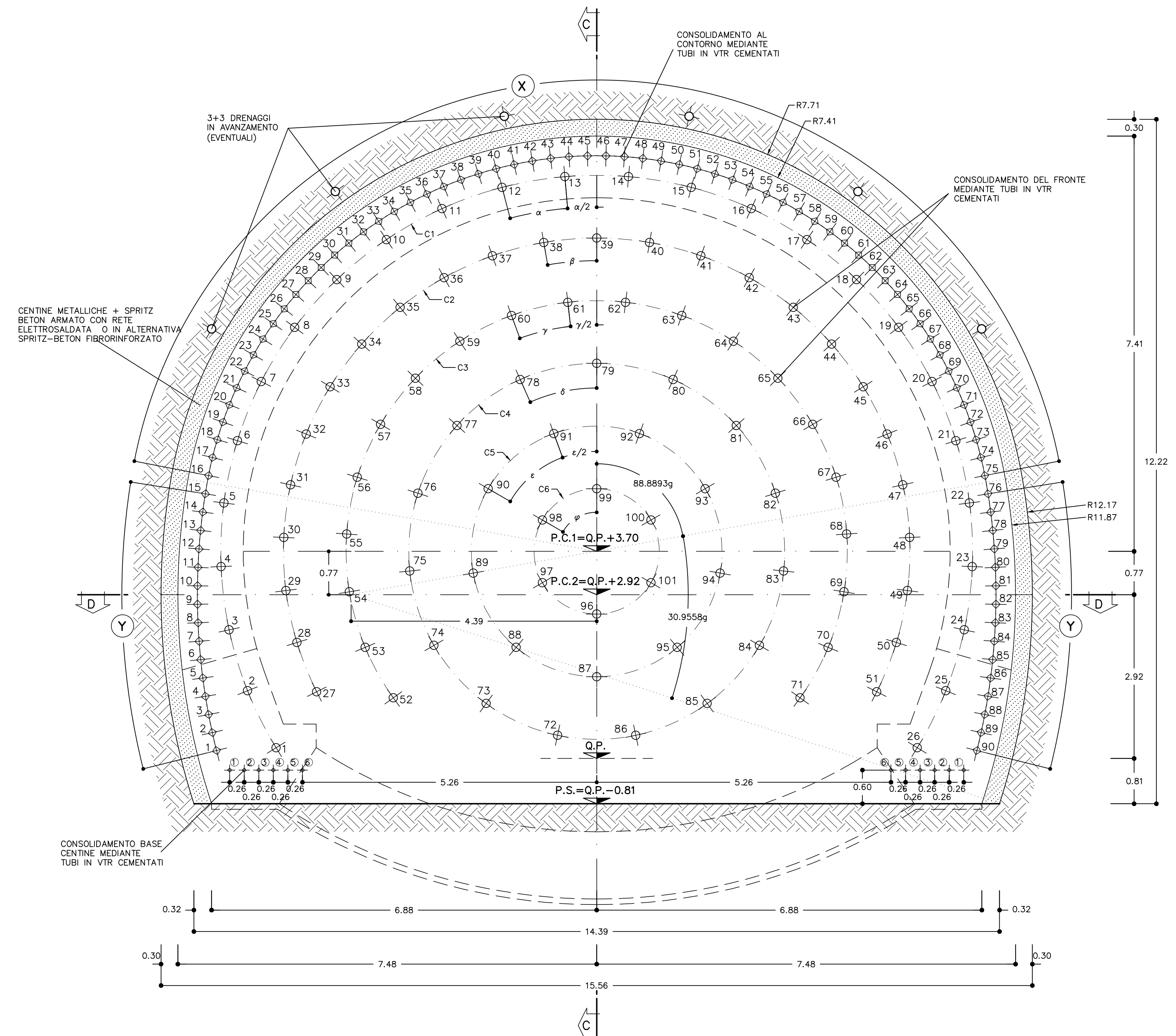
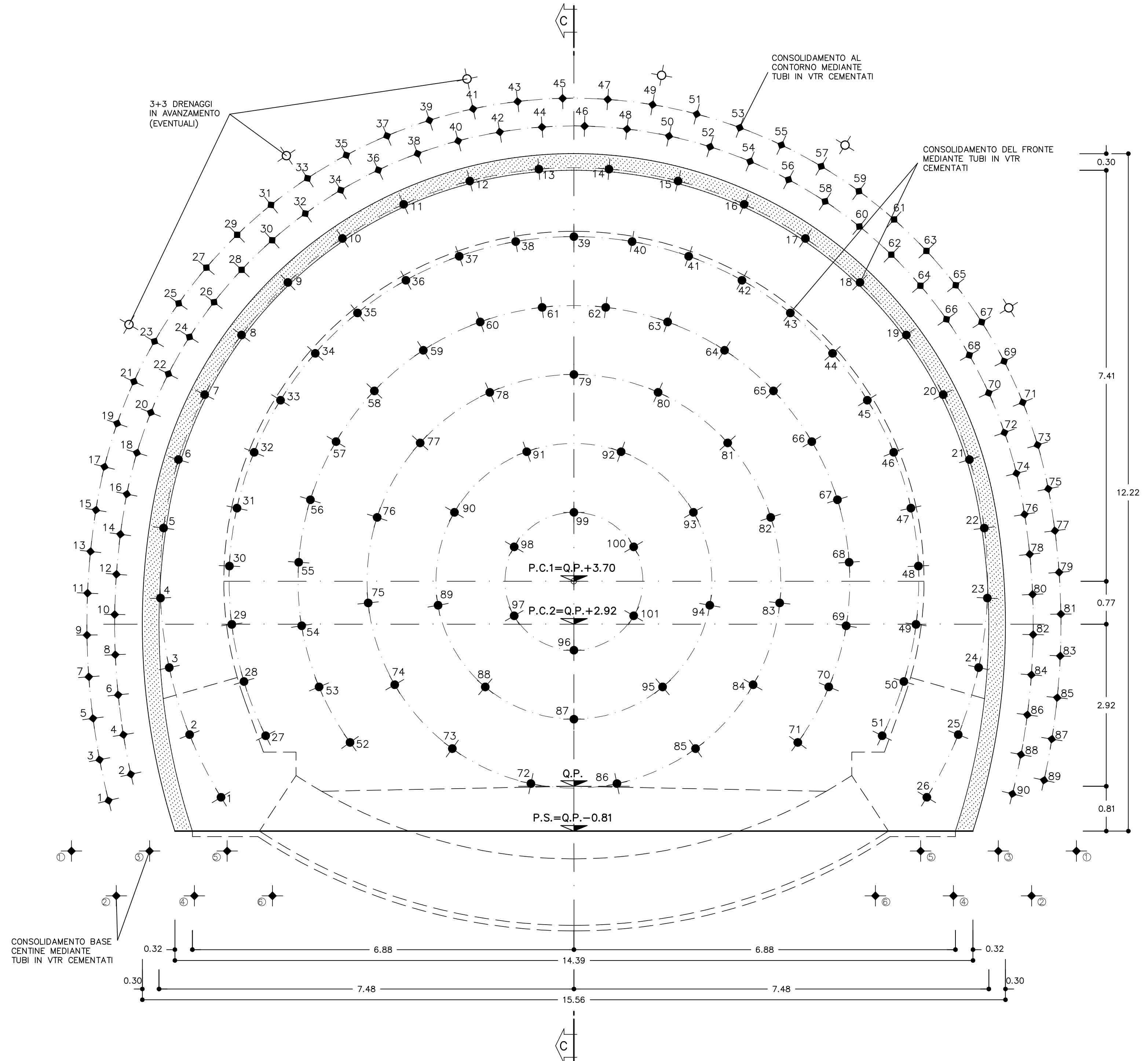


SEZIONE A-A  
SCALA 1:50



SEZIONE B-B  
SCALA 1:50



GEOMETRIA CONSOLIDAMENTI AL CONTORNO						
TREATMENT	RAGGIO m.	NUMERO	LUNGHEZZA m.	SOVRAPP. MINIMA	INCL. RADIALE	INTERASSE
(X)	7.86m	60	>=21.00	>=8.35	13.04% 9.09%	0.33m
(Y)	11.52m	15+15	>=21.00	>=8.35	13.04% 9.09%	0.33m

N°90 TRATTAMENTI L>=21.00m SOVRAPP.>=8.35m

SFONDO		A=MAX 1.00m
CAMPO D'AVANZAMENTO	B=12.65m	
DISTANZA FRONTE-MURETTE	C=MAX 3m	
DISTANZA FRONTE-ARCO ROVESSO	D=MAX 3m	
DISTANZA FRONTE-RIVESTIMENTO DEFINITIVO	E=MAX 5m	
PASSO CENTINE	F=1.00m	

GEOMETRIE CONSOLIDAMENTI AL FRONTE						
DIRC.	RAGGIO m.	NUMERO	LUNGHEZZA m.	SOVRAPP. MINIMA	INCL. RADIALE	ANGOLO
C1	6.71	26	>=21.00	>=8.35	5.91%	$\alpha=10.7981$ g $\alpha/2=5.3990$ g
C2	5.60	25	>=21.00	>=8.35	4.92%	$\beta=10.7981$ g
C3	4.48	20	>=21.00	>=8.35	3.94%	$\gamma=14.7081$ g $\gamma/2=7.3540$ g
C4	3.36	15	>=21.00	>=8.35	2.95%	$\delta=26.6667$ g
C5	2.24	9	>=21.00	>=8.35	1.97%	$\epsilon=44.4444$ g $\epsilon/2=22.2222$ g
C6	1.12	6	>=21.00	>=8.35	0.98%	$\rho=66.6667$ g

N°101 TRATTAMENTI L>=21.00m SOVRAPP.>=8.35m

GEOMETRIA CONSOLIDAMENTO BASE CENTINA				
POSIZIONE	LUNGHEZZA	INCLINAZIONE VERTICALE	INCLINAZIONE GRIZZINALE	
①	>=21.00	-7.59%	±15.78%	
②	>=21.00	-13.97%	±15.45%	
③	>=21.00	-7.59%	±12.77%	
④	>=21.00	-13.97%	±8.44%	
⑤	>=21.00	-7.59%	±5.81%	
⑥	>=21.00	-13.97%	±1.42%	

N.6+6 TRATTAMENTI L>=21.00m SOVRAPP.>=8.35m

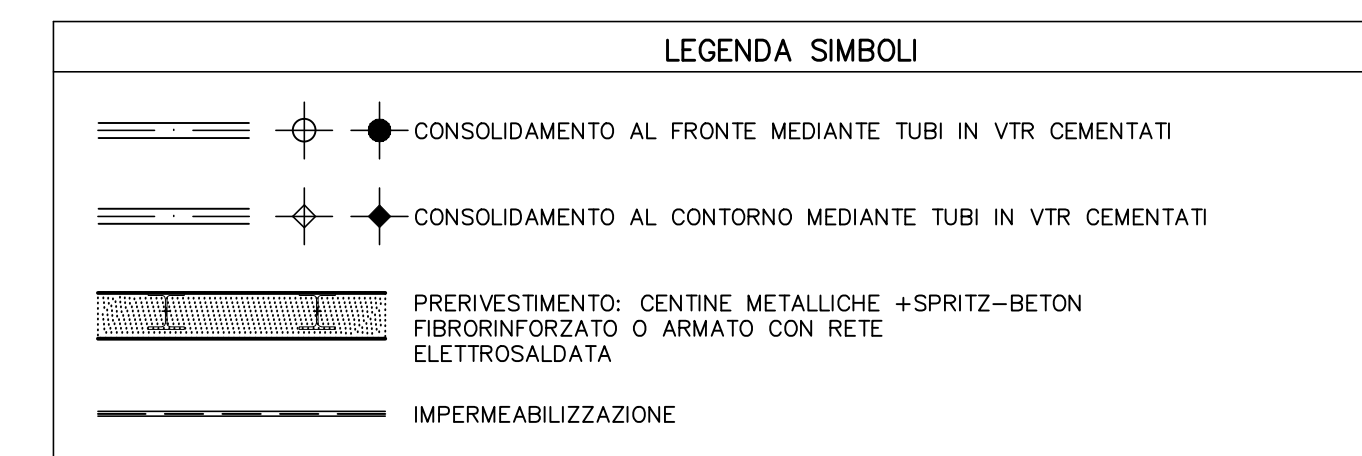


TABELLA MATERIALI

ACCIAIO	
ACCIAIO ARMATURE	B450C
RETE ELETTROSALDATA	B450C
ACCIAIO CENTINE	S275
ACCIAIO CALASTRELLI	S275
ACCIAIO PIASTRE FAZZOLETTI	S275
SPRITZ-BETON	
- cemento tipo	42.5
- resistenza media su carote $f_{cm}$	a 48h >= 13 MPa
- $\sigma$	2899 >= 30 MPa
- diametro max aggregato	10 mm
- rapporto A/C max in peso	0.5
FIBRE METALLICHE	
- Fibre metalliche realizzate con filo ottenuto per trafilatura di acciaio a basso contenuto di carbonio con le estremità sagomate ad uncino d'ancora	
- dosaggio in fibre >= 30 kg/m <sup>3</sup>	
- diametro fibre 0.5 mm	
TUBI IN VETRORESINA (CARATTERISTICHE DEL COMPOSITO)	
- diametro esterno 60mm od aderenza migliorata	
- spessore medio 10mm, min. 15/0 mm/2	
- densità >= 1.8 t/m <sup>3</sup> (secondo UNI 7092/72)	
- resist. trazione >= 600 MPa (secondo UNI EN81)	
- resist. a taglio >= 100 MPa (secondo ASTM D 732/85)	
- modulo elastico >= 30000 MPa (secondo UNI EN81)	
- contenuto in vetro >= 50%	
- resistenza a flessione >= 600 MPa (secondo UNI EN83)	
- resistenza allo scoppio >= 8 MPa (solo per volumi)	
- tensione di aderenza tubo miscela a 48h >= 1750 KPa	
DRENAGGI	
- tubi microforati in PVC ad alta resistenza (4.5MPa alla trazione), diametro esterno 60mm sp. 5mm, perfora rivestito con TNT	
- i primi 10m da bocca foro dovranno essere ciechi	
MISCELE CEMENTITIE PER CEMENTAZIONE A BASSA PRESSIONE	
- Cemento	42.5R
- Rapporto A/C	0.5 - 0.7
- Fluidificante	4% DI PESO SUL CEMENTO
- Resistenza miscela 48h	>= 5MPa
DIAMETRO PERFORAZIONI	
VIR	Ø100-120 mm
eseguita a secco da armare immediatamente con i tubi in vetroresina e da cementare mediante miscela cementizia	
Ø100-120 mm	
DRENI	
NOTE:	
- PER TUTTO QUANTO NON INDICATO SI FACCIÀ RIFERIMENTO AL CAPITOLATO OPERE CIVILI	
- ELABORATO DI RIFERIMENTO: "OPERE DI LINEA-CARATTERISTICHE DEI MATERIALI E NOTE" (C045C01-10-C-01-TT-C00000-000)	
- PER TUTTI I DETTAGLI D'IMPERMEABILIZZAZIONE SI VEDA L'ELABORATO RELATIVO	

SPECIFICHE COSTRUTTIVE E PRESCRIZIONI TECNICHE

- nel caso in cui si posi in opera spritz-beton armato con rete elettrosaldata, la realizzazione avverrà in 2 strati con rete interposta, salvo deroga motivata.

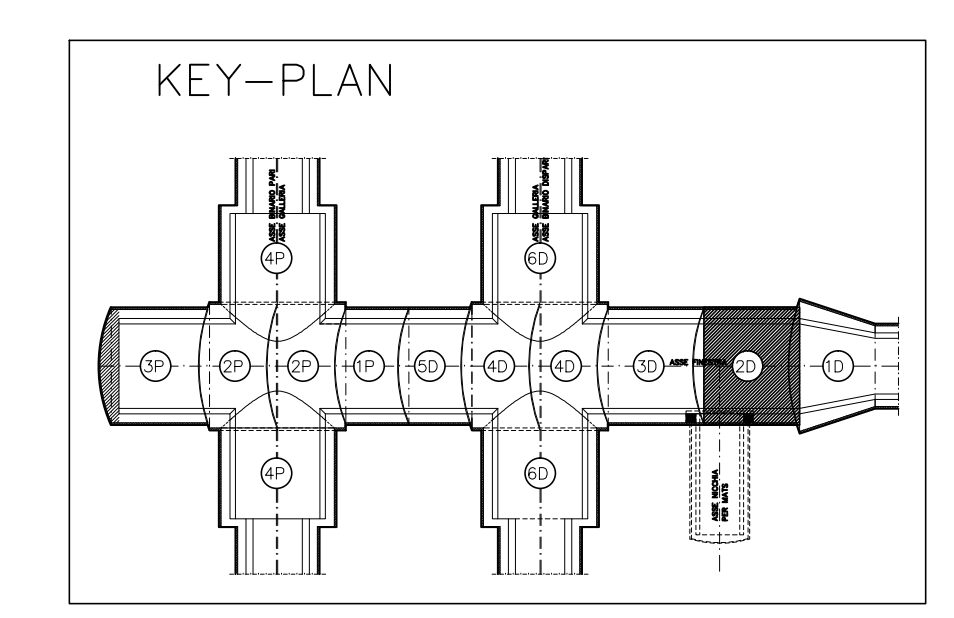
- in corrispondenza delle righe di getto e in arco rovescio tra cono e cono sarà applicato un cordone bentonitico impermeabile.

CENTINE METALLICHE	HEB 220 p=1.00m
CONSOLIDAMENTI AL CONTORNO	N.90 TUBI IN VIR CEMENTATI LUNGHEZZA >=21.00m Tipo Ø60/40
CONSOLIDAMENTI AL FRONTE	N.101 TUBI IN VIR CEMENTATI LUNGHEZZA >=21.00m Tipo Ø60/40
CONSOLIDAMENTI AL PIEDE CENTINE	N.6+6 TUBI IN VIR CEMENTATI LUNGHEZZA >=21.00m Tipo Ø60/40
DRENAGGI IN AVANZAMENTO (*)	INCLINAZIONE 15%-10%-5% RADIALE N°6 L=30.00m SOVRAPP. 10.00m min.
SPRITZ-BETON	AL CONTORNO Sp. 30cm AL FRONTE Sp. 5cm AD OGNI SINGOLO SFONDO
RETE ELETTROSALDATA	AL FRONTE FINE CAMPO Sp. 10 cm
MACRORE DI PULIZIA	Ø 6.15x15 SOVRAPP. MIN. 30cm. SPESSORE MINIMO 10cm

(\*) DA ESEGUIRSI IN CASO DI PRESENZA D'ACQUA

LEGENDA

P.C. = PIANO DEI CENTRI  
Q.P. = QUOTA PROGETTO  
P.S. = PIANO DI SCAVO



COMMITTENTE: **RFI** RETE FERROVIARIA ITALIANA GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE

ALTA Sorveglianza: **ITALFERR** GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE

GENERAL CONTRACTOR: **CO.CIV** Consorzio Co.Rapimenti Integrati Valico

INFRASTRUTTURE FERROVIARIE STRATEGICHE DEFINITE DALLA LEGGE OBIETTIVO N.443/01

TRATTA A.V./A.C. TERZO VALICO DEI GIOVI PROGETTO ESECUTIVO

Galleria Naturale di Valico Binario Dispari  
Camerone di Innesco Finestra Castagnola  
Sezione 2D  
Fasi esecutive, scavi e consolidamenti - Tav 2/2

Rev.	Descrizione emissione	Redatto	Data	Verificato	Data	Progettista	Data	IL PROGETTISTA
001	Prima emissione	ROCKSOL	15/07/2013	ROCKSOL	15/07/2013	A. Paternò	15/07/2013	<b>CO.CIV</b>

Nome File: 001-03-E-CV-08-09-15-14-03-04-00  
CUP: F18H200000008