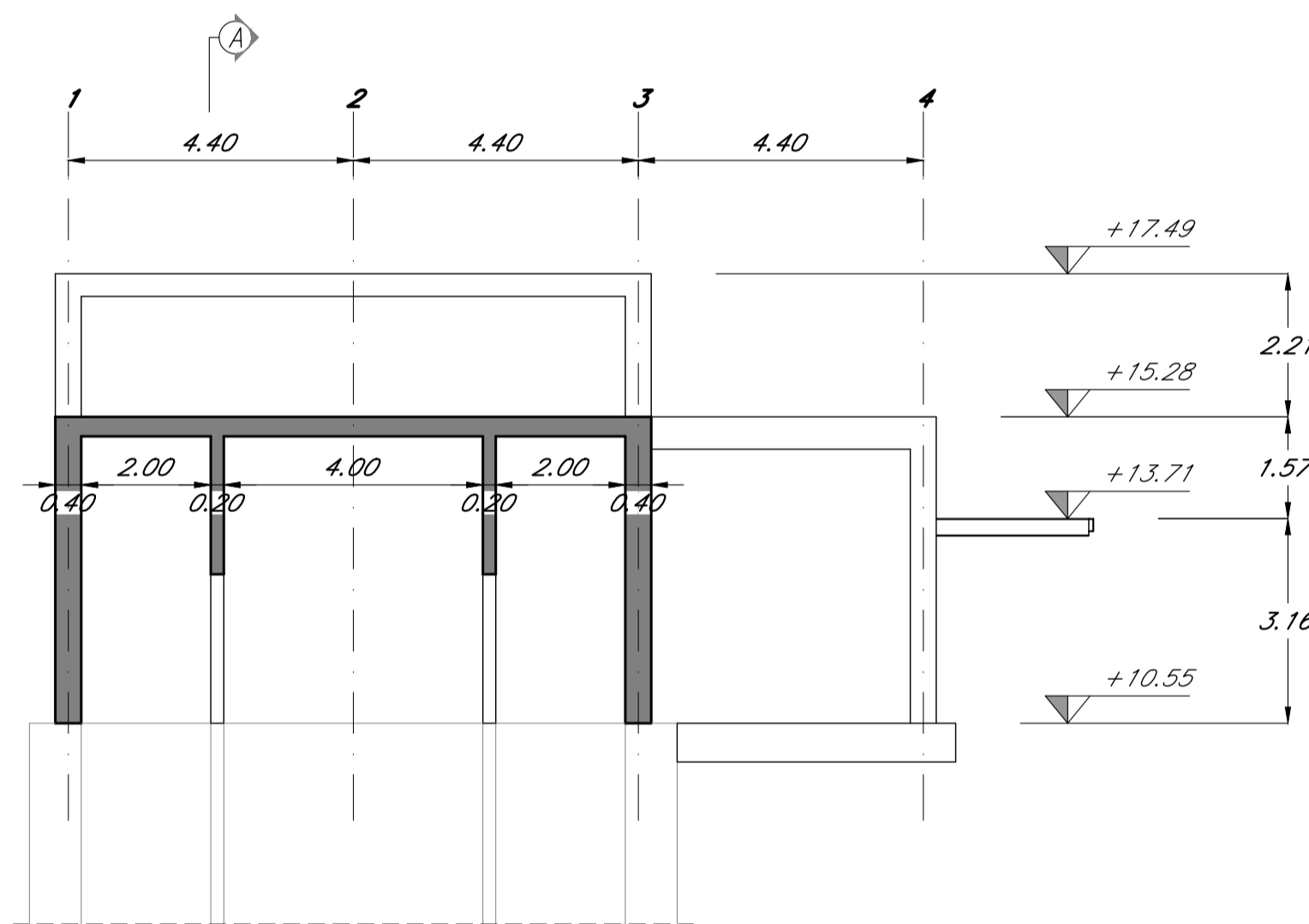
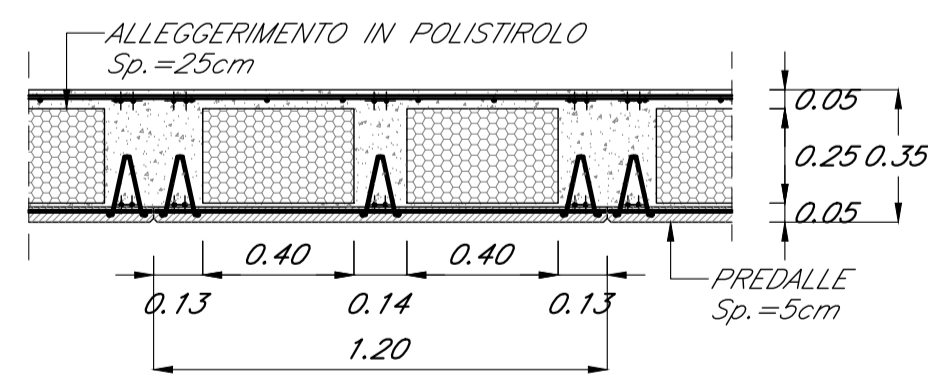


SEZIONE A-A
scala 1:100

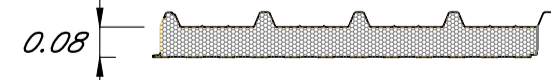


SEZIONE B-B
scala 1:100

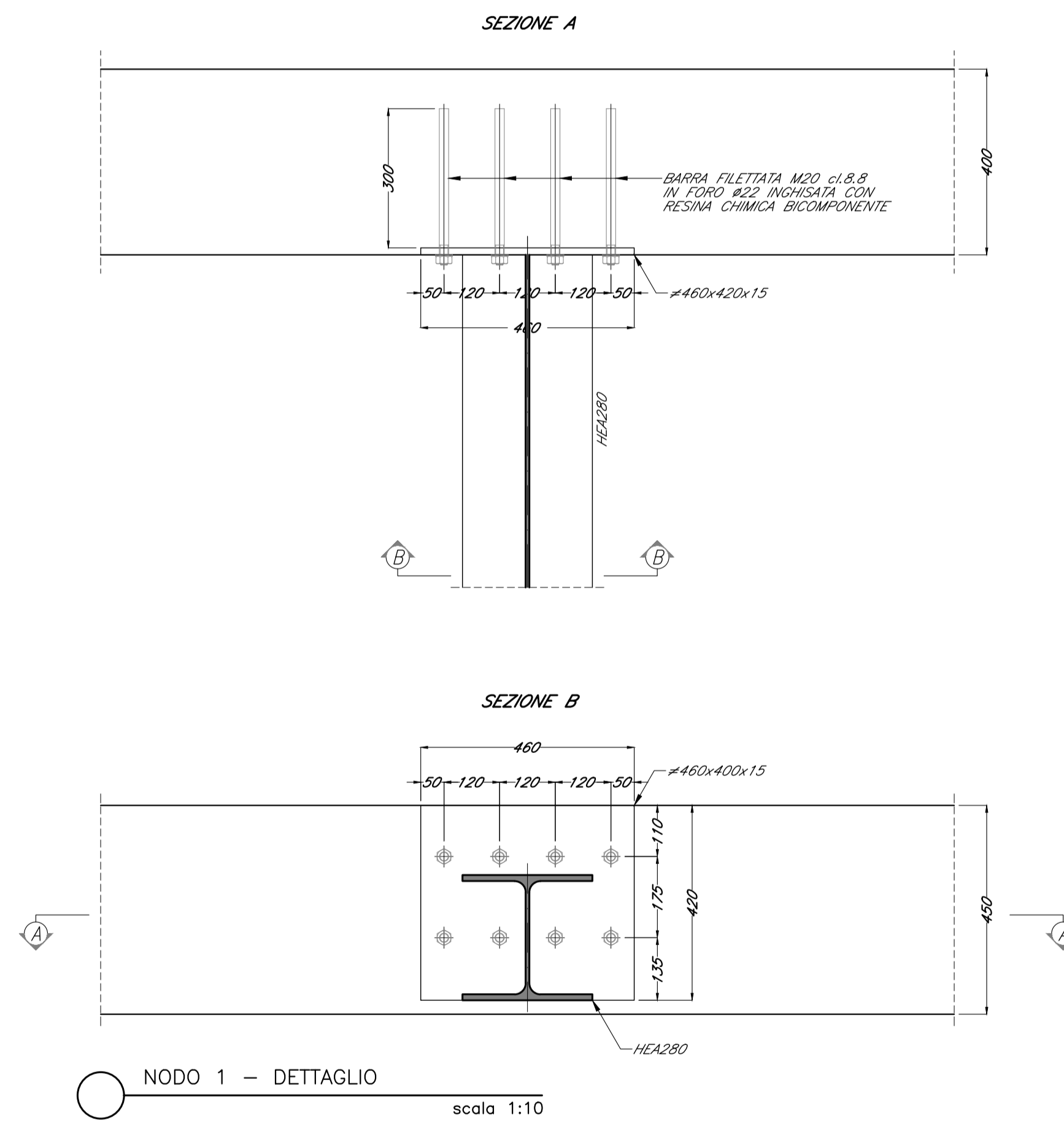


DETTAGLIO SOLAIO 5+25+5
scala 1:20

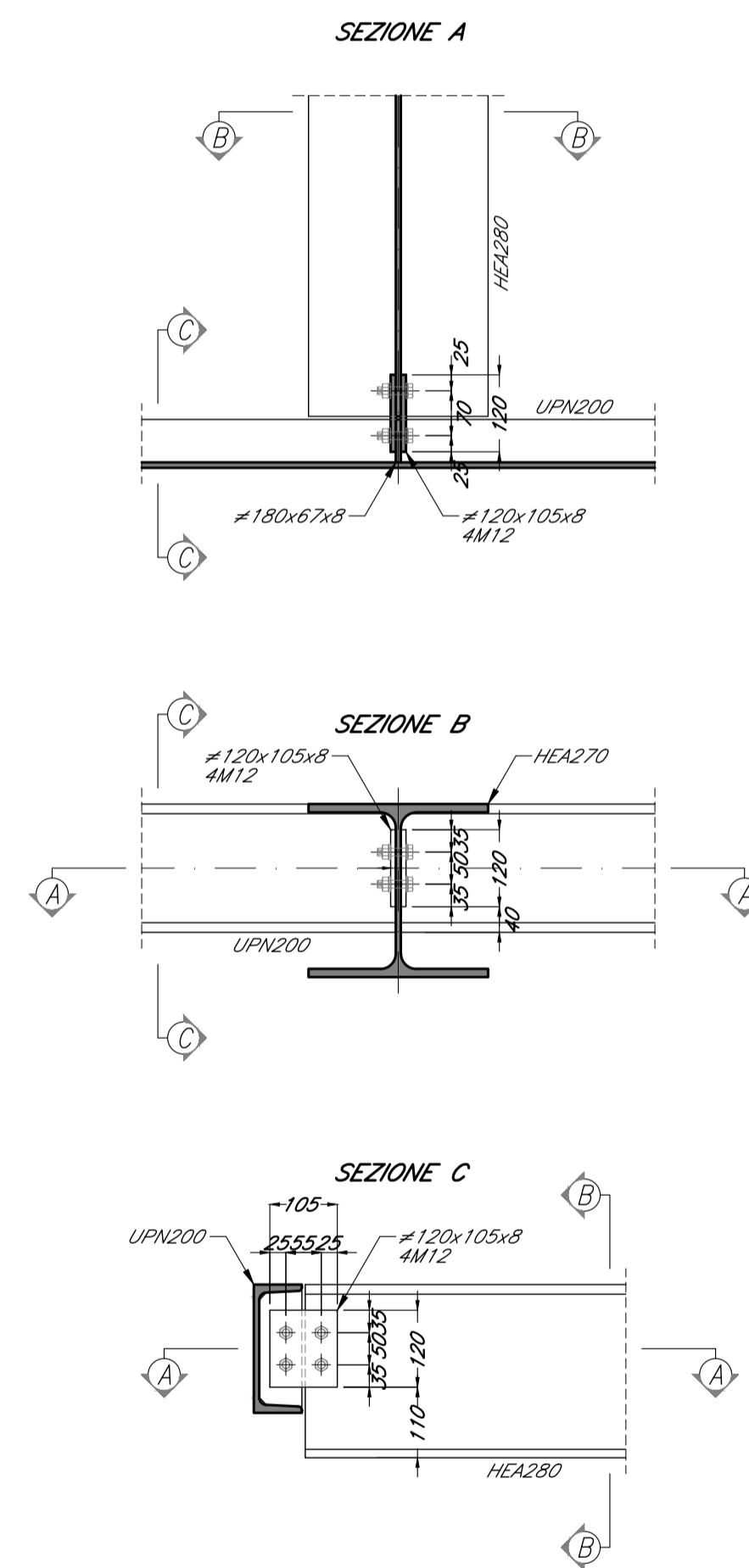
PANNELLO COIBENTATO COPERTURA TETTOIE METALLICHE



PANNELLO COIBENTATO COPERTURA TETTOIE METALLICHE
scala 1:20



NODO 1 - DETTAGLIO
scala 1:10



NODO 2 - DETTAGLIO
scala 1:10

MATERIALI								
CALCESTRUZZO	(UNI EN 206-1)	Classe di resistenza R _a (N/mm ²)	A/C _{max}	Dimensione max nominale aggregati (mm)	Classe di esposizione ambientale	Dosaggio Cemento (kg/m ³)	Classe di consistenza	Tipologia strutturale
GETTI IN OPERA:								
Sottofondazioni		≥ 15	-	-	-	-	-	Non Armato
Strutture di fondazione		C25/30	0.60	26	XC2	300	S4	Armato
Solai		C30/37	0.55	20	XC2	320	S4	Armato
ACCIAIO PER OPERE IN C.A. Armatura ordinaria in acciaio ad aderenza migliorata Acciaio B450 C								
COPRIFERRO STRUTTURE GETTATE IN OPERA								
DURABILITÀ:								
Strutture di fondazione						c ≥ 45 mm		
Sollette						c ≥ 45 mm		
E' PREVISTO L'UTILIZZO DEI DISTANZATORI IN PLASTICA PER GARANTIRE IL COPRIFERRO PRESCRITTO SU TUTTE LE SUPERFICI DI GETTO								
ACCIAIO DA CARPENTERIA METALLICA (UNI EN 10025-1/6:2005 - UNI EN 1090-2:2012) PROFILATI E LAMIERE Acciaio S275 JR/J2G3								
BULLONERIA Non precaricata UNI EN 15048 VITI Alta resistenza 8.8 secondo UNI EN 20898/1 (dic. 91) composizione: 1 vite+2 rondelle+1 dado								
ROSETTE E PIASTRINE C50 UNI 7845 - EN 10083 temprato e rinvenuto con durezza HRC 32/40 DADI classe 8								
TRATTAMENTI PROTETTIVI Rivestimenti protettivi: Zincatura a caldo in accordo alla norma UNI EN ISO 1461 Verniciatura secondo titolazione FS 44/V								
SALDATURE Le saldature eseguite in officina ed eventualmente in cantiere, su autorizzazione della D.L., dovranno rispettare le NTC (DM 17/01/2018 - UNI EN 1090:2012). Tutte le saldature in officina dovranno essere di 1° classe a completa penetrazione. Le saldature in cantiere saranno a cordone d'angolo secondo la geometrie riportate di fianco eseguite e controllate nel rispetto della titolazione FS 44/S Riv. A del 20/10/99. Verificare dimensioni, quote e formate mediante premontaggio in officina. Verificare quote e tracciamenti in cantiere. Barre e piastre, piastre zincate, ancoraggi in genere, ecc. dovrà essere utilizzata malta premiscelata a ritiro compensato tipo Emaco								
DOCUMENTAZIONE DA RICHIEDERE AL PRODUTTORE Certificati caratteristiche meccaniche (D.M. 17/01/2018)								
CONTROLLI DA PREVEDERE La costruzione delle strutture dovrà essere eseguita nel rispetto delle specifiche d'istruzione tecnica FS 44/M - REV.A del 10-04-10								
E' prescritta la fornitura dei certificati relativi ai materiali impiegati -Barre e piastre, piastre zincate, ancoraggi in genere, ecc. dovrà essere utilizzata malta premiscelata tipo Emaco -E' vietata qualunque aggiunta di acqua in cantiere nel cls								
MESSA A TERRA (Strutture in c.a. e metalliche) TUTTE LE STRUTTURE DOVRANNO ESSERE ELETTRICAMENTE CONTINUE								
NOTA BENE: RIVERIFICARE TRACCIAMENTI E QUOTE IN CANTIERE PRIMA DELLA PRODUZIONE								
INCIDENZA ARMATURE								
- TRAVI DI FONDAZIONE 80 Kg/mc - TRAVI IN ELEVAZIONE 110 Kg/mc - PIASTRINE 280 Kg/mc - SOLAI 90 Kg/mc - 10 Kg/mq								

COMMITTENTE:

PROGETTAZIONE:

U.O. PROGETTAZIONE INTEGRATA NORD

PROGETTO DEFINITIVO

RADDOPPIO DELLA LINEA GENOVA - VENTIMIGLIA

TRATTA FINALE LIGURE - ANDORA

FV05 - FERMATA DI ALASSIO

FABBRICATO ACCESSI NEGHELLI

Carpenterie - Sezioni e particolari costruttivi

SCALA: varie

Rev.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data	Autorizzato Data
A	Emissione esecutiva	P.L. Carci	dicembre 2021	M. Biondi	dicembre 2021	A. Pirego	dicembre 2021	A. Pirego dicembre 2021

File: IV0100D26BZV0500001A.dwg n. Elab.: X