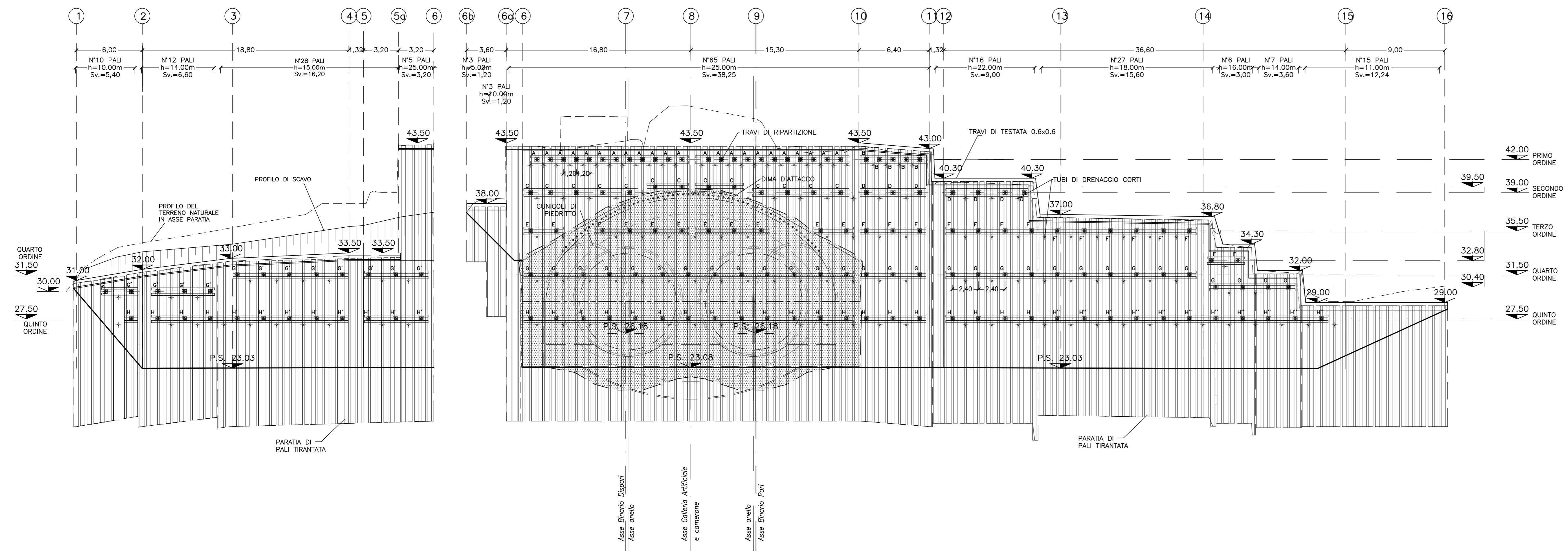
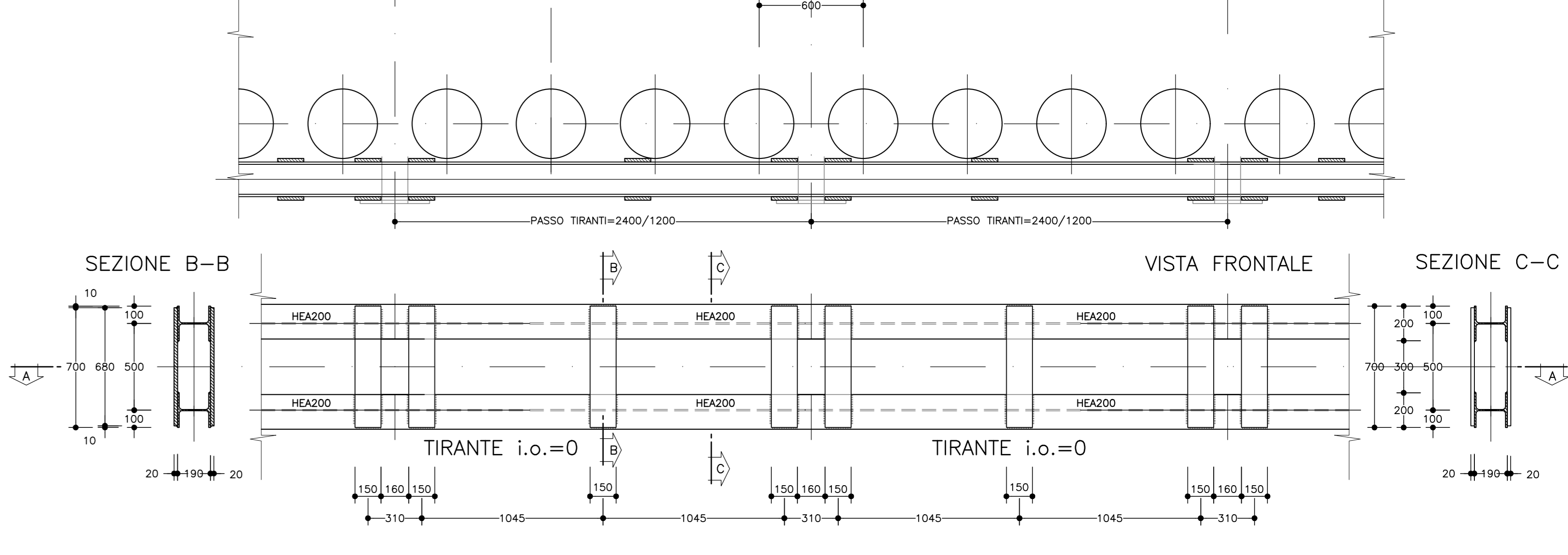


SVILUPPATA IN ASSE PARATIA
SCALA 1:200



TRAVE DI CONTRASTO
SCALA 1:20
(MISURE IN MILLIMETRI)



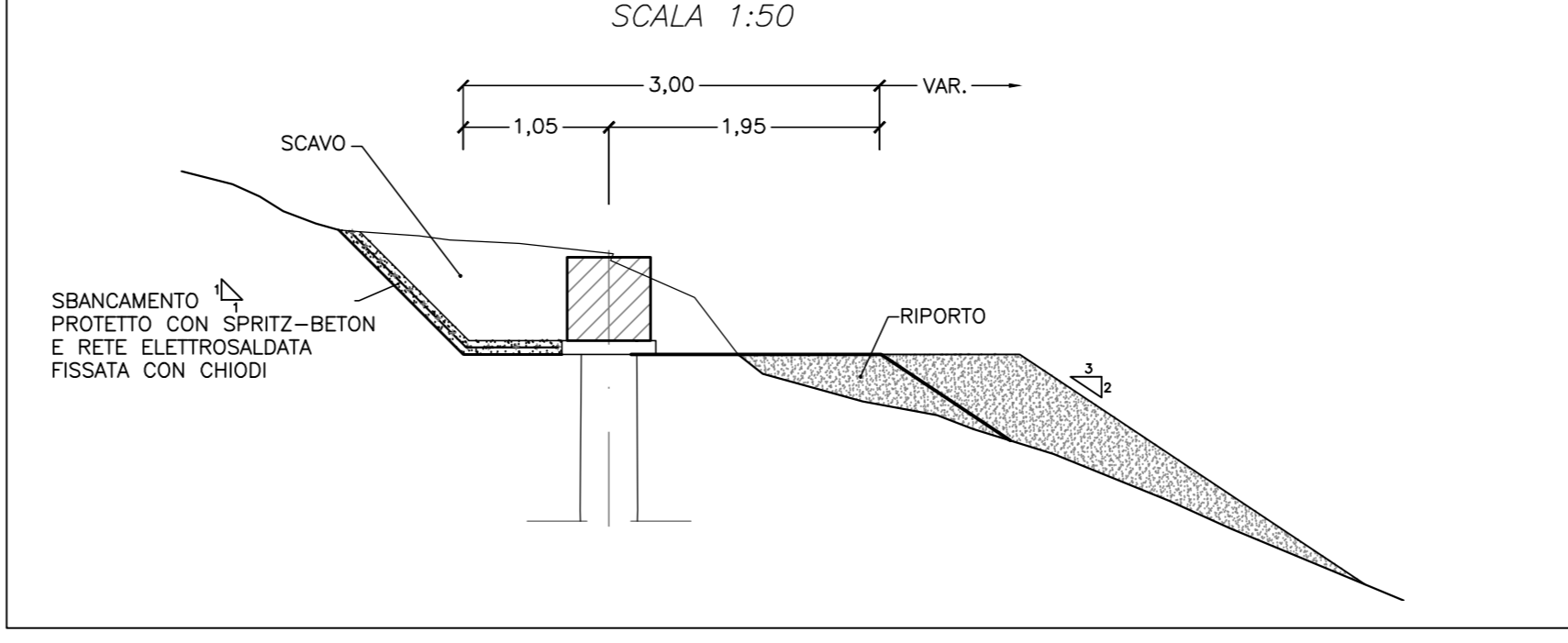
- FASI ESECUTIVE**
- REALIZZAZIONE PISTA DI LAVORO PER ESECUZIONE PARATIA.
 - REALIZZAZIONE PARATIA E TRAVE DI TESTATA.
 - SCAVO DI SBANCAMENTO DEL TERRENO FINO A 0.50m DALLA QUOTA DI PROGETTO DEL 1° ORDINE DI TIRANTI.
 - IMMEDIATA REALIZZAZIONE DI SPRITZ-BETON ARMATO CON RETE ELETTROSALDATA A PROTEZIONE DELLO SCAVO.
 - PERFORAZIONE, INSERIMENTO TREFOLI DI ARMATURA E CEMENTAZIONE DEL PRIMO ORDINE DI TIRANTI.
 - MESSA IN OPERA TRAVI DI RIPARTIZIONE.
 - ESECUZIONE DRENAGGI CORTI.
 - RIPETIZIONE DELLA FASE PRECEDENTE CON SBANCAMENTO FINO A QUOTA -0.50m DALLA QUOTA DI PROGETTO DEI TIRANTI PER I RESTANTI ORDINI.
 - SCAVO FINO A QUOTA FONDO SCAVO.
 - REALIZZAZIONE DEI CONSOLIDAMENTI MEDIANTE INIEZIONI CEMENTIZIE.
 - ESECUZIONE DEGLI INFILAGGI METALLICI AL CONTOURNO.
 - ESECUZIONE DEGLI EVENTUALI DRENAGGI AL CONTOURNO.
 - REALIZZAZIONE CARPENTERIA METALLICA PER DIMA D'ATTACCO.
 - REALIZZAZIONE DIMA D'ATTACCO.

- CARATTERISTICHE DEI MATERIALI E SPECIFICHE TECNICHE**
- ACCIAI DA CARPENTERIA**
- Carpenteria metallica S275
- ACCIAI PER TIRANTI**
- Trefoli acciaio armonico da 0.6"
- MISCELA DI INIEZIONE PER TIRANTI**
- Miscela a ritiro compensato (iniezioni multiple e ripetute)
- ELEMENTI STRUTTURALI IN VETRORESINA:**
- densità $\geq 1.91/\text{mc}$
 - resistenza a trazione $f_{tk} \geq 1860 \text{ N/mm}^2$
 - resistenza al taglio $\tau \geq 140 \text{ MPa}$
 - contenuto in vetro $\geq 60\%$

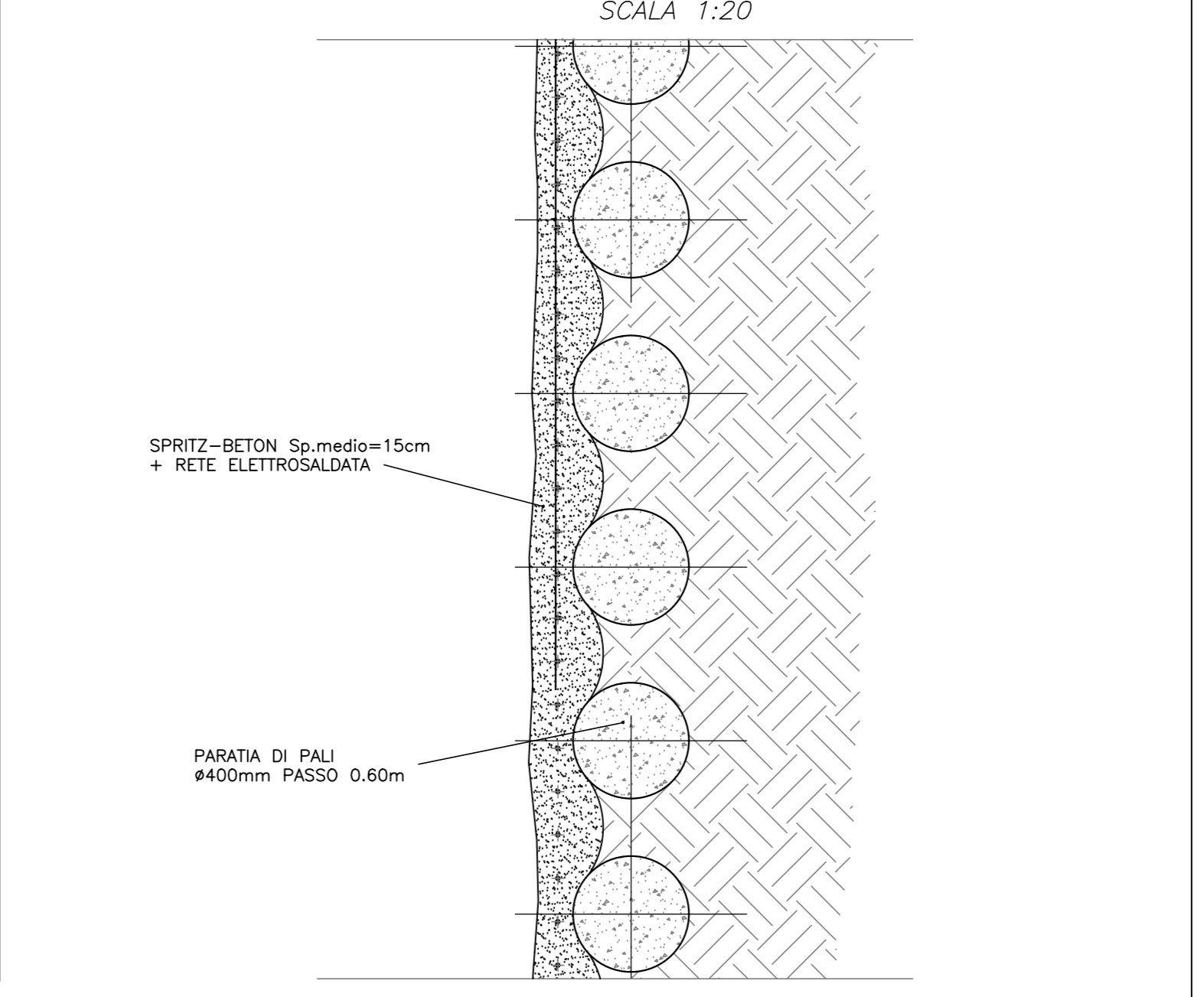
TABELLA TIRANTI

PRIMO ORDINE	TIRANTI TIPO	N° Tiranti	N° Trefoli	Pretiro [kN]	L libera [m]	L bulbo [m]	L totale [m]	I vert. [°]
PRIMO ORDINE	A	23	4	400	20.00	5.00	25.00	0°
	B	5	4	400	18.00	5.00	23.00	0°
SECONDO ORDINE	C	13	4	400	16.00	5.00	21.00	0°
	D	7	4	400	16.00	5.00	21.00	20°
TERZO ORDINE	E	11	4	400	14.50	5.00	19.50	0°
	F	7	4	400	14.50	5.00	19.50	20°
QUARTO ORDINE	F'	8	4	400	14.00	7.00	21.00	20°
	G	30	4	400	12.00	5.00	17.00	20°
QUINTO ORDINE	G'	13	4	400	12.00	5.00	17.00	25°
	H	24	4	400	10.00	5.00	15.00	20°
	H'	8	4	400	10.00	5.00	15.00	25°
	H''	11	4	400	9.00	5.00	14.00	20°

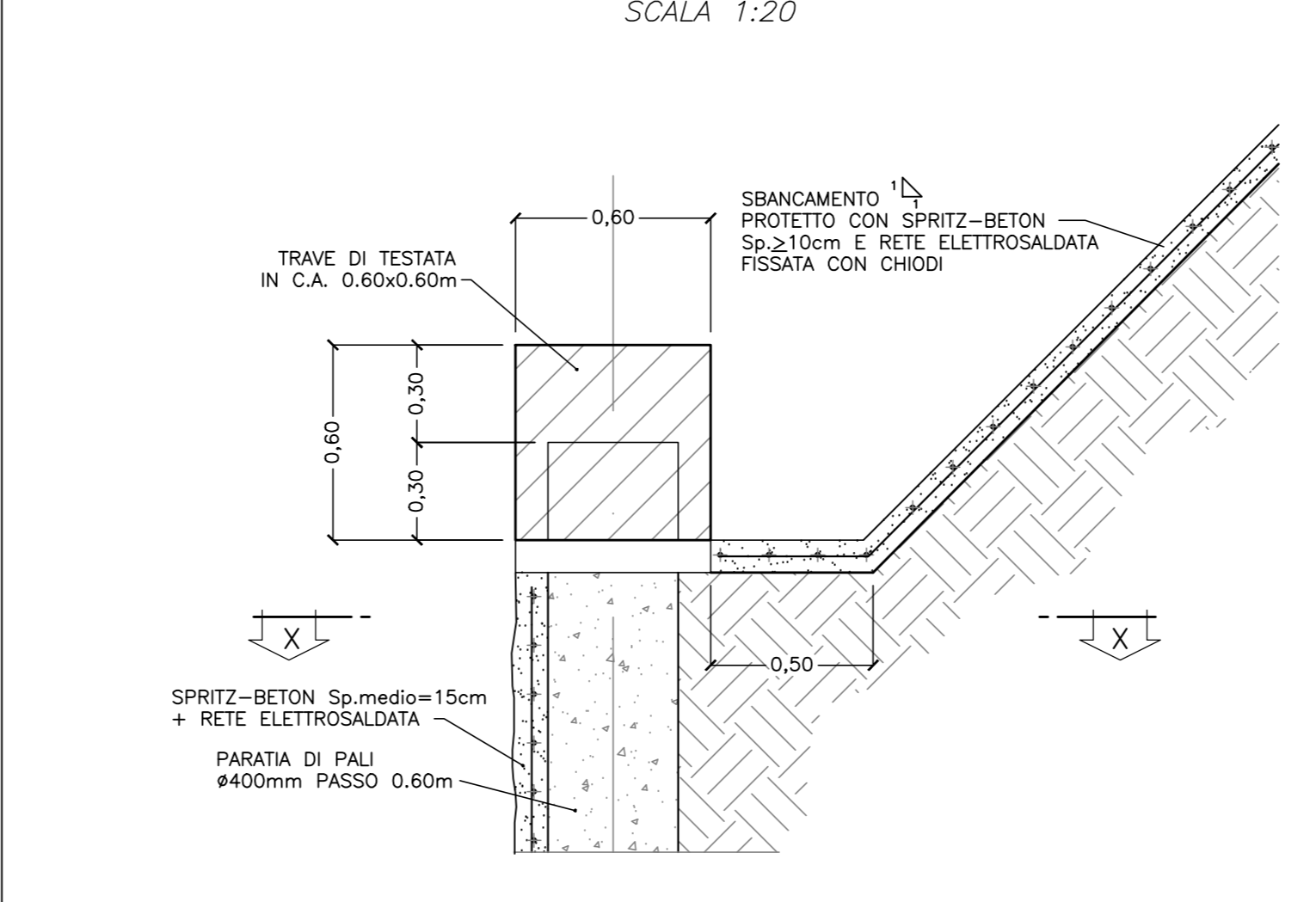
SEZIONE TIPO PISTA DI LAVORO
SCALA 1:50



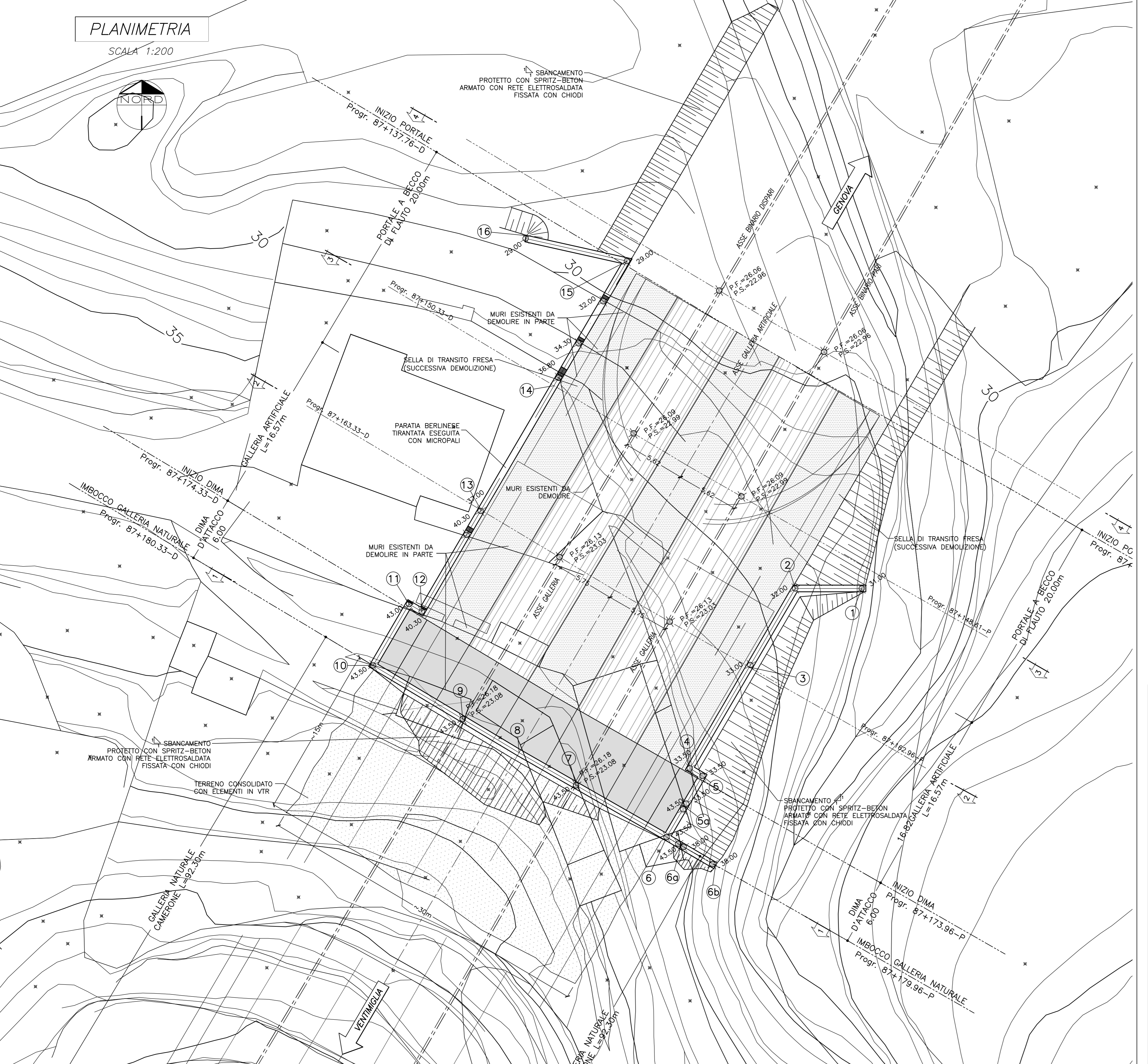
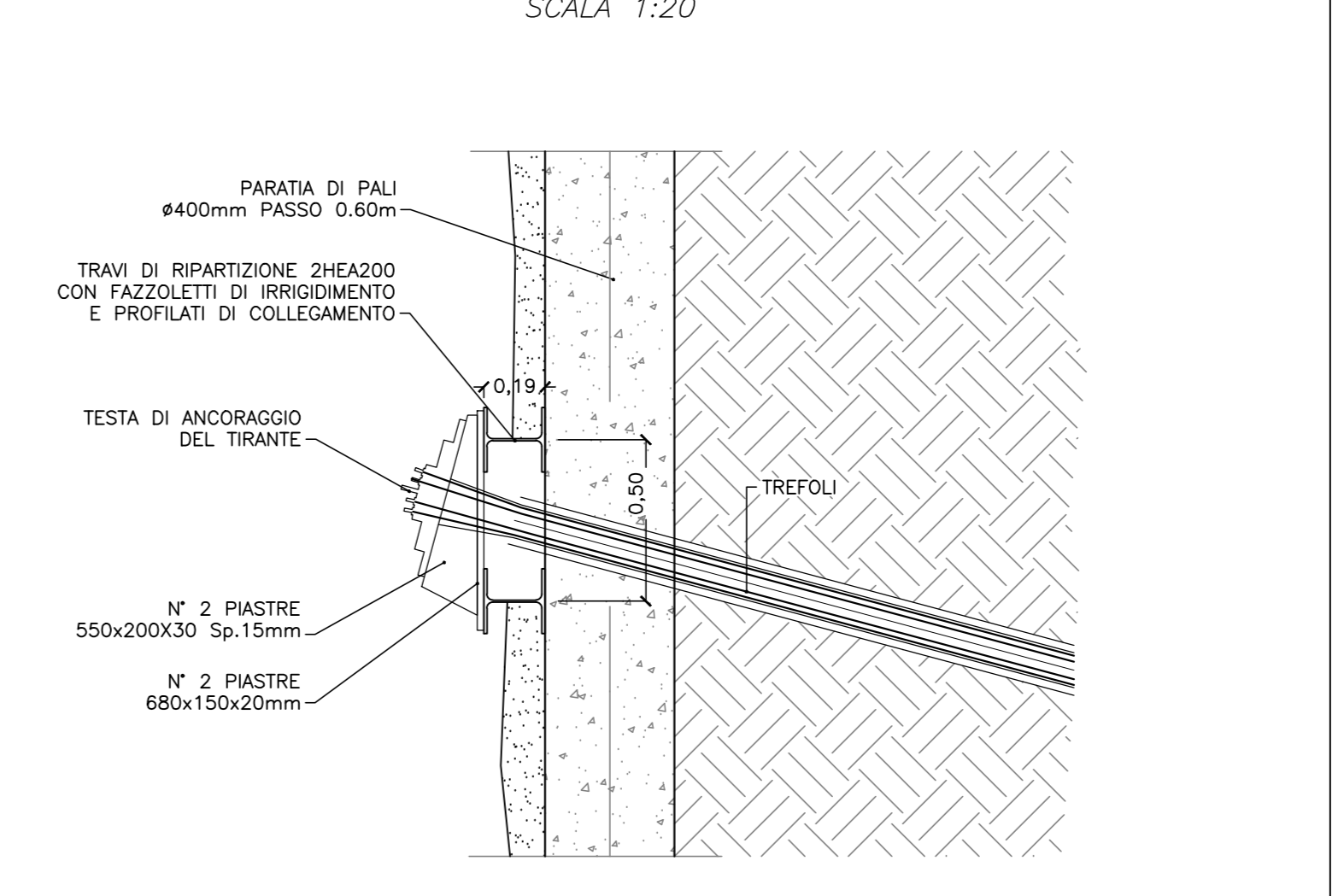
SEZIONE X-X
SCALA 1:20



PARTICOLARE TRAVE DI TESTATA
SCALA 1:20



PARTICOLARE TESTA DI ANCORAGGIO TIRANTI
SCALA 1:20



- INCIDENZA ARMATURA**
- TRAVE DI TESTATA: 120 kg/mc
 - PALI: 295 kg/mc
- NOTE**
- PER LE CARATTERISTICHE DEI MATERIALI SI VEDA SPECIFICO ELABORATO
 - PER IL TRATTAMENTO DI CONSOLIDAMENTO AL FRONTE E AL CONTOURNO SI RIMANDA A SPECIFICO ELABORATO ("DIMA E CONCIO D'ATTACCO - CARPENTERIA E CONSOLIDAMENTI")
- LEGENDA**
- PF Piano del ferro
 - PS Piano di scavo

COMMITTENTE: **RFI** RETE FERROVIARIA ITALIANA GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE

PROGETTAZIONE: **ITALFER** GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE

U.O. GALLERIE

PROGETTO DEFINITIVO

RADDOPPIO DELLA LINEA GENOVA - VENTIMIGLIA
TRATTA FINALE LIGURE - ANDORA

GALLERIA ALESSIO
IMBOCCO LATO GENOVA
SVILUPPATA DELLE PARATIE DELLE OPERE DI IMBOCCO E PARTICOLARI COSTRUTTIVI - FASI PROVVISORIE

SCALA: **VARIE**

COMMESSA LOTTO FASE ENTE TIPO DOC. OPERA/DISCIPLINA PROGR. REV.

I|V|0|1 0|0 D 07 BZ GA|14|0|0 0|0|1 B

Rev.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data	Autorizzato	Data
A	Emissione esecutiva	[Firma]	06/2021	[Firma]	06/2021	[Firma]	06/2021	[Firma]	06/2021
B	Emissione esecutiva	[Firma]	06/2022	[Firma]	06/2022	[Firma]	06/2022	[Firma]	06/2022

File: I:\0000782GA\14000018.dwg n. Elab.: 187