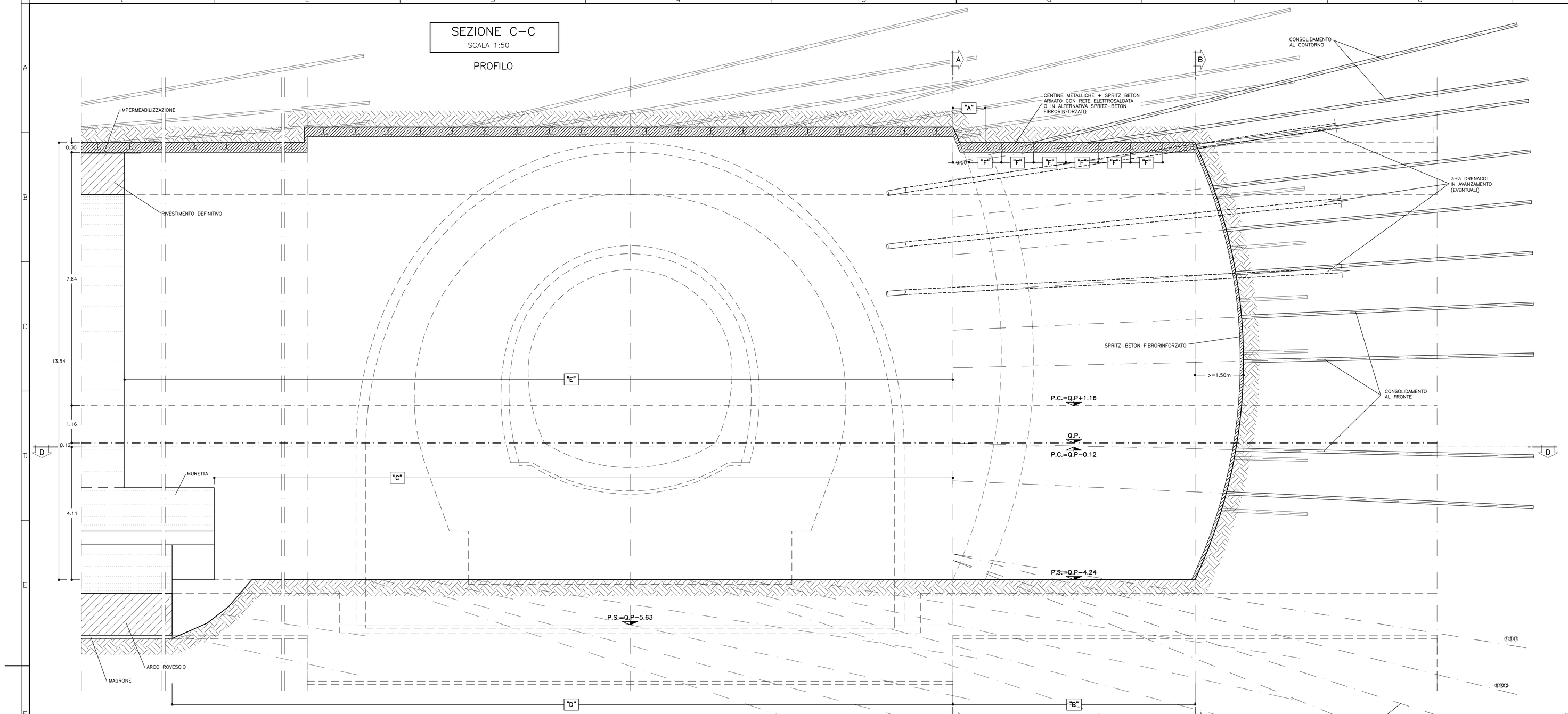
# SEZIONE C–C

SCALA 1:50

PROFILO




## TABELLA MATERIALI

**ACCIAIO**

| | |
|---|---|
| ACCIAIO ARMATURE | B450C |
| RETE ELETTROSALDATA | B450C |
| ACCIAIO CENTINE | S275 |
| ACCIAIO CALASTRELLI | S275 |
| ACCIAIO PIASTRE FAZZOLETTI | S275 |

**SPRITZ–BETON**

| | |
|---|---|
| – cemento tipo | 42.5 |
| – resistenza media su carote h/ø=1 | a 48h >= 13 MPa<br>a 28gg >= 30 MPa |
| – diametro max aggregato | 10 mm |
| – rapporto A/C max in peso | 0.5 |

**FIBRE METALLICHE**

– Fibre metalliche realizzata con filo ottenuto per trafilatura di acciaio a basso contenuto di carbonio con le estremità sagomate ad uncino d<6mm
– dosaggio in fibre > 30 kg/m3
– diametro fibre 0.5 mm

**TUBI IN VETRORESINA (CARATTERISTICHE DEL COMPOSITO)**

– diametro esterno 60mm ad aderenza migliorata
– spessore medio 10mm. Amin 1570 mm2
– densità >= 1.8 t/mc (secondo UNI 7092/72)
– resist. trazione >= 600 MPa (secondo UNI EN61)
– resist. a taglio >= 100 MPa (secondo ASTM D 732/85)
– modulo elastico >= 30000 MPa (secondo UNI EN61)
– contenuto in vetro >= 50%
– resistenza a flessione >= 600 MPa (secondo UNI EN63)
– resistenza allo scoppio >= 8 MPa (solo per valvolati)
– tensione di aderenza tubo miscela a 48h >= 1750 KPa

**DRENAGGI**

– tubi microfessurati in PVC ad alta resistenza (4.5MPa alla trazione), diametro esterno 60mm sp. 5mm, perforo rivestito con TNT
– i primi 10m da bocca foro dovranno essere ciechi

**MISCELE CEMENTIZIE PER CEMENTAZIONE A BASSA PRESSIONE**

| | |
|---|---|
| – Cemento | 42.5R |
| – Rapporto A/C | 0.5 ±0.7 |
| – Fluidificante | 4% DI PESO SUL CEMENTO |
| – Resistenza miscela 48H | ≥ 5MPA |

**DIAMETRO PERFORAZIONI**

| | |
|---|---|
| VTR | ø100–120 mm<br>eseguite a secco da armare immediatamente con i tubi in vetroresina e da cementare mediante miscela cementizia |
| DRENI | ø100–120 mm |

**NOTA:**
– PER TUTTO QUANTO NON INDICATO SI FACCIA RIFERIMENTO AL CAPITOLATO OPERE CIVILI
– ELABORATO DI RIFERIMENTO: "OPERE DI LINEA–CARATTERISTICHE DEI MATERIALI E NOTE" (cod.IG51–XX–Z–XX–XX–XXXXXX–XXXX)
– PER TUTTI I DETTAGLI D'IMPERMEABILIZZAZIONE SI VEDA L'ELABORATO RELATIVO

## SPECIFICHE COSTRUTTIVE E PRESCRIZIONI TECNICHE

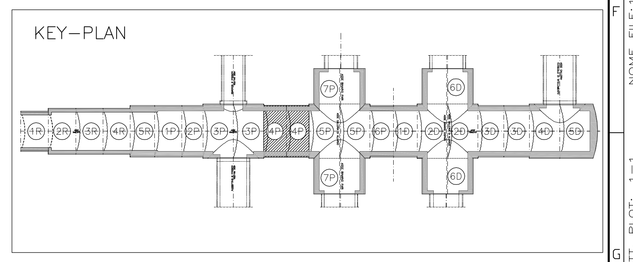
– nel caso in cui si posi in opera spritz–beton armato con rete elettrosaldata, la realizzazione avverrà in 2 strati con rete interposta, salvo deroga motivata.

– In corrispondenza delle riprese di getto e in arco rovescio tra concio e concio sarà applicato un cordolino bentonitico idroespansivo

| | |
|---|---|
| CENTINE METALLICHE | HEB 220 p=1.00m |
| CONSOLIDAMENTI AL CONTORNO | N.85 TUBI IN VTR CEMENTATI<br>LUNGHEZZA >=18.00m<br>Tipo ø60/40 |
| CONSOLIDAMENTI AL FRONTE | N.92 TUBI IN VTR CEMENTATI<br>LUNGHEZZA >=18.00m<br>Tipo ø60/40 |
| CONSOLIDAMENTI AL PIEDE CENTINE | N.12ø+12sx TUBI IN VTR CEMENTATI<br>LUNGHEZZA >=18.00m<br>Tipo ø60/40 |
| DRENAGGI IN AVANZAMENTO (*) | INCLINAZIONE 15%–10%–5% RADIALE<br>N°6 L=30.00m SOVRAP.10.00m min. |
| SPRITZ–BETON | AL CONTORNO Sp. 30cm<br>AL FRONTE Sp. 5cm AD OGNI SINGOLO SFONDO<br>AL FRONTE FINE CAMPO Sp. 10 cm |
| RETE ELETTROSALDATA | ø 6 15x15 SOVRAPP. MIN. 30cm. |
| MAGRONE DI PULIZIA | SPESSORE MINIMO 10cm |

(*) DA ESEGUIRSI IN CASO DI PRESENZA D'ACQUA

## LEGENDA

**P.C.** = PIANO DEI CENTRI
**Q.P.** = QUOTA PROGETTO
**P.S.** = PIANO DI SCAVO

KEY–PLAN