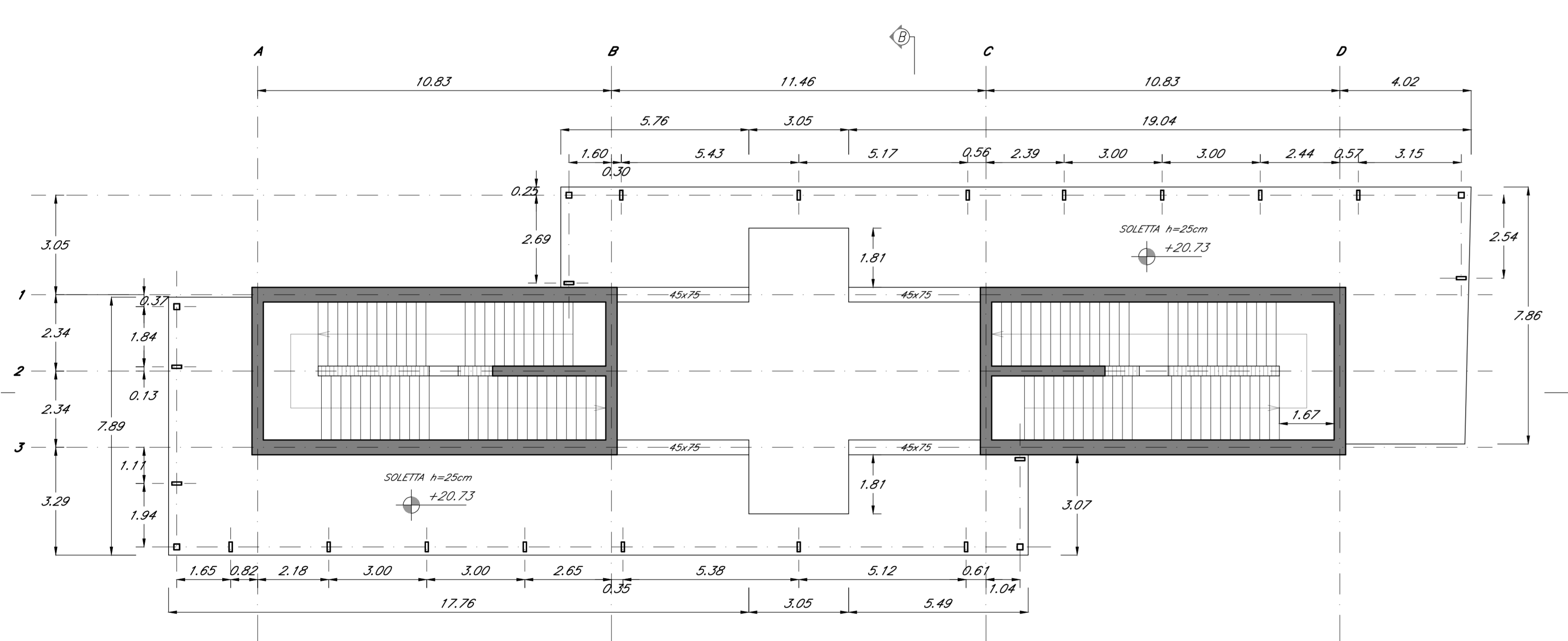
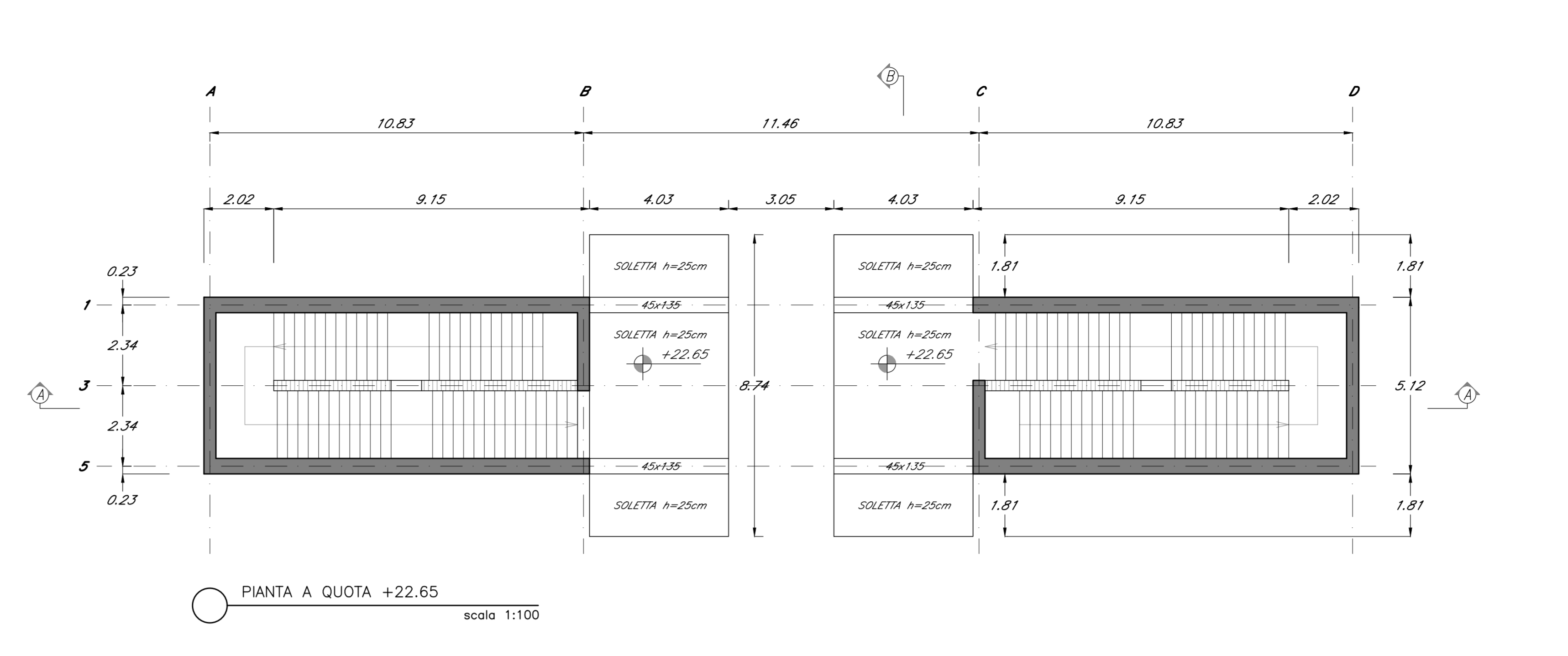


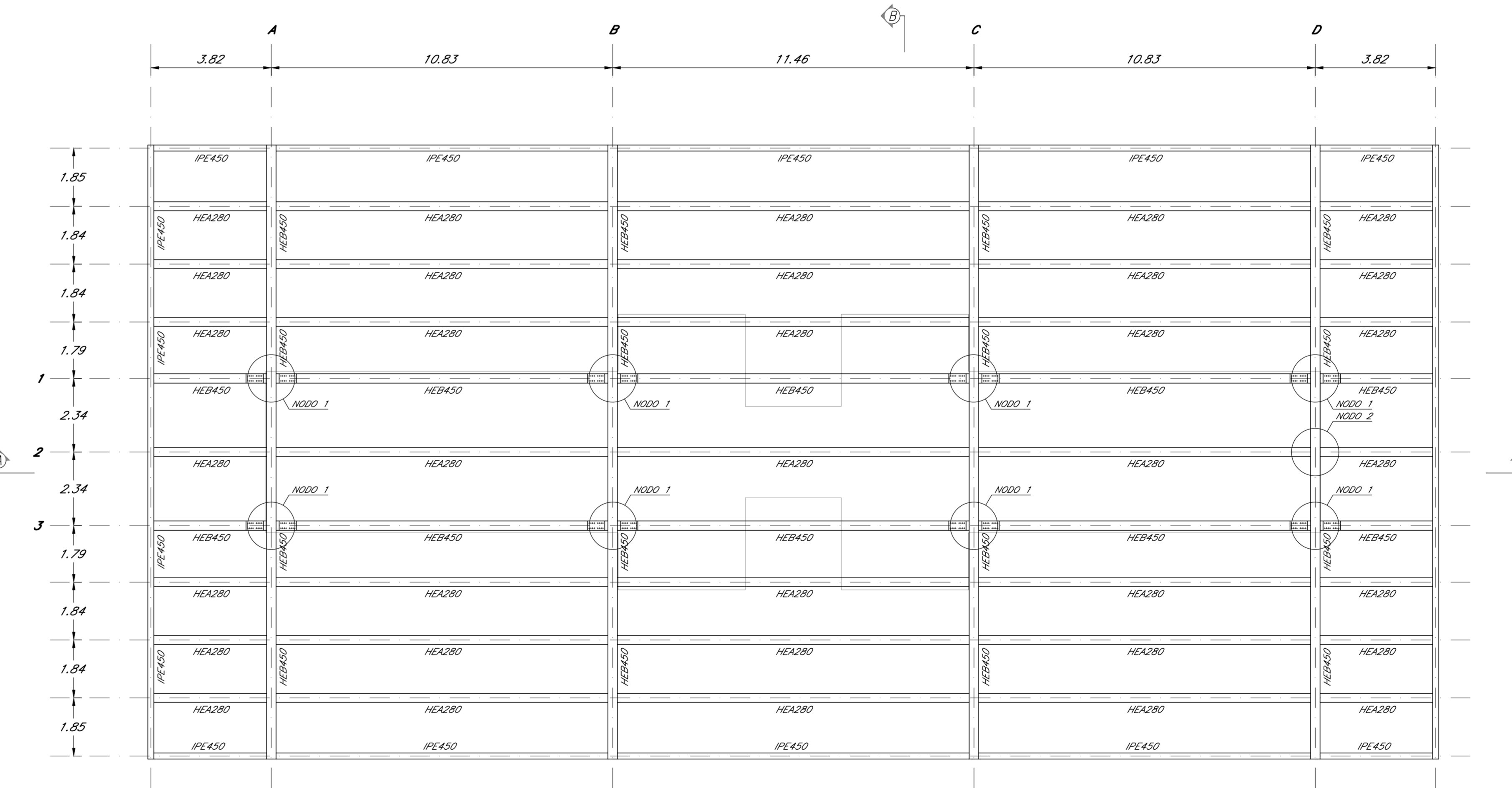
PIANTA FONDAZIONI
scala 1:100



CARPENTERIA A QUOTA +20.73
scala 1:100



PIANTA A QUOTA +22.65
scala 1:100



CARPENTERIA A QUOTA +29.45
scala 1:100

MATERIALI								
CALCESTRUZZO	(UNI EN 206-1)	Classe di resistenza R _k (N/mm ²)	A/C _{max}	Dimensione massima nominale aggregati (mm)	Classe di esposizione ambientale	Dosaggio Cemento (kg/m ³)	Classe di consistenza	Tipologia struttura
GETTI IN OPERA:								
Sottofondazioni		≥ 15	-	-	-	-	-	Non Armato
Strutture di fondazione		C25/30	0.60	26	XC2	300	S4	Armato
Strutture di elevazione e solette		C32/40	0.50	20	XC2	340	S4	Armato
ACCIAIO PER OPERE IN C.A.								
Armature ordinarie in acciaio ad aderenza migliorata								
Acciaio B450 C								
CORRIFERRO STRUTTURE GETTATE IN OPERA								
DURABILITÀ								
Strutture di fondazione								
Travi								
Pareti e solette								
E' PREVISTO L'UTILIZZO DEI DISTANZIATORI IN PLASTICA PER GARANTIRE IL CORRIFERRO								
PRESCRITTO SU TUTTE LE SUPERFICIE DI GETTO								
ACCIAIO DA CARPENTERIA METALLICA (UNI EN 10025-1/6:2005 - UNI EN 1090:2012)								
PROFILATI SCATOLARI E LAMIERE								
Acciaio S275 J2/J3								
PROFILATI COPERTURA (UNI EN 10025/05)								
Acciaio S355 J0								
BULLONERIA								
Non precaricata UNI EN 15048								
Alta resistenza S3								
secondo UNI EN 20898/1 (dic. 91)								
composizione: 1 vite+2 rondelle+1 dado								
ROSETTE E PIASTRINE								
C50 UNI 7845 - EN 10083 temprato e rinvenuto con durezza HRC 32/40								
DADI								
classe 8								
TRATTAMENTI PROTETTIVI								
Risciacquanti protetti								
Cromatici a caldo in accordo alla norma UNI EN ISO 1461								
Verniciatura secondo Istruzione FS 44V								
SALDATURE								
Le saldature eseguite in officina ed eventualmente in cantiere, su autorizzazione della D.L., dovranno rispettare le NTC (DM 17/01/2018 - UNI EN 1090:2012)								
Tutte le saldature in officina dovranno essere di 1° classe e completa penetrazione								
Le saldature in cantiere saranno a cordone d'angolo secondo le norme riportate di fianco e seguirà il controllo nel rispetto della Istruzione FS 445 Rev. A del 02/10/99								
Verificare dimensioni, quote e forniture mediante preforatura in officina. Verificare quote e lavorazioni in cantiere.								
Barre e piastre, piastre zincate, ancoraggi in genere, ecc. dovrà essere utilizzata molla pre-tensionata a ritiro compensato tipo Enpac								
DOCUMENTAZIONE DA RICHIEDERE AL PRODUTTORE								
Certificati caratteristiche meccaniche (D.M. 17/01/2018)								
CONTROLLI DA PREVEDERE								
La costruzione delle strutture dovrà essere eseguita nel rispetto delle specifiche d'istruzione tecnica FS 44M - REV.A del 10/04/10								
E' prescritta la fornitura dei certificati relativi ai materiali impiegati								
Barre e piastre, piastre zincate, ancoraggi in genere, ecc. dovrà essere utilizzata molla pre-tensionata tipo Enpac								
E' vietata qualunque aggiunta di acqua in cantiere nel cis								
MESSA A TERRA (Strutture in c.a. e metalliche)								
TUTTE LE STRUTTURE DOVRANNO ESSERE ELETTRICAMENTE CONTINUE								
NOTA BENE: RIVERIFICARE TRACCIAMENTI E QUOTE IN CANTIERE PRIMA DELLA PRODUZIONE								
INCIDENZA ARMATURE								
- PLATEA DI FONDAZIONE		110 kg/m ²						
- PARETI		180 kg/m ²						
- TRAVI		90 kg/m ²						
- SOLETTE		170 kg/m ²						

COMMITTENTE:

PROGETTAZIONE:

U.O. PROGETTAZIONE INTEGRATA NORD

PROGETTO DEFINITIVO

RADDOPPIO DELLA LINEA GENOVA - VENTIMIGLIA

TRATTA FINALE LIGURE - ANDORA

FV02

FABBRICATO VIAGGIATORI - SCALE - ASCENSORE E PASSERELLA DI COLLEGAMENTO - CARPENTERIE - PIANTE

SCALA:

1:100

COMMESSA	LOTTO	FASE	ENTE	TIPO DOC.	OPERA/DISCIPLINA	PROGR.	REV.
I	V	0	1	0	0	0	1
0	0	D	2	6	B	A	
F	V	0	2	0	0	0	1
0	0	1	0	1	B		

Rev.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data	Autorizzato Data
A	Emissione esecutiva	P.L. Carci	dicembre 2021	M. Severi	dicembre 2021	G. Farina	dicembre 2021	A. Pirego gennaio 2022
B	Emissione esecutiva	P.L. Carci	gennaio 2022	M. Severi	gennaio 2022	G. Farina	gennaio 2022	A. Pirego gennaio 2022