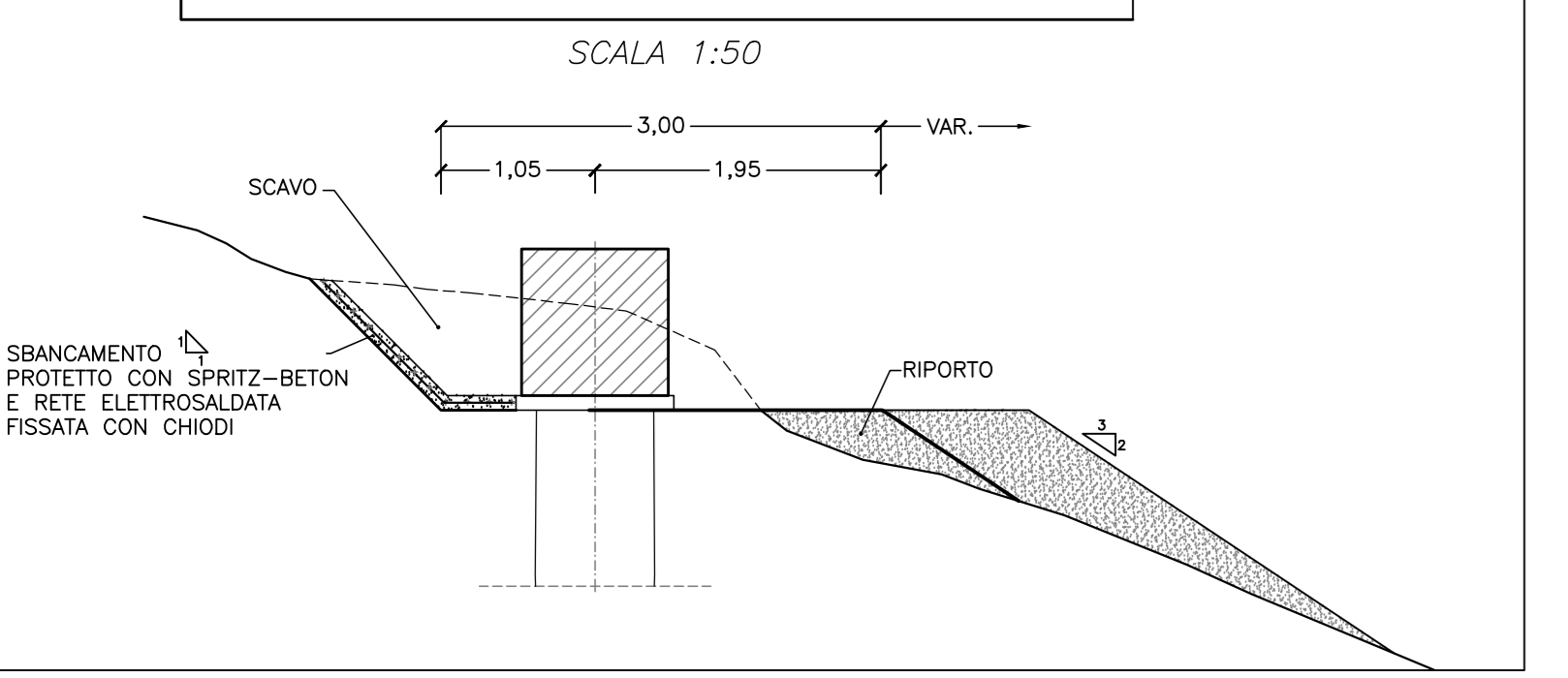
Rev.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data	Autorizzato Data
A	Emissione esecutiva	[Firma]	07/10/2021	[Firma]	08/10/2021	[Firma]	08/10/2021	08/10/2021
B	Emissione esecutiva	[Firma]	07/10/2021	[Firma]	08/10/2021	[Firma]	08/10/2021	08/10/2021

File: I:\0000702GA1000018.dwg n. Elab.: 173

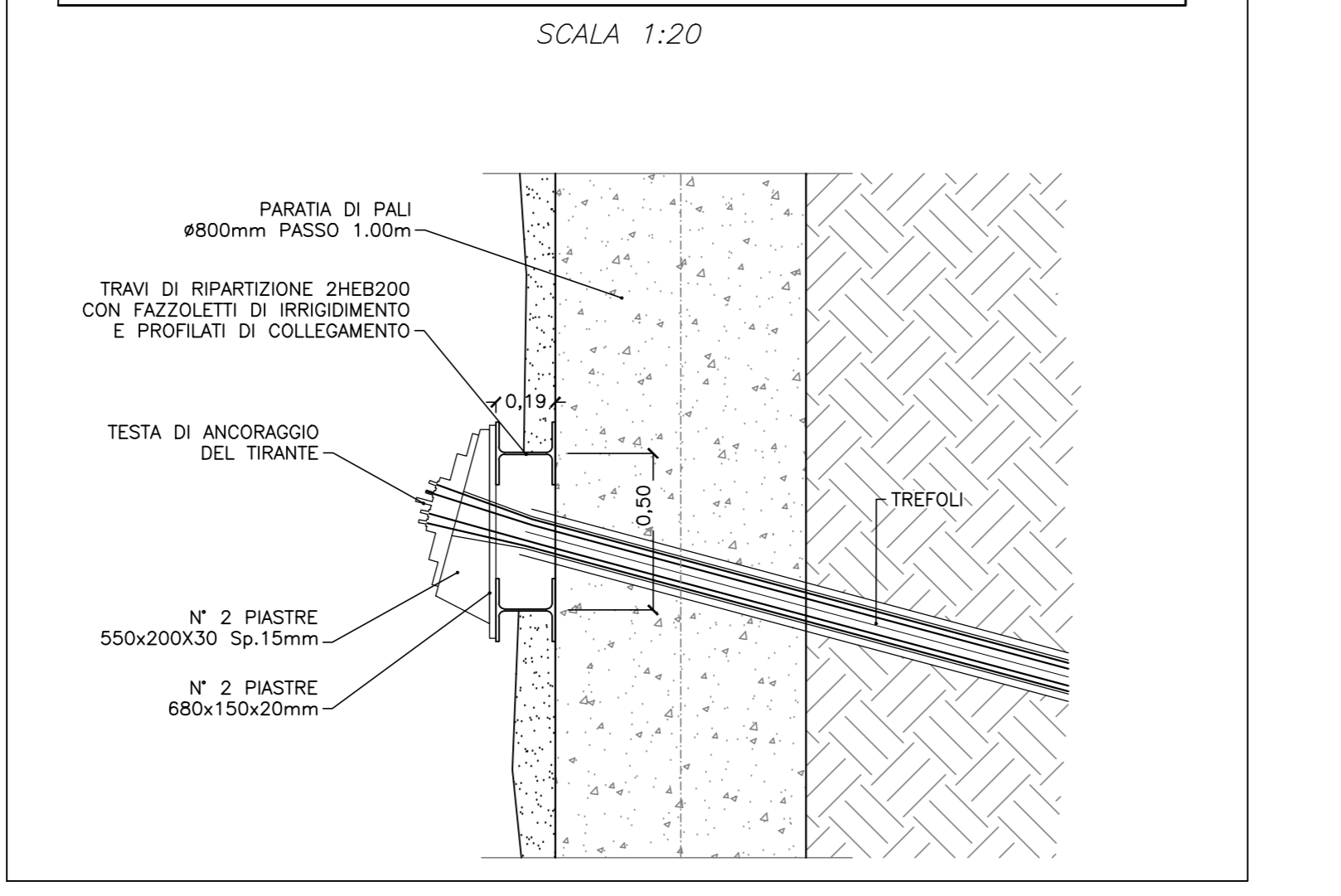
TRAVE DI CONTRASTO



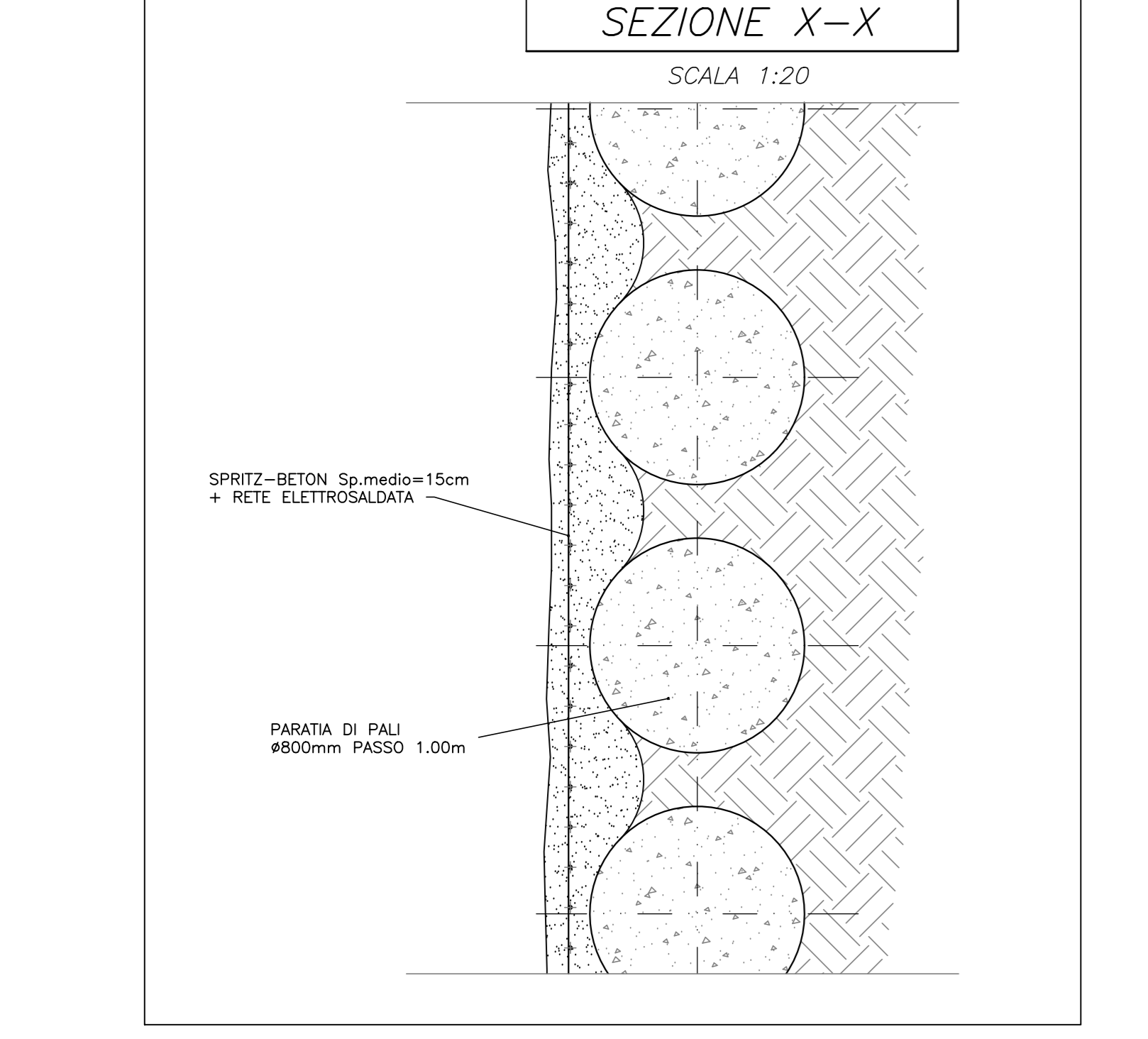
SEZIONE TIPO PISTA DI LAVORO



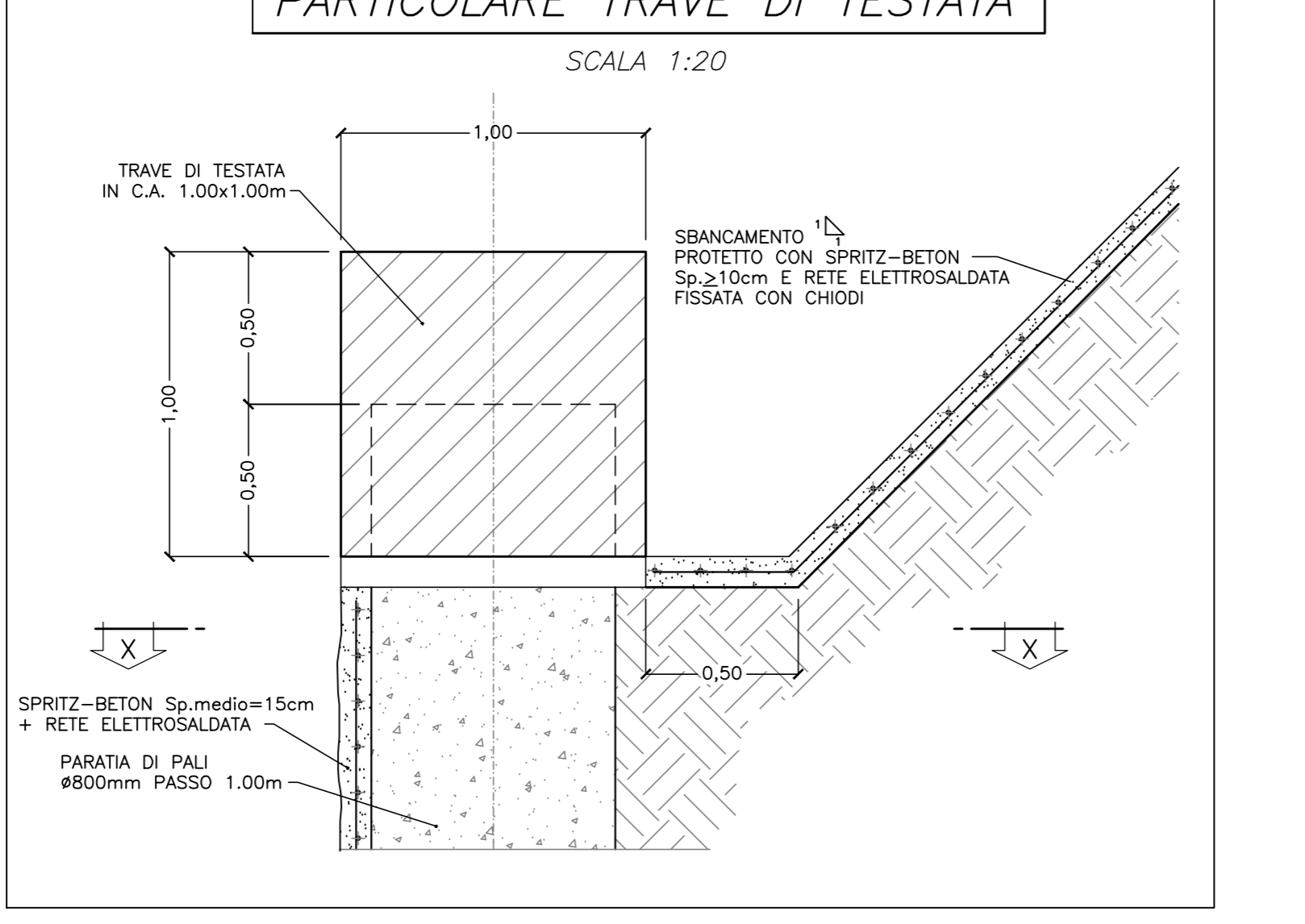
PARTICOLARE TESTA DI ANCORAGGIO TIRANTI



SEZIONE X-X



PARTICOLARE TRAVE DI TESTATA



PIANTA CHIAVE

