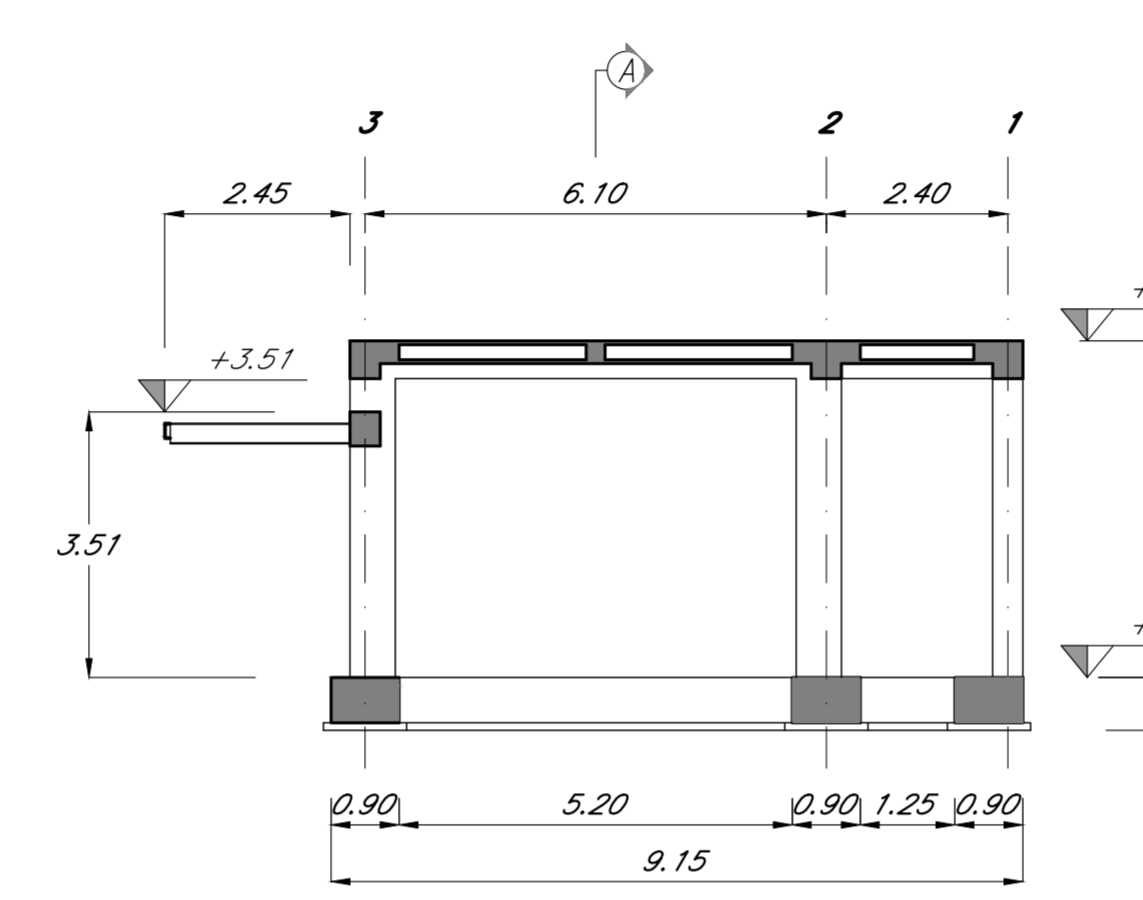
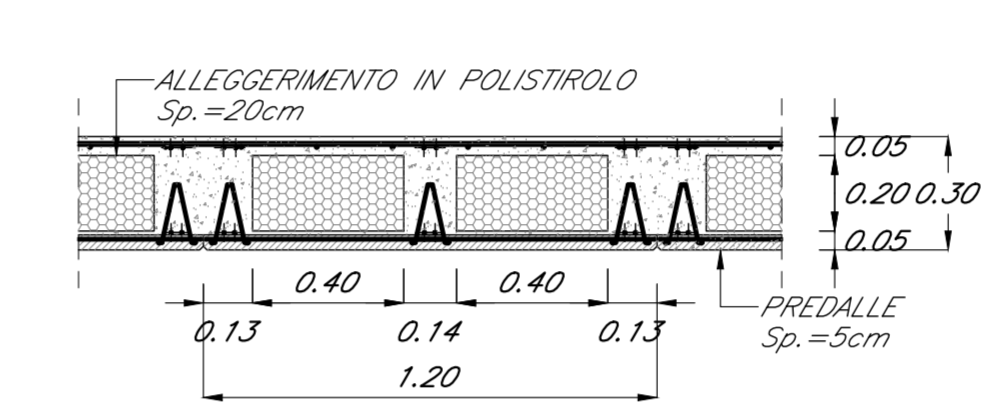


SEZIONE A-A  
scala 1:100



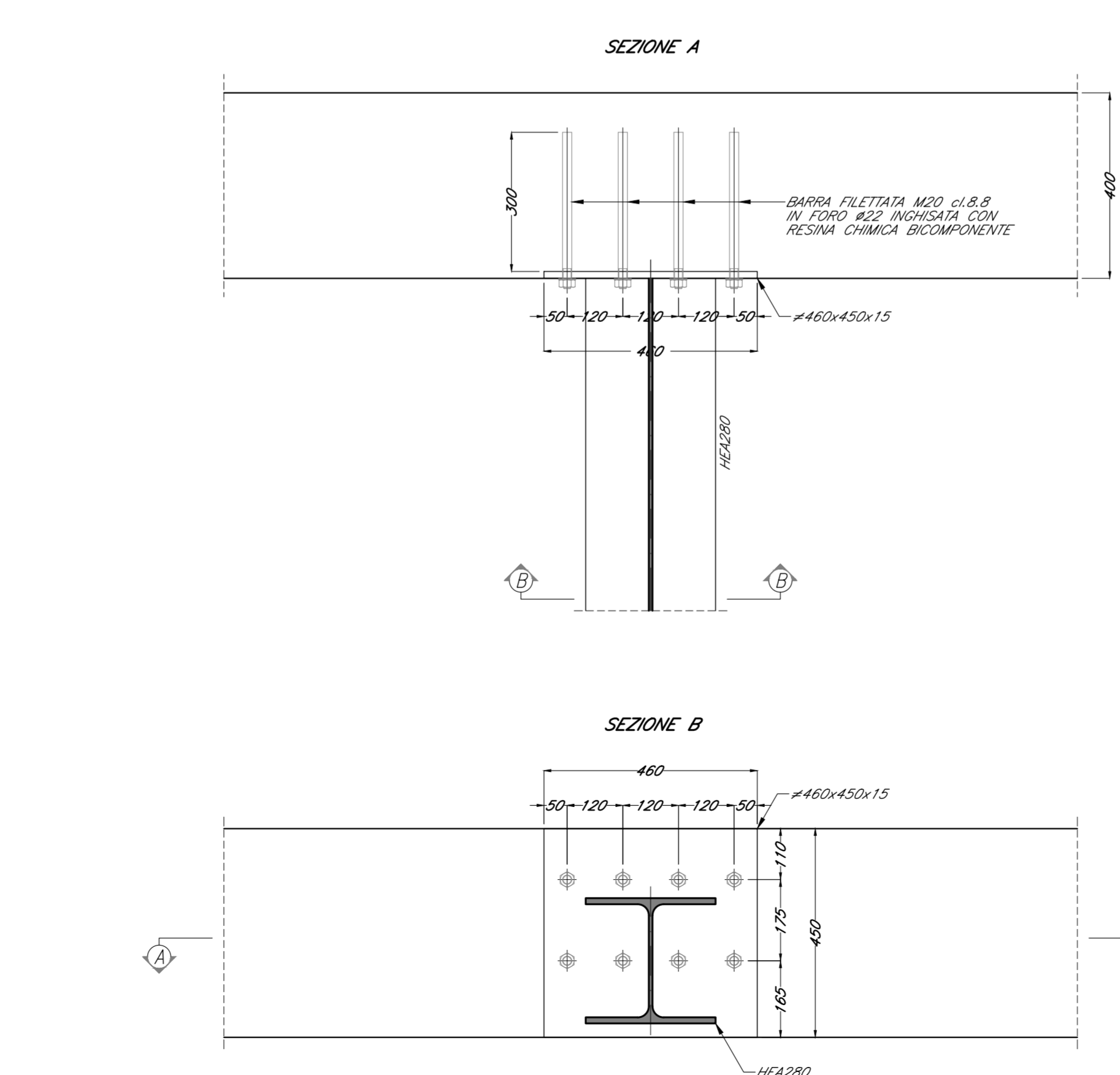
SEZIONE B-B  
scala 1:100



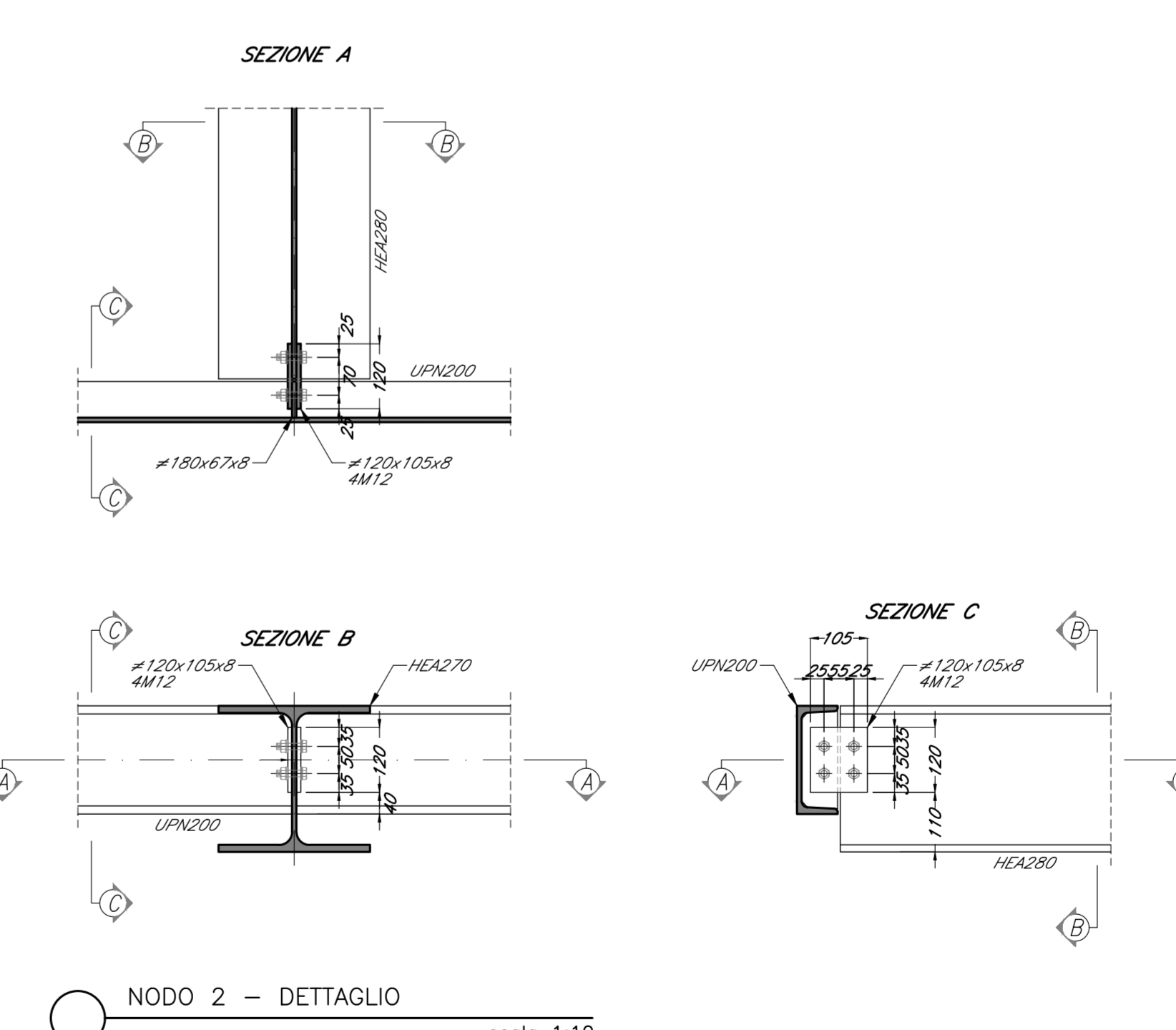
DETTAGLIO SOLAIO 5+20+5  
scala 1:100



PANNELLO COIBENTATO COPERTURE METALLICHE  
scala 1:20



NODO 1 - DETTAGLIO  
scala 1:10



NODO 2 - DETTAGLIO  
scala 1:10

MATERIALI						
Calcestruzzo (UNI EN 206-1)	Classe di resistenza (N/mm <sup>2</sup> )	A/C <sub>max</sub>	Dimensione max nominale aggregati (mm)	Classe di esposizione ambientale	Dosaggio Cemento (kg/m <sup>3</sup> )	Classe di consistenza
GETTI IN OPERA:	≥ 15	-	-	-	-	-
Sottofondazioni	C25/30	0.60	26	XC2	300	S4
Strutture di fondazione	C30/37	0.55	20	XC2	320	S4
Solai						
ACCIAIO PER OPERE IN C.A.	Armatura ordinaria in acciaio ad aderenza migliorata Acciaio B450 C					
ARMATURA ORDINARIA	Acciaio S275 JR/J23					
COPRIFERRO STRUTTURE GETTATE IN OPERA	Arretrata preposta					
DURABILITÀ:	c ≥ 45 mm					
Strutture di fondazione	c ≥ 45 mm					
Solai	c ≥ 45 mm					
E' PREVISTO L'UTILIZZO DEI DISTANZIATORI IN PLASTICA PER GARANTIRE IL COPRIFERRO PRECISORIO DA TUTTE LE SUPERFICIE DI GETTO.						
ACCIAIO DA CARPENTERIA METALLICA (UNI EN 10025-1&2005 - UNI EN 1090-2012)						
PROFILATI E LAMIERE	Acciaio S275 JR/J23					
UNI EN 10025-05						
BULLONERIA	Non preincalzata UNI EN 15048					
VITI	Alta resistenza S8 secondo UNI EN 20898/1 (cl. 9.1)					
ROSETTE E PIASTRINE	CS0 UNI 7845 - EN 10083 temprato e rinvenuto con durezza HRC 32/40 classe B					
DADI	composizione: 1 vite+2 rondelle+1 dado					
TRATTAMENTI PROTETTIVI						
Rivestimenti protettivi	Zincatura a caldo in zinco alla norma UNI EN ISO 1461					
Struttura in acciaio	Zincatura a caldo in zinco alla norma UNI EN ISO 1461					
Vernicatura	seconda livellatura FS 44V					
SALDATURE						
Le saldature eseguite in officina od eventualmente in cantiere, su autorizzazione della D.L. dovranno rispettare la NTC (DM 17/10/03) - UNI EN 10002-02.						
Tutte le saldature in officina dovranno essere di 1° classe a completa penetrazione.						
Le saldature in cantiere saranno a cordone d'angolo secondo le geometrie riportate di fianco eseguite e controllate nel rispetto della litazione FS 445 Rev. A del 20/10/99.						
Verificare dimensioni, quote e tolleranze mediante planimetraggio in officina. Verificare quote e trattamenti in cantiere.						
Barre e piastre, piastre zincate, ancoraggi in genere, ecc. dovrà essere utilizzata matita preincalzata a retro compensato tipo Emaco.						
DOCUMENTAZIONE DA RICHIEDERE AL PRODUTTORE	Certificati caratteristiche meccaniche (D.M. 17/01/2003)					
CONTROLLI DA PREVEDERE	La costruzione della struttura dovrà essere eseguita nel rispetto della specifica d'istruzione tecnica FS 44M - REV A del 10/04/10					
E' prescritta la fornitura dei certificati relativi ai materiali impiegati.						
Barre e piastre, piastre zincate, ancoraggi in genere, ecc. dovrà essere utilizzata matita preincalzata a retro compensato tipo Emaco.						
E' vietata qualunque aggiunta di acqua in cantiere nel c.a.						
MESSA A TERRA (Strutture in c.a. e metalliche)						
TUTTE LE STRUTTURE DOVRANNO ESSERE ELETTRICAMENTE CONTINUE.						
NOTA BENE: RISPETTERE TRACCIAMENTI E QUOTE IN CANTIERE PRIMA DELLA PRODUZIONE.						
INCIDENZA ARMATURE						
- TRAVI DI FONDAZIONE	80 Kg/mc					
- TRAVI IN ELEVAZIONE	110 Kg/mc					
- PILASTRI	250 Kg/mc					
- SOLAI	90 Kg/mc - 10 Kg/mq					

COMMITTENTE:

PROGETTAZIONE:

U.O. PROGETTAZIONE INTEGRATA NORD

PROGETTO DEFINITIVO

RADDOPPIO DELLA LINEA GENOVA - VENTIMIGLIA

TRATTA FINALE LIGURE - ANDORA

FV03 - FERMATA BORGHETTO

FABBRICATO TECNOLOGICO

Carpenterie - Piante, Sezioni e Particolari costruttivi

SCALA: VARIE

COMMESSA	LOTTO	FASE	ENTE	TIPO DOC.	OPERA/DISCIPLINA	PROGR.	REV.
IV01	00	D	26	BZ	FV0300	001	A

Rev.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data	Autizzato Data
A	Emissione esecutiva	[Firma]	dicembre 2021	[Firma]	dicembre 2021	[Firma]	dicembre 2021	dicembre 2021