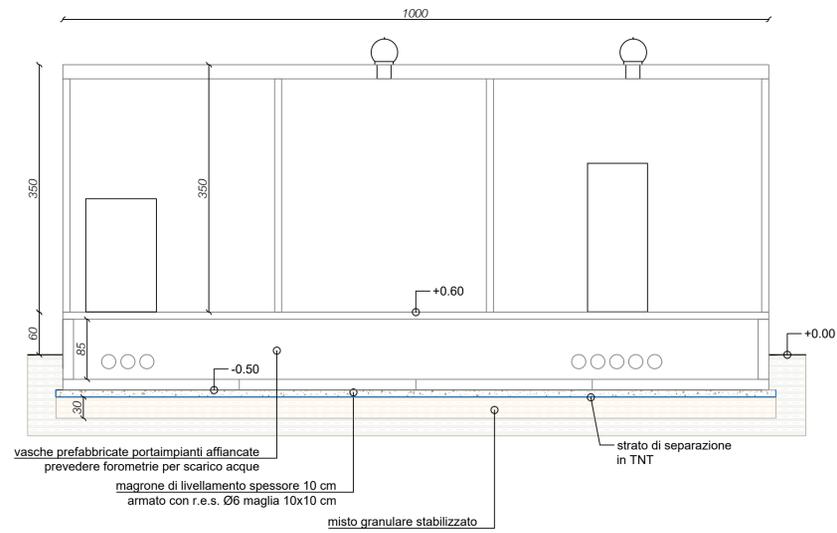
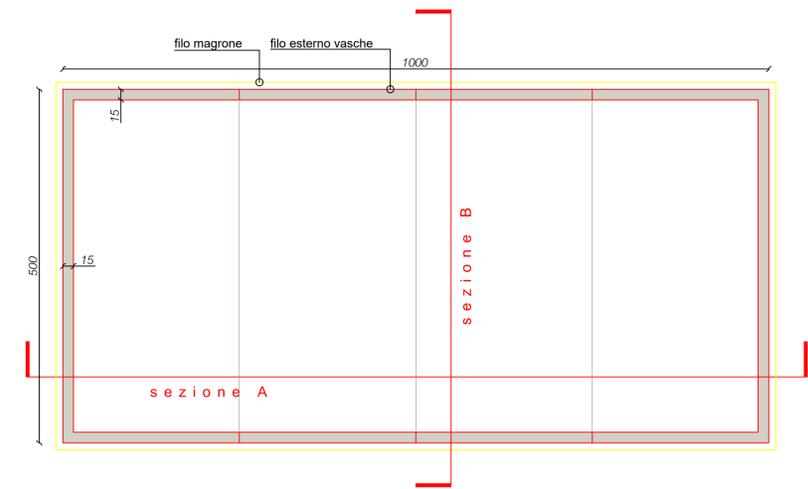


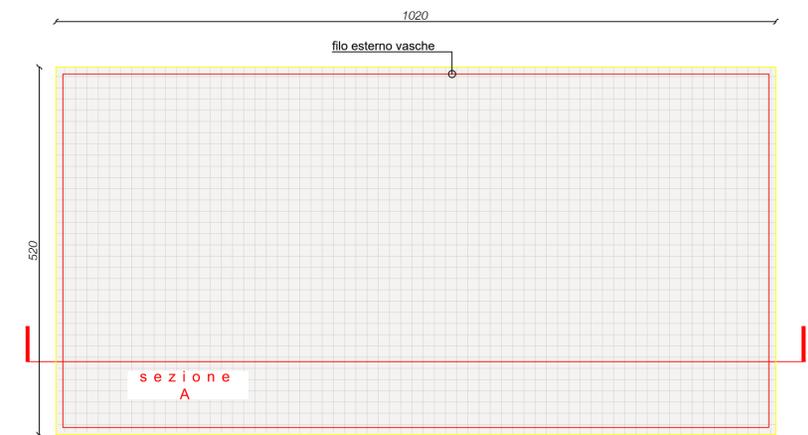
CABINA DI TRASFORMAZIONE - TIPICO 1



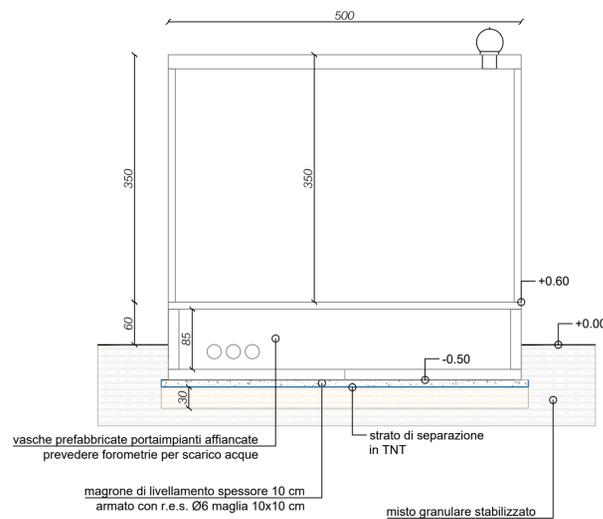
OGGETTO  
SEZIONE A - scala 1.50



OGGETTO  
TIPICO VASCA DI FONDAZIONE - quota ±0.00 - scala 1.50

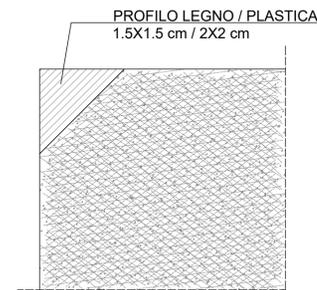


OGGETTO  
TIPICO MAGRONE ARMATO - quota -0.50 - scala 1.50

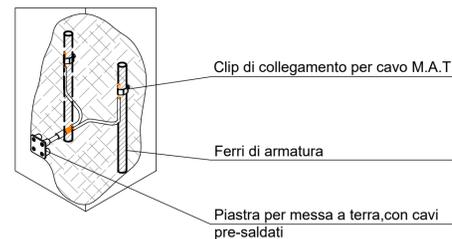


OGGETTO  
SEZIONE B - scala 1.50

PARTICOLARI SMUSSI C.A.



PARTICOLARE MESSA A TERRA



NOTA BENE:

- 1) Le filettature della piastra vanno protette con appositi tappi da rimuovere a getto eseguito
- 2) Le piastre di messa a terra sono collegate elettricamente ai ferri di armatura
- 3) Tutti i ferri di armatura devono essere collegati in modo da garantire la continuità elettrica come specificato dalla NORMA CEI 81-1 PUNTO 1.3.1
- 4) Per il collegamento tra rame e acciaio, dopo aver pulito adeguatamente le superfici, usare pasta antiossidante conduttiva e ricoprire con nastro autoagglomerante

NOTE GENERALI

- Quote in cm salvo se diversamente indicato
- Quote altimetriche in m salvo se diversamente indicato
- Tutte le quote restano da verificare in cantiere
- Quote ricavate graficamente non sono da considerarsi attendibili
- Eventuali incongruenze e/o dubbi vanno immediatamente segnalati
- Avvertire la DL ed il Geologo ad inizio scavo per la verifica del terreno di fondazione e delle quote della falda
- I materiali devono arrivare in cantiere completi di bolla, attestati di qualificazione e dei campioni indicati per le prove di accettazione
- Prevedere adeguati smussi e gocciolatoi per le opere in c.a. gettate in opera

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

CONGLOMERATO CEMENTIZIO ARMATO

MAGRONE  
Classe minima calcestruzzo C12/15 (UNI EN 206-1)  
Massima dimensione aggregati: ..... 40 mm

FONDAZIONI

Calcestruzzo classe C25/30  
Classe di esposizione: ..... XC2 (UNI EN 206-1)  
Massima dimensione aggregati: ..... 32 mm  
Classe di consistenza: ..... S4 (UNI EN 206-1)  
Rapporto acqua/cemento massimo: ..... 0.60 - Dosaggio minimo cemento 300 kg/m³

ACCIAIO PER C.A. IN BARRE AD ADERENZA MIGLIORATA

Acciaio tipo B450C  
fy nom ..... 450 N/mm²  
ft nom ..... 540 N/mm²

SPECIFICHE GENERALI

- Copriferro nominale minimo strutture interrate 40 mm
- Per getti su terreno preparato il copriferro minimo è di 50 mm
- Tutte le caratteristiche sopra indicate per il calcestruzzo devono essere riportate nella bolla di consegna
- E' vietata qualunque aggiunta d'acqua al calcestruzzo in cantiere
- Avisare la Direzione Lavori Strutturale almeno 24 h prima di ogni getto
- Il getto con temperature dell'aria inferiori a 5°C deve essere autorizzate dalla Direzione Lavori Strutturale
- In fase di stagionatura dei getti impedire il dilavamento superficiale dei getti per pioggia o ruscellamento d'acqua
- In fase di stagionatura dei getti con temperature dell'aria superiori a 25°C o in presenza di forte irraggiamento solare o di vento, procedere a bagnatura delle superfici già indurite
- L'impiego di additivi va concordata con la Direzione Lavori
- E' vietato modificare l'armatura a progetto senza preventiva autorizzazione della DL
- Eventuale tassello chimico eseguito con resina bicomponente previa pulizia con scovolino e soffiatura del foro prima dell'inserimento della resina
- L'acciaio in barre fornito dovrà essere di tipo saldabile
- Ogni fornitura di acciaio deve essere accompagnata da copia conforme del relativo certificato, con data non anteriore a tre mesi, emesso dal Laboratorio Ufficiale incaricato del controllo in stabilimento.
- Le dimensioni dei ferri sono riferite al loro ingombro esterno
- Gli angoli di sagomatura dei ferri sono di 135° salvo diversa indicazione
- Prevedere messa a terra ferri di armatura

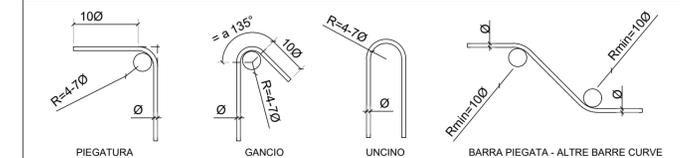
PRESCRIZIONI PER IL COLLAUDO

CONGLOMERATO CEMENTIZIO ARMATO

- Controllo di accettazione per il calcestruzzo di tipo A (par. 11.2.5.1 del D.M. del 17-01-2018): ogni controllo è riferito ad un quantitativo di miscela omogenea non superiore a 300 m³ ed è costituito da almeno tre prelievi (ogni prelievo è costituito da n. 2 provini di cls di dimensioni standard), ciascuno dei quali eseguito su un massimo di 100 m³ di getto di miscela omogenea e comunque un prelievo minimo per ogni giorno di getto. Le prove di compressione dei provini vanno eseguite conformemente alle norme UNI EN 12390-3:2009 tra il 28° ed il 30° giorno di maturazione e comunque entro 45 giorni dalla data di prelievo
- Acciaio per c.a. in barre: entro 30 giorni dalla data di consegna dell'acciaio devono essere effettuati i controlli di accettazione (prove di trazione e piegamento), prelevando almeno n. 3 campioni (pari a 9 spezzoni di barre d'armatura, di 3 diametri diversi) ogni 30 t di acciaio, per i diametri indicati dalla DL. La lunghezza dei provini deve essere pari a 120 cm.

LEGENDA

LEGENDA MISURE

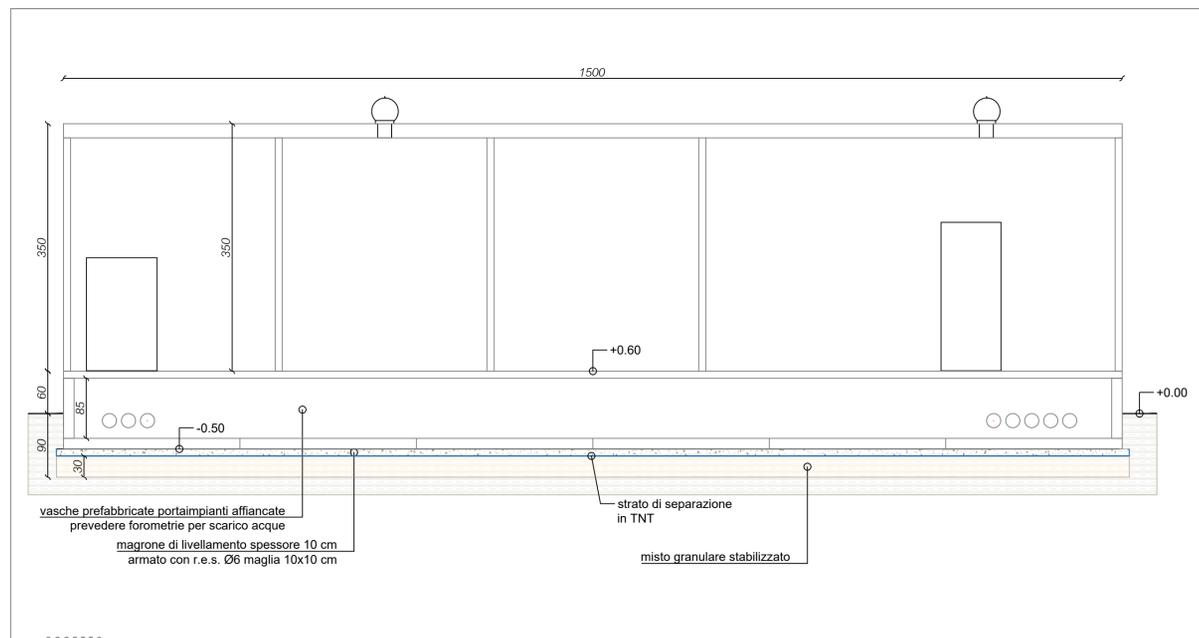


DIAMETRO MINIMO MANDRINO DI PIEGATURA (dBr) - E.C. 2

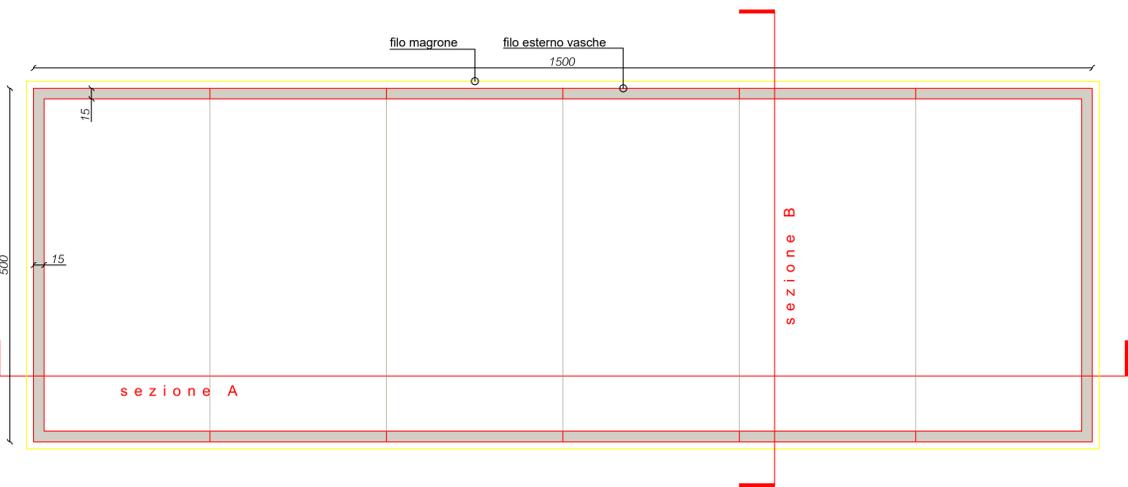
PIEGATURE - UNCINI - GANCI		BARRE PIEGATE O ALTRE BARRE CURVE	
DIAMETRO BARRA (mm)	VALORE	RICOPRIMENTO MIN. NORMALE PIANO PIEGATURA	VALORE
< 20	dBr = 4Ø	>100mm e >7Ø	10Ø
≥ 20	dBr = 7Ø	>50mm e >3Ø	15Ø
		≤ 50mm e ≤ 3Ø	20Ø

02/10/2024	00	EMISSIONE PER AUTORIZZAZIONI	F. NENCETTI	L. MARABETI/ G. D'AMICO/ O. RETINI	F. BONI CASTAGNETTI
DATA	REV	DESCRIZIONE EMISSIONE	INCARICATO	VERIFICATO	APPROVATO
		ID Documento Committente <b>H060_FV_BCD_00009</b>	IMPIANTO: Progetto per la realizzazione di un impianto agrivoltaico avanzato denominato "Pontedera" di potenza pari a 43,2 MWp nel comune di Pontedera (PI) e opere di connessione alla RTN ricadenti nel Comune di Ponsacco (PI)		
		ID Documento Appaltatore	TITOLO: Cabine di trasformazione e di raccolta Particolari costruttivi e fondazioni Piante prospettive e sezioni		
FOGLIO	SEGUE	DI	FORMATO	DIS. N.	scala: 1:50
1	-	3	A1	-	
NOME FILE: H060_FV_BCD_00009_R00 - CABINE DI TRASFORMAZIONE E DI RACCOLTA - FONDAZIONI.dwg					

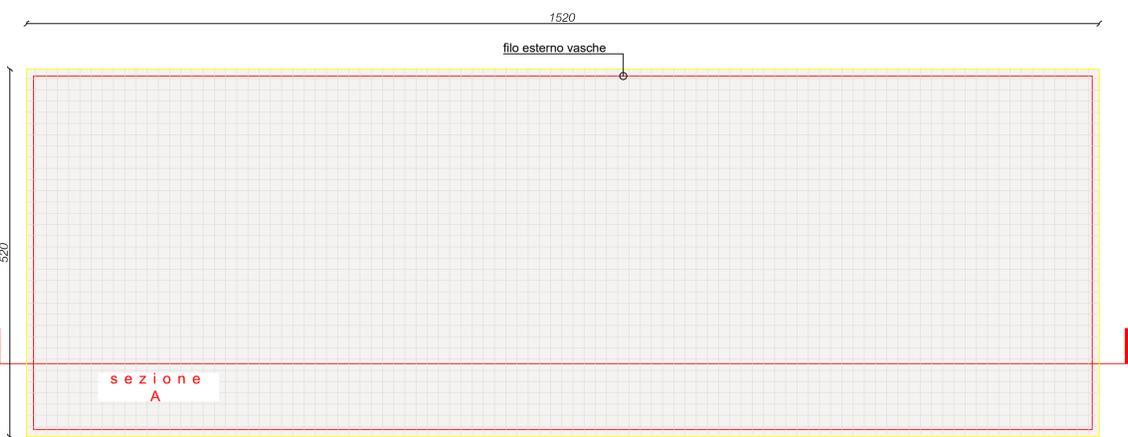
CABINA DI TRASFORMAZIONE - TIPICO 2



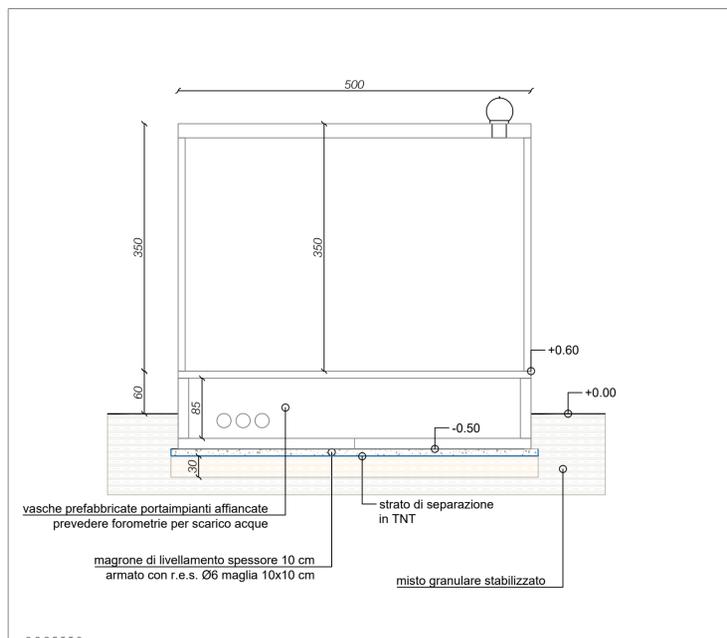
OGGETTO SEZIONE A - scala 1.50



OGGETTO TIPICO VASCA DI FONDAZIONE - quota ±0.00 - scala 1.50

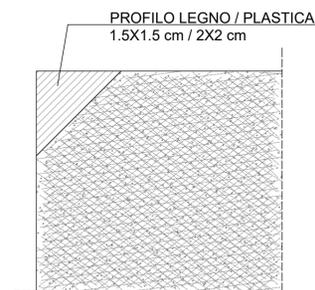


OGGETTO TIPICO MAGRONE ARMATO - quota -0.50 - scala 1.50

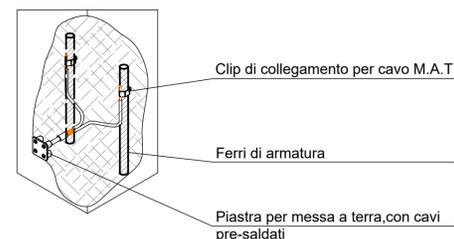


OGGETTO SEZIONE B - scala 1.50

PARTICOLARI SMUSSI C.A.



PARTICOLARE MESSA A TERRA



NOTA BENE:

- 1) Le filettature della piastra vanno protette con appositi tappi da rimuovere a getto eseguito
- 2) Le piastre di messa a terra sono collegate elettricamente ai ferri di armatura
- 3) Tutti i ferri di armatura devono essere collegati in modo da garantire la continuità elettrica come specificato dalla NORMA CEI 81-1 PUNTO 1.3.1
- 4) Per il collegamento tra rame e acciaio, dopo aver pulito adeguatamente le superfici, usare pasta antiossidante conduttiva e ricoprire con nastro autoagglomerante

NOTE GENERALI

- Quote in cm salvo se diversamente indicato
- Quote altimetriche in m salvo se diversamente indicato
- Tutte le quote restano da verificare in cantiere
- Quote ricavate graficamente non sono da considerarsi attendibili
- Eventuali incongruenze e/o dubbi vanno immediatamente segnalati
- Avvertire la DL ed il Geologo ad inizio scavo per la verifica del terreno di fondazione e delle quote della falda
- I materiali devono arrivare in cantiere completi di bolla, attestati di qualificazione e dei campioni indicati per le prove di accettazione
- Prevedere adeguati smussi e gocciolatoi per le opere in c.a. gettate in opera

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

CONGLOMERATO CEMENTIZIO ARMATO

MAGRONE  
Classe minima calcestruzzo C12/15 (UNI EN 206-1)  
Massima dimensione aggregati: ..... 40 mm

FONDAZIONI

Calcestruzzo classe C25/30  
Classe di esposizione: ..... XC2 (UNI EN 206-1)  
Massima dimensione aggregati: ..... 32 mm  
Classe di consistenza: ..... S4 (UNI EN 206-1)  
Rapporto acqua/cemento massimo: ..... 0.60 - Dosaggio minimo cemento 300 kg/m<sup>3</sup>

ACCIAIO PER C.A. IN BARRE AD ADERENZA MIGLIORATA

Acciaio tipo B450C  
fy nom ..... 450 N/mm<sup>2</sup>  
ft nom ..... 540 N/mm<sup>2</sup>

SPECIFICHE GENERALI

- Copriferro nominale minimo strutture interrate 40 mm
- Per getti su terreno preparato il copriferro minimo è di 50 mm
- Tutte le caratteristiche sopra indicate per il calcestruzzo devono essere riportate nella bolla di consegna
- E' vietata qualunque aggiunta d'acqua al calcestruzzo in cantiere
- Avvisare la Direzione Lavori Strutturale almeno 24 h prima di ogni getto
- Il getto con temperature dell'aria inferiori a 5°C deve essere autorizzate dalla Direzione Lavori Strutturale
- In fase di stagionatura dei getti impedire il dilavamento superficiale dell'aria superiori a 25°C o in presenza di forte irraggiamento solare o di vento, procedere a bagnatura delle superfici già indurite
- L'impiego di additivi va concordata con la Direzione Lavori
- E' vietato modificare l'armatura a progetto senza preventiva autorizzazione della DL
- Eventuale tassello chimico eseguito con resina bicomponente previa pulizia con scovolino e soffiatura del foro prima dell'inserimento della resina
- L'acciaio in barre fornito dovrà essere di tipo saldabile
- Ogni fornitura di acciaio deve essere accompagnata da copia conforme del relativo certificato, con data non anteriore a tre mesi, emesso dal Laboratorio Ufficiale incaricato del controllo in stabilimento.
- Le dimensioni dei ferri sono riferite al loro ingombro esterno
- Gli angoli di sagomatura dei ferri sono di 135° salvo diversa indicazione
- Prevedere messa a terra ferri di armatura

PRESCRIZIONI PER IL COLLAUDO

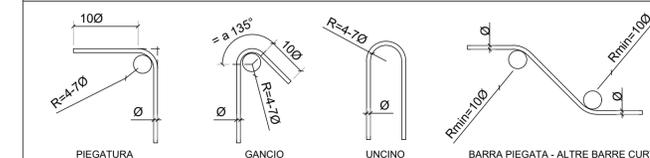
CONGLOMERATO CEMENTIZIO ARMATO

- Controllo di accettazione per il calcestruzzo di tipo A (par. 11.2.5.1 del D.M. del 17-01-2018): ogni controllo è riferito ad un quantitativo di miscela omogenea non superiore a 300 m<sup>3</sup> ed è costituito da almeno tre prelievi (ogni prelievo è costituito da n. 2 provini di cls di dimensioni standard), ciascuno dei quali eseguito su un massimo di 100 m<sup>3</sup> di getto di miscela omogenea e comunque un prelievo minimo per ogni giorno di getto. Le prove di compressione dei provini vanno eseguite conformemente alle norme UNI EN 12390-3:2009 tra il 28° ed il 30° giorno di maturazione e comunque entro 45 giorni dalla data di prelievo

- Acciaio per c.a. in barre: entro 30 giorni dalla data di consegna dell'acciaio devono essere effettuati i controlli di accettazione (prove di trazione e piegamento), prelevando almeno n. 3 campioni (pari a 9 spezzoni di barre d'armatura, di 3 diametri diversi) ogni 30 t di acciaio, per i diametri indicati dalla DL. La lunghezza dei provini deve essere pari a 120 cm.

LEGENDA

LEGENDA MISURE

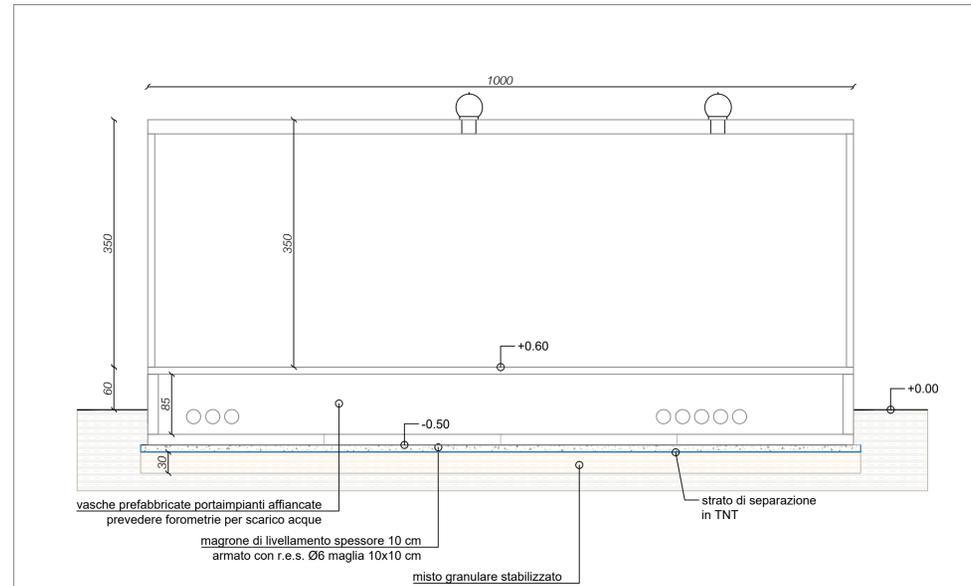


DIAMETRO MINIMO MANDRINO DI PIEGATURA (dBr) - E.C. 2

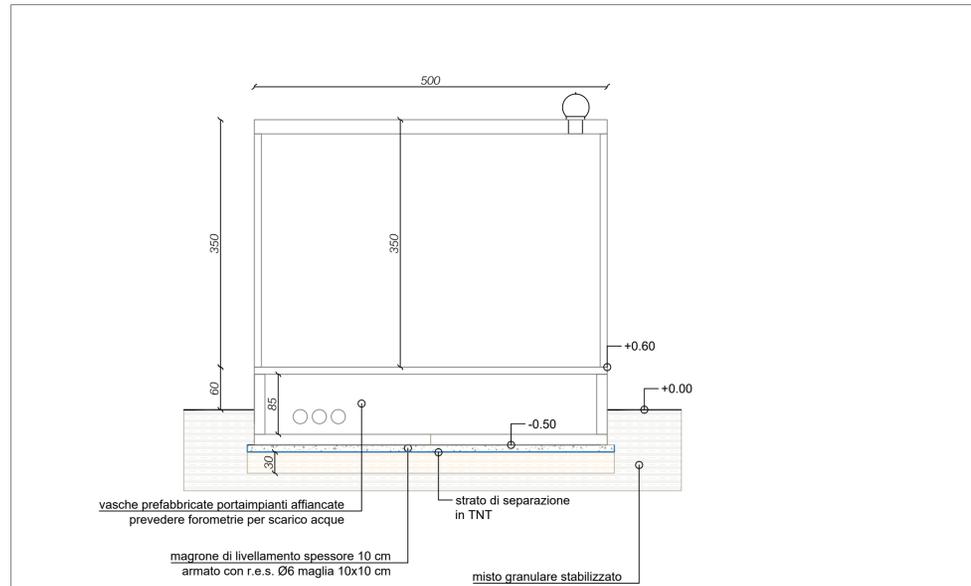
PIEGATURE - UNCINI - GANCI		BARRE PIEGATE O ALTRE BARRE CURVE	
DIAMETRO BARRA (mm)	VALORE	RICOPRIMENTO MIN. NORMALE PIANO PIEGATURA	VALORE
< 20	dBr = 4Ø	>100mm e >7Ø	10Ø
≥ 20	dBr = 7Ø	>50mm e >3Ø	15Ø
		≤ 50mm e ≤ 3Ø	20Ø

02/10/2024	00	EMISSIONE PER AUTORIZZAZIONI	F. NENCETTI	L. MARABETI/ G. D'AMICO/ O. RETINI	F. BONI CASTAGNETTI
DATA	REV	DESCRIZIONE EMISSIONE	INCARICATO	VERIFICATO	APPROVATO
		ID Documento Committente <b>H060_FV_BCD_00009</b>	IMPIANTO: Progetto per la realizzazione di un impianto agrivoltaico avanzato denominato "Pontedera" di potenza pari a 43,2 MWp nel comune di Pontedera (PI) e opere di connessione alla RTN ricadenti nel Comune di Ponsacco (PI)		
Logo Appaltatore e Denominazione Commerciale 		ID Documento Appaltatore -	TITOLO: Cabine di trasformazione e di raccolta Particolari costruttivi fondazioni Piante prospetti e sezioni		
FOGLIO	SEGUE	DI	FORMATO	DIS. N.	scala: 1:50
2	-	3	A1	-	
NOME FILE: H060_FV_BCD_00009_R00 - CABINE DI TRASFORMAZIONE E DI RACCOLTA - FONDAZIONI.dwg					

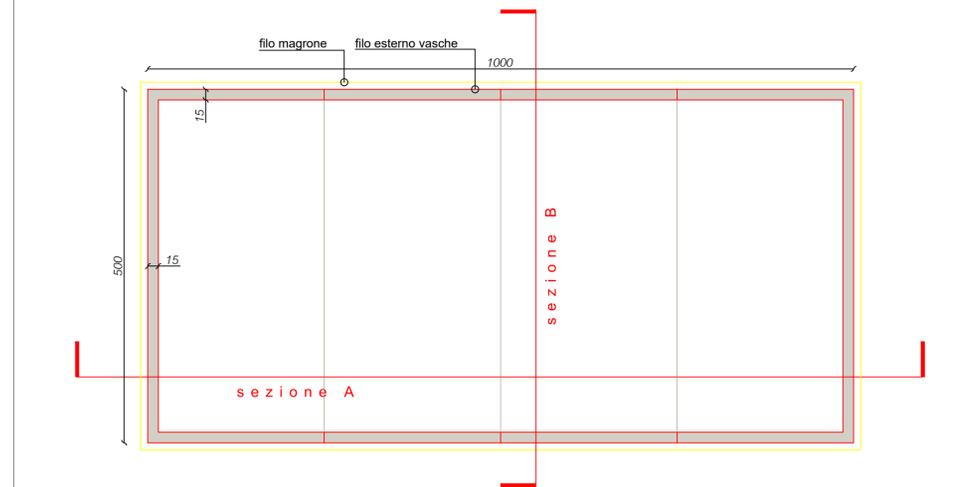
TIPO CABINA DI RACCOLTA



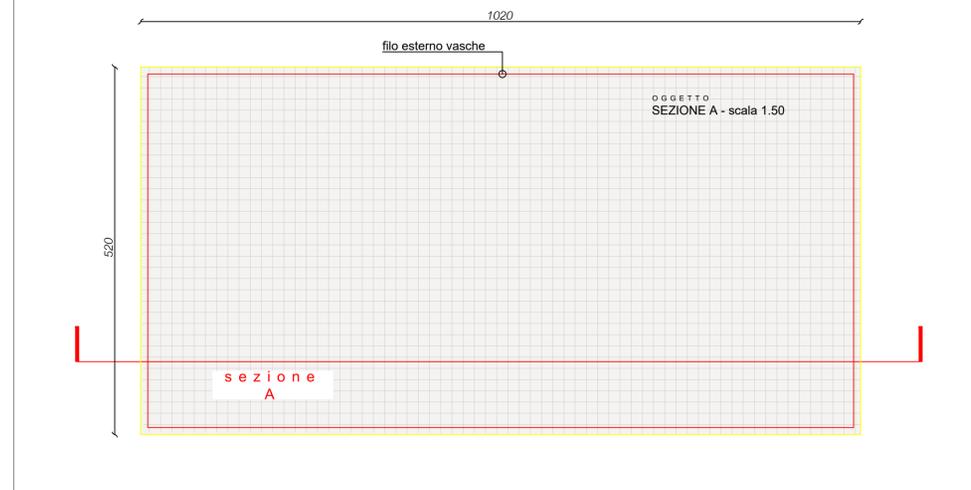
OGGETTO  
SEZIONE A - scala 1.50



OGGETTO  
SEZIONE B - scala 1.50

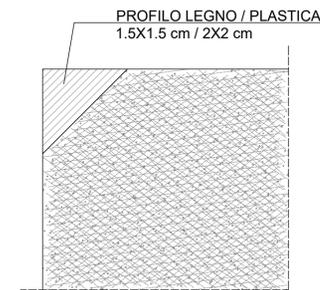


OGGETTO  
TIPO VASCA DI FONDAZIONE - quota ±0.00 - scala 1.50

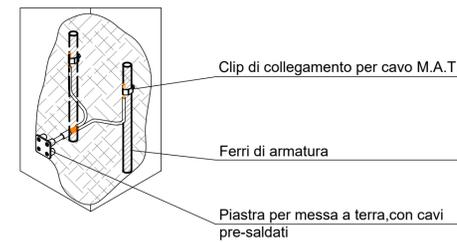


OGGETTO  
TIPO MAGRONE ARMATO - quota -0.50 - scala 1.50

PARTICOLARI SMUSSI C.A.



PARTICOLARE MESSA A TERRA



NOTA BENE:

- 1) Le filettature della piastra vanno protette con appositi tappi da rimuovere a getto eseguito
- 2) Le piastre di messa a terra sono collegate elettricamente ai ferri di armatura
- 3) Tutti i ferri di armatura devono essere collegati in modo da garantire la continuità elettrica come specificato dalla NORMA CEI 81-1 PUNTO 1.3.1
- 4) Per il collegamento tra rame e acciaio, dopo aver pulito adeguatamente le superfici, usare pasta antiossidante conduttiva e ricoprire con nastro autoagglomerante

NOTE GENERALI

- Quote in cm salvo se diversamente indicato
- Quote altimetriche in m salvo se diversamente indicato
- Tutte le quote restano da verificare in cantiere
- Quote ricavate graficamente non sono da considerarsi attendibili
- Eventuali incongruenze e/o dubbi vanno immediatamente segnalati
- Avvertire la DL ed il Geologo ad inizio scavo per la verifica del terreno di fondazione e delle quote della falda
- I materiali devono arrivare in cantiere completi di bolla, attestati di qualificazione e dei campioni indicati per le prove di accettazione
- Prevedere adeguati smussi e gocciolatoi per le opere in c.a. gettate in opera

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

CONGLOMERATO CEMENTIZIO ARMATO

MAGRONE  
Classe minima calcestruzzo C12/15 (UNI EN 206-1)  
Massima dimensione aggregati: ..... 40 mm

FONDAZIONI

Calcestruzzo classe C25/30  
Classe di esposizione: ..... XC2 (UNI EN 206-1)  
Massima dimensione aggregati: ..... 32 mm  
Classe di consistenza: ..... S4 (UNI EN 206-1)  
Rapporto acqua/cemento massimo: ..... 0.60 - Dosaggio minimo cemento 300 kg/m³

ACCIAIO PER C.A. IN BARRE AD ADERENZA MIGLIORATA

Acciaio tipo B450C  
fy nom ..... 450 N/mm²  
ft nom ..... 540 N/mm²

SPECIFICHE GENERALI

- Copriferro nominale minimo strutture interrate 40 mm
- Per getti su terreno preparato il copriferro minimo è di 50 mm
- Tutte le caratteristiche sopra indicate per il calcestruzzo devono essere riportate nella bolla di consegna
- E' vietata qualunque aggiunta d'acqua al calcestruzzo in cantiere
- Avvisare la Direzione Lavori Strutturale almeno 24 h prima di ogni getto
- Il getto con temperature dell'aria inferiori a 5°C deve essere autorizzate dalla Direzione Lavori Strutturale
- In fase di stagionatura dei getti impedire il dilavamento superficiale dei getti per pioggia o ruscellamento d'acqua
- In fase di stagionatura dei getti con temperature dell'aria superiori a 25°C o in presenza di forte irraggiamento solare o di vento, procedere a bagnatura delle superfici già indurite
- L'impiego di additivi va concordata con la Direzione Lavori
- E' vietato modificare l'armatura a progetto senza preventiva autorizzazione della DL
- Eventuale tassello chimico eseguito con resina bicomponente previa pulizia con scovolino e soffiatura del foro prima dell'inserimento della resina
- L'acciaio in barre fornito dovrà essere di tipo saldabile
- Ogni fornitura di acciaio deve essere accompagnata da copia conforme del relativo certificato, con data non anteriore a tre mesi, emesso dal Laboratorio Ufficiale incaricato del controllo in stabilimento.
- Le dimensioni dei ferri sono riferite al loro ingombro esterno
- Gli angoli di sagomatura dei ferri sono di 135° salvo diversa indicazione
- Prevedere messa a terra ferri di armatura

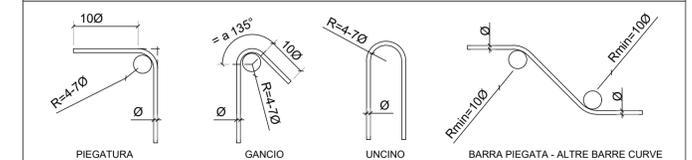
PRESCRIZIONI PER IL COLLAUDO

CONGLOMERATO CEMENTIZIO ARMATO

- Controllo di accettazione per il calcestruzzo di tipo A (par. 11.2.5.1 del D.M. del 17-01-2018): ogni controllo è riferito ad un quantitativo di miscela omogenea non superiore a 300 m³ ed è costituito da almeno tre prelievi (ogni prelievo è costituito da n. 2 provini di cls di dimensioni standard), ciascuno dei quali eseguito su un massimo di 100 m³ di getto di miscela omogenea e comunque un prelievo minimo per ogni giorno di getto. Le prove di compressione dei provini vanno eseguite conformemente alle norme UNI EN 12390-3:2009 tra il 28° ed il 30° giorno di maturazione e comunque entro 45 giorni dalla data di prelievo
- Acciaio per c.a. in barre: entro 30 giorni dalla data di consegna dell'acciaio devono essere effettuati i controlli di accettazione (prove di trazione e piegamento), prelevando almeno n. 3 campioni (pari a 9 spezzoni di barre d'armatura, di 3 diametri diversi) ogni 30 t di acciaio, per i diametri indicati dalla DL. La lunghezza dei provini deve essere pari a 120 cm.

LEGENDA

LEGENDA MISURE



DIAMETRO MINIMO MANDRINO DI PIEGATURA (dBr) - E.C. 2

PIEGATURE - UNCINI - GANCI		BARRE PIEGATE O ALTRE BARRE CURVE	
DIAMETRO BARRA (mm)	VALORE	RICOPRIMENTO MIN. NORMALE PIANO PIEGATURA	VALORE
< 20	dBr = 4Ø	>100mm e >7Ø	10Ø
≥ 20	dBr = 7Ø	>50mm e >3Ø	15Ø
		≤ 50mm e ≤ 3Ø	20Ø

02/10/2024	00	EMISSIONE PER AUTORIZZAZIONI	F. NENCETTI	L. MARABETI/ G. D'AMICO/ O. RETINI	F. BONI CASTAGNETTI
DATA	REV	DESCRIZIONE EMISSIONE	INCARICATO	VERIFICATO	APPROVATO
		ID Documento Committente <b>H060_FV_BCD_00009</b>	IMPIANTO: Progetto per la realizzazione di un impianto agrivoltaiico avanzato denominato "Pontedera" di potenza pari a 43,2 MWp nel comune di Pontedera (PI) e opere di connessione alla RTN ricadenti nel Comune di Ponsacco (PI)		
Logo Appaltatore e Denominazione Commerciale 		ID Documento Appaltatore	TITOLO: Cabine di trasformazione e di raccolta Particolari costruttivi e fondazioni Piante prospettive e sezioni		
FOGLIO	SEGUE	DI	FORMATO	DIS. N.	scala: 1:50
3	-	3	A0	-	
NOME FILE: H060_FV_BCD_00009_R00 - CABINE DI TRASFORMAZIONE E DI RACCOLTA - FONDAZIONI.dwg					