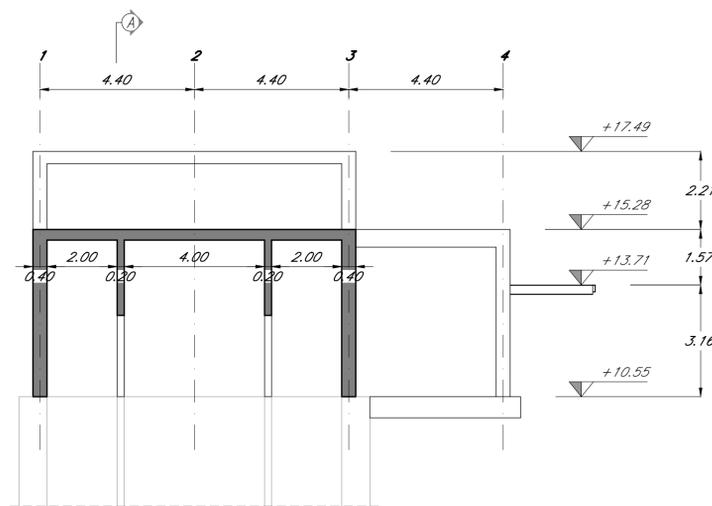
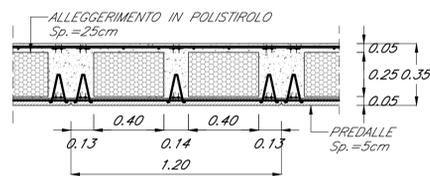


SEZIONE A-A
scala 1:100



SEZIONE B-B
scala 1:100

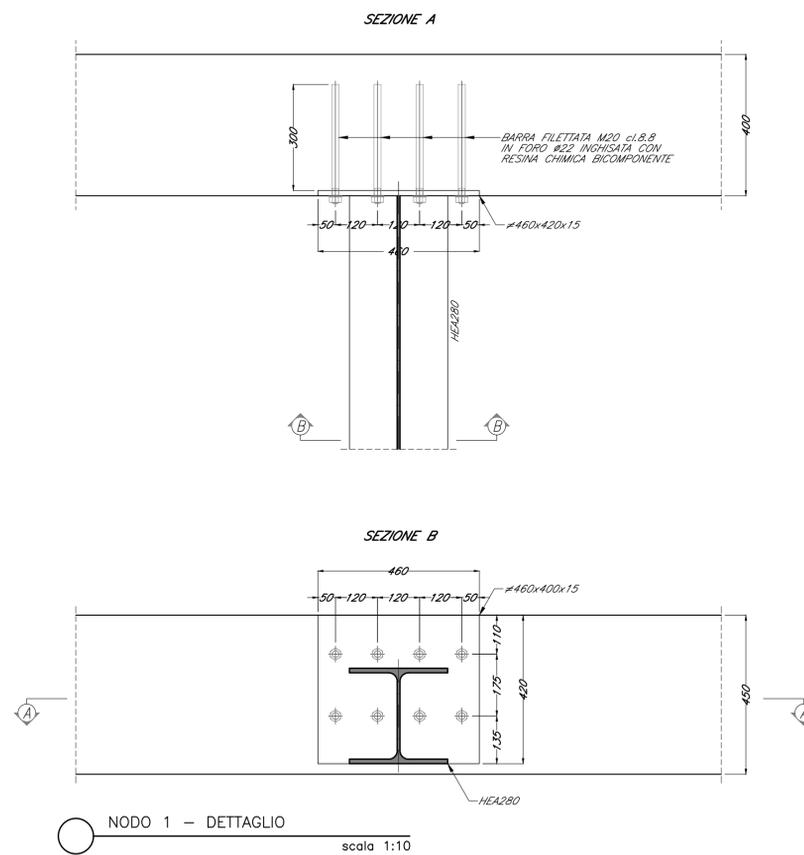


DETTAGLIO SOLAIO 5+25+5
scala 1:20

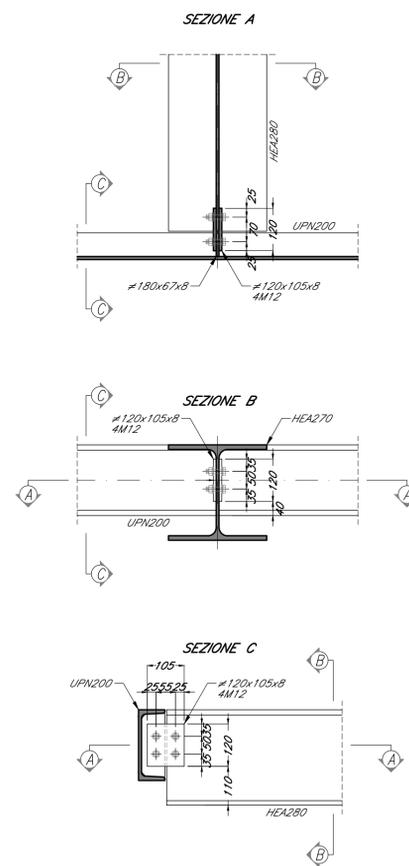
PANNELLO COIBENTATO COPERTURA TETTOIE METALLICHE



PANNELLO COIBENTATO COPERTURA TETTOIE METALLICHE
scala 1:20



NODO 1 - DETTAGLIO
scala 1:10



NODO 2 - DETTAGLIO
scala 1:10

MATERIALI								
CALCESTRUZZO	(UNI EN 206-1)	Classe di resistenza R _a (N/mm ²)	A/C _{max}	Dimensione max nominale aggregati (mm)	Classe di esposizione ambientale	Dosaggio Cemento (kg/m ³)	Classe di consistenza	Tipologia strutturale
GETTI IN OPERA:								
Sottofondazioni		≥ 15	-	-	-	-	-	Non Armato
Strutture di fondazione		C25/30	0.60	26	XC2	300	S4	Armato
Solai		C30/37	0.55	20	XC2	320	S4	Armato
ACCIAIO PER OPERE IN C.A. Armatura ordinaria in acciaio ad aderenza migliorata Acciaio B450 C								
COPRIFERRO STRUTTURE GETTATE IN OPERA								
DURABILITÀ:								
Strutture di fondazione						c ≥ 45 mm		
Sollette						c ≥ 45 mm		
E' PREVISTO L'UTILIZZO DEI DISTANZATORI IN PLASTICA PER GARANTIRE IL COPRIFERRO PRESCRITTO SU TUTTE LE SUPERFICI DI GETTO								
ACCIAIO DA CARPENTERIA METALLICA (UNI EN 10025-1/6:2005 - UNI EN 1090-2:2012) PROFILATI E LAMIERE Acciaio S275 JR/J2G3								
BULLONERIA Non precaricata UNI EN 15048 VITI Alta resistenza 8.8 secondo UNI EN 20898/1 (dic. 91) composizione: 1 vite+2 rondelle+1 dado								
ROSETTE E PIASTRINE C50 UNI 7845 - EN 10083 temprato e rinvenuto con durezza HRC 32/40 DADI classe 8								
TRATTAMENTI PROTETTIVI Rivestimenti protettivi: Zincatura a caldo in accordo alla norma UNI EN ISO 1461 Verniciatura secondo titolazione FS 44V								
SALDATURE Le saldature eseguite in officina ed eventualmente in cantiere, su autorizzazione della D.L., dovranno rispettare le NTC (DM 17/01/2018 - UNI EN 1090:2012). Tutte le saldature in officina dovranno essere di 1° classe a completa penetrazione. La saldatura in cantiere saranno a cordone d'angolo secondo la geometrie riportate di fianco eseguite e controllate nel rispetto della titolazione FS 44S Riv. A del 20/10/99. Verificare dimensioni, quote e forme mediante premontaggio in officina. Verificare quote e tracciamenti in cantiere. Barre e piastre, piastre zincate, ancoraggi in genere, ecc. dovrà essere utilizzata malta premiscelata a ritiro compensato tipo Emaco								
DOCUMENTAZIONE DA RICHIEDERE AL PRODUTTORE Certificati caratteristiche meccaniche (D.M. 17/01/2018)								
CONTROLLI DA PREVEDERE La costruzione delle strutture dovrà essere eseguita nel rispetto delle specifiche d'istruzione tecnica FS 44M - REV.A del 10/04/10								
E' prescritta la fornitura dei certificati relativi ai materiali impiegati -Barre e piastre, piastre zincate, ancoraggi in genere, ecc. dovrà essere utilizzata malta premiscelata tipo Emaco -E' vietata qualunque aggiunta di acqua in cantiere nel cls								
MESSA A TERRA (Strutture in c.a. e metalliche) TUTTE LE STRUTTURE DOVRANNO ESSERE ELETTRICAMENTE CONTINUE								
NOTA BENE: RIVERIFICARE TRACCIAMENTI E QUOTE IN CANTIERE PRIMA DELLA PRODUZIONE								
INCIDENZA ARMATURE								
- TRAVI DI FONDAZIONE 80 Kg/mc - TRAVI IN ELEVAZIONE 110 Kg/mc - PIASTRINE 280 Kg/mc - SOLAI 90 Kg/mc - 10 Kg/mq								

COMMITTENTE:



PROGETTAZIONE:



U.O. PROGETTAZIONE INTEGRATA NORD

PROGETTO DEFINITIVO

RADDOPPIO DELLA LINEA GENOVA - VENTIMIGLIA

TRATTA FINALE LIGURE - ANDORA

FV05 - FERMATA DI ALASSIO

FABBRICATO ACCESSI NEGHELLI
Carpenterie - Sezioni e particolari costruttivi

SCALA:

varie

COMMESSA LOTTO FASE ENTE TIPO DOC. OPERA/DISCIPLINA PROGR. REV.

IV01 00 D 26 BZ FV0500 001 A

Rev.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data	Autorizzato Data
A	Emissione esecutiva	P.L. Carci	dicembre 2021	M. Biondi	dicembre 2021	G. E. Adda	dicembre 2021	A. Perego dicembre 2021

File: IV0100D26BZ FV0500001A.dwg

n. Elab.: X