



CARATTERISTICHE MICROPALI	
Perforazioni	Ø240mm passo 0.40m armate con tubi metallici Ø193.7mm sp.20.0mm

MATERIALI							
Calcestruzzo	(UNI EN 206-1)	Classe di resistenza f _{ck} (N/mm ²)	A/C _{min}	Dimensione max nominale aggregate (mm)	Classe di esposizione ambientale	Disegno Caricamento (kg/m ²)	Classe di corrosione
GETTI IN OPERA:							
Subfondazioni		≥ 15					Non Armato
Strutture di fondazione	C25/30	0.60	26	XC2	300	S4	Armato
Setti piano interrato e solette piano terra	C30/37	0.50	20	XC4	340	S4	Armato
Strutture di elevazione e soletti fuori terra	C30/37	0.55	20	XC3	320	S4	Armato
ACCIAIO PER OPERE IN C.A.							
Armatura ordinaria in acciaio ad resistenza migliorata Acciaio B430 C							
CORRIFERRO STRUTTURE GETTATE IN OPERA							
DURABILITÀ							
Strutture di fondazione				c ≥ 45 mm			
Strutture di elevazione				c ≥ 45 mm			
E' PREVISTO L'UTILIZZO DEI DESTAGGIATORI IN PLASTICA PER GARANTIRE IL CORRIFERRO PRECISATO SU TUTTE LE SUPERFICIE DI GETTO							
ACCIAIO DA CARPENTERIA METALLICA (UNI EN 10025-1/6:2005 - UNI EN 1090:2012)							
PROFILATI E LAMIERE					Acciaio	S275 JR/J2G3	
TUBOLARI MICROPALI (UNI EN 10025/5)					Acciaio	S355 JR/J2G3	
BULLONERIA Non precaricata UNI EN 15046							
VITI					Alta resistenza B 8	secondo UNI EN 20898/1 (cl. 9.1)	
ROSETTE E PIASTRINE					CSU UNI 7645 - EN 10063 temprato e rinvenuto con durezza HRC 32/40		
DADI					classe 8		
SALDATURE							
Le saldature eseguite in officina dovranno essere eseguite nel rispetto delle specifiche d'intervento tecnica FS 61M - REV A del 10/04/10							
Tutte le saldature in officina dovranno essere di 1° classe a completa penetrazione. Le saldature in cantiere saranno a cordone d'angolo secondo la geometria specificata di fianco e dovranno essere eseguite nel rispetto della tecnica FS 61M Rev. A del 10/04/10. Verificare dimensioni, quote e lavorazioni mediante peroneggiaggio in officina. Verificare quote e lavorazioni in cantiere.							
Bare e piastre, piastre zincate, ancoraggi in genere, ecc. dovrà essere utilizzata manta protettiva a rete comparsa tipo Emaco.							
DOCUMENTAZIONE DA RICHIEDERE AL PRODUTTORE							
Certificati qualitativi meccanici (D.M. 110/10/18)							
CONTROLLI DA PREVEDERE							
E' prevista la fornitura dei certificati qualità ai materiali impiegati.							
Bare e piastre, piastre zincate, ancoraggi in genere, ecc. dovrà essere utilizzata manta protettiva a rete comparsa tipo Emaco.							
E' prevista qualunque aggiunta di acqua in cantiere nel 0/5.							
MESSA A TERRA (Strutture in c.a. e metalliche)							
TUTTE LE STRUTTURE DEVONO ESSERE ELETTRICAMENTE CONTINUE							
NOTA BENE: RIFERIRSI A TRACCIAMENTI E QUOTE IN CANTIERE PRIMA DELLA PRODUZIONE							
INCIDENZA ARMATURE							
- PLATEA DI FONDAZIONE		80 Kg/mc					
- SOLAI A SOLETTA		100 Kg/mc					
- PARETI E SETTI		170 Kg/mc					
- TRAVI IN ELEVAZIONE		170 Kg/mc					
- PLASTRE		210 Kg/mc					
- SOLAI		80 Kg/mc - 10 Kg/m ²					
- TRAVI CORREA MICROPALI		140 Kg/mc					

COMMITTENTE:																			
PROGETTAZIONE:																			
U.O. PROGETTAZIONE INTEGRATA NORD																			
PROGETTO DEFINITIVO																			
RADDOPPIO DELLA LINEA GENOVA - VENTIMIGLIA																			
TRATTA FINALE LIGURE - ANDORA																			
FV05 - FERMATA DI ALASSIO																			
FABBRICATO TECNOLOGICO																			
Carpenterie- Piante, Sezioni e particolari costruttivi																			
SCALA:	VARIE																		
COMMESSA	LOTTO	FASE	ENTE	TIPO DOC.	OPERA/DISCIPLINA	PROGR.	REV.												
I	V	0	1	0	0	D	2	6	B	Z	F	V	0	5	0	0	0	3	A
Rev.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data	Autorizzato Data											
A	Emissione esecutiva	P.L. Cleri	dicembre 2021					A. Peruggi dicembre 2021											
File: IV0100026BzFV0500003A.dwg n. Elab.: X																			