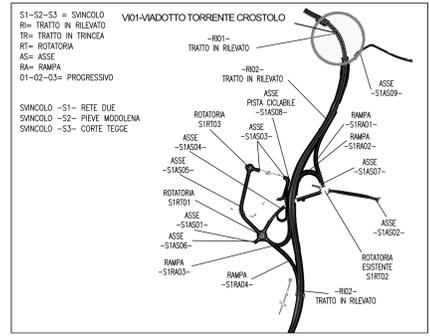
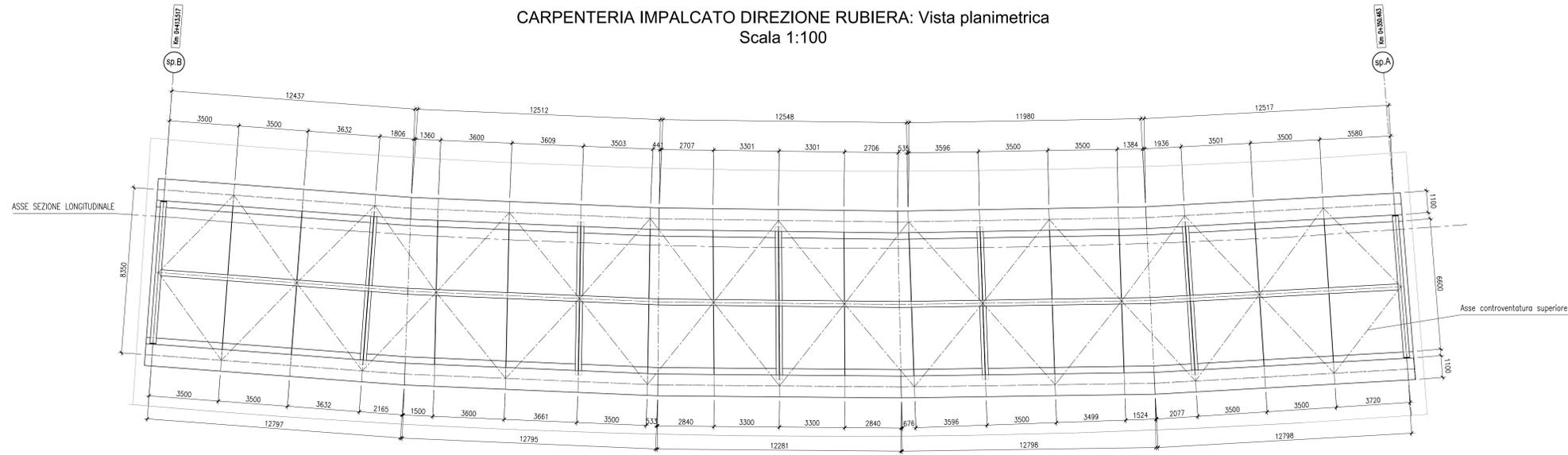
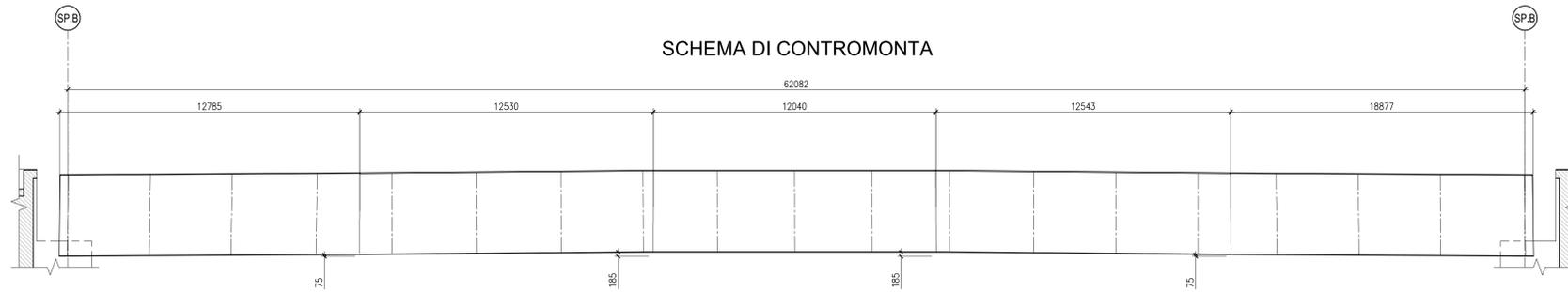




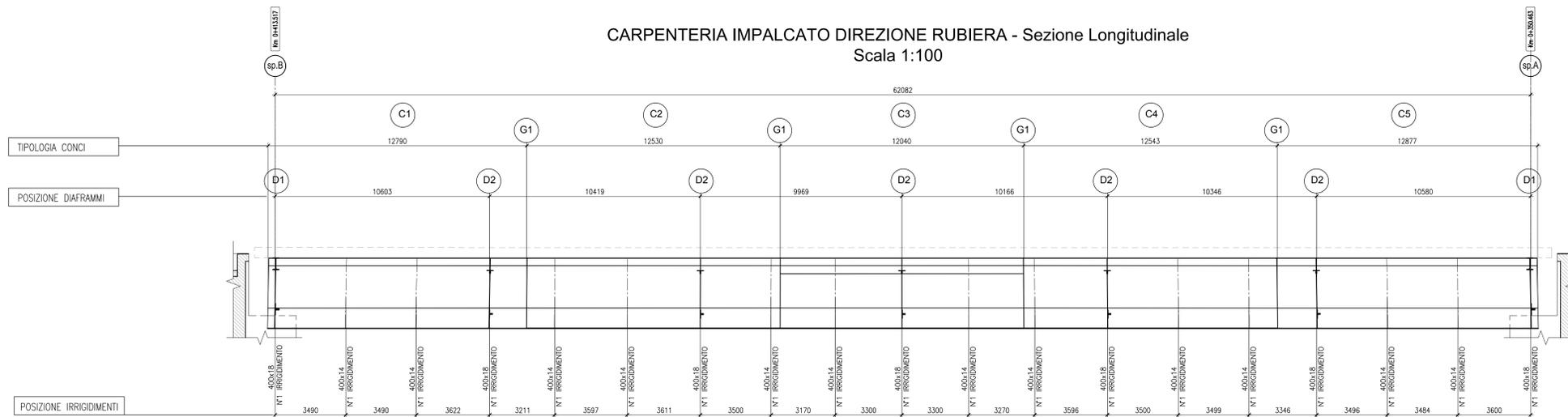
CARPENTERIA IMPALCATO DIREZIONE RUBIERA: Vista planimetrica
Scala 1:100



SCHEMA DI CONTROMONTA



CARPENTERIA IMPALCATO DIREZIONE RUBIERA - Sezione Longitudinale
Scala 1:100



TIPOLOGIA CONCI	12790	12530	12040	12543	12877
POSIZIONE DIAFRAMMI	D1	D2	D2	D2	D1
POSIZIONE IRRIGIDIMENTI	3490	3490	3622	3211	3597
PIOLATURA (Ø19 - h=200)	4/200	3/200	4/200	4/200	4/200
TIPOLOGIA CONCIO	C1	C2	C3	C4	C5
PIATTABANDA SUPERIORE (mm)	1100x30	1100x40	1100x40	1100x40	1100x40
ANIME (mm)	20x3558	16x3427	16x3427	16x3427	16x3427
CHIUSURA CASSONE INFERIORE (mm)	6600x20	6600x28	6600x28	6600x28	6600x28
SALDATURA P. SUP. - ANIMA (mm)	14x14	11x11	11x11	14x14	14x14
SALDATURA P. INF. - ANIMA (mm)	14x14	11x11	11x11	14x14	14x14
TRAVE ROMPIRATTA	HEA600	HEA600	HEA600	HEA600	HEA600
CONTROVENTATURA SUPERIORE (mm)	2+2 140x13 di montaggio ogni campo di irrigidimenti	2+2 140x13 di montaggio ogni campo di irrigidimenti	2+2 140x13 di montaggio ogni campo di irrigidimenti	2+2 140x13 di montaggio ogni campo di irrigidimenti	2+2 140x13 di montaggio ogni campo di irrigidimenti
IRRIGIDIMENTO D'ANIMA SUPERIORE (mm)	PIATTO 200x10	PIATTO 200x10	2 PIATTI 200x10	PIATTO 200x10	PIATTO 200x10
IRRIGIDIMENTO D'ANIMA INFERIORE (mm)	PIATTO 200x10				
IRRIGIDIMENTO PIATTABANDA INFERIORE (mm)	3 PIATTI 200x10				
TRAVERSI IN CAMPATA	corrente superiore diagonali	2L 150x150x15 2L 150x150x15	2L 150x150x15 2L 150x150x15	2L 150x150x15 2L 150x150x15	2L 150x150x15 2L 150x150x15
TRAVERSI SUGLI APPOGGI	corrente superiore diagonali	HEA600 2L 200x200x18	PIATTO 400x18	PIATTO 400x18	PIATTO 400x18
	corrente inferiore	PIATTO 400x18	PIATTO 400x18	PIATTO 400x18	PIATTO 400x18

(G1) - GIUNTO SALTATO A PIENA PENETRAZIONE

MATERIALI

- ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA IMPALCATO**
-Elementi composti solidati o Sagomati a caldo :
acciaio S355J0W (ex S10 D) per spessori ≤ 40mm (UNI EN 10025)
- BULLONI**
UNI 3740 e 20898 parte I e II
Giunzioni a taglio : Viti : classe 8.8 (UNI EN ISO 898-1:2001)
Dadi : classe 8.8 (UNI EN ISO 20898-2:1994)
Rosette : acciaio C50 EN10083 (HRC 32-40) (UNI EN ISO 10083-2:2006)
-I bulloni disposti verticalmente avranno la testa della vite verso l'alto ed il dado verso il basso ed avranno una rosetta sotto la vite ed una sotto il dado
-Fori per bulloni secondo D.M. 14/01/2008
- PIOLI**
Pioli tipo Nelson (per Ø e H vedere elaborati grafici) secondo UNI EN ISO 13918
Acciaio ST 37-3K (S235J0+C450) Rottura : fu ≥ 450 Nmmq
Snervamento : fy ≥ 350 Nmmq Allungamento : A ≥ 15%
Strizione : Z ≥ 50%
- SALDATURE**
Secondo D.M. 14/01/2008
-Dove non diversamente specificato si prevedono saldature a cordone d'angolo di lato pari a 0,7 per lo spessore min. collegato se su entrambi i lati e di lato pari allo spessore min. collegato se su un solo lato
-Tutti i cordoni devono essere sigillati sul contorno.
-Per giunti a piena penetrazione le lamiere saranno preventivamente preparate con opportuna cianfrina.
- CONGLOMERATO CEMENTIZIO PER FONDAZIONI OPERE D'ARTE MAGGIORI**
- Classe di esposizione ambientale: XC2 (UNI 11104 e UNI EN 206-1)
- Classe di resistenza: CLASSE C25/30
- Rapporto A/C massimo: 0,50
- Classe di consistenza: S4
- Diametro massimo degli aggregati: 32 mm
- CONGLOMERATO CEMENTIZIO PER SOLETTA IMPALCATO**
- Classe di esposizione ambientale: XF1-XS1 (UNI 11104 e UNI EN 206-1)
- Classe di resistenza: CLASSE C32/40
- Rapporto A/C massimo: 0,50
- Classe di consistenza: S4
- Diametro massimo degli aggregati: 20 mm
- ACCIAIO PER CONGLOMERATO CEMENTIZIO ARMATO**
Per le armature metalliche si adottano tendini in acciaio del tipo B450C controllato in stabilimento che presentano le seguenti caratteristiche:
• Tensione di snervamento caratteristica fyk = 450 N/mm²
• Tensione caratteristica a rottura ftk = 540 N/mm²
• Resistenza di calcolo fyd = 391,30 N/mm²
• Deformazione caratteristica al carico massimo euk = 7,5 %
• Deformazione di progetto sud = 6,75 %

LEGENDA E NOTE

- +XX.XXX Quota altimetrica in prospetto/sezione
- Calcestruzzo armato
- GLI ANGOLI SONO ESPRESSE IN GRADI SESSADECIMALI
LE QUOTE ALTIMETRICHE SONO ESPRESSE IN METRI
LE DIMENSIONI SONO ESPRESSE IN MILLIMETRI
I DIAMETRI SONO ESPRESSE IN MILLIMETRI (salvo dove diversamente indicato)

Anas SpA
Direzione Centrale Progettazione

PROLUNGAMENTO DELLA S.S. n° 9 "TANGENZIALE NORD di REGGIO EMILIA" NEL TRATTO DA S. PROSPERO STRINATI A CORTE TEGGE

PROGETTO DEFINITIVO

COORDINAMENTO GRUPPO DI PROGETTAZIONE: COMUNE DI REGGIO EMILIA Ing. David Zilli - Dirig. U.S.P. Area Nord	GRUPPO DI PROGETTAZIONE: SITECO Ing. Andrea Burchi
IL PROGETTISTA: dot. Ing. Andrea Burchi Ordine Ingegneri di Bologna n° 7927A	PROGETTISTA: dot. Ing. Rinaldo Biondi Ordine Ingegneri di Modena n° 1256
IL COORDINATORE PER LA SICUREZZA IN FASE DI PROGETTAZIONE: dot. Ing. Luigi Coatti Ordine Geologi della Regione Emilia Romagna n° 455	PROTEZIONE CIVILE: Ing. Nicola Dimatta
IL GEOLOGO: dot. Ing. Luigi Coatti Ordine Geologi della Regione Emilia Romagna n° 455	PROTEZIONE CIVILE: Ing. Nicola Dimatta
VISTO IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO Ing. Angela Maria Carboni	VISTO IL RESPONSABILE LOCALITÀ DEL COORDINAMENTO Ing. Nicola Dimatta
PROTOCOLLO	DATA

15. OPERE STRUTTURALI OPERE D'ARTE MAGGIORI: VIADOTTI E PONTI
VI01 - VIADOTTO TORRENTE CROSTOLO
CARPENTERIA METALLICA E CONTROMONTA - Tav 1 di 2

CODICE PROGETTO	NOME FILE	REVISIONE	SCALA:
PRODOTTO	15.12.100V01STRCP05A.DWG		
CODICE ELAB.	T00V0101STRCP05		1:100-1:50
C			
B			
A	EMISSIONE	settembre 2010	Ing. S. Venturi / Ing. A. Francini / Ing. A. Burchi
REV.	DESCRIZIONE	DATA	REDATTO / VERIFICATO / APPROVATO

Mod. CDOT.DCP.06.13 - rev. 0 del 17/11/2008